เอกสารแนบที่ 2.31

การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่งโรงงานท่าหลวงที่ 002/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานท่าหลวง

เนื่องด้วยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานท่าหลวง ได้อยู่ในตำแหน่งครบวาระแล้ว ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานท่าหลวง เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 007/2564 และขอแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานท่าหลวง ขึ้นใหม่ ดังนี้

1.	ผู้อำนวยการโรงงานปูนท่าหลวง		ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
2.	Operations Manager – TL		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3.	MRO Manager - TL		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4.	Quality Assurance Manager – TL		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5.	นายวิมล	น้อยจ้อย	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
6.	นายสมเกียรติ	ลีพุด	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
7.	นายธรณิศร	วงชาลี	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
8.	นายมานพ	ประสพเนตร์	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
9.	นางสาวจินต์ญาดา	ตรีสุวรรณวัฒน์	นักวิชาการความปลอดภัยฯ	เป็น กรรมการและเลขานุการ

<u>คณะกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังต่อไปนี้</u>

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอแนะต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้าใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัย รวมทั้งมาตรการด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
<u>สำนักงานใหญ่</u> เลขที่ 1 หมู่ 9 ตำบลบ้านครัว อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18270
<u>สาขาที่ 00001</u> เลขที่ 28 หมู่ 4 ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธบาท จังหวัดสระบุรี 18120โทรศัพท์ : 0 3621 8400 โทรสาร : 0 3635 1216

The Siam Cement (Ta Luang) Co.,Ltd.
<u>Head Office</u> 1 Moo 9, Bankrua, Banmoh, Saraburi 18270, Thailand
<u>Branch 00001</u> 28 Moo 4, Khao Wong, Phraputtabath, Saraburi 18120, Thailand
Tel : +66 (0) 3621 8400, Fax : +66 (0) 3635 1216

เอกสารนี้ถูกพิมพ์จากระบบ e-Signature โดยผู้ใช้งาน Piamksa 10/03/2023 13:11:14

6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปีรวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบ 1 ปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

หมายเหตุ : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ชุดนี้ จะหมดวาระในวันที่ 10 กรกฎาคม 2568

ทั้งนี้ ตั้งแต่ วันที่ 10 กรกฎาคม 2566 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 10 กรกฎาคม 2566
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

(นายมานพ ยิ้มรุ่งฤกษ์)
ผู้อำนวยการโรงงานปูนท่าหลวง

เอกสารนี้ดาวน์โหลดจากระบบ eSign โดย Waranya Pinruksa, 10/07/2023 13:11:14

เอกสารแนบที่ 2.32

วาระการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ปูนท่าหลวง (ร.ทล./ร.ขว.) ครั้งที่ 7/2567
วันอังคารที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 เวลา 13:30 – 17.00 น. ห้องประชุม โรงงานเขาวง

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	Mr. Charoenmun Chaliewkreangkrai	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
2.	Mr. Hatsachai Prahanphap	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3.	Mr. Kwanchurt Kantangkul	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4.	Mr. Kiatkasem Na-nakorn	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5.	Mr. Preecha Gapant	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
6.	Mr. Adirek Rodsawek	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
7.	Mr. Teerawat Pensawat	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
8.	Mr. Jaroon Jeensrikong	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
9.	Ms. Suputtra Tontan	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
10.	Ms. Sutthasinee Wongkum	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
11.	Mr. Nisit Chumnienpat	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
12.	Ms. Krissana Chansaming	ESG Assistant Manager -KW	เป็นกรรมการและเลขานุการ
13.	Mr. Manop Yimrungluak	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
14.	Mr. Adul Tongprasom	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
15.	Mr. Jor.jitti Panichakul	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
16.	Ms. Benjawan Boonchatrasuriya	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
17.	Mr. Wimol Noyjoy	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
18.	Mr. Somkiat Leephud	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
19.	Mr. Thoranisorn Wongchalee	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
20.	Mr. Manop Prasopned	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
21.	Ms. Jinyada Trisuwannawat	ESG Assistant Manager -TL	เป็นกรรมการและเลขานุการ
22.	Mr. Chavaroj Prapatanan	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
23.	Ms. Pilaiwan Youngdet	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
24.	Mr. Wichit Pukchuen	ผู้แทน Operation-WC	
25.	Mr. Surachai Pootong	ผู้แทน Operation Mine	
26.	Mr. Supasit Srisuchart	ผู้แทน Operation-KW	
27.	Mr. Dollathon Sinchao	ผู้แทน MRO-KW	

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

1. Ms. Woranun Deelom	2. Mr. Pornsak Pairin	3. Mr. Narong Raemnil
4. Mr. Tanachai Chaipayom	5. Mr. Kaset Udol	6. Mr. Preecha Phongsapan
7. Mr. Aek Sawangsiripon	8. Mr. Kojanart Sangkasopon	9. Mr. Popkorn Kratai-in
10. Mr. Nisit Chumnienpat	11. Mr. Littirong Nakdilog	
12. Mr. Than Thiangcharoen	13. Mr. Wiwat Sutthithananan	

เปิดประชุม เวลา 13:30 น.

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เดือนกรกฎาคม 2567 โดยมีกำหนดการ ดังนี้

<u>วาระที่ 1</u> Safety Contact (สุทธาสินี (MRO-KW)) ระบบหัวฉีดดับเพลิง AI จับความร้อนจากเพลิงไหม้ หัวฉีดน้ำจะทำการดับ โดยฉีดน้ำตรงจุดที่เกิดเพลิงไหม้ ไม่ต้องใช้คน เพียงแต่ดำเนินการติดตั้งระยะของหัวฉีดให้สัมพันธ์กับแรงดันน้ำ

<u>วาระที่ 2</u> คู่ธุรกิจ Share SCS (กฤษณา ช.)

1.ห้างหุ้นส่วนจำกัด แสงไพโรจน์

- นางสาวศศินภา พรหมเลน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ
- นายไพโรจน์ พรหมเลน เป็นกรรมการผู้จัดการ
- นายปรัชญา ประดูดำ เป็นหัวหน้าช่าง
- นายวิเชียร พืชนะ ตำแหน่งรองหัวหน้าช่าง
- นางสาววรรณภา อัตโคดตร ตำแหน่งรองหัวหน้าช่าง
    - ประกอบกิจการติดตั้งเครื่องจักร และงานซ่อมบำรุงรักษามีคณะกรรมการความปลอดภัยฯโรงงานเขาวง
    - มีพนักงานทั้งหมด 7 คน
    - สถิติการประสบอันตราย พนักงานในห้างฯ จำนวน 7 คน = 0 ครั้ง

กิจกรรมที่สนับสนุนความปลอดภัย

ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยในการทำงาน

1. ประชุมคปอ.
2. มอบอุปกรณ์ PPE ให้กับพนักงาน
3. จัดหาและ มอบเครื่องแบบพนักงาน
4. ประชุมเพื่อรับข้อร้องเรียนของพนักงาน และแก้ไขข้อร้องเรียนของพนักงาน
5. ร่วมกิจกรรม Safety Talk ของโรงงาน
6. ร่วมกิจกรรม Safety Talk สัญจร
7. กิจกรรม Safety Talk ของห้าง

8. ร่วมตรวจ PPE ของพนักงานคู่ธุรกิจ บริเวณประตู 4
9. ตรวจพื้นที่การทำงานร่วมกับ จป. คู่ธุรกิจ
10. ตรวจสารเสพติดพนักงาน
11. กิจกรรม KYT ก่อนเริ่มงาน
12. Line Walk ประจำวัน
13. ประเมินความเสี่ยง (JSA)
14. อบรมทบทวน Work License

2. ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอื้อกิจรุ่งเรือง

เริ่มก่อตั้ง : 25 มกราคม พ.ศ.2545
ตั้งอยู่ที่ : เลขที่ 89/28 หมู่ 7 ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี เบอร์โทร. 081-8519124
สำนักงานสนาม : เขาวง
พนักงานทั้งหมด : รวม 76 คน ชาย 63 คน หญิง 13 คน
เหมือง ชาย 39 คน หญิง 7 คน
รถงา ชาย 25 คน หญิง 5 คน
งานที่ให้บริการ : ขุด ตัก ขนส่ง หินก่อสร้าง และงานบริการขับรถงา

ฝังบริหารงาน

- ❑ นายชัยชนะ ผดุงรัตน์ จป.บริหาร
- ❑ นางจุฬารัตน์ ผดุงรัตน์ จป.บริหาร
- ❑ นายอัฐพงษ์ ผดุงรัตน์ จป.เทคนิค
- ❑ นางดวงทิพย์ ดวงสุพรรณ จป.เทคนิค
- ❑ นางพิมพ์นิสา รักดี จป.วิชาชีพ

ตัวชี้วัดการทำงาน

การดำเนินการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยในการทำงาน

1. JSA/ประเมินความเสี่ยงงานขับรถงา
2. KYT/JSA : ดับเครื่อง ดึงเบรกมือ ลองล้อ คาดเข็มขัด ปลอดภัย OK
3. จป.หัวหน้างานตรวจความปลอดภัยงานขับรถงา
4. JSA/ประเมินความเสี่ยงงานตักขนส่งหิน
5. KYT/JSA : ใช้ความเร็วตามป้าย OK.
6. กิจกรรม Safety Talk ร่วมกับส่วนเหมือง
7. ร่วมตรวจความปลอดภัยประตู 6 จป.โรงงานและจป.คู่ธุรกิจ
8. ร่วมประชุมความปลอดภัยจป.คู่ธุรกิจ
9. อบรมพนักงานใหม่ก่อนปฏิบัติงาน 6 ชั่วโมงตามข้อกำหนดของกฎหมาย
10. อบรมพนักงานขับรถตักส่วนเหมือง
11. อบรมการบำรุงรักษา/การตรวจเช็คเครื่องจักรหนัก
12. อบรมเรื่องการขับรถบรรทุกไฟฟ้าอย่างถูกวิธีและปลอดภัย
13. มีการตรวจร่างกายลูกจ้างของคู่ธุรกิจตามความเสี่ยงซึ่งต้องสอดคล้องกับกฎหมายกำหนด
14. แจกอุปกรณ์ PPE ประจำปี 2567

AK
ห้างหุ้นส่วนจำกัดเอื้อกิจรุ่งเรือง

AK
ห้างหุ้นส่วนจำกัดเอื้อกิจรุ่งเรือง

AK
ห้างหุ้นส่วนจำกัดเอื้อกิจรุ่งเรือง

AK
ห้างหุ้นส่วนจำกัดเอื้อกิจรุ่งเรือง

AK
ห้างหุ้นส่วนจำกัดเอื้อกิจรุ่งเรือง

AK
ห้างหุ้นส่วนจำกัดเอื้อกิจรุ่งเรือง

AK
ห้างหุ้นส่วนจำกัดเอื้อกิจรุ่งเรือง

AK
ห้างหุ้นส่วนจำกัดเอื้อกิจรุ่งเรือง

<u>วาระที่ 3</u> แชร์เคสสำคัญของ SCG (กฤษณา ช.)

3.1 นำเสนอเคส "อุบัติเหตุรถจักรยานยนต์ล้ม ได้รับบาดเจ็บ ขณะขับกลับบ้านหลังเลิกงาน นอกเวลาทำงาน"

<u>รายละเอียดเหตุการณ์</u>

19:30 น. นายเทวิน จันสวัต ได้ขับรถจักรยานยนต์ออกจากโรงงานเขาวง กำลังเดินทางกลับบ้านที่อำเภอบ้านหมอ (ระยะทางห่างจากโรงงาน 18 กม.)

19:40 น. กู้ภัยจากมูลนิธิพุทธสมาคมสว่างรัตนตรัย สระบุรี (บ้านหมอ) ได้รับแจ้งข่าวว่ามีรถจักรยานยนต์ล้ม มีคนเจ็บนอนอยู่กลางถนน

19:45 น. กู้ภัยมาถึงที่เกิดเหตุทางแยกเข้าวัดหนองถ่านใต้ โดยพบรถจักรยานยนต์ 1 คัน ล้มอยู่กลางแยก และพบผู้บาดเจ็บ 1 คน นอนอยู่กลางถนน (หมวกกันน็อกอยู่ข้างคนเจ็บ มีสภาพถลอก

รอบใบ กระจกหน้าแตก) ซึ่งคนเจ็บ (นายเทวิน จันสวัต) ยังมีสติ แต่มีอาการเจ็บที่ไหล่ซ้าย เจ้าหน้าที่จึงนำขึ้นรถไปส่งที่โรงพยาบาลบ้านหมอ

20:00 น. เจ้าหน้าที่กู้ภัยขอเบอร์ญาติจากผู้บาดเจ็บ และได้ติดต่อแม่ให้มาหาที่โรงพยาบาล ก่อนนำตัวไปส่งที่โรงพยาบาลเกษมราชต่อไป (ตามสิทธิประกันสังคม)

<u>ข้อมูลอื่นๆ</u>

แพทย์ให้กลับบ้านวันที่ 20 มิถุนายน 2567 เพื่อมาพักฟื้น และนัดตรวจติดตามซ้ำวันที่ 3 กรกฎาคม 2567นายเทวิน จันสวัต จำเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นไม่ได้ (จากที่เจ้าหน้าที่กู้ภัยถาม และจากการการสอบถามขณะไปเยี่ยมที่บ้าน)เจ้าหน้าที่กู้ภัยแจ้งว่าไม่ได้กลิ่นแอลกอฮอล์จากผู้บาดเจ็บ บริเวณดังกล่าวไม่มีหลุม ถนนเป็นลาดยางเรียบสภาพแวดล้อมกลางคืนค่อนข้างมืด เนื่องจากไฟแสงสว่างมีน้อยก่อนจะขับรถออกจากโรงงานเขาวง ก่อนหน้าได้นั่งรถยนต์กลับมาจากแก่งคอย ซึ่งระหว่างทางผู้บาดเจ็บหลับตลอดเส้นทางมีการรับประทานยาคลายกล้ามเนื้อ (Tolperisone hydrochloride) ที่ทำให้ง่วงซึมระหว่างวัน

3.2 Sharing Accident Case (ค้อนเคาะแผ่น Lining CM.3 ทำให้แนวเชื่อมแตกแล้วพุ่งไปโดนบริเวณหัวคิ้วซ้ายไปถึงหน้าผากได้รับบาดเจ็บ)

เมื่อเวลาประมาณ 14:45 น. ของวันที่ 5 กรกฎาคม 2567 ทาง หจก.พี.วายเมตัล ทำงานเปลี่ยน Lining CM.3 ได้เกิดอุบัติเหตุกับ พนักงานชื่อนายนิพันธ์ แกวัมา โดยจากการทำงานรื้แผ่น Lining POS.A (น้ำหนัก28 กก.)โดยการเชื่อมหูช้าง (ใช้ลวดเชื่อม E6013) ใช้รอกต่งดึงขึ้น แล้วใช้ค้อนเคาะแผ่นให้ขยับแล้วดึงให้ตึงต่อทาวนไป (เนื่องจากแผ่น มีการขัดตัวมาก) จนทำให้แนวเชื่อมแตกแล้วพุ่งไปโดนบริเวณหัวคิ้วซ้ายไปถึงหน้าผากได้รับบาดเจ็บ จากนั้นทางเพื่อนร่วมงานได้ช่วยกันประคองผู้ที่ได้รับบาดเจ็บออกมาโดยที่ยังมีสติ โดยผู้ได้รับบาดเจ็บยังสามารถสื่อสารกับ หวัหน้างานและเจ้าหน้าที่พยาบาลได้

โดยลักษณะการทำงานโดยการใช้รอกตงดึงขึ้นแบบไม่ทาลาย เนื่องจากต้องใช้ของเดิม ซึ่งสามารถทำได้มาประมาณ 75% แล้วจึงเกิดอุบัติเหตุดังกล่าวขึ้น

โดยปัจจุบันไดทำการปรึกษาหารือวิธีการทำงานใหม่ร่วมกับผู้เชี่ยวชาญและทีมงานทังหมดของคู่ธุรกิจโดยโดยจะแบ่งเป็นเป็น 3 ขันตอน

1. ตัด Nut ของ Filler bar ก่อนเพื่อจะให้มีช่องว่างระหว่าง POS.A กับFiller bar แล้วจึงค่อยใช้เหล็กงัด ค้อนเคาะออก ในกรณที่ยังไม่ออกจะเป็นขันตอนที่2

2. ให้คลาย Bolt nut ตัวข้างๆของ POS.A อีกตัวเพื่อจะให้มีช่องว่างระหว่าง POS.A กับ POS.A (ตัวที่จะถอดออก)และ Filler bar แลว้จึงค่อยใชเหล็กงัด ค้อนเคาะออก ในกรณที่ยังไม่ออกจะเป็นขันั ตอนที่3

3. ใช้วิธีตัดทาลายออกแยกชิ้นออก ก่อนเริ่มงานทีมงานมีการพูดคุยตักเตือนทีมงานถึงขันั ตอนการทำงาน และอนัตรายที่จะเกิดขึ้น (KYT) จากประสบการณ์ครั้งล่าสุดที่ได้ทำงานเปลี่ยน Lining CM.1 เมื่อเดือนพศจิกายน 2566 ที่ผ่านมา และในตอนเช้าทุกวันจะมีการพูดคุยเรื่องงานและสิ่งที่ต้องระวงัจะเกิดอุบิติเหตุเกิดขึ้น ณ. เวลานี้ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บได้ปฐมพยาบาลเบื้องตันจากสถานพยาบาลแล้วไดนำตัวส่งโรงพยาบาลศูนย์ลำปางเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ล่าสุดทางโรงพยาบาลให้น้าเกลือรอเข้าตรวจเอ็กซเรย์

อุบัติเหตุหยุดงานปูนลำปาง : แนวเชื่อมหูช้างหลุด (5 กรกฎาคม 2567)

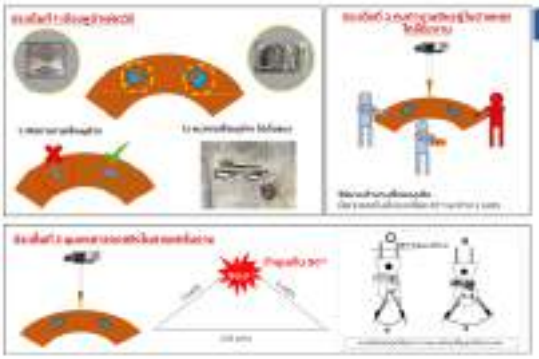
เมื่อเวลาประมาณ 14:45 น. ของวันที่ 5 กรกฎาคม 2567 ทาง หจก.พี.วาย.เอ็ม ทำงานเปลี่ยน Lining CM.3 ได้เกิดอุบัติเหตุโดยจากการทำงานรื้อแผ่น Lining POS.A น้ำหนัก 28 กก. โดยการเชื่อมหูช้าง ใช้ลวดเชื่อม E6013 ใช้รอกดึงขึ้น แล้วใช้ค้อนเคาะแผ่นให้หลุดแล้วต้องให้ดึงต่อทำงานไป เนื่องจากแผ่นมีการบิดตัวมาก จนทำให้แนวเชื่อมแตกแล้วหุ้ง ไม่โดนบริเวณหัวเชื่อมหน้าพาก ได้รับบาดเจ็บ จากนั้นทางเพื่อนร่วมงานได้ช่วยกันประคองผู้ที่ได้รับบาดเจ็บออกมาโดยที่ยังมีสติโดยผู้ได้รับบาดเจ็บสามารถสื่อสารกับหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่พยาบาลได้ โดยลักษณะการทำงานโดยการใช้รอกดึงขึ้นแบบไม่ทำลาย เนื่องจากต้องใช้ของเดิม ซึ่งสามารถทำได้มาประมาณ 75% แล้วจึงเกิดอุบัติเหตุดังกล่าวเกิดขึ้น

ก่อนเริ่มงานที่มีการพูดคุยสื่อสารเพื่อเตรียมงานตั้งขั้นตอนการทำงานและอันตรายที่จะเกิดขึ้น(KYT) จากประสบการณ์ครั้งล่าสุดที่ได้ทำงานเปลี่ยน Lining CM.1 เมื่อเดือนพฤศจิกายน 2566 ที่ผ่านมา และในอนาคตจะมีการพูดคุยเรื่องงานและสิ่งที่ต้องระวังจะเกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้น

ณ เวลานี้ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บได้ประสบพยาบาลเบื้องต้นจากสถานพยาบาลแล้วได้นำตัวส่งโรงพยาบาลศูนย์ลำปางเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ลำลูดทางโรงพยาบาลให้น้ำเลือดรอผลตรวจเอ็กซเรย์

ช่างเชื่อมนิยมใช้ลวดเชื่อม E6013 สวย เชื่อม และ E7016 ลวดแข็ง เพราะว่าลวด E6013 มีแรงดึงต่ำกว่าจึงเหมาะสำหรับการเชื่อมงานหรือโครงสร้างที่ไม่ต้องรับน้ำหนักหรือความเข้มแรงของแนวเชื่อมสูง เช่น งานเชื่อมการบ้าน, เชื่อมประกอบงาน, เชื่อมหน้าต่างประตู เพราะมีเนื้อสีต่างๆ เป็นต้น และสำหรับลวดเชื่อม E7016 ซึ่งมีแรงดึงที่สูงกว่า จะนิยมนำไปใช้งานกับงานโครงสร้างขนาดใหญ่ ที่ต้องรับน้ำหนักมากหรือต้องการความแข็งแรงของแนวเชื่อมสูงกว่า เช่นการเชื่อมแนวยาว เชื่อมโครงสร้างอาคาร สะพาน รถพ่วง ท่อส่งน้ำมัน การเชื่อมแรงดันเป็นต้น

อุบัติเหตุในอดีต : หูช้างหัก แผ่นเหล็กร่วงทับขา (8 มีนาคม 2561)



3.3 Incident Investigation Report : ไฟไหม้สายพานยาง W1106 บน Kiln head plant LWA

<u>รายละเอียดเหตุการณ์</u>

20:15 น. ไฟฟ้าดับ Operator (พี่สมภพ) กำลังจะไปรับช่างไฟฟ้าในโรงงาน ให้เข้าช่วยตรวจสอบ ขณะนั้นช่างฟิต (ลุงนี) เปิดหน้าต่าง ออกมาเจอไฟไหม้ด้านบน Kiln head จึงแจ้งวิทยุไปยัง Operator จึงได้พบว่ามีเพลิงไหม้เกิดขึ้นที่สายพานยาง W1106

20:20 น. ทีมงาน LWA ประมาณ 6 คน ได้รีบรวบรวมถังดับเพลิงขึ้นไปช่วยกันดับไฟ

20:35 น. เพลิงได้สงบลง (ใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง จำนวน 10 ถัง)

21:07 น. ช่างไฟฟ้ามาถึงหน้างาน จึงได้ทำการเดิน Generator และ On ไฟที่ตู้ MCC

21:12 น. ไฟฟ้าในโรงงานกลับมาใช้งานได้ทั้งหมด (อ้างอิงเวลาจากกล้อง CCTV)

<u>รายละเอียดเพิ่มเติม</u>

ตุลาคม 2566 ติดตั้งหัวชู๊ตครอบ และสแลนกันฝุ่นโดยรอบ Kiln head เพื่อป้องกันฝุ่นที่ฟุ้งกระจายออกมาจะไปกระทบกับชุมชน (ก่อนหน้านี้เปิดโล่ง)

ธันวาคม 2566 ใบ flap หลุด บริเวณรอยเชื่อม แล้วไม่ได้ซ่อมแซมกลับ ส่งผลให้มีฝุ่น และลมร้อนออกมาทางช่องหัวชู๊ต

มีนาคม 2567 เดินหม้อเผา แต่ไม่พบเหตุการณ์ผิดปกติ (ไฟไม่ได้ดับ ลมเป่าเข้าหม้อยังทำงานได้ตามปกติ)

มิถุนายน 2567 เดินหม้อเผา แต่มีไฟดับ พร้อมทั้งไม่มีใบ flap ที่จะช่วยป้องกัน Back Pressure และยังมีฝาครอบหัวชู๊ตที่บังคับทิศทางลมร้อนไปหาสายพาน และสแลนกันฝุ่น

สาเหตุ

- ไฟฟ้าดับ ทำให้พัดลมที่เป่าดัน Pressure เข้าหม้อเผาไม่ทำงาน ความร้อนจากหม้อเผา จึงเคลื่อนที่ขึ้นมา แล้วทิศทางของฝาครอบหันไปทางสายพาน ส่งผลให้สายพานได้รับความร้อน และเกิดการติดไฟ (ไม่มีใบ Flap ช่วยป้องกัน)

Corrective actions

1. ทีมไฟฟ้าเข้าตรวจระบบไฟฟ้า ระบบกราวด์ เพื่อหาสาเหตุที่ไฟฟ้าดับ
2. ทีมไฟฟ้าตรวจสอบ Spec.สายพานที่นำมาติดตั้งใหม่ เทียบกับของเดิม

Preventive actions

1. ติดตั้ง flap value เพื่อป้องกัน Back Pressure
2. ต่อท่อลมจาก ID Fan ช่วยดึงลมกลับ เพื่อช่วยลด Back Pressure และลดฝุ่นออก

ลำดับเหตุการณ์

วันที่ 7 มิถุนายน 2567 มีการ Test พร้อมเดินเครื่อง ระบบปั๊มน้ำ ท่อลมพร้อมเดินเครื่อง สูตรเคมพร้อมใช้งาน

วันที่ 9 มิถุนายน 2567 เวลา 22:00 น. ดับอุปกรณ์ทั้งหมด

วันที่ 10 มิถุนายน 2567 เวลา 09:00 น. เริ่ม Feed

วันที่ 11 มิถุนายน 2567

19:50 น. กินกาแฟ ทำเครื่องดื่มกลางคืนกัน

20:00 น. Operator เดินเช็ค ทำการเปิด Feed กันน้ำ พบว่าถูกงานเดินเครื่องอยู่ตลอดเวลา ปิดเดินหยุดเพื่อรอเวลาเดิม

20:05 น. เกิดเหตุเพลิงไหม้ Top Operator เดินตรวจ ปิดน้ำมันที่ ตะโกนให้ช่วย Substation เดิน Reset Main ไฟฟ้า

20:10 น. เดิน Reset ไม่ทัน Operator เดินเข้าไปดู เห็น Feed ไม่ตัดน้ำมันที่ Operator

20:15 น. ให้คำสั่ง Operator เดินตรวจ ทำการตรวจสอบเช็คว่าเกิดไฟไหม้จริงหรือไม่ ให้นำถังดับเพลิงมาดับไฟ ดูแลเรื่องน้ำท่วมบริเวณ ปั๊มน้ำท่วมออกมา เราเดินไปดูที่ระบบ ปั๊มน้ำ Feed ปิดเครื่องปั๊มน้ำ Operator ปิดน้ำมันปั๊ม เพื่อไม่ให้ไฟลุกขึ้นที่ท่อลมยาง พาราย

20:20 น. กินกาแฟ เวลา ประมาณ 5 คน ได้ยินเสียงระเบิดขึ้นอีกครั้ง เดินขึ้นไป

20:30 น. เดินไปที่ระบบ ปั๊มน้ำมันเดินเครื่องอยู่ ปิดระบบ 10 ปั๊ม

21:07 น. ถังดับไฟมาถึงหน้างาน ปิดไฟที่การเดิน Generator เปิด On ไฟที่ MCC

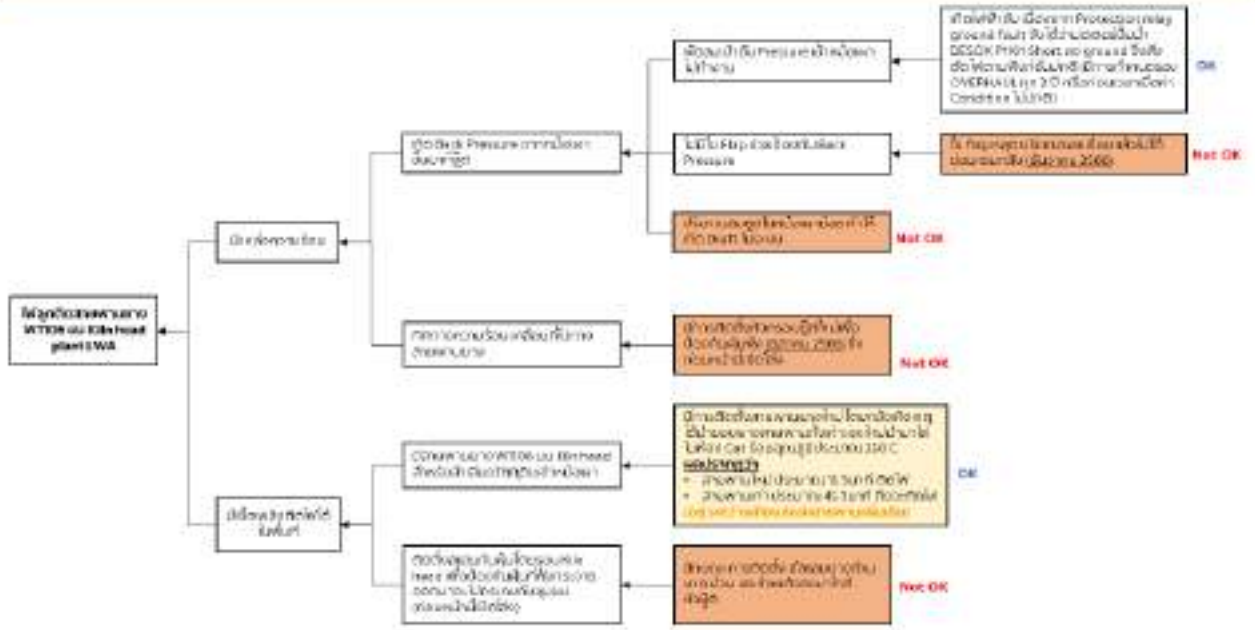
21:12 น. ให้ทีมงานเดินมาเช็คงานอีกครั้ง ปิดน้ำมันที่ตลอด เดินเช็คเวลาการเดินเครื่อง CCTV

21:15 น. Operator เดินเช็คปั๊ม เวลาที่การ Cool Down ท่อลม ปิดที่ Operator เดินเปิด ไม่ Start ปั๊มน้ำ ต้องเข้าไปที่ตัวเครื่องเดินอีกครั้ง เดินเช็คอีกครั้งเป็น ปิดน้ำมันตามเช็คว่าไฟฟ้าไม่ติดแล้ว ON ไฟฟ้า เดินเปิดไฟฟ้าเดินเช็คอีกที ให้เข้าทำการเปิด Start ปั๊มน้ำ ปิดน้ำ ปิดเครื่อง เราดูว่าไฟฟ้าของเครื่องดักฝุ่นปิด ไม่ Cool Down ท่อลม โดยการดูแลเพื่อเพื่อไม่ให้เกิดการไม่ได้น้ำ

ข้อสรุปเบื้องต้นเพิ่มเติม

กุมภาพันธ์ 2566 เกิดเพลิงไหม้ลุกไหม้ เดินเช็คเครื่องดูแลเรื่องน้ำมันปั๊มไม่ตลอด ไม่ได้ Feed เพื่อไม่ตลอดน้ำมันที่ที่ไม่ตรวจสอบการเดินเครื่องดูแลเรื่องน้ำมันปั๊มดูแลเรื่องน้ำมันปั๊มดูแลเรื่องน้ำมันปั๊ม

ผังแสดงการวิเคราะห์สาเหตุ (เช่น Cause Mapping ,Why Tree เป็นต้น)



การแก้ไขและป้องกัน

สาเหตุ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	ความคืบหน้า
ไฟฟ้าดับ ทำให้พัดลมที่ป้อนลม Pressure เข้าหม้อไม่ทำงาน **ความร้อนจากหม้อเผา จึงเคลื่อนที่ขึ้นมา** เร่งตกค้างของฝาครอบหัวปั๊มการสายพาน **ส่งผลให้สายพานได้รับความร้อน และเกิดการติดไฟ**	1. ติดตั้ง flap value เพื่อป้องกัน Back Pressure	พีทพงศ, พีธาร	แล้วเสร็จ 30/6/2567
	2. ต่อท่อลมจาก ID Fan ช่วยเป่าลมกลับ เพื่อช่วยลด Back Pressure และดูดฝุ่นออก	พีทพงศ, พีธาร	รอลงปรับปรุงช่วงเวลาการหยุดปีใหม่
	3. เก็บโซนหม้อเผาน้ำมัน เพื่อให้มีแรงดัน Draft ในระบบ	พีธาร	ต้องเปลี่ยนพัดลมใหม่ ต้องออกแบบประมาณ
	4. มีการติดตั้งสายพานยางใหม่ โดยหลังเกิดเหตุได้นำมอบยางสายพานทั้งเก่า และใหม่ นำมาใช้ในห้อง Gas ร้อนอุณหภูมิประมาณ 350 C **ผลปรากฏว่า** • สายพานใหม่ ประมาณ 15 วินาที ติดไฟ • สายพานเก่า ประมาณ 45 วินาที ถึงจะติดไฟ (อยู่ระหว่างเปลี่ยนสลิปสายพานพื้นเดิม)	พีทพงศ	เปลี่ยนสายพานใหม่แล้ว ไม่มีปัญหาใดๆ

<u>วาระที่ 4</u> สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา

[illegible]	Case Accident	1. [illegible]	[illegible]	[illegible]
		2. [illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	3. [illegible]	[illegible]	[illegible]
		4. [illegible]	[illegible]	[illegible]
		5. [illegible]	[illegible]	[illegible]
		6. [illegible]	[illegible]	[illegible]

<u>วาระที่ 5</u> อัพเดทกฎหมายประจำเดือน และการประเมินความสอดคล้องกฎหมาย (พรศักดิ์ พ.) = ไม่มี

<u>วาระที่ 6</u> เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

6.1 Performance Safety July,2024

วาระประชุม คกก.ความปลอดภัย โรงงานท่าหลวง - เขาวง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

9 กรกฎาคม 2567 เวลา 13:30-16:30 ณ ห้องประชุม 1 ชั้น กอก. KW

ลำดับ	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Start Time	End Time
1	Value Contact	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	[illegible]	6.1 Safety Performance	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2.45
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

6.1 Highlight Activity : งานสัปดาห์ความปลอดภัย

6.2 STL Safety Performance 2024

สถิติอุบัติเหตุ (ขั้นเสียชีวิต/หยุดงาน) รวม 0 เคส

- โรงงานเขาวง 0 เคส
- โรงงานท่าหลวง 0 เคส

สถิติการกระทำผิดกฎพิทักษ์ชีวิต (11 LSRs)

- โรงงานเขาวง 6 เคส
- โรงงานท่าหลวง 1 เคส

สถิติการกระทำผิดกฎความปลอดภัย (General Safety Rules 9)

- โรงงานเขาวง 3 เคส
- โรงงานท่าหลวง 3 เคส

PMS Safety Score 2024

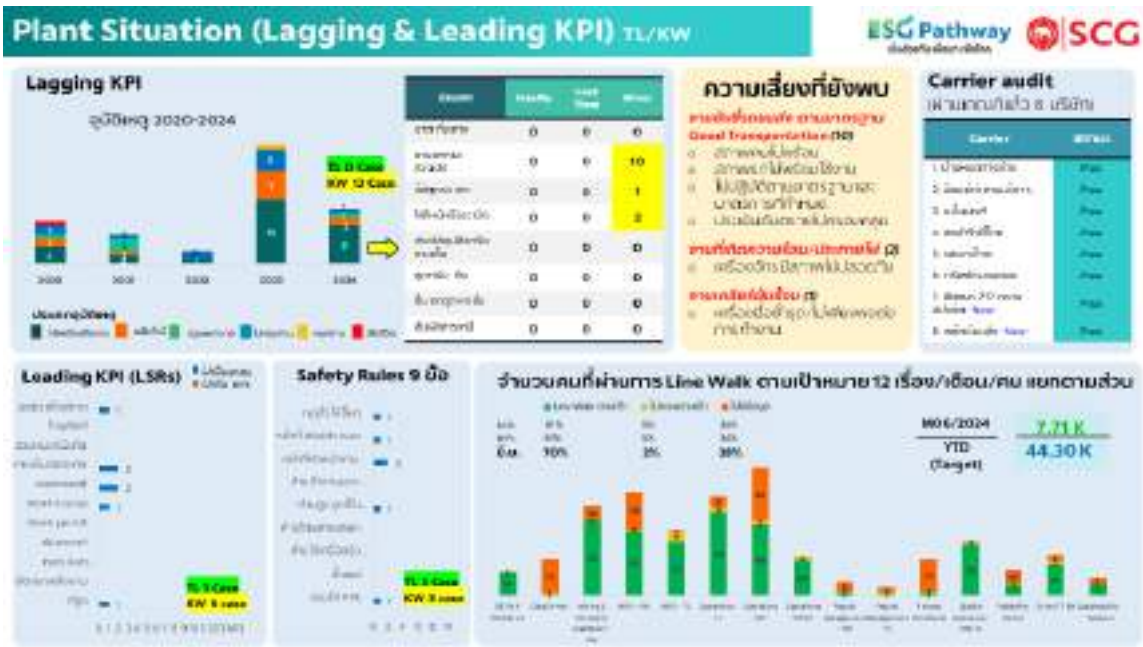
- โรงงานเขาวง Score = 5
- โรงงานท่าหลวง Score = 5

สถิติอุบัติเหตุ (ทรัพย์สินเสียหาย) รวม 13 เคส

- โรงงานเขาวง 13 เคส
- โรงงานท่าหลวง 0 เคส

Carrier audit

- ผ่านเกณฑ์ 8 บริษัท



STL: Safety Performance 2024(YTD)

ลำดับ	Plant	ส่วน	วันที่	ประเภทอุบัติเหตุ	รายละเอียดอุบัติเหตุ	นับผล
1	KW	Mining	11/01/2024	กรีดผิวสีเขียว	[illegible]	1
2	KW	Mining	11/01/2024	กรีดผิวสีเขียว	[illegible]	2
3	KW	Operations KW	17/01/2024	ไม่หยุดงาน	[illegible]	-
4	KW	BIZ	17/01/2024	กรีดผิวสีเขียว	[illegible] Copper Slag [illegible]	3
5	KW	Mining	18/01/2024	บาดแผล,ถลอก,ช้ำ	[illegible]	4
6	KW	Mining	20/01/2024	กรีดผิวสีเขียว	[illegible]	5
7	KW	Mining	30/01/2024	กรีดผิวสีเขียว	[illegible]	6
8	KW	Operations White	06/02/2024	ไม่หยุดงาน	[illegible] Coal [illegible]	7
9	KW	Mining	09/02/2024	ไฟไหม้	[illegible]	8
10	KW	Mining	09/04/2024	กรีดผิวสีเขียว	[illegible] CCTV	9
11	KW	Operation KW - Morrow	25/04/2024	ไม่หยุดงาน	[illegible]	-
12	KW	Mining	14/05/2024	กรีดผิวสีเขียว	[illegible]	10
13	KW	Mining	17/05/2024	กรีดผิวสีเขียว	[illegible]	11
14	TL	MRO - TL	20/05/2024	เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)	[illegible]	-
15	KW	Operation KW	06/06/2024	กรีดผิวสีเขียว	[illegible]	12
16	KW	Operations White	10/06/2024	ไฟไหม้	ไฟลุกติดที่ตาข่าย LWA	13
17	KW	MRO - KW	19/06/2024	หยุดงาน (Loss Time)	[illegible]	-

TOTAL	BIZ	Mining	Operations KW	Operations TL	Operations White	MRO KW	MRO TL
13	1	9	1	0	2	0	0

PMS Safety Index Score 2024

1. อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต
   - ❖ โรงงานท่าหลวง = 0
   - ❖ โรงงานเขาวง = 0
2. อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน
   - ❖ โรงงานท่าหลวง = 0
   - ❖ โรงงานเขาวง = 0

Safety Index Score

- ➢ หากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต Score = 1
- ➢ หากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Score = 1
- ➢ หากเกิดอุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน Score = 5

PMS Safety Score

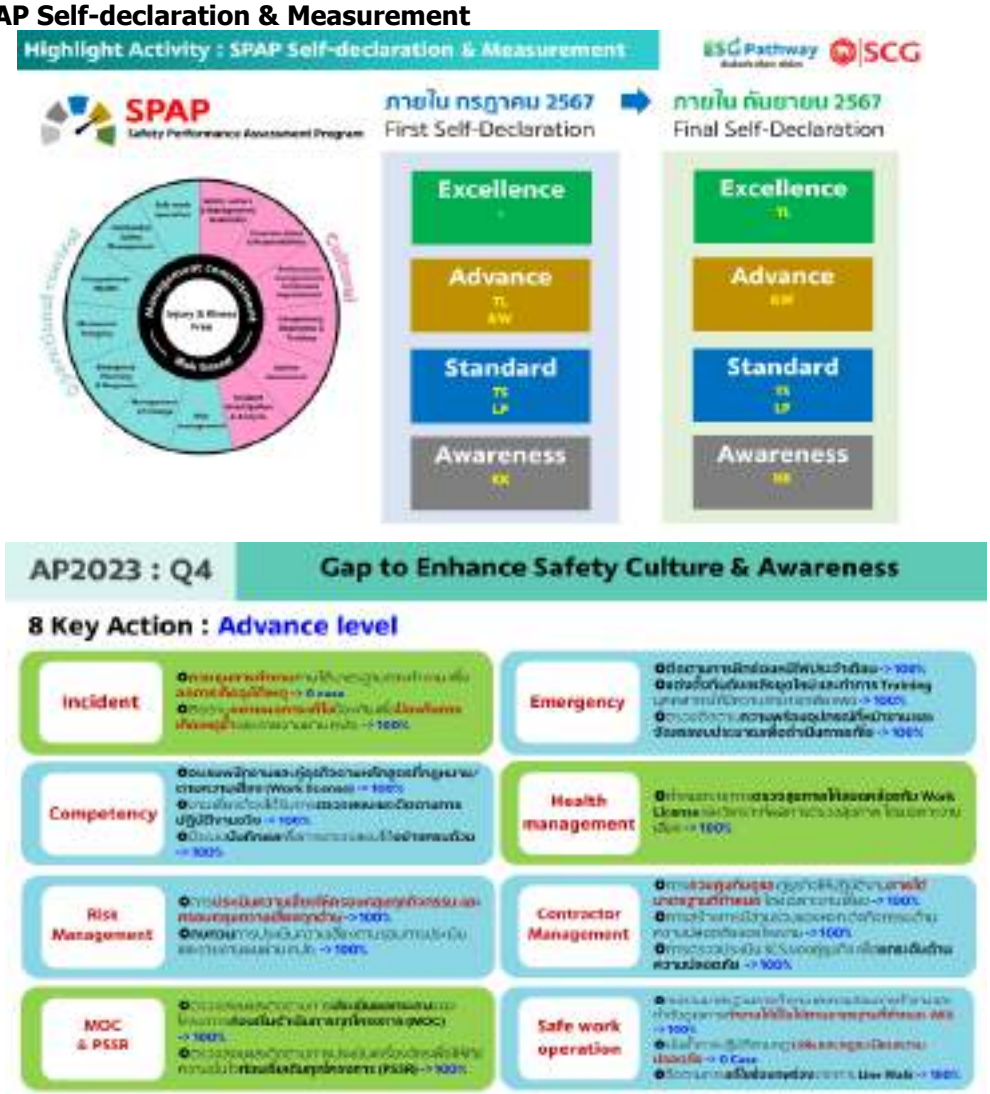
- ❖ โรงงานท่าหลวง = 5
- ❖ โรงงานเขาวง = 5

6.3 Emergency Preparedness & Response Calendar 2024

6.4 **ความคืบหน้าความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง ปั๊มน้ำดับเพลิงและรถดับเพลิง**

6.5 **งานอบรมด้านความปลอดภัย**

6.6 SPAP Self-declaration & Measurement



6.7 ติดตามการใช้งานระบบ E-MOC

6.9 ทบทวนความเสี่ยงประจำปี 2567 (ภายในวันที่ 31 กค.67)

6.10 งานอับอากาศของปูนท่าหลวง ตามประกาศกฎหมายใหม่

<u>สถานที่ที่เป็นที่อับอากาศทุกกรณี</u>

1. **หม้อบด Tube Mill** (Cement Mill/Raw Mill)
2. **Separator** (Raw Mill /Cement Mill / Coal Mill / Petcoke Mill)
3. **Cooler ของ SWCC**
4. **Cyclone, Multi Cyclone**
5. **พัดลม** (IDF Fan, Large Fan)
6. **Dust Setting Chamber**
7. **ท่อลมร้อน** (ขนาดที่ผู้ปฏิบัติงานสามารถเข้าปฏิบัติงานภายในได้)

8. **Chute / Inlet Chute** (กรณีที่มีส่วนของร่างกายของผู้ปฏิบัติงานเข้าไปทำงานภายใน Chute / Inlet Chute)
9. **Spray Tower** (กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปปฏิบัติงานข้างใน)
10. **Silo ต่างๆ** (MK Silo, Hopper, Bin, Surge Hopper, Hopper Reject, Blending Silo, Clinkler Silo, Cement Silo ที่ใส่วัตถุดิบและเชื้อเพลิงทุกประเภท)
11. **เครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter)** ขนาดที่ผู้ปฏิบัติงานสามารถเข้าปฏิบัติงานภายในได้
12. **Rotor Crusher** (กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปปฏิบัติงานข้างใน)
    - **Double Roll Crusher** (Add CR3,4,5,6) กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปปฏิบัติงานข้างใน
13. **Gasifier**
14. **Boiler, SP & AQC Boiler, Dust chamber** (WHG)
15. **Deaerator / Drum** (WHG)
16. **Air separator** (Mortar)
17. **Mixer** (Mortar/CPAC)
18. **Drum dryer** (Mortar)
19. **Furnace** (CFB Boiler)
20. **Back pass** (CFB Boiler)
21. **Air Classify** (RDF Plant)
22. **Storage Tank** (ถังน้ำมันเตา, ถังน้ำมันดีเซล, ถังเก็บ Synthetic Fuel, ถังเก็บน้ำเสีย, ถังเก็บน้ำมันพืช, ถัง CKB, ถังน้ำมันที่ใช้แล้ว (Used oil), ถังเมทานอล, ถังแอมโมเนีย, ถังไบโอดีเซล, ถังกรีเซอร์ลีน, ถัง Pulverized Bin, ถังเก็บน้ำประปาหรือระบบน้ำดับเพลิง, ถังของรถน้ำมัน, ถังของรถน้ำ, ถังของรถดับเพลิง, ถังของรถ ANFO, AFR, ถังน้ำยา, ถังสารเคมีที่มีใบกวน เช่น Mixer Bin Ash Washing ฯลฯ)
23. **บ่อต่างๆ** (บ่อเก็บน้ำดับเพลิง, บ่อน้ำ Cooling, บ่อน้ำบำบัด, บ่อดักตะกอน, บ่อดักไขมัน)

<u>สถานที่ที่เป็นที่อับอากาศ แบบมีข้อยกเว้น</u>

1. **หม้อบด Vertical Mill** (Raw Mill /Cement Mill / Coal Mill / Lignite Mill/Petcoke Mill)
   ยกเว้น กรณีเปิดประตูใหญ่ 2 ประตู หรือ หงาย Roller ตั้งแต่ 1 ลูกขึ้นไป พร้อมทั้ง blind flange Chute วัตถุดิบแล้ว
2. **หม้อเผา (Kiln)** กรณี หยุด Kiln Drive (Cool Down 24 ชั่วโมง) กรณีเปิดประตูหน้าหม้อ ตั้งแต่ 24-48 ชั่วโมงถัดมา (สำรวจอิฐ, รื้อ Coating)
   ยกเว้น ช่วงหลังจาก 48 ชั่วโมงเป็นต้นไป และอุณหภูมิที่ Kiln Inlet ต่ำกว่า 45 องศาเซลเซียล (งานสกัดอิฐ, ขนอิฐ, งานก่ออิฐ, เชื่อมหนามเตย)
3. **Cooler** (ทั้งข้างใต้ และข้างบน Cooler) กรณีหยุด Cool Down ก่อน 48 ชั่วโมง และอุณหภูมิสูงกว่า 45 องศาเซลซียล
   ยกเว้น หยุด Cool Down หลังจาก 48 ชั่วโมงไปแล้ว และอุณหภูมิต่ำกว่า 45 องศาเซลซียล (อ้างอิงหม้อเผา)
4. **Rotor Crusher** (กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปปฏิบัติงานข้างใน)

Hammer Crusher (Clay & Additive Crusher & Shale & Admixture) กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปปฏิบัติงานข้างใน
ยกเว้น กรณีหงายฝาใหญ่ออก

- Impact Crusher (CR1, CR2, CR3, CR4, CR6) กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปปฏิบัติงานข้างใน
  ยกเว้น กรณีเปิดฝาใหญ่ออก
- Jaw Crusher (Agg1, Agg2, CR5) กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปปฏิบัติงานข้างใน ยกเว้น กรณีเปิดฝาบนออก/ไม่มีฝาบน
- Compound Crusher (CR3) (Limestone) กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปปฏิบัติงานข้างใน
  ยกเว้น กรณีหงายฝาใหญ่ออก

5. **เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์** (Electrostatic Precipitator (EP) กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปปฏิบัติงานข้างใน
   ยกเว้น กรณีรื้อผนังออกทั้งด้าน มากกว่า 1 ด้านขึ้นไป
6. **อุโมงค์เคเบิ้ล** (Cable Cellar, Cable Tunnel) กรณี เปิดงานเพิ่มเติมในอุโมงค์ (ที่มีความเสี่ยงเพิ่มเติม) เช่น งานเชื่อม งานทาสี งานลากสายไฟ งานซ่อมผนังอุโมงค์ ฯลฯ ต้องดำเนินการตามมาตรฐานที่อับอากาศทุกกรณี
   ยกเว้น เข้าไปตรวจเช็คประจำวัน (Daily Inspection + Line Walk) ไม่ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดสถานที่อับอากาศ แต่ต้องทำเอกสารขออนุญาตเข้า-ออก อุโมงค์ พร้อมมีพนักงานไฟฟ้าลงไปด้วยทุกครั้ง
7. **Vibrating Screen** (Mortar)
   ยกเว้น เปิดฝาด้านบน แล้วทำงานด้านบน

6.11 ตรวจสอบความปลอดภัยของคณะจัดการ

<u>วาระที่ 7</u> **ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย**

หัวข้อที่นำเสนอ

- Safety Performance
- KAIs
- SD Calendar
- Highlight Activity
- ติดตามความคืบหน้า (ถ้ามี)
- Need help (ถ้ามี)

7.1 Quality Assurance-KW,TL (ชวโรจน์ ป., พิไลวรรณ ย.)

สรุป KPI ประจำเดือน

ผลการ Line Walk ประจำเดือนมิถุนายน 2567

- Line Walk 703 เรื่อง รวม 4,570 เรื่อง
- ทำงานปลอดภัยมาแล้ว 1,659 วัน

Safety Performance

KPI	Jun. 24	YTD
เสียชีวิต	0	0
หยุดงาน	0	0
ไม่หยุดงาน	0	0
ไม่หยุดงาน	0	0
ปฐมพยาบาล	0	0
ทรัพย์สินเสียหาย	0	0
ทรัพย์สินเสียหาย	0	0
โรคจากการทำงาน	0	0
อุบัติเหตุนอกงาน	0	0
ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (LSR) Violation	0	0

QA ทำงานปลอดภัยมาแล้ว 1,628 วัน

KAI ○ Actual KAI ผ่าน 100%

Item	KAI	Measure	2024 Target	Jun.24 Target	Jun.24 Actual	YTD (T) Target	YTD (A) Actual
1	Line walk	จำนวน 27 คน	5,128	444	669	5,004	4,570
2	**Clearing Safety Inspection**						
	- เก็บ Unsafe action	% complete	100	100	100	100	100
	- เก็บ Unsafe condition	% complete	100	100	100	100	100
	- เก็บ Near miss	% complete	100	100	100	100	100
3	**นำระบบ JSA & KYT**	% complete	100	100	100	100	100
4	**Safety talk**	ครั้ง/ร่วมกิจกรรม	240	20	39	200	224
5	**Micro Dialogue**						
	- จำนวนครั้งการทำ Micro dialogue	ครั้ง/ร่วมกิจกรรม	240	20	20	240	120
	- การสร้างประเด็นการทำ Micro Dialogue	% complete	100	100	100	100	100
6	**Clearing Near Miss**	% complete	100	100	100	100	100
7	**Green Machine Verification**						
	7.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	180	15	15	180	90
	7.2 ปิดงาน	% complete	100	100	100	100	100
8	**ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ยกเคลื่อนที่**	% complete	100	100	100	100	100

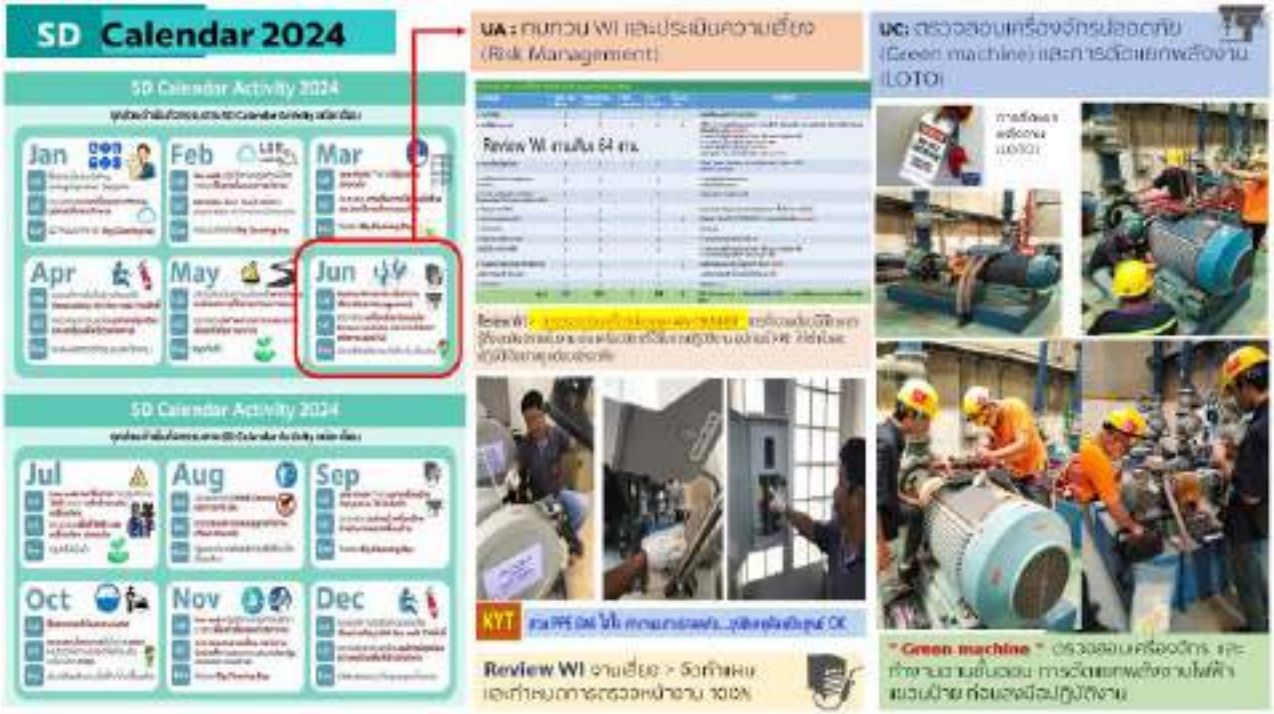
Highlight จากการ Line walk

Highlight จากการ Safety Talk = เดือนมิถุนายน 95 เรื่อง รวม 224 เรื่อง

Highlight จากการทำ JSA ที่หน้างาน

Hightlight จากการ5 ส.พื้นที่ที่ทำงาน และตรวจเช็คระบบ และอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน

ทบทวน WI และประเมินความเสี่ยง (Risk Management) ตรวจสอบเครื่องจักรปลอดภัย (Green machine) และการตัดแยกพลังงาน (LOTO)



7.2 Mine & Green Circularity (สุรชัย ภ.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนมิถุนายน 2567

- Line Walk 979 เรื่อง รวม 6,586 เรื่อง
- Accident (ไม่หยุดงาน) 1 ครั้ง
- อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหายรวม 10 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Condition 85% ,สะสม 85%

การปิด Gap ความเสี่ยงจากการ Line Walk

1. แบตเตอรี่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
2. ถังน้ำมันจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
3. อะไหล่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
4. ยางรถตักงานซ่อมเครื่องจักรกล วางท่าตั้ง

SD Calendar MAY

กิจกรรม Line Walk

- Before / Line Walk พื้นที่ ทุ่งสีฟ้า ทุ้งฟ้าใส 22-2-2024 ช่วงหน้าแล้ง
- After / Line Walk พื้นที่ ทุ่งสีฟ้า ทุ้งฟ้าใส 2-7-2024
- Line Walk พื้นที่ ทุ่งสีฟ้า ทุ้งฟ้าใส 2-7-2024
- Line Walk พื้นที่เหมือง รถบรรทุกเข้าพื้นที่ และรถที่ขึ้นเหมือง ต้องผ่านการตรวจสภาพ เปลี่ยนสติกเกอร์ ทุกๆ 3 เดือน
- Line Walk ตรวจสอบและสังเกตุ พฤติกรรมพนักงานขับรถ
- Line Walk ตรวจสอบความเร็วรถ ด้วย GPS และสังเกตุ พฤติกรรมพนักงานขับรถ
- Line Walk พื้นที่เหมือง การใช้งานรถบรรทุกและเครื่องจักรกลอื่นๆ อย่างปลอดภัย
- Line Walk พื้นที่เหมือง วศ.ตรวจหน้างานระเบิด และ OJT น้องๆฝึกงาน
-

Highlight Activity Safety talk

Big Cleaning Day

แผนปลูกต้นไม้ และฟื้นฟู

Green Machine Verification และตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

ดูงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยแห่งชาติ ที่เมืองทองธานี และสิ่งที่ได้จากการไปดูงาน มาปรับใช้กับงานส่วนเหมือง

Green Machine Verification

การควบคุมฝุ่น PM2.5

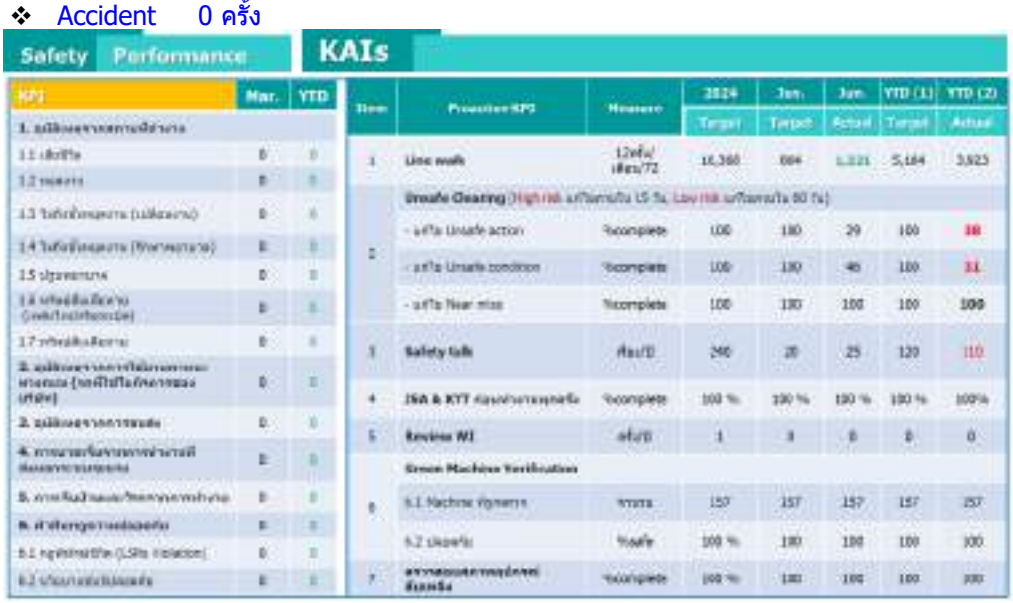
SOC Improvement & Clearing

7.3 MRO -KW (ดลธร ส.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนมิถุนายน 2567

- ❖ Line Walk 1,221 เรื่อง รวม 3,923 เรื่อง
- ❖ Accident 0 ครั้ง



Safety Performance

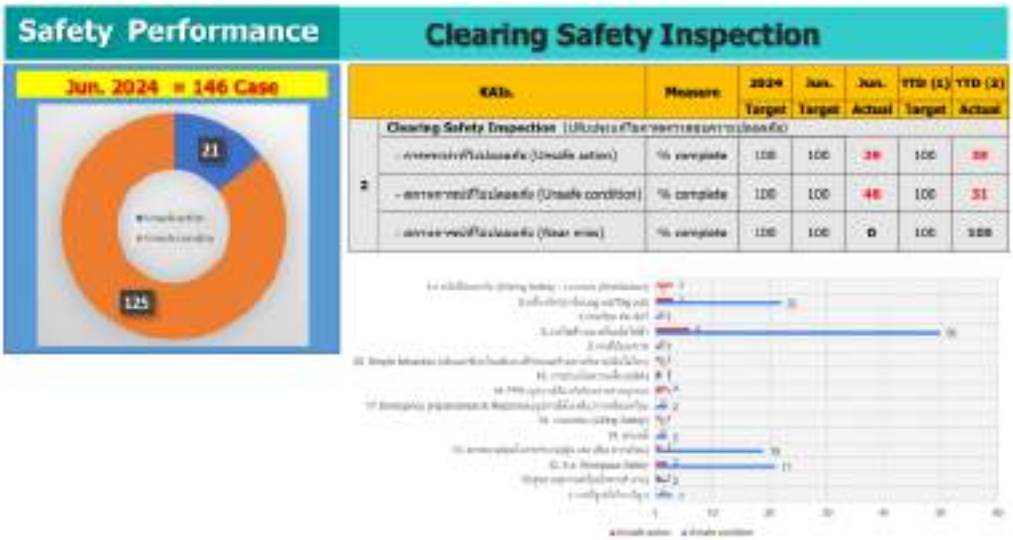
KPI	Mar.	YTD
1. [illegible]		
1.1 [illegible]	0	0
1.2 [illegible]	0	0
1.3 [illegible]	0	0
1.4 [illegible]	0	0
1.5 [illegible]	0	0
1.6 [illegible]	0	0
1.7 [illegible]	0	0
2. [illegible]	0	0
3. [illegible]	0	0
4. [illegible]	0	0
5. [illegible]	0	0
6. [illegible]	0	0
6.1 [illegible] (LSRs violation)	0	0
6.2 [illegible]	0	0

KAIs

Item	Proactive KPI	Measure	2024 Target	Jun. Target	Jun. Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	Line walk	12ครั้ง/เดือน/72	1,380	684	1,221	5,184	3,923
2	Unsafe Clearing (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 30 วัน)						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	29	100	28
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	46	100	51
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
3	Safety talk	ครั้ง/ปี	240	20	25	120	110
4	JSA & KYT [illegible]	%complete	100 %	100 %	100 %	100 %	100%
5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	1	0	0	0
6	Green Machine Verification						
	6.1 Machine [illegible]	จำนวน	157	157	157	157	157
	6.2 [illegible]	%แล้ว	100 %	100	100	100	100
7	[illegible]	%complete	100 %	100	100	100	100

Clearing Safety Inspection

- ❖ June. 2024 = 146 Case



Safety Performance

Jun. 2024 = 146 Case

Clearing Safety Inspection

	KAIs.	Measure	2024 Target	Jun. Target	Jun. Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
2	Clearing Safety Inspection (เป็นส่วนหนึ่งของการประเมินความปลอดภัย)						
	- การแก้ไขปัญหาไม่ปลอดภัย (Unsafe action)	% complete	100	100	29	100	28
	- การแก้ไขปัญหาไม่ปลอดภัย (Unsafe condition)	% complete	100	100	46	100	51
	- การแก้ไขปัญหาไม่ปลอดภัย (Near miss)	% complete	100	100	0	100	100

กิจกรรม Safety Talk

การปิด Gap ความเสี่ยง จากการ Line Walk

Green Machine

LM KW : Highlight

Log Out Tag Out

Proactive KPI 2024 | สำรวจอุปกรณ์ Lock out tag out | Highlight Activity

SD Calendar Activity 2024

LM KW : Highlight

Highlight Activities MRO Mortar KW

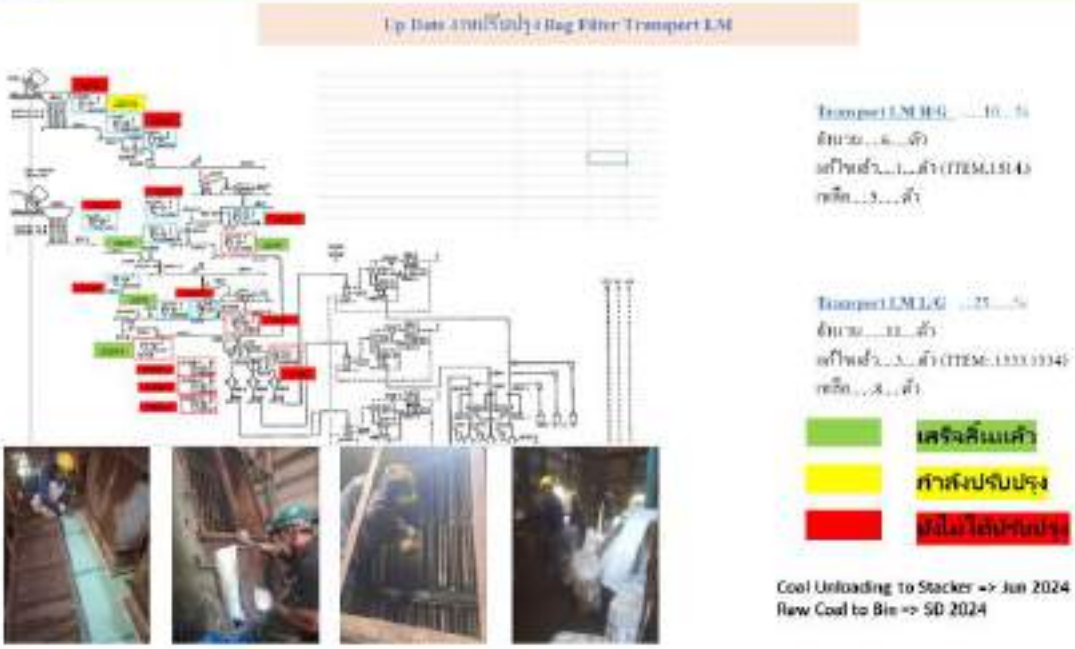
WHG PLANT SKW1

Crusher&Raw Mat.&Raw Mill-KW

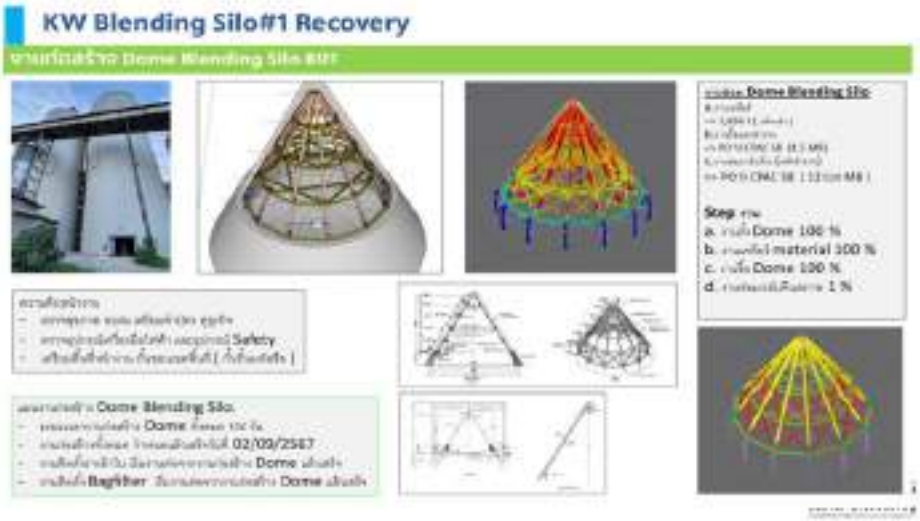
งานติดตั้งระบบน้ำดับเพลิงอุโมงค์เคเบิ้ล >>> ความคืบหน้างานโดยรวม 35%

ME Kiln/LM

Highlight : ME Kiln/LM



KW Blending Silo#1 Recovery



7.4 Operation -KW (ศุภสิทธิ์ ศ.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนมิถุนายน 2567

- Line Walk 979 เรื่อง รวม 5,996 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- เป้าหมายอื่นๆ ผ่าน 100 %

การทำ JSA/KYT ,Safety Talk ก่อนเริ่มงาน

Line Walk ที่หน้างาน

PSSR : โครงการปรับปรุงจุด Feed และเก็บถังน้ำยา CM

จป.ตรวจ PSSR อาคารเก็บและFeed น้ำยา 26/6 เวลา 09:30-10:00 น.

1. บอกขนาดความจุของ Bund
2. ระบุชื่อน้ำยาทั้งหมดที่ใช้งาน
3. จุด Load น้ำยาถ้ายื่นออกมานอก Bund ต้องทำ Bund รับอีกชั้น (แต่ถ้าจุด Load อยู่ภายใน Bund ไม่ต้องเพิ่ม)
4. จุด Load น้ำยาต้องระบุชื่อน้ำยาทุกจุด
5. การวางถังน้ำยาต้องแยกชนิดของน้ำยา เช่น ชนิดกรดอยู่รวมกัน ชนิดด่างอยู่รวมกัน
6. ที่ถังน้ำยาต้องที Vent ทุกถัง
7. มี Layout ของถังน้ำยาที่ชัดเจน
8. มี MSDS
10. ชุด Pump น้ำยาต้องมีระบบกราวด์

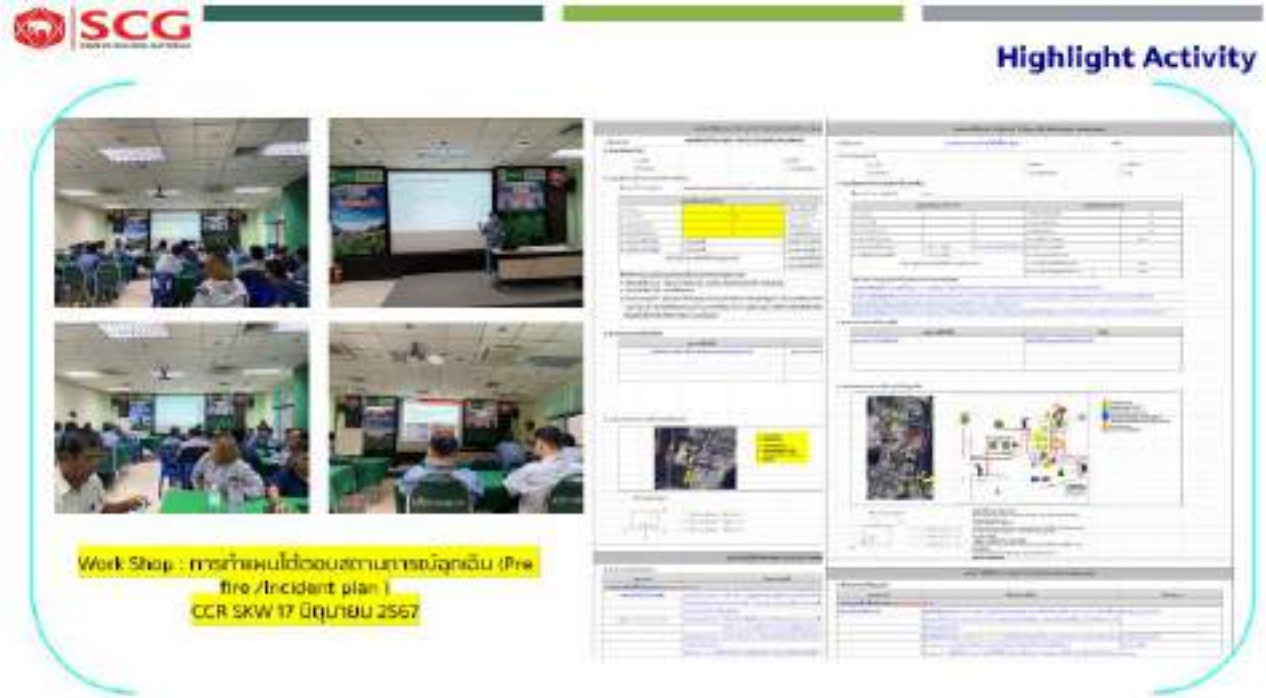
Safety Calendar 2024

การปิด Gap ความเสี่ยง

- เหล็กค้ำ Support
- นั่งร้านข้างกระพล้อ 1212-3
- Bag filter ติดตั้งใหม่ CM3
- นั่งร้านกันกระพล้อ 1204-1

Highlight Activity

- Work Shop : การทำแผนโต้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน (Pre fire /Incident plan) CCR SKW 17 มิถุนายน 2567
- STL (Customer Fulfillment) : Product Dispatching KW _ Jun 2024
- จัดกิจกรรม Safety talk สัญจรครั้งที่ 6 นำทีมโดย ผลิตถุงปูนซีเมนต์ วันพุธที่ 12 มิถุนายน 2567 ช่วงเวลา 08:00-08:45 น.
- เปลี่ยนรถ Forklift ดีเซล มาใช้งานระบบไฟฟ้าทดแทน"
- ดูงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยแห่งชาติ
-



SCG

Highlight Activity

จัดกิจกรรม Safety talk สัญจรครั้งที่ 6 นำทีมโดย ผลิตถุงปูนซีเมนต์

วันพุธที่ 12 มิถุนายน 2567 ช่วงเวลา 08:00-08:45 น.

พื้นที่หน่วยงานผลิตถุงปูนซีเมนต์ มีการจัดกิจกรรม Safety talk สัญจรครั้งที่ 6 ของโรงงานเขาวง โดยมีรายละเอียดของงาน ดังนี้

เวลา 08:00-08:15 น. ลงทะเบียนเข้าร่วมกิจกรรม
เวลา 08:00-08:20 น. สื่อสารข้อมูลจากหน่วยงานความปลอดภัย
เวลา 08:20-08:25 น. สื่อสารแนวทางการทำงาน/ประสบการณ์ทำงานอย่างปลอดภัย ตัวแทนพนักงาน
เวลา 08:25-08:30 น. สื่อสารแนวทางการทำงาน/ประสบการณ์ทำงานอย่างปลอดภัย ตัวแทนผู้บริหาร
เวลา 08:30-08:45 น. สรุปผลจากฟังชุดผลจัดการ และมอบของรางวัล

รูปภาพบรรยากาศภายในงาน Safety talk

SCG

Highlight Activity

" เปลี่ยนรถ Forklift ดีเซล มาใช้งานระบบไฟฟ้ากดแทน"

ช่วงวันที่ 20-30 มิถุนายน 2567 ทดลองใช้งาน

ทางบริษัท SCG International ได้นำรถรับส่งพนักงานระบบไฟฟ้ามาทดลองใช้งานทดแทนกับเครื่องยนต์ดีเซลที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน ซึ่งผลการทดลองและสังเกตการใช้งาน พบว่าสามารถใช้งานได้ปกติ และมีความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน และพื้นที่การทำงาน จึงเริ่มใช้งานได้ปกติ ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567

จากรถดีเซลเก่า

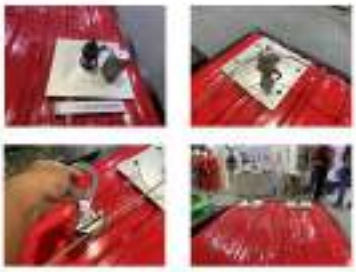
ใช้งานรถไฟฟ้าทดแทน

SCG

Highlight Activity

- การใช้งานเส้นเชือกขึ้นปีนป่ายต้องมีจุดยึดเชือกที่พักที่ความสูง 4 ม.
- มีมุมการขึ้นเชือกไม่เกิน 75° ไม่ต้องมีบันไดเดิน

งานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยแห่งชาติ



ภาพบรรยากาศการทำงานบนที่สูง

Lockout, Tagout

Safety Shower

การลดฝุ่น PM2.5

Need Help / Need Support

- ถุง Bag filter แยกลวดออกจากถุงผ้าแล้ว
- นั่งร้านห้ามใช้งานควรรื้อเก็บและแก้ไข / ถังน้ำมันหม้อแปลง ใช้งานแล้วควรเก็บ

7.5 Operation -WC (ธีรวัฒน์ พ.)

รายงานผลการดำเนินงาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 7 วันอังคารที่ 09/07/2024

Operations White

โดย นายธีรวัฒน์ เพ็ญสวัสดิ์
ผู้รายงาน

ผลการ Line Walk ประจำเดือนมิถุนายน 2567

- Line Walk 375 เรื่อง รวม 2,502 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%
- แก้ไข Unsafe Condition 100% สะสม 100%
- Safety Talk 12 เรื่อง

Reactive KPI 2023

	Jun	YTD
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 [illegible]	0	0
1.3 [illegible]	1	1
1.4 [illegible]	0	0
1.5 [illegible]	0	0
1.6 [illegible]	0	0
1.7 [illegible]	0	0
2. อุบัติเหตุจากการใช้งานยานพาหนะ การขนส่ง เครื่องใช้ในสำนักงานของพนักงาน	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ต้องพักรักษุแผล	0	0
5. การเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน	0	0
6. สำนักงานความปลอดภัย		
6.1 [illegible]	0	0
6.2 [illegible]	0	0

กรณีมีเคส ไม่ระบุชื่อเคสและวันที่เกิดเหตุ

Proactive KPI 2023

นำเสนอไม่เกิน 1 นาที

Item	Proactive KPI	Measure	2024	Jun	Jun	YTD (1)	YTD (2)
			Target	Target	Actual	Target	Actual
1	Line walk	จำนวน	3,888	300	375	1800	2,502
2	Unsafe Cleaning (High risk เก็บกวาดใน 15 วัน, Low risk เก็บกวาดใน 60 วัน)						
	- เก็บ Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- เก็บ Unsafe condition	%complete	100	100	100	100	100
	- เก็บ near miss	%complete	100	100	100	100	100
3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	144	12	12	72	72
4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	% complete	100	100	100	100	100
5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
6	Green Machine Verification						
	ปลอดภัย	Safe	100	100	100	100	100
7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	% complete	100	100	100	100	100

หมายเหตุ:
- Safety talk เป็นหมวด 1 ครั้งต่อหน่วยงานวันละ
- Review WI เป็นหมวด 1 ครั้ง/ปี หรือมีการทำงานใหม่
- Line walk ต่อเดือน

Low risk: ประเภทงานที่คนงานเกิดจากไม่ใช่ High risk

การทำ Safety Talk JSA/KYT

Safety Talk JSA/KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง

ร่วมทำ JSA ที่หน้างาน ซ่อมหม้อเผา K2

ร่วมทำ JSA ที่หน้างาน ปรับปรุงงาน Packer P4

พนักงานและครก. Safety Talk/Micro Dialogue

Proactive — ตรวจสอบคู่มือการทำงานกับหม้อบด ครอบคลุมความเสี่ยง/ขั้นตอนการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรกระแทก/หมุน/หนีบ , ตกที่สูง , ไฟฟ้า, วัตถุดิบกระแทก อื่นๆ

จัด training ทั้งพนักงาน และคู่ธุรกิจ และทดสอบในการปฏิบัติงานจริงและทบทวนขั้นตอนการทำงานตาม WI

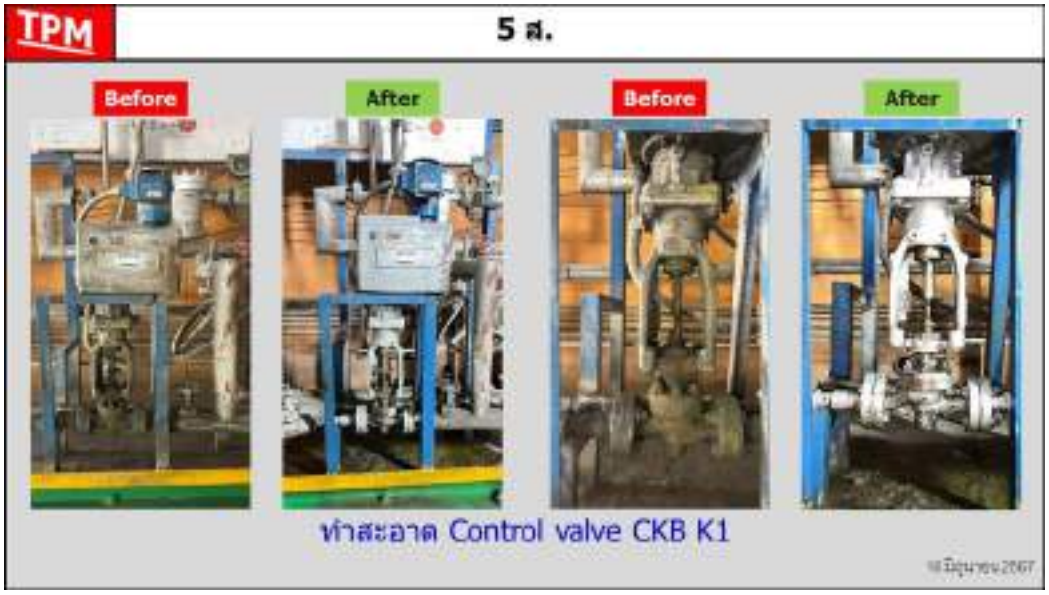
SD Calendar Activity 2024

งานปรับปรุงติดตั้งกล้อง Thermal Camera ตรวจจับความร้อนที่ห้อง Oil Heater K1,K2 และพื้นที่กองแกลบซิเมนต์ขาว

การดำเนินงานด้าน TPM

Improvement

5 ส.


TPM
5 ส.
Before
After
Before
After
ทำสะอาด Control valve CKB K1

TPM
5 ส.
Before
After
ทำสะอาด Control valve CKB K1
กำจัดคราบน้ำมันและสิ่งสกปรกออกได้ 152 กรัม

TPM
5 ส.
Before
After
Before
After
Before
After
Before
After
สะอาด
พื้นที่อาคาร Pfister

7.6 Operation -TL

7.5.1 Operation TL (ไชยา ลีพุด)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

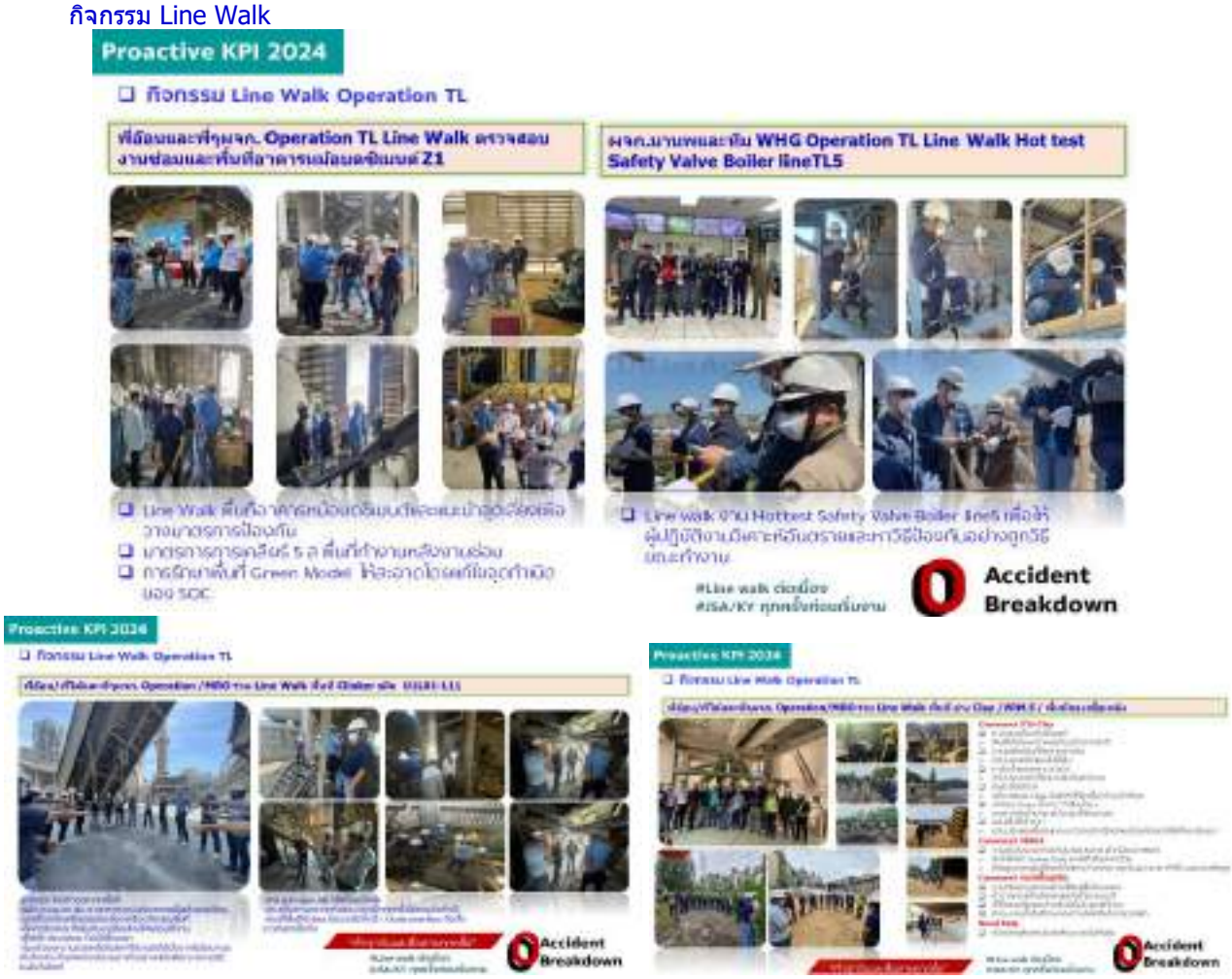
ผลการ Line Walk ประจำเดือนมิถุนายน 2567

- Line Walk 1,099 เรื่อง รวม 6,840 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Condition 66% สะสม 78%
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%
- Safety 4 เรื่อง สะสม 24 เรื่อง

การทำ JSA/KYT/Safety Talk

- ❑ ตรวจสอบ Green Machine Verification
- ❑ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

กิจกรรม Line Walk



- พี่อ๊อนและพี่ๆผจก. Operation TL Line Walk ตรวจสอบงานซ่อมและพื้นที่อาคารหม้อบดซิเมนต์ Z1
- ผจก.มานพและทีม WHG Operation TL Line Walk Hot test Safety Valve Boiler lineTL5
- พี่อ๊อน/พี่โต้และพี่ๆผจก. Operation /MRO ร่วม Line Walk พื้นที่ Clinker silo U1L01-L11
- พี่อ๊อน/พี่โต้และพี่ๆผจก. Operation/MRO ร่วม Line Walk พื้นที่ อ่าง Clay /VRM.5 / พื้นที่กองเชื้อเพลิง

การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

1. จาก Near Missช่องยกของลงกัน Box U06 กรณีพิพาท ฝุ่นจาก Bag filter W2P88 ไหลลงใส่ คนความสะอาดด้านล่าง
2. จาก Line walk ท่อส่งน้ำดับเพลิงยอด silo ปูนเม็ด เริ่มผุ ทะลุ 3 จุด
3. จาก Line walk หัว Spray น้ำระบบดับเพลิงสายพาน W2U08 ยอด silo ปูนเม็ด ปูนจับอุดตัน
4. มีการปรับปรุงชุด Brush Cleaner ,Snap nock สานพาน G2J08 แต่ไม่มีการ์ดป้องกันจุดเคลื่อนไหว
5. พื้นที่การติดตั้ง Damper SP5 ติดตั้งไม่ได้มาตรฐานและไม่ปลอดภัย
6. วาล์วเติมสารเคมี เป็นระบบ Manual มีการทำงานสัมผัสสารเคมี
7. การ์ดครอบ Coupling W2U16 ชำรุดและถูกถอกออกไว้
8. ผนัง Hopper BF. U1P08 ทะลุ เกิด SOC

Safety Calendar

ซ้อม Emergency Calendar ยุ้งเก็บเชื้อเพลิง @ 24/06/2567 จำลองเกิดเหตุเพลิงไหม้ อาคารหม้อบดลิกไนต์

ซ้อม Emergency Calendar พัสดุทั่วไป (ไฟไหม้) @ 27/06/2567

หน่วยงานพัสดุท่าหลวงจัดซ้อมดับเพลิงประจำเดือนมิถุนายน 2567 สมมุติเหตุการณ์เกิดไฟไหม้ที่กองสต๊อคผ้ายุต ผู้ปฏิบัติงานเห็นเหตุการณ์นำถังดับเพลิงเข้าระงับเหตุและแจ้งพนง.ควบคุมงานร่วมดับไฟไว้ได้

#สรุปหลังการซ้อมคุณวิมล หน.ทีมดับเพลิงปูนท่าหลวงได้แนะนำหากเกิดเพลิงไหม้ที่จุดกองเก็บน่ามันและก๊าซที่ไวไฟต้องมีการป้องกันการลามติดไฟไปยังวัตถุไวไฟที่กองเก็บภายในอาคารพัสดุต้องแบ่งทีมระงับเหตุและขนย้าย ทางทีมพัสดุจะสรุปและจัดทำเป็นแผนป้องกันประจำหน่วยงานต่อไป

Highlight

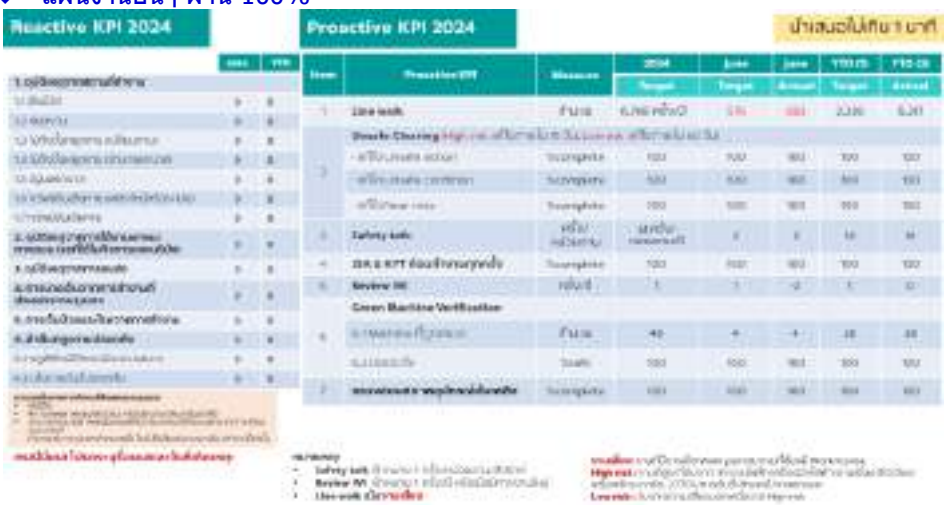
- Pre Fire Plan Work shop 18/06/67
- อบรมงานตอบโต้สถานกราณ์สารเคมีรั่วไหล 10/06/67
- งาน THAILAND SAFE @WORK#36 21/06/67

7.7 MRO -TL

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนมิถุนายน 2567

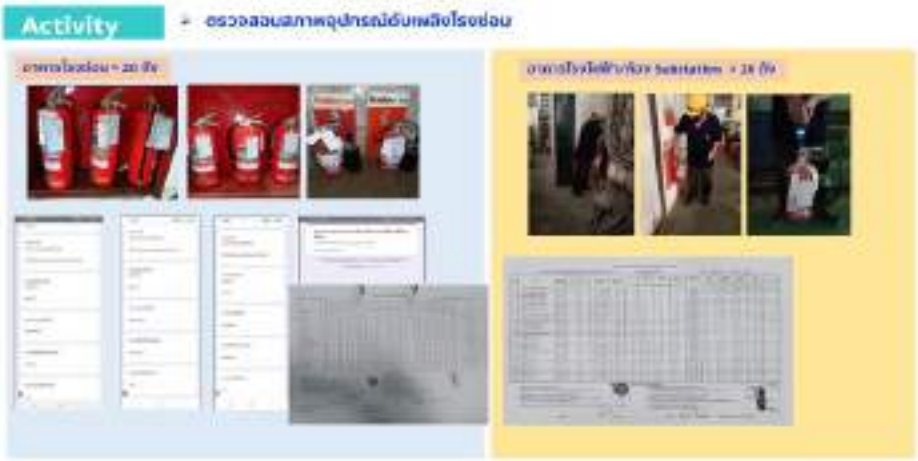
- Line Walk 883 เรื่อง รวม 5,217 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แผนงานอื่นๆ ผ่าน 100%



Line Walk งานHot Work /JSA /KYT

- MRO Line Walk พื้นที่ SD Z1
- MRO Line Walk พื้นที่ งานเปลี่ยน Liner Z1
- MRO Line Walk modify nozzle ring หม้อบด Z10
- MRO Line พื้นที่ บ่อดักไข1,ปั๊มน้ำคลองเสรี

ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงโรงซ่อม



ผลการดำเนินการตาม SD Calendar 2024

- ❖ ตัดแยกพลังงานไฟฟ้า
- ❖ JSA ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน / LOTO

June 2024
Target = 576 งาน , Actual = 883 งาน (คิดเป็น 153.2%)
Jan-June = Target = 3,336 ครั้ง , actual 5,217 ครั้ง

SD App 2024 ➢ Safety Caring : MRO-PM TL May 2024

Dashboard SD App MRO-TL	2024				
	Jan-May	May		YTD	
		Target	Actual	Target	Actual
Summary	2,491	576	811	2,760	4,312

May 2024
Target = 576 งาน
Actual = 811 งาน (คิดเป็น 140.79%)
Jan-May = เป้า 2,760 ครั้ง/ actual 4,312 ครั้ง

Team : Safety Caring June 2024

SD Calendar เดือน ก.ค

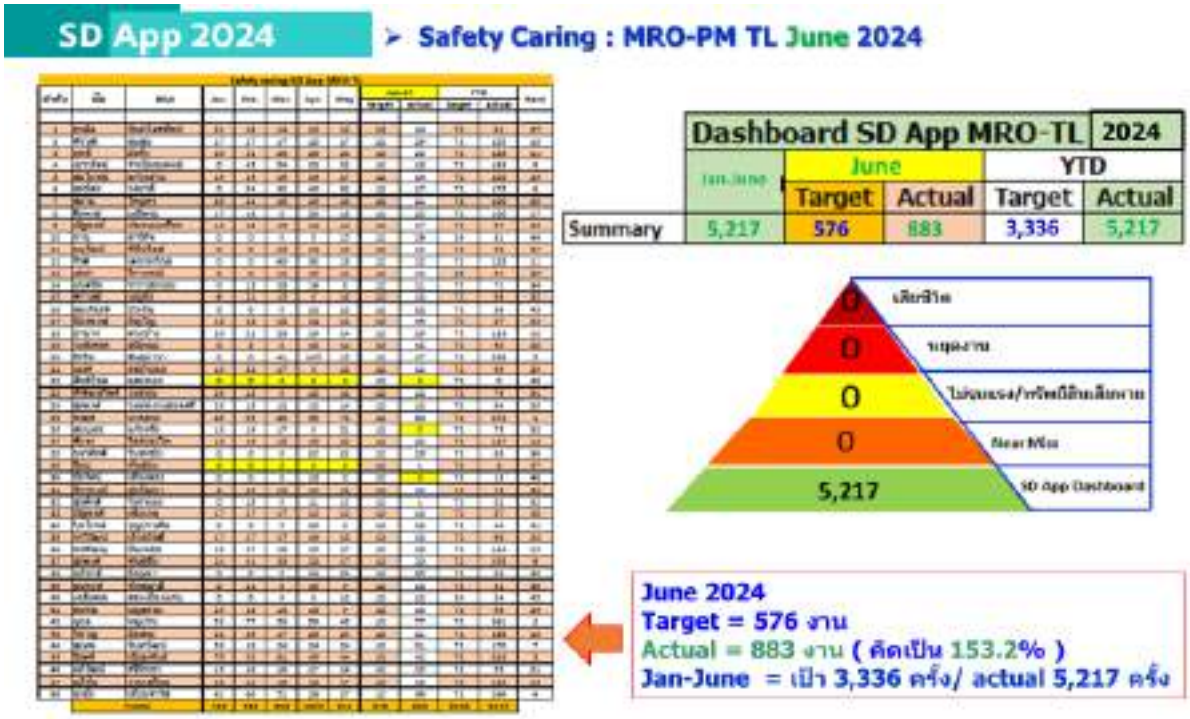
Jul

1. หวท. ปิดซ่อมวัดอีร์ 02A01 (สัปดาห์ที่ 2)
2. หวท. ซ.น้ำมนพรหมา 02A02 (สัปดาห์ที่ 2)
3. หวท. พรภิพล่า K1 03A01 (สัปดาห์ที่ 3)
4. หวท. พรภิพล่า 21-10 03A06 (สัปดาห์ที่ 3)

❑ Promote
➢ Safety & Inspection/ เครื่องจักร
กำหนดจัด : 11 ก.ค 2567

1.Inspection พบพื้นทางเดินร้างาหพาน L4J05/L4J06 ชนิดมู คอก.ชุนหา ประตูเดิม
2.Inspection พบพื้นทางเดินร้างาหพาน L4J05/A2J05 พื้นคู คอก.วันชัย ชนดู / วิเชียร ปรางค์ นาค
3.Inspection พบกะพล็อ H2J06 ร้เสยงั้ง ชนิด rain bow ขาด คอก.บุญเรือง ปิ่นแก้ว
4.Inspection พบ[illegible]ร้เสยงั้ง[illegible]กะพล็อ P4J07 ชนาม หนด. อิงกิท ส.

มอบรางวัล : Inspection
เจอก่อนใคร เม.ย-มิ.ย



7.7 Smart TP2M Operations-KW (นายสุพจน์ บุญเพ็ง)

ผลการ Line Walk ประจำเดือนมิถุนายน 2567

- Line Walk 463 เรื่อง รวม 1,470 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Condition 100% สะสม 100%
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%
- Safety 12 เรื่อง สะสม 12 เรื่อง

Reactive KPI 2024

	Jul	YTD
1. อุบัติเหตุการสอนงานที่ทำงาน		
1.1 เกินมือ	0	0
1.2 หยุดงาน	0	0
1.3 ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย	0	0
1.4 ได้รับบาดเจ็บปานกลาง	0	0
1.5 ปฏิเสธงาน	0	0
1.6 การฝ่าฝืนขั้นตอนปฏิบัติงานมาตรฐาน	0	0
1.7 การฝ่าฝืนขั้นตอน	0	0
2. อุบัติเหตุการเกิดเพลิงไหม้ และการระเบิด ในการใช้งานเครื่องจักรอุปกรณ์	0	0
3. อุบัติเหตุการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบสูงสุด	0	0
5. การเจ็บป่วยเรื้อรังจากการทำงาน	0	0
6. ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย		
6.1 ถูกฟ้องร้องเรียน Violation	0	0
6.2 เกิดเหตุการณ์ที่ต้องรายงาน	0	0

การเกิดเหตุ ให้ระบุวันเกิดเหตุและวันที่ต้องหยุด:

Proactive KAI 2024

Item	Proactive KPI	Measure	2024 Target	Jun Target	Jun Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	Line walk	ครั้ง/เดือน (7 คน)	2,448	204	463 100%	2,445	1470
2	Unsafe Closing (High risk ต้องปิดภายใน 15 วัน Low risk ต้องปิดภายใน 30 วัน)						
	- ปิด Unsafe action	% complete	100	100	100	100	100
	- ปิด Unsafe condition	% complete	100	100	100	100	100
	- ปิด Near miss	% complete	100	100	100	100	100
3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	24	12	12	24	12
4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	% complete	100	100	100	100	100
5	Review WI	ครั้ง/ปี	0	0	0	0	0
6	Cream Machine Verification						
	ปลอดภัย	% safe	100	100	100	100	100
7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ยกยกพลิง	% complete	100	100	100	100	100

หมายเหตุ:
- Safety talk ถี่หน่วย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/เดือน
- Review WI ถี่หน่วย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยน
- Line walk เน้นงานเสี่ยง

การเปิด: การทำงานมีใบ Work permit/การทำงานที่มีใบ Work Permit
High risk: การทำงานที่ต้องการสำรวจให้ทำงานเสร็จภายใน 15 วัน
Low risk: ต้องการการเปิดงานภายใน 30 วัน

Safety – Highlight Self Assessment STL (Operations KW): Autonomous Maintenance – Jun 2024

Hands On

- งานเคลียร์ 5 ส. ชั้นสายพาน 7051 พร้อมรับการตรวจ

การทำ AM _อาคารสายพาน 1011, 1012

- แก้ไข Safety Guard ที่ชำรุด
- ปรับปรุงพื้นที่ที่ไม่ปลอดภัย

AM Step 1-4

❖ การปรับปรุงงาน เรื่องการแก้ไขบันไดเทวัตถุดิบคืนระบบ

สรุปงานประจำวัน

ตรวจสอบเช็คถังดับเพลิงหน่วยงาน Autonomous Maintenance

<u>วาระที่</u> 8 ข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ

ไม่มีข้อร้องเรียน
ไม่มีข้อเสนอแนะ

นางสาวกฤษณา ชาญสมิง
ออกรายงานการประชุม
9 กรกฎาคม 2567

รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ปูนท่าหลวง (ร.ทล./ร.ขว.) ครั้งที่ 8/2567
วันพุธที่ 7 สิงหาคม พ.ศ.2567 เวลา 13:30 – 17.00 น. ห้องประชุมโรงงานท่าหลวง

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	Mr. Charoenmun Chaliewkreangkrai	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
2.	Mr. Hatsachai Prahanphap	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3.	Mr. Kwanchurt Kantangkul	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4.	Mr. Kiatkasem Na-nakorn	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5.	Mr. Preecha Gapant	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
6.	Mr. Adirek Rodsawek	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
7.	Mr. Teerawat Pensawat	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
8.	Mr. Jaroon Jeensrikong	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
9.	Ms. Suputtra Tontan	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
10.	Ms. Sutthasinee Wongkum	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
11.	Mr. Nisit Chumnienpat	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
12.	Ms. Krissana Chansaming	ESG Assistant Manager -KW	เป็นกรรมการและเลขานุการ
13.	Mr. Manop Yimrungluak	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
14.	Mr. Adul Tongprasom	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
15.	Mr. Jor.jitti Panichakul	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
16.	Ms. Benjawan Boonchatrasuriya	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
17.	Mr. Wimol Noyjoy	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
18.	Mr. Somkiat Leephud	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
19.	Mr. Thoranisorn Wongchalee	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
20.	Mr. Manop Prasopned	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
21.	Ms. Jinyada Trisuwannawat	ESG Assistant Manager -TL	เป็นกรรมการและเลขานุการ
22.	Mr. Chavaroj Prapatanan	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
23.	Ms. Pilaiwan Youngdet	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
24.	Mr. Wichit Pukchuen	ผู้แทน Operation-WC	
25.	Mr. Surachai Pootong	ผู้แทน Operation Mine	
26.	Mr. Supasit Srisuchart	ผู้แทน Operation-KW	
27.	Mr. Dollathon Sinchao	ผู้แทน MRO-KW	

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

1. Ms. Woranun Deelom	2. Mr. Pornsak Pairin	3. Mr. Narong Raemnil
4. Mr. Tanachai Chaipayom	5. Mr. Kaset Udol	6. Mr. Preecha Phongsapan
7. Mr. Aek Sawangsiripon	8. Mr. Kojanart Sangkasopon	9. Mr. Popkorn Kratai-in
10. Mr. Nisit Chumnienpat	11. Mr. Littirong Nakdilog	
12. Mr. Than Thiangcharoen	13. Mr. Wiwat Sutthithananan	

เปิดประชุม เวลา 13:30 น.

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เดือนสิงหาคม 2567 โดยมีกำหนดการ ดังนี้

<u>วาระที่ 1</u> Safety Contact สมเกียรติ (QA-TL) การบำรุงรักษาเครื่องจักรในกระบวนการผลิต โดยการ Off Switch เครื่องจักรเท่านั้น ไม่มีการ Lock Switch และแขวนป้าย ทำให้ผู้อื่นไม่ทราบมา On Switch เพื่อเดินเครื่องจักร ทำให้เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต **" LOTO ทุกครั้ง ที่ตรวจซ่อม หรือบำรุงรักษาเครื่องจักร "**

<u>วาระที่ 2</u> คู่ธุรกิจ Share SCS (กฤษณา ช.) ทั้ง 3 ห้าง

2.1 หจก.โชควิชาญการช่าง

2.2 หจก.โพธิ์พิจารย์ก่อสร้าง

2.3 หจก.กระแสร์ทิพย์

ไม่ได้เตรียมข้อมูลมา จึงกำหนดให้เตรียมความพร้อมนำเสนอในการประชุมคปอ.เดือนกันยายน ที่ KW

<u>วาระที่ 3</u> แชร์เคสสำคัญของ SCG (กฤษณา ช.)

3.1 รายงานอุบัติเหตุ : ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage) รถบรรทุก sany ไหลชนรถบรรทุก CAT

<u>รายละเอียดเหตุการณ์</u>

ช่วงเวลา09.45น.รถดั้มZ-026 โดยมีนายยุทธนา พามนี (คนขับ) บรรทุกหินมาจากเหมือง N1 กำลังขึ้นชั่งที่เครื่องชั่งและอยู่ในขั้นตอนบันทึกของระบบเครื่องชั่ง(จอดนิ่งอยู่บนเครื่องชั่ง)2.รถดั้มMN-035 โดยมีนายฮูเบิร์ตัส สายจนสว่าง (คนขับ) บรรทุกหินมาจากเหมือง N2 เพื่อที่จะเข้าชั่งน้ำหนัก พนักงานนายฮูเบิร์ทตัสได้ให้สัญญานวิทยุว่ากำลังลงจาก N2 เพื่อเข้าชั่ง(จุดอับทางโค้ง ก่อนลงเครื่องชั่ง)แต่ไม่ได้รับสัญญานตอบรับ จึงขับรถลงมาเข้าเครื่องชั่งดังกล่าวณจุดจอดของ N2 ขณะที่ตนได้ขับลงมาจากจุดจอดได้เห็นว่ามีรถกำลังขึ้นชั่งอยู่ตนจึงได้ทำการชลอรถแต่ไม่สามารถจอดนิ่งได้ เนื่องจากมีรถ 777 ซึ่งตนผ่านจุดทางโค้งที่อับสายตาจึงกลัวว่าหากจอดในจุดนั้นอาจเกิดเหตุการณ์ไม่คาดคิดขึ้นได้เพราะเป็นโค้งที่อับสายตา ตนจึงได้พยามยามชลอรถเพื่อที่จะไปจอดรอในจุดที่ปลอดภัยแต่ในขณะที่ตนชลอและเบรคพบว่ารถไม่สามารถหยุดได้ทันที (เบรคไม่อยู่) จึงชนเข้าท้ายของรถ Z-026 ที่กำลังขึ้นชั่งอยู่

ขณะใช้ช่องสัญญานวิทยุฝั่งเหมืองSCG ใช้ร่วมกันหมดทุกหน่วยงาน ขณะวิทยุแจ้ง อาจจะมีหน่วยงานอื่นกดคีย์ซ้อน ทำให้ไม่ได้ยินเสียงข้อความดังกล่าว

สาเหตุของอุบัติเหตุ

- ❑ ผู้ขับขี่ ไม่มีทักษะ ในการรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉิน
- ❑ พื้นที่ถนน/จุดมุมอับไม่มีสัญญาณ/ป้ายเตือนที่เพียบพอ
- ❑ พื้นที่ก่อนเข้าตาชั่งมีความลาดชันเป็นจุดเสี่ยงที่สูงสำหรับรถที่มีน้ำหนักมาก
- ❑ การส่งสัญญาณวิทยุสื่อสารใช่ร่วมกันเยอะสัญญาณไม่ชัดเจน

การแก้ไขและป้องกัน

- ❖ เพิ่มสัญญาณไฟเตือน ในกรณีที่มีรถขึ้นชั่งอยู่ให้ขึ้นไปสีแดงเพื่อจะได้จอดรอก่อนลงมาชั่ง(เหมือนกับทางที่มาจาก N1)
- ❖ ติดตั้งป้ายเตือนต่างๆ เช่น ป้ายจำกัดความเร็ว ป้ายระวังทางลาดชัน
- ❖ ติดตั้งกระจกเว้า/นูน ที่จุดเลี้ยวที่เป็นมุมอับ
- ❖ ทบทวนการใช้/ส่งสัญญานวิทยุให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น
- ❖ ทบทวนอบรมการขับขี่ปลอดภัย พนักงานขับรถบรรทุก

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

บริษัท	รถเจาะไทย	ประเภท	☐ พนักงาน ☑ คู่ธุรกิจ บริษัท รถเจาะไทย		☐ บุคคลที่สาม
วัน/เวลา	วันที่ 22 กรกฎาคม 2567 เวลาประมาณ 09:45 น.	สถานที่เกิดเหตุ	พื้นที่ตาชั่ง	ความรุนแรง	☐ ปฐมพยาบาล ☑ ทรัพย์สินเสียหาย ... บาท
ชื่อ - นามสกุล	ระบุชื่อ นายฮูเบิร์ทตัส สายจนสว่าง ตำแหน่ง พนักงานขับรถดั้ม อายุตัว 30 ปี อายุงาน 3 เดือนขับรถดั้ม MN-035 นายยุทธนา พามนี ตำแหน่ง พนักงานขับรถดั้ม อายุงาน 5 เดือน ขับรถดั้ม Z-26				

รายละเอียดเหตุการณ์

-ช่วงเวลา09.45น.รถดั้มZ-026 โดยมีนายยุทธนา พามนี (คนขับ) บรรทุกหินมาจากเหมือง N1 กำลังขึ้นชั่งที่เครื่องชั่งและอยู่ในขั้นตอนบันทึกของระบบเครื่องชั่ง(จอดนิ่งอยู่บนเครื่องชั่ง)2. รถดั้มMN-035 โดยมีนายฮูเบิร์ตัส สายจนสว่าง (คนขับ) บรรทุกหินมาจากเหมือง N2 เพื่อที่จะเข้าชั่งน้ำหนัก พนักงานนายฮูเบิร์ทตัสได้ให้สัญญานวิทยุว่ากำลังลงจาก N2 เพื่อเข้าชั่ง(จุดอับทางโค้ง ก่อนลงเครื่องชั่ง)แต่ไม่ได้รับสัญญานตอบรับ จึงขับรถลงมาเข้าเครื่องชั่งดังกล่าวณจุดจอดของ N2 ขณะที่ตนได้ขับลงมาจากจุดจอดได้เห็นว่ามีรถกำลังขึ้นชั่งอยู่ตนจึงได้ทำการชลอรถแต่ไม่สามารถจอดนิ่งได้เนื่องจากมีรถ 777 ซึ่งตนผ่านจุดทางโค้งที่อับสายตาจึงกลัวว่าหากจอดในจุดนั้นอาจเกิดเหตุการณ์ไม่คาดคิดขึ้นได้เพราะเป็นโค้งที่อับสายตา ตนจึงได้พยามยามชลอรถเพื่อที่จะไปจอดรอในจุดที่ปลอดภัยแต่ในขณะที่ตนชลอและเบรคพบว่ารถไม่สามารถหยุดได้ทันที (เบรคไม่อยู่) จึงชนเข้าท้ายของรถ Z-026 ที่กำลังขึ้นชั่งอยู่

-ขณะใช้ช่องสัญญานวิทยุฝั่งเหมืองSCG ใช้ร่วมกันหมดทุกหน่วยงาน ขณะวิทยุแจ้ง อาจจะมีหน่วยงานอื่นกดคีย์ซ้อน ทำให้ไม่ได้ยินเสียงข้อความดังกล่าว

ภาพประกอบ

สาเหตุ

- ☐ ผู้ขับขี่ ไม่มีทักษะ ในการรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉิน
- ☐ พื้นที่ถนน/จุดมุมอับไม่มีสัญญาณ/ป้ายเตือนที่เพียบพอ
- ☐ พื้นที่ก่อนเข้าตาชั่งมีความลาดชันเป็นจุดเสี่ยงที่สูงสำหรับรถที่มีน้ำหนักมาก
- ☐ การส่งสัญญานวิทยุสื่อสารใช่ร่วมกันเยอะสัญญานไม่ชัดเจน

การแก้ไขและป้องกัน

1. เพิ่มสัญญาณไฟเตือน ในกรณีที่มีรถขึ้นชั่งอยู่ให้ขึ้นไปสีแดงเพื่อจะได้จอดรอก่อนลงมาชั่ง(เหมือนกับทางที่มาจาก N1)
2. ติดตั้งป้ายเตือนต่างๆ เช่น ป้ายจำกัดความเร็ว ป้ายระวังทางลาดชัน
3. ติดตั้งกระจกเว้า/นูน ที่จุดเลี้ยวที่เป็นมุมอับ
4. ทบทวนการใช้/ส่งสัญญานวิทยุให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น
5. ทบทวนอบรมการขับขี่ปลอดภัย พนักงานขับรถบรรทุก

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

ทบทวนอบรมการขับ/การใช้รถ

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

การประชุมวางแผนงานก่อน

ตรวจวัดปริมาณ แอลกอฮอล์ทุกเช้า

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

ตรวจสอบความพร้อมเครื่องจักร

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

ชี้แจ้งเหตุการณ์การเกิดเหตุและทบทวนการใช้สัญญาณวิทยุ

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

มาตรการเบื้องต้น

มาตรการเบื้องต้น	ผู้รับผิดชอบ	วันแล้วเสร็จ
1.หน้างานแจ้งรายละเอียดเบื้องต้นเรื่องของการเกิดอุบัติเหตุและการตอบโต้สถานการณ์ ฉุกเฉิน กับพนักงานเบื้องต้นแล้ว	จป.ว / หัวหน้างาน	22 กรกฎาคม 2567
2. ประเมินความเสี่ยงทำ JSA ก่อนการปฏิบัติงานทุกวัน	หัวหน้างาน	ทำทุกวันก่อนปฏิบัติงาน
3.จัดทำ WI คู่มือวิธีการทำงานและขั้นตอนสถานการณ์ฉุกเฉิน	จป.ว / หัวหน้างาน / พนักงาน	15 สิงหาคม 2567
4.แก้ไขจุดที่อันตรายที่มีการขาดตันจุดตันสายตาติดตั้งป้ายเตือนพื้นเป็น	รอสรุป	รอสรุป
5. ทบทวนอบรมการขับขี่ปลอดภัย พนักงานขับรถบรรทุกบนเหมือง	ฝ่ายฝึกอบรม / HR / จป.ว	15 สิงหาคม 2567
6. จัดทำคู่มือการใช้รถ การบำรุงรักษา	ฝ่ายวิศวกรรมซ่อมบำรุง	15 สิงหาคม 2567
7.จัดทำ Checklist ให้ตรงตามประเภทรถ ตรวจสอบปีนประจำ	หัวหน้างาน	ทำทุกวันก่อนเริ่มงาน

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

แนวทางแก้ไขลดความเสี่ยงบริเวณเครื่องชั่ง

-ปรับพื้นที่ย้ายสัญญาณไฟเพื่อให้มองเห็นทั้งสองฝั่งและปรับพื้นให้มีความชันน้อยลง

Accident Report : เดือน กรกฎาคม 2567

ตรวจสอบ/แก้ไข

สาเหตุ เนื่องจากไม่ได้ตั้งค่าให้บันทึกวีดีโอซ้ำจึงทำให้เวลาพื้นที่เดิมกล้องไม่ได้บันทึกเป็นข้อมูลปัจจุบัน

3.2 รายงานอุบัติเหตุ : ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage) รถขนแกลบพลิก

รายละเอียดเหตุการณ์

เวลา 14.20 น. รถ Direct เข้ามาดัมพ์แกลบลงใน Plant ได้ทำการถอยและยกดัมพ์เทวัตถุดิบลง (ตัวลูก) พร้อมกับเคลื่อนตัวรถไปด้านหน้า คนขับมองเห็นรถเอียงจึงยกดัมพ์ลง เป็นเหตุให้ตัวรถพลิกตะแคง

ข้อมูลเพิ่มเติม

- น้ำหนักบรรทุกรวม 45.73 ตัน (น้ำหนักรถพ่วง 18 ล้อ มาตรฐานไม่เกิน 47 ตัน)
- ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ มีแค่ทรัพย์สินเสียหาย (โครงเหล็กส่วนที่ต่อเติม)

- หน่วยงานจัดหา Biomass ว่าจ้าง 5 เจ้า : ส.ปกป้อง, พืชผลสุวรรณ์, ละโว้ไบโอแมท, เจทีพานิชย์, ภัทธนันท์ ซึ่งยังไม่ผ่านการตรวจความปลอดภัยงานขนส่ง (Carrier Audit)

สาเหตุ

ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน วิธีการยกเททำยไม่เหมาะสม

Corrective actions

- เคลียร์วัตถุดิบออกจากกะบะ ตรวจสอบความผิดปกติ
- รถยก ทำการยกตัวรถขึ้นพร้อมกับตรวจสอบความพร้อมก่อนลากออกจากจุดเกิดเหตุ

Preventive actions

- ดำเนินการตรวจความปลอดภัยงานขนส่ง (Carrier Audit)
- ส่งสื่อสารขั้นตอนการขนส่งแกลบ เพื่อเน้นย้ำความปลอดภัย
- ติดป้ายแจ้งเตือนเน้นย้ำอันตราย ข้อควรระวัง

สภาพน็อตของกระบอกไฮดรอลิกส์หลุด หลวม (ภาพหลังเกิดเหตุ)

3.3 รายงานอุบัติเหตุ : ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage) Stacker ชน Reclaimer

รายละเอียดเหตุการณ์

09/07/67 Stacker 1527 และ Reclaimer 1531 ทำงานตามปกติ

10/07/67 หยุด Stacker ที่ Pipe A และตัดต่อสายพาน 1526 ตามแผน ส่วน Reclaimer ทำงานตามปกติ ที่ Pipe B

9.00 – 18.00 น. ตัดต่อสายพานเสร็จ (ระหว่างทำงานไม่ได้เปิดงานอื่น)

10/07/67 12.00 น. ย้าย Reclaimer Pile B ไป A เริ่มกินกองประมาณ 13.00 น. และย้าย Stacker Pile A ไป B ย้ายเข้ากองได้ปกติ (ขณะย้ายมีฝนตก) รอทำกอง

10/07/67 เวลา 16.00 – 00.00 น. นำรถ 10 ล้อ มาขนถ่าน Low Grade เทพื้นกอง Pipe B

11/07/67 เวลา 01.00 น. เริ่มเดิน Stacker 1527 โรย Reject Lignite ก่อนโรยขยับเดินรถอยู่ค่อนไปทางหัวสายพาน 1526

11/07/67 เวลา 02.00 น. Reject Lignite หมดอ่าง Att. จึงสั่งหยุด Stacker โดยไม่ทราบว่ารถหยุดตำแหน่งไหน ส่วน Reclaimer ยังกินกอง Pipe A ต่อ (ฝนตกหนัก)

11/07/67 เวลา 05.30 น. Att. เดินตรวจหน้างาน จึงพบ Stacker 1527 เลยกองเฉี่ยวชนกับ Reclaimer 1531 โดยมีการ์ดและหลอดไฟแสงสว่างชำรุดเสียหาย ขณะพบ Reclaimer กินกองขยับห่างจาก Stacker ประมาณ 8 เมตร

สาเหตุเบื้องต้น : ชุดอุปกรณ์ Sensor ที่ตัวรถ Detect ไม่ได้ เนื่องจากเสา Support ยึด Sensor บิดเสียรูป โดยยังไม่ทราบสาเหตุ

กล้องวงจรปิดระบบ Network เสียไม่สารถย้อนกลับไปเช็คได้

Corrective actions

- ❑ ตัดเปลี่ยนเสา Support ยึด Sensor พร้อมตั้งระบบ Detect ใหม่

Preventive actions

- ❖ ติดตั้ง Stopper Mobile ที่ราง Stacker ทั้ง LG/HG
- ❖ ตัดแต่งกิ่งไม้ที่บังรัศมี Wireless
- ❖ ปรับปรุงระบบกล้องวงจรปิดให้ทำงานได้ปกติ
- ❖ ศึกษาระบบ Sensor Detect กัน Stacker ชน Reclaimer มาติดตั้งเพิ่มเติม

ข้อมูลพื้นฐาน : ลักษณะของการเกิดอุบัติเหตุ

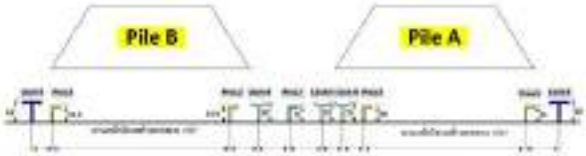
1. จุด Frame เหล็กยึด Proximity ขึ้นตัว
2. จุด Proximity ขึ้นตัวจาก Frame ทั้ง 6 ตัว
3. จุด Limit Switch ขึ้นตัวจาก Frame
4. เมื่อจุด Proximity ขึ้นตัวจากเหล็กตัด Proximity จึงไม่ทำงาน
5. เมื่อจุด Limit ขึ้นตัวจากเหล็กตัด Limit จึงไม่ทำงาน

ข้อมูลพื้นฐาน

Location List : Lignite Recieving

Steel Position

Prox. 1 = Pile Selector
Prox. 2 = Stop Left
Prox. 3 = Stop Right
Prox. 4 = Collision Area
Limit 5 = End Zone Safety Sw.
Limit 6 = Trip Control



ข้อมูลเพิ่มเติม

ภาพเปรียบเทียบก่อนและหลังการแก้ไข

ผังแสดงการวิเคราะห์สาเหตุ (ตาม Cause Mapping /Why Tree ฉบับย่อ)

มาตรการป้องกันแก้ไข

สาเหตุ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
ชุด Frame เหล็กเสียหายเสียหาย ทำให้ชุด Proximity และ Limit ชำรุดเสียหาย Proximity และ Limit ไม่ทำงาน	1. ติดตั้ง Stopper Mobile ที่ราง Stacker กับ LG/HC	รายงาน	รายงาน
	2. ทำการระบบ Sensor Detect กับ Stacker และ Reclaimer เมื่อเกิดเหตุขึ้น	รายงาน	รายงาน
การสื่อสารผ่านระบบ Network เชื่อมต่อการติดต่อกับไม่ได้ครั้ง	3. ติดตั้งเครื่องรับสัญญาณ Wireless	รายงาน	รายงาน
	4. ปรับปรุงระบบการติดต่อสื่อสารให้ทำงานได้ปกติ	รายงาน	รายงาน

3.4 รายงานอุบัติเหตุ : ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage) รถแกลบชนเสาสแกนบัตร

รายละเอียดเหตุการณ์

เวลา 20.12 น. รถ Direct เข้ามาดัมพ์แกลบลงในทุ่งสีฟ้า ขณะเลี้ยวออกจาก (ล้อหลังตัวลูก) ได้เบียดกับเสาเครื่องสแกนบัตรที่อยู่บริเวณทางโค้ง โดยที่คนขับไม่เห็นจึงขับต่อไป

ความเสียหาย

- ❖ ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
- ❖ ทรัพย์สินเสียหาย (เสาเครื่องสแกน กล่องเครื่องสแกน แท่นปูนเครื่องสแกน)

การแก้ไข/การป้องกัน

Corrective actions

- ❑ ปิดช่องทางห้ามเข้า-ออก ชั่วคราว

Preventive actions

- ❑ ปรับสภาพพื้นที่ (หลุม/บ่อ) และขยายพื้นที่ เข้า-ออก กอง
- ❑ ติดตั้งชุด Scan RFID กลับ พร้อมติดตั้งเสาเหล็กกั้นชุด Scan
- ❑ เปลี่ยนเส้นทางวิ่งรถเป็น One Way พร้อมสื่อสารประชาสัมพันธ์
- ❑ ตรวจประเมินความปลอดภัยงานขนส่ง (Carrier Audit)

Accident Report : เดือนกรกฎาคม 2567

บริษัท	[illegible]	ประเภท	☐ พนักงาน ■ ผู้ขนส่งภายนอก ☐ บุคคลทั่วไป		
วันเวลา	วันเสาร์ที่ 20 กรกฎาคม 2567 20:17 น.	สถานที่เกิดเหตุ	ทุ่งสีฟ้า (Direct/Bomasi)	ความรุนแรง	☐ ไม่หยุดงาน ■ ทรัพย์สินเสียหายเล็กน้อยถึงปานกลาง ☐ หยุดงาน ☐ สิ้นชีวิต
ชื่อ - นามสกุล	นายธัญการ์ เพชรบุรินทร์	อายุตัว	27 ปี	อายุงาน	4 เดือน [illegible]

รายละเอียดเหตุการณ์

รายละเอียดเหตุการณ์

[illegible] Direct เข้ามาดัมพ์แกลบลงในทุ่งสีฟ้า และเลี้ยวออกจากเลี้ยวล้อตัวลูกได้เบียดกับเสาเครื่องสแกนบัตรที่อยู่บริเวณทางโค้งโดยที่คนขับไม่เห็นจึงขับต่อไป

ความเสียหาย

- ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
- ทรัพย์สินเสียหาย (เสาเครื่องสแกน กล่องเครื่องสแกน แท่นปูนเครื่องสแกน)

ภาพประกอบ

สาเหตุ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ (■ ใช่ ☐ ไม่ใช่)

- ☐ [illegible]
- ☐ [illegible]
- ☐ [illegible]
- ☐ [illegible]
- ■ [illegible]

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมไม่ได้ (☐ ใช่ ■ ไม่ใช่)

- ☐ [illegible]
- ☐ [illegible]
- ☐ [illegible]
- ☐ อื่นๆ

การแก้ไข/ป้องกัน

Corrective actions

1. ปิดช่องทางห้ามเข้า-ออกชั่วคราว

Preventive actions

1. ปรับสภาพพื้นที่ (หลุม/บ่อ) และขยายพื้นที่ เข้า-ออก กอง
2. ติดตั้งชุด Scan RFID กลับ พร้อมติดตั้งเสาเหล็กกั้นชุด Scan
3. เปลี่ยนเส้นทางวิ่งรถเป็น One Way พร้อมสื่อสารประชาสัมพันธ์
4. ตรวจประเมินความปลอดภัยงานขนส่ง (Carrier Audit)

ข้อมูลเพิ่มเติม

ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ

ข้อมูลเพิ่มเติม

ลักษณะเส้นทางวิ่งรถวันที่เกิดเหตุ

ลักษณะเส้นทางวิ่งรถที่จะปรับใหม่

การแก้ไขป้องกัน

การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ
1. ปรับสภาพพื้นที่ เกลี่ยเนิน ลงหลุมพื้นที่ ด้านออก กลง	ด้านาญ	31 สิงหาคม 2567
2. ติดตั้งอุปกรณ์ Scan RFID กลับ พร้อมตั้งเสาเหล็กที่อุปกรณ์ Scan	พนักงาน	31 สิงหาคม 2567
3. เปลี่ยนเส้นทางวิ่งรถเป็น One Way พร้อมติดสัญญาณไฟเตือน	อาญุชิ	1 กันยายน 2567
4. ตรวจสอบเนินทางปลอดภัยตามมาตรฐาน (Carrier Audit)	กฤตธา	31 สิงหาคม 2567

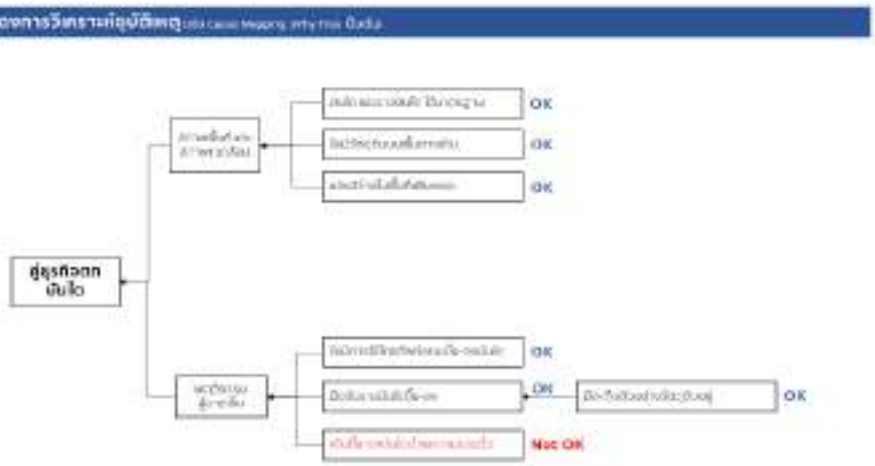
3.5 รายงานอุบัติเหตุ : ไม่หยุดงาน (No Loss Time) คู่ธุรกิจสะดุดขาตกบันได

เมื่อวันที่ 12/07/67 เวลา 03:00 น. นางสาวมัลลิกา ไปเก็บตัวอย่างปูนซีเมนต์ที่หม้อบด VCM ขากลับได้เดินลงบันไดทางลงด้านนอก จากสายพาน U02->U03 เมื่อถึงบันไดชั้นที่ 2 ชั้นที่ 4 ได้สะดุดขาตัวเองตกบันไดจำนวน 4 ขั้น ได้ใช้มือขวาจับราวบันไดแล้ว มือซ้ายถือถุงตัวอย่างปูนซิเมนต์ แต่ได้ปล่อยมือขวาเนื่องจากเจ็บที่มือเพราะมีปูนเกาะราวบันได หัวเข่าซ้ายลงพื้น จากนั้นได้เดินทางกลับมาทำงานที่ห้อง Lab และไปเก็บตัวอย่างประจำชั่วโมงได้ตามปกติ ผู้บาดเจ็บได้แจ้งหัวหน้างานรับทราบ หัวหน้างานได้สอบถามอาการว่าเป็นอย่างไรบ้าง ผู้บาดเจ็บแจ้งว่าไม่เป็นอะไร เจ็บเล็กน้อย และยังคอยถามอาการผู้บาดเจ็บเป็นระยะๆ และได้ออกกะเวลา 08.00 น. เพื่อกลับบ้าน หลังจากกลับบ้านไปแล้วรู้สึกมีอาการปวดขา จึงไปพบแพทย์ที่โรงพยาบาลหนองแซง แต่เนื่องจากเครื่องมือไม่เพียงพอ จึงได้ส่งต่อโรงพยาบาลสระบุรี แพทย์ตรวจสอบพบว่าเอ็นหัวเข่าซ้ายอักเสบและลูกสะบ้าหัวเข่าซ้ายเคลื่อน จึงได้ทำการเข้าเฝือกอ่อน และให้กลับบ้านได้ อาการปัจจุบัน สามารถเดินได้ปกติ

<u>การแก้ไข/ป้องกัน</u>

Corrective actions

- จัดทำจุดเรียนสื่อสารและเน้นย้ำ ข้อควรระวัง/ข้อปฏิบัติเมื่อเดินขึ้นลงบันได (เน้นย้ำจับราวบันได และไม่วิ่ง/เดินด้วยความเร่งรีบ)



มาตรการป้องกันแก้ไข

สาเหตุ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ
เดินขึ้น-ลงบันไดด้วยความรวดเร็ว	จัดทำจุดรีแนลที่จะสามารถเดินเข้า ต้องระระวัง/ต้องปฏิบัติ เมื่อเดินขึ้นลงบันได เป็นต้นจับราวบันได และไม่วิ่ง/เดิน ด้วยความเร่งรีบ	ผวก.กายสุพงศ์ ร.	15/07/67

3.6 รายงานอุบัติเหตุ : ไฟไหม้ (Fire) ไฟไหม้ยางกันข้างของสายพานแกลบ W2U55

รายละเอียดเหตุการณ์ : ขั้นตอนเตรียมตัดต่อเพิ่มความยาวสายพาน W2U55

เวลา 14.00 น. เตรียมสภาพความพร้อมหน้างานฉีดน้ำล้างสายพาน, เปิด Work Permit งานประกายไฟ และ JSA ก่อนเริ่มงาน โดยมีผู้ปฏิบัติงาน จำนวน 5 คน

เวลา 14.50 น. เริ่มถอด Cover โดยการใช้แก๊สตัดหัวน๊อต ที่ยึด Cover จำนวน 4 ตัว และใช้แคมป์หนีบล็อคสายพาน กันสายพานไหล จากนั้นจึงเริ่มงานตัดสายพานโดยมีดคัตเตอร์

เวลา 16.00 น. หยุดทำงาน และเก็บเครื่องมือ

เวลา 17.30 น. เฝ้าระวังเพลิงไหม้หลังจบงาน เป็นเวลา 1 ชั่วโมง 30 นาที

เวลา 21.25 น. ได้รับแจ้งจาก รปภ.สายตรวจ ว่ามีควันไฟที่สายพานแกลบ จึงไปดูที่หน้างานพร้อมพนักงานหม้อเผา และ RLM. พบมีไฟคุบนสายพานแกลบ W2U55 จึงได้ใช้ผงเคมีแห้งดับไป 2 ถัง และต่อสายดับเพลิงฉีดน้ำบนสายพาน จนไฟดับลง และสำรวจความเสียหายพบยางกันข้างโดนความร้อนประมาณ 0.5 x 1 เมตร

การแก้ไขและการป้องกัน

Corrective actions

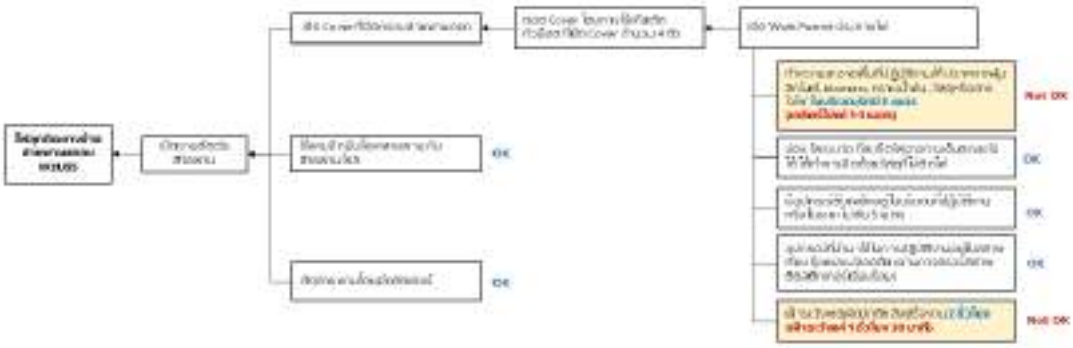
- ❑ ฉีดน้ำล้างสายพานอีกครั้ง โดยล้างให้ทั่วถึงจุดที่แกลบค้างอยู่ที่ Cover ด้วย (ก่อนเริ่มงานล้างและเคลียร์แกลบที่อยู่เฉพาะบนสายพาน)

Preventive actions

- ❑ เน้นย้ำการปฏิบัติตามมาตรการใน Work Permit กำหนดให้เคลียร์เชื้อเพลิง รัศมีระยะ 5 เมตร กำหนดให้หลังจบงานประกายไฟให้ฉีดน้ำล้างอีกครั้ง พร้อมเฝ้าระวัง 2 ชั่วโมง (พร้อมออกสื่อสาร)
- ❑ เปลี่ยนวิธีการยึด Cover ครอบสายพานเชื้อเพลิงใหม่ เป็นแบบกิ๊บล็อค แทนการขันน๊อต

ภาพประกอบสภาพหน้างานที่เกิดเหตุ

ผังแสดงการวิเคราะห์อุบัติเหตุ (Mini Cause Mapping, Why Tree ฉบับย่อ)



การแก้ไขและป้องกัน

สาเหตุ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	ความคืบหน้า
ปฏิบัติไม่ครบถ้วนตาม ขั้นตอนใน Work Permit	1. ปิดน้ำส่งสายพานลำเลียง โดยสำรองให้ทั่วถึงจุดที่ถอดทำงานอยู่ที่ Cover ด้วยท่อน เริ่มงานซ่อมจนเสร็จสิ้นตามขั้นตอนการซ่อมสายพาน	Kon, CAT Work Group	แล้วเสร็จ 1 สิงหาคม 2567
	2. แก้ไขการปฏิบัติงานบนระบบการขอ Work Permit ให้ครบถ้วนตามขั้นตอน ขั้นตอนที่ 5 ระบุว่า ให้ผู้ขอใบอนุญาตประสานงานกับผู้ดูแลน้ำส่งลำเลียง พร้อมแจ้งระยะ 2 ชั่วโมง ก่อนออกใบอนุญาต	กุ้งเล็ก, ทุกหน่วยงาน	2 สิงหาคม 2567
	3. เปลี่ยนวิธีการยึด Cover ครอบสายพานเป็นแบบใหม่ ยึดแบบเข็มขัด ตามการ ปรับปรุง	นฤพ	ประเมินความเหมาะสมการ ติดตั้ง

<u>วาระที่ 4</u> สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา

[illegible]	Case Accident	1. [illegible] LWA [illegible] MOC & PSSR	[illegible]	[illegible]
		2. Verify [illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	3. [illegible]	[illegible]	[illegible]
		4. [illegible] SCG [illegible] Work Permit [illegible]	[illegible]	[illegible]

<u>วาระที่ 5</u> อัพเดทกฎหมายประจำเดือน และการประเมินความสอดคล้องกฎหมาย (พรศักดิ์ พ.) = ไม่มี

<u>วาระที่ 6</u> เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

6.1 Performance Safety Aug,2024

วาระประชุม คกก.ความปลอดภัย โรงงานท่าหลวง - ลาวง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

7 สิงหาคม 2567 เวลา [illegible] ณ ห้องประชุมโรงงานท่าหลวง

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	[illegible]				
5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

6.1 STL Safety Performance 2024

สถิติอุบัติเหตุ (ขั้นเสียชีวิต/หยุดงาน) รวม 0 เคส

- โรงงานเขาวง 0 เคส
- โรงงานท่าหลวง 0 เคส

สถิติการกระทำผิดกฎพิทักษ์ชีวิต (11 LSRs)

- โรงงานเขาวง 6 เคส
- โรงงานท่าหลวง 4 เคส

สถิติการกระทำผิดกฎความปลอดภัย (General Safety Rules 9)

- โรงงานเขาวง 3 เคส
- โรงงานท่าหลวง 3 เคส

PMS Safety Score 2024

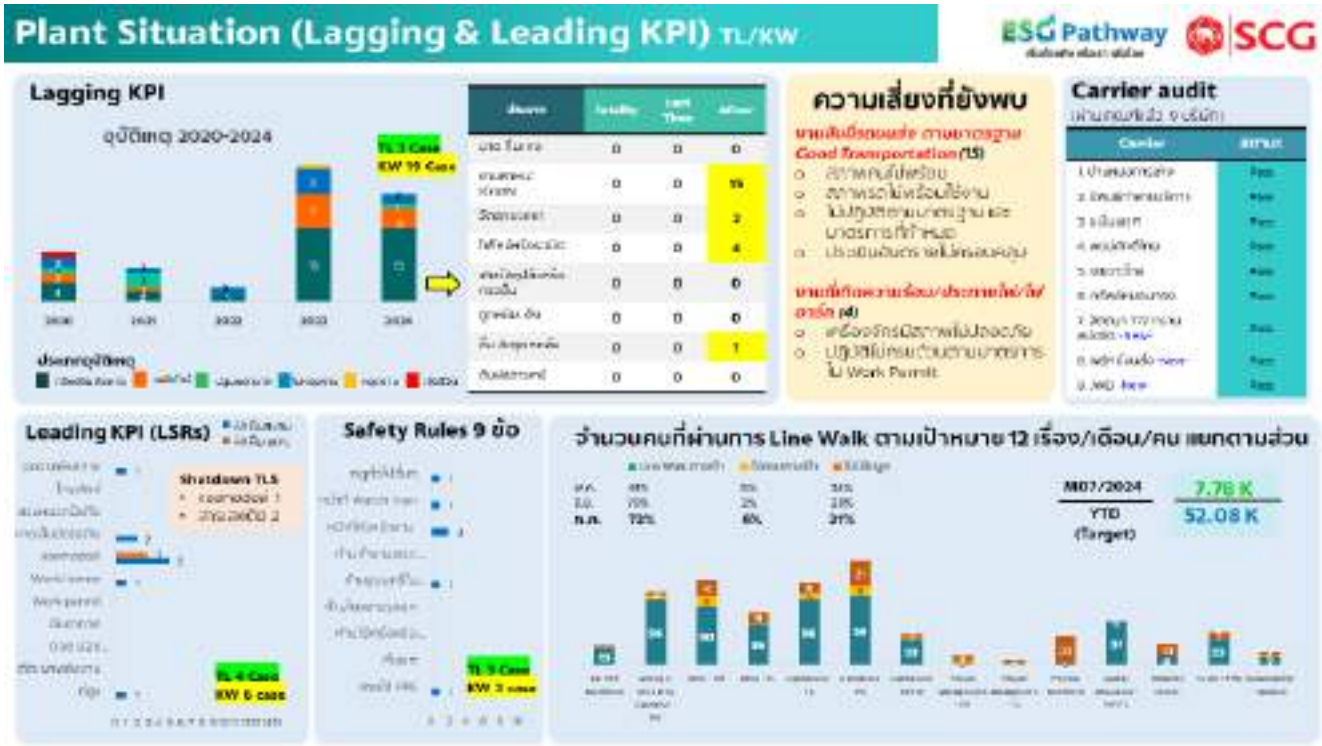
- โรงงานเขาวง Score = 5
- โรงงานท่าหลวง Score = 5

สถิติอุบัติเหตุ (ทรัพย์สินเสียหาย) รวม 22 เคส

- โรงงานเขาวง 19 เคส
- โรงงานท่าหลวง 3 เคส

Carrier audit

- ผ่านเกณฑ์ 9 บริษัท



STL: Safety Performance 2024(YTD)

ลำดับ	Plant	ส่วน	วันที่	ประเภทอุบัติเหตุ	รายละเอียดอุบัติเหตุ	เป็นเคส
1	KW	Mining	11/01/2024	การเจ็บป่วยฉุกเฉิน	รถบรรทุกพลิก	1
2	KW	Mining	11/01/2024	การเจ็บป่วยฉุกเฉิน	รถบรรทุก ชนกำแพงด้านหน้า	2
3	KW	Operations KW	17/01/2024	ไม่หยุดงาน (No Loss Time)	รถบรรทุกเกิดอุบัติเหตุชนเสาไฟ (ที่ Plug)	-
4	KW	BIZ - KW	17/01/2024	การเจ็บป่วยฉุกเฉิน	รถบรรทุก Copper Slag ชนที่หน้าเรือ	3
5	KW	Mining	28/01/2024	ปฏิบัติงานไม่ถูกต้อง	รถบรรทุก 777 ชนเสาไฟ	4
6	KW	Mining	31/01/2024	การเจ็บป่วยฉุกเฉิน	รถ 10 ล้อ ชนป้าย	5
7	KW	Mining	30/01/2024	การเจ็บป่วยฉุกเฉิน	รถแบคโฮเกิดอาการไฟไหม้ขณะทำงานเดินมา	6
8	KW	Operations White	26/02/2024	ไม่หยุดงาน	มีควันออกมาจากเครื่อง Coal หน้าหน้าเรือ	7
9	KW	Mining	26/02/2024	ไม่หยุดงาน	ไฟฟ้าลัดวงจรเกิดควันจากน้ำมันเชื้อเพลิงรั่ว	8
10	KW	Mining	09/04/2024	การเจ็บป่วยฉุกเฉิน	รถตักถอยชนเสาที่ติด CCTV	9
11	KW	Operations KW - Marine	20/04/2024	ไม่หยุดงาน (No Loss Time)	ถูกตำที่ตาขณะทำงานเชื่อมอาร์ค	-
12	KW	Mining	14/05/2024	การเจ็บป่วยฉุกเฉิน	รถบรรทุกพลิก	10
13	KW	Mining	17/05/2024	การเจ็บป่วยฉุกเฉิน	รถ 10 ล้อ ตกข้างทาง	11
14	TL	MRO - TL	20/05/2024	เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)	ผู้ปฏิบัติงานเกือบตกลงมาจากที่ปีนขึ้นทำงานบนเครื่อง	-
15	KW	Operation KW	05/06/2024	การเจ็บป่วยฉุกเฉิน	รถ 10 ล้อ ไม่หยุดที่ไฟแดง	12
16	KW	Operations White	10/06/2024	ไม่หยุดงาน	ไฟลุกที่ถังน้ำมัน LPG	13
17	KW	MRO - KW	19/06/2024	หยุดงาน (Loss Time)	รถเข้าจอดบนสะพานเชื่อมท่าเรือกลับบ้าน ชนเสาไฟ	-
18	KW	Mining	11/07/2024	การเจ็บป่วยฉุกเฉิน	Stacker cum Reclaimer	14
19	TL	QA - TL	12/07/2024	ไม่หยุดงาน (No Loss Time)	ผู้ดูแลถังเกิดอุบัติเหตุ	15
20	KW	Mining	15/07/2024	การเจ็บป่วยฉุกเฉิน	รถบรรทุกพลิก	16

TOTAL	BIZ	QA	Mining	Operations KW	Operations TL	Operations White	MRO KW	MRO TL
22	3	1	13	1	0	2	1	1

STL: Safety Performance 2024(YTD)

ลำดับ	Plant	ส่วน	วันที่	ประเภทอุบัติเหตุ	รายละเอียดอุบัติเหตุ	เป็นเหตุ
17	KW	MRO - KW	[illegible]	ไม่ใช่ Lost	MCC 7H0-2M2 Contact Gap ต่ำกว่า 6.4MM	17
18	KW	Mining	[illegible]	ทรัพย์สินเสียหาย	[illegible] Scan RFID	18
19	KW	Mining	[illegible]	ทรัพย์สินเสียหาย	[illegible] CAT	19
20	TL	BIZ - TL	[illegible]	ทรัพย์สินเสียหาย	[illegible] new	20
21	KW	BIZ - KW	[illegible]	ทรัพย์สินเสียหาย	[illegible]	21
22	TL	MRO - TL	[illegible]	ไม่ใช่ Lost	[illegible] WOUR	22

TOTAL	BIZ	CPA	Mining	Operations KW	Operations TL	Operations Water	MRO KW	MRO TL
22	3	1	13	1	0	2	1	1

PMS Safety Index Score 2024

1. อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต
   - ❖ โรงงานท่าหลวง = 0
   - ❖ โรงงานเขาวง = 0
2. อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน
   - ❖ โรงงานท่าหลวง = 0
   - ❖ โรงงานเขาวง = 0

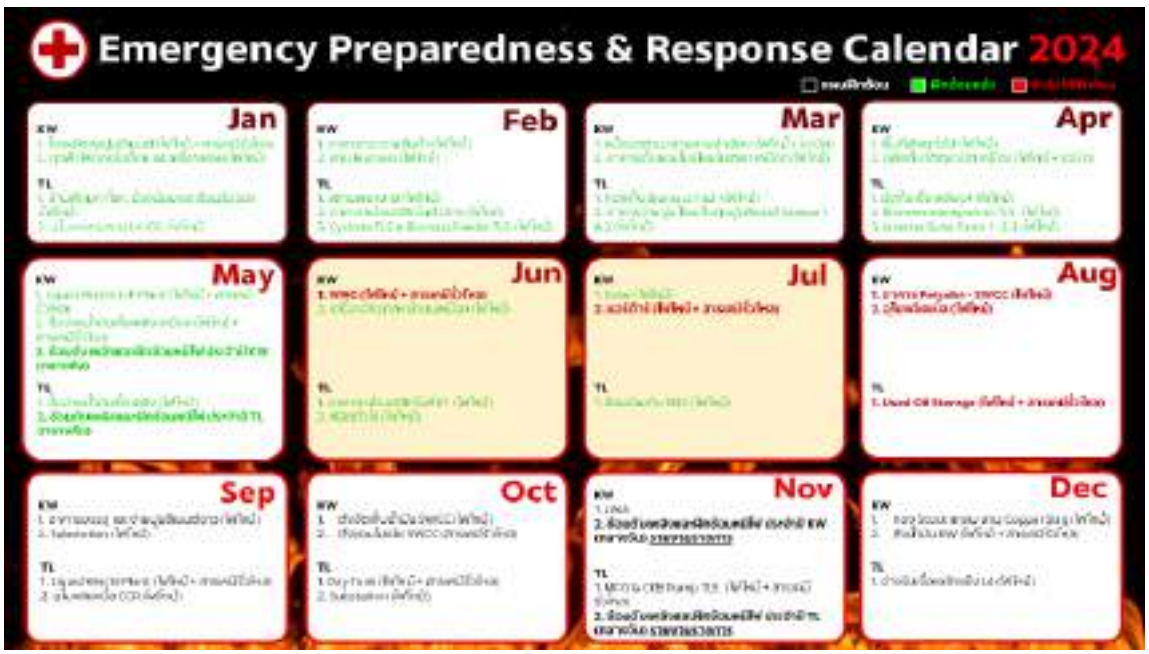
Safety Index Score

- ➢ หากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต Score = 1
- ➢ หากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Score = 1
- ➢ หากเกิดอุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน Score = 5

PMS Safety Score

- ❖ โรงงานท่าหลวง = 5
- ❖ โรงงานเขาวง = 5

6.2 Emergency Preparedness & Response Calendar 2024



6.3 **ความคืบหน้าความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง ปั๊มน้ำดับเพลิงและรถดับเพลิง**

6.4 **งานอบรมด้านความปลอดภัย**

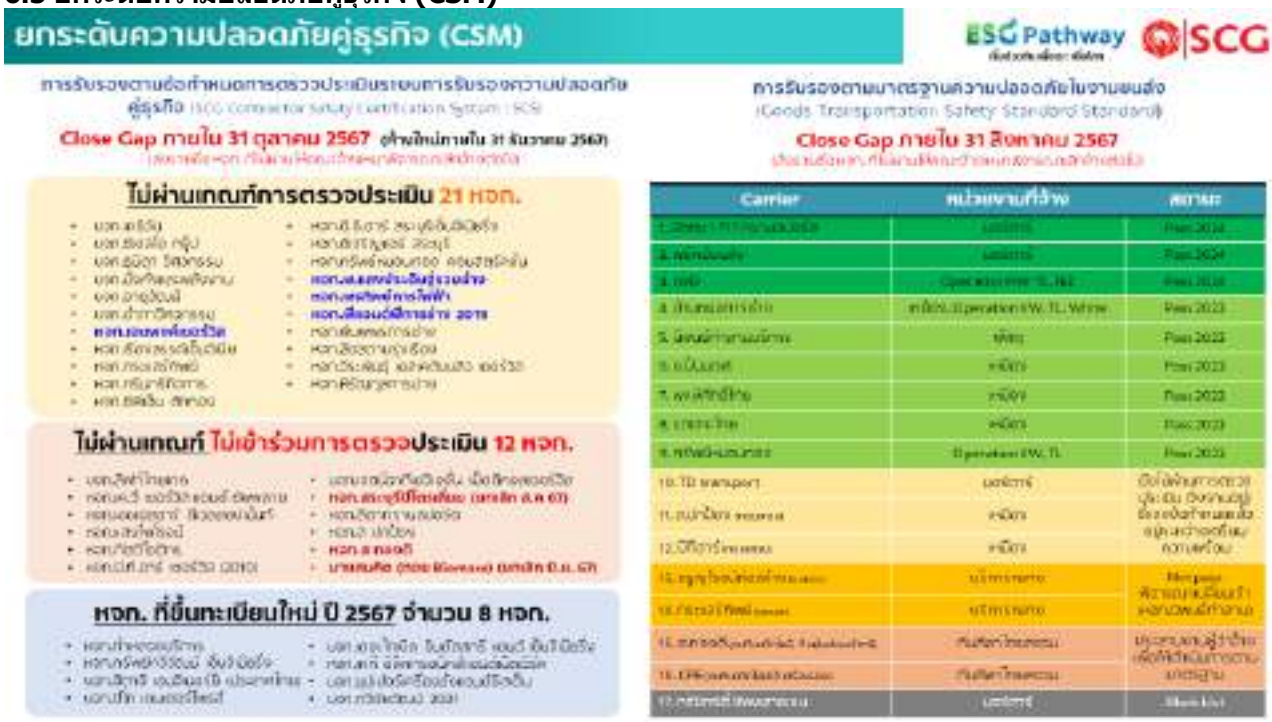
ผลการอบรมอับอากาศ– ท่าหลวง ก่อน Shutdown หม้อเผา TL5
รุ่นที่ 1 วันที่ 9-10 กรกฎาคม 2567 = 33 คน
รุ่นที่ 2 วันที่ 11-12 กรกฎาคม 2567 = 35 คน
รุ่นที่ 3 วันที่ 23-24 กรกฎาคม 2567 = 44 คน
รวม = 112 คน

ผลการอบรม 'ดับเพลิงขั้นต้น" KW&TL เดือนกรกฎาคม จำนวน 4 รุ่น

รุ่นที่ 1 วันที่ 16 กค. จำนวน 36 คน
รุ่นที่ 2 วันที่ 17 กค. จำนวน 44 คน
รุ่นที่ 3 วันที่ 19 กค. จำนวน 32 คน
รุ่นที่ 4 วันที่ 26 กค. จำนวน 57 คน
รวมทั้งสิ้น 169 คน

แผนอบรมอับอากาศ– เขาวง ก่อน Shutdown หม้อเผาKW ในเดือนสิงหาคม
รุ่นที่ 1 วันที่ 8-9 สิงหาคม 2567
รุ่นที่ 2 วันที่ 13-14 สิงหาคม 2567
รุ่นที่ 3 วันที่ 15-16 สิงหาคม 2567

6.5 ยกระดับความปลอดภัยคู่ธุรกิจ (CSM)



การรับรองตามข้อกำหนดการตรวจประเมินระบบการรับรองความปลอดภัย คู่ธุรกิจ (SCG Contractor Safety Certification System : SCS)

ไม่ผ่านเกณฑ์การตรวจประเมิน 21 หจก.

1. บจก.เคซีวัน
2. บจก.ซีเอสโอ กรุ๊ป

3. บจก.ธนิดา วิศวกรรม
4. บจก.มั่งคั่งและพลังงาน
5. บจก.อายุวัฒน์
6. บจก.อำภาวิศวกรรม
7. หจก.เจษพงศ์เซอร์วิส
8. หจก.เรืองสรรค์เอ็นจิเนีย
9. หจก.กระแสร์ทิพย์
10. หจก.กรีนทรีกิจการ
11. หจก.ซีพีเอ็ม ตักทอง
12. หจก.ดี.ซี.อาร์ สระบุรีเอ็นจิเนียริ่ง
13. หจก.ดีเจริญแอร์ สระบุรี
14. หจก.ทรัพย์หมอนทอง คอนสตรัคชั่น
15. หจก.พ.แสงประดิษฐ์รวมช่าง
16. หจก.พรทิพย์การไฟฟ้า
17. หจก.พีแอนด์พีการช่าง 2019
18. หจก.พีนพพรการช่าง
19. หจก.ลือสถานรุ่งเรือง
20. หจก.วีระพันธุ์ เอสเคดับบลิว เซอร์วิส
21. หจก.หิรัญกุลการช่าง

ไม่ผ่านเกณฑ์ ไม่เข้าร่วมการตรวจประเมิน 12 หจก.

1. บจก.ลิฟท์ไทยเทค
2. หจก.เค.วี เซอร์วิส แอนด์ ซัพพลาย
3. หจก.เอชเอสอาร์ ดีเวลลอปเม้นท์
4. หจก.แสงไพโรจน์
5. หจก.กิตติโชติกร
6. หจก.บี.ที.อาร์ เซอร์วิส (2010)
7. บจก.เจตน์วาทีเอวิเอชั่น เม็ดดิคอลเซอร์วิส
8. หจก.สระบุรีปิโตรเลี่ยม (ยกเลิก ส.ค 67)
9. หจก.สีดาทรานสปอร์ต
10. หจก.ส ปกป้อง
11. หจก.ส ทองดี
12. นายสมคิด (ทอย Biomass) (ยกเลิก มิ.ย. 67)

หจก. ที่ขึ้นทะเบียนใหม่ ปี 2567 จำนวน 8 หจก.

1. หจก.ท่าหลวงบริการ
2. หจก.ทรัพย์ทวีวัฒน์ เอ็นจิเนียริ่ง
3. บจก.ฮิตาชิ เอนจิเนอร์ยี่ (ประเทศไทย)
4. บจก.ปิโก เอนเตอร์ไพรส์
5. บจก.เจตน์วาทีเอวิเอชั่น เม็ดดิคอลเซอร์วิส
6. หจก.สระบุรีปิโตรเลี่ยม (ยกเลิก ส.ค 67)
7. หจก.สีดาทรานสปอร์ต
8. หจก.ส ปกป้อง
9. หจก.ส ทองดี
10. นายสมคิด (ทอย Biomass) (ยกเลิก มิ.ย. 67)

การรับรองตามมาตรฐานความปลอดภัยในงานขนส่ง
(Goods Transportation Safety Standard Standard)

Carrier	หน่วยงานที่จ้าง	สถานะ
1. สัตตนา 777 ทรานสปอร์ต	มอร์ตาร์	Pass 2024
2. พยัคฆ์ขนส่ง	มอร์ตาร์	Pass 2024
3. JWD	Operation KW-TL, BIZ	Pass 2024
4. บ้านหมอการช่าง	เหมือง, Operation KW, TL, White	Pass 2023
5. นิพนธ์ท่าลานบริการ	พัสดุ	Pass 2023
6. ช.ปิ่นนเรศ	เหมือง	Pass 2023
7. พงษ์ศักดิ์ไทย	เหมือง	Pass 2023
8. รถเจาะไทย	เหมือง	Pass 2023
9. ทรัพย์หมอนทอง	Operation KW, TL	Pass 2023
10. TD transport	มอร์ตาร์	ยังไม่ผ่านการตรวจประเมิน (วิ่งงานอยู่) ชี้แจงข้อกำหนดแล้ว อยู่ระหว่างเตรียมความพร้อม
11. ส.ปกป้อง (ทอยแกรบ)	เหมือง	
12. บีทีอาร์ (ทอยแกรบ)	เหมือง	
13. จรูญโรจน์ก่อสร้าง (ขนขยะ)	บริการกลาง	Not pass พิจารณาเปลี่ยนเจ้า (หจก.นิพนธ์ท่าลาน)
14. กระแสร์ทิพย์ (ขนขยะ)	บริการกลาง	
15. ส.ทองดี (ขนหินควิกโลม์,หินฝุ่นส่งมอร์ตาร์)	ทีมศิลาไทยสงวน	ประสานงานผู้ว่าจ้าง เพื่อให้ดำเนินการตามมาตรฐาน
16. CPE (ขนหินควิกโลม์เข้าเครื่องย่อย)	ทีมศิลาไทยสงวน	
17. ทรีซิกซ์ตี้ ซัพพลายเชน	มอร์ตาร์	Black List

6.6 Update สถานะการจ้างงาน หจก.สีชัยรุ่งเรืองกิจ (กรณีปลอมเอกสารใบ Certificate งานอับอากาศ ที่ร.ทส.)

<u>ผลกระทบกับทางโรงงานเขาวง</u>

หจก.สีชัยประมูลได้งานเปลี่ยนถุง Bag Filter 720 ในช่วงงาน Shutdown KW • พิจารณาหนังสือแจ้ง และเปิดประมูลใหม่

<u>การดำเนินการต่อ</u>

1. หน่วยงานจ้างเหมาออกหนังสือ แจ้งขอยกเลิกงานจ้าง หจก.สีชัยรุ่งเรืองกิจ 02/08/24 – 31/01/25 (อ้างอิงตามหนังสือเตือนจากทุ่งสง)
2. หน่วยงานจ้างเหมา และคณะกรรมการเปิดซอง นัดหมายเจ้าที่ 2 ของการประมูลงาน เปลี่ยนถุง Bag Filter เข้ามาคุยต่อ เพื่อจ้างงานแทน หจก.สีชัยรุ่งเรืองกิจ

6.7 ติดตามการใช้งานระบบ E-MOC

6.8 กิจกรรมด้านความปลอดภัย

<u>วาระที่ 7</u> ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

หัวข้อที่นำเสนอ

- Safety Performance
- KAIs
- SD Calendar
- Highlight Activity
- ติดตามความคืบหน้า (ถ้ามี)
- Need help (ถ้ามี)

7.1 Quality Assurance-KW,TL (ชวโรจน์ ป., พิไลวรรณ ย.)

สรุป KPI ประจำเดือน

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกรกฎาคม 2567

- ❖ Line Walk 655 เรื่อง รวม 5,186 เรื่อง
- ❖ ทำงานปลอดภัยมาแล้ว 1,691 วัน

Safety Performance

KPI	Jul. 24	YTD
เสียชีวิต	0	0
หยุดงาน	0	0
ไม่หยุดงาน (เกิดเหตุนอกสถานที่)	0	0
ไม่หยุดงาน (ภายในสถานที่)	0	0
ปฐมพยาบาล	0	0
ทรัพย์สินเสียหาย (เหตุการณ์ไม่ตั้งใจ)	0	0
ทรัพย์สินเสียหาย	0	0
โรคจากการทำงาน	0	0
อุบัติเหตุบนถนน	0	0
ฝ่าฝืนกฎจิกิจ ชีวิต (LSR Violation)	0	0

QA ทำงานปิดออดเดือนมาแล้ว 1,658 วัน
เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้าย 10 เม.ย. 2563
อุบัติเหตุครั้งสุดท้ายเป็นเท็จ

KAI ○ Actual KAI ผ่าน 100%

50 Carry เป็นTarget ภาค 17 ถึง 12 เดือนตามเดือน

Item	KAI	Measure	2024 Target	Jul.24 Target	Jul.24 Actual	YTD (T) Target	YTD (A) Actual
1	Line walk	ครั้ง/ปี 37 ครั้ง	5,328	444	655 100 %	5,328	5,186
2	Clearing Safety Inspection เป็นไปตามเกณฑ์						
	- เก็บ Unsafe action	% complete	100	100	100	100	100
	- เก็บ Unsafe condition	% complete	100	100	100	100	100
	- เก็บ Near miss	% complete	100	100	100	100	100
3	ทบทวน JSA & KVT	% complete	100	100	100	100	100
4	Safety talk	ครั้ง/ปี (ครั้ง/เดือน)	240	20	39	200	189
5	Micro Dialogue						
	- จำนวนครั้งการทำ Micro dialogue	ครั้ง/ปี (ครั้ง/เดือน)	240	20	29	240	140
	- การตรวจติดตามผลการทำ Micro Dialogue	% complete	100	100	100	100	100
6	Clearing Near Miss เป็นไปตามเกณฑ์	% complete	100	100	100	100	100
7	Green Machine Verification						
	7.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	180	15	11	180	105
	7.2 ปิดออดได้	% safe	100	100	100	100	100
8	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	% complete	100	100	100	100	100

Highlight จากการ Line walk

Highlight จากการ Safety Talk = เดือนกรกฎาคม 95 เรื่อง รวม 259 เรื่อง

Highlight จากการทำ JSA ที่หน้างาน

Hightlight จาการ5 ส.พื้นที่ที่ทำงาน และตรวจเช็คระบบ และอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน

SD Calendar เดือนกรกฎาคม

กิจกรรมด้านความปลอดภัย
(อบรมดับเพลิงขั้นต้น)

<u>ทีม Lab ทดสอบระบบ Detection Fire Alarm ที่ห้องเตรียมตัวอย่างและวิเคราะห์เชื้อเพลิง LAB KW (ห้องใต้สายพาน)</u>

ที่มา : วันที่ 16/02/67 การ Line walk โดยทีม safety ร่วมกับทีม MRO และ QA KW/TL
วันที่ 30/05/2567 ดำเนินการติดตั้งระบบ Detection Fire Alarm
ทีม SMART เพื่อดำเนินการปรับปรุงระบบกล้องให้สามารถตรวจจับความร้อนและควันกรณีเกิดสิ่งผิดปกติ เพลิงไหม้ โดยแจ้งเตือนทาง LINE Notify

วันที่ 31/07/2567 เวลา 14.00น. Test ระบบ Detection Fire Alarm
สถานะ : ยังใช้งานไม่เต็มประสิทธิภาพ 100%

สาเหตุ :
1.) ระบบมีการ Delay Action เนื่องจากสัญญาณไม่ครอบคลุม
2.) ระบบไม่ผ่านการ Taine ในการตรวจจับประกายไฟ จึงทำให้มีความคลาดเคลื่อนในการตรวจจับ
การดำเนินการแก้ไข : ทีม ID.4 มีการร่วมทดสอบระบบและทราบปัญหาร่วมกัน อยู่ระหว่างติดตามและแก้ไข

7.2 Mine & Green Circularity (สุรชัย ภ.)
ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกรกฎาคม 2567
- Line Walk 1,080 เรื่อง รวม 7,647 เรื่อง
- Accident (ไม่หยุดงาน) 1 ครั้ง
- อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหายรวม 14 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Condition 85% ,สะสม 85%

Reactive KPI 2024

	M	YTD
1. อุบัติเหตุจากการทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 รุนแรง	0	0
1.3 ไม่หยุดงานชั่วคราว (เล็กน้อย)	0	0
1.4 ไม่หยุดงานชั่วคราว (ปานกลาง)	0	1
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0
1.6 พักฟื้นที่บ้านพัก (เกิดในระหว่างเวร)	0	0
1.7 พักฟื้นที่บ้านพัก	4	14
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบระยะยาว	0	0
5. การเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน	0	0
6. สำนักงานตรวจแรงงาน	0	0
6.1 กฎกติกาบริษัท (LSRa Violation)	0	0
6.2 เงื่อนไขกฎหมายสิ่งแวดล้อม	0	0

Proactive KPI 2024

Item	Proactive KPI	Measure	2024 Target	Jul Target	Jul Actual	YTD (%) Target	YTD (%) Actual
1	Line walk	ครั้ง/ปี	5376	368	[illegible]	5376	[illegible]
2	Unsafe Cleaning High risk ดำเนินการเดือน ธ.ค., Low risk ดำเนินการเดือน มี.ค.						
	- ดำเนิน Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- ดำเนิน Unsafe condition	%complete	100	100	[illegible]	100	[illegible]
	- ดำเนิน Near miss	%complete	100	100	-	100	-
3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	ตามที่หน่วยงานกำหนด	4	4	28	28
4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	%complete	100	100	100	100	100
5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
6	Green Machine Verification						
	6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	ตัวอย่าง	2304	192	192	192	192
	6.2 ปิดออกใบ	%ครั้ง	100	100	100	100	100
7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	%complete	100	100	100	100	100

หมายเหตุ
- **Safety talk** ดำเนินการ 1 ครั้ง/หน่วยงาน/สัปดาห์
- **Review WI** ดำเนินการ 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง
- **Line walk** เน้นงานเสี่ยง

งานเสี่ยง งานที่มีการปฏิบัติ Work permit งานที่ต้องมีใบ Work permit
High risk งานที่คุณภาพไม่ได้มาตรฐานหรือไม่ได้ตามข้อกำหนดเกี่ยวข้องกับการเกิดอุบัติเหตุ
Low risk เป็นงานที่ต้องนอกเหนือจาก High risk

การปิด Gap ความเสี่ยงจากการ Line Walk

Proactive KPI 2024 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (เสร็จเรียบร้อย/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)	รูปจุดที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
1	แบตเตอรี่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการจัดเก็บเข้าพื้นที่จัดเก็บแบตเตอรี่เก่า	ดำเนินการเสร็จสิ้น	
2	สาย HYD เก่า จากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการจัดเก็บ ร.ส.	ดำเนินการเสร็จสิ้น	
3	อะไหล่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการจัดเก็บ ร.ส.	ดำเนินการเสร็จสิ้น	
4	ยางรถตักงานซ่อมเครื่องจักรกลวางท่าตั้ง	ดำเนินการจัดวางในบริเวณ	ดำเนินการเสร็จสิ้น	
5	ถังน้ำมัน จากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการจัดเก็บ ร.ส.	ดำเนินการเสร็จสิ้น	

1. แบตเตอรี่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
2. สาย HYD เก่า จากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
3. อะไหล่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
4. ยางรถตักงานซ่อมเครื่องจักรกล วางท่าตั้ง
5. ถังน้ำมัน จากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ

SD Calendar July

กิจกรรม Line Walk

ซ้อมดับเพลิงรถบรรทุก เครื่องจักรกล เหมือง

ทำ Big Cleaning 31/7/2567 หน้าออฟฟิศเหมือง องค์พระปัจเจก

กิจกรรม Safety talk Mining & Circularity จัดทุกวันพุธ

- ❖ สื่อสารความปลอดภัย
- ❖ หัวหน้างาน/พนักงาน /คู่ธุรกิจ แชร์ขั้นตอนการทำงานและจุดที่ต้องปรับปรุงแก้ไข ก่อนเริ่มงาน

Green Machine Verification
Machine ที่ถูกตรวจ 192 เครื่องจักร ตรวจ 100%

การควบคุมฝุ่น PM2.5

7.3 MRO -KW (ดลธร ส.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

MRO

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกรกฎาคม 2567

- Line Walk 1,131 เรื่อง รวม 4,939 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- Safety 30 เรื่อง รวม 140 เรื่อง

Safety Performance | KAIs

KPI	July.	YTD
1. [illegible]		
1.1 [illegible]	0	[illegible]
1.2 [illegible]	0	[illegible]
1.3 [illegible]	0	[illegible]
1.4 [illegible]	0	[illegible]
1.5 [illegible]	0	[illegible]
1.6 [illegible]	0	[illegible]
1.7 [illegible]	0	[illegible]
2. [illegible]	0	[illegible]
3. [illegible]	0	[illegible]
4. [illegible]	0	[illegible]
5. [illegible]	0	[illegible]
6. [illegible]	0	[illegible]
6.1 [illegible] (Office Violation)	0	[illegible]
6.2 [illegible]	0	[illegible]

Item	Proactive KPI	Measure	2024 Target	July Target	July Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	Line walk	[illegible]	10,188	864	1,131	5,964	4,939
2	Unsafe Cleaning (High risk: แก้ไขภายใน 35 วัน, Low risk: แก้ไขภายใน 60 วัน)						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	41	100	31
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	37	100	39
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
3	Safety talk	ครั้ง/ปี	240	20	30	140	140
4	JSA & KYT [illegible]	%complete	100 %	100 %	100 %	100 %	100%
5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	0	0	0	0
6	Green Machine Verification						
	6.1 Machine [illegible]	Years	157	157	157	157	157
	6.2 [illegible]	%safe	100 %	100	100	100	100
7	[illegible]	%complete	100 %	100	100	100	100

Clearing Safety Inspection

- July 2024 = 78 Case

Safety Performance | Clearing Safety Inspection

July. 2024 = 168 Case

	KAIs.	Measure	2024 Target	July. Target	July. Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
3	Clearing Safety Inspection (เป็นส่วนหนึ่งของการตรวจสอบการปฏิบัติงาน)						
	- [illegible] (Unsafe action)	% complete	100	100	41	100	31
	- [illegible] (Unsafe condition)	% complete	100	100	37	100	39
	- [illegible] (Near miss)	% complete	100	100	0	100	100

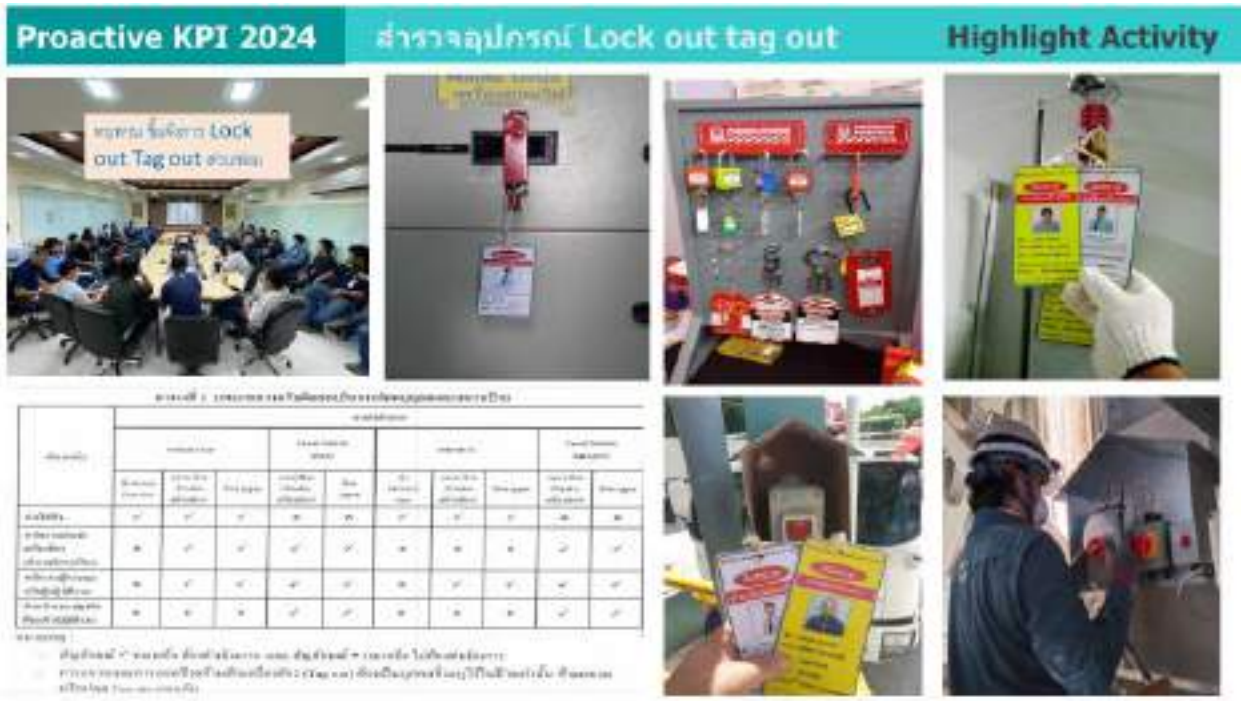
กิจกรรม Safety Talk

การปิด Gap ความเสี่ยง จากการ Line Walk

Green Machine

PM Machine

Log Out Tag Out



งานติดตั้งระบบน้ำดับเพลิงอุโมงค์เคเบิ้ล >>> ความคืบหน้างานโดยรวม 35%

ติดตั้งระบบ Linear Heat Detector >>80%

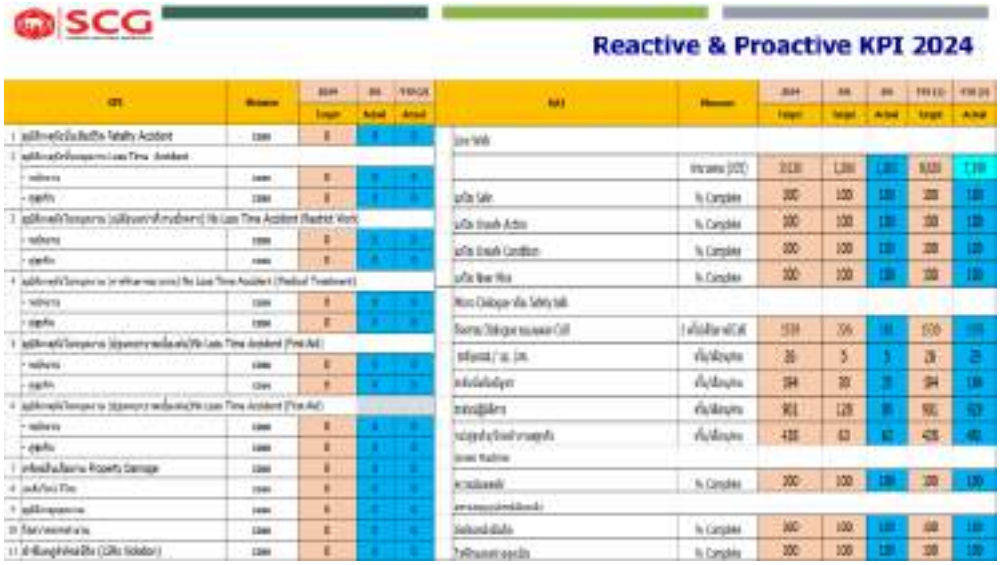
ติดตั้งท่อน้ำดับเพลิง >>70% - ติดตั้ง Deluge Station >>10%

7.4 Operation -KW (ศุภสิทธิ์ ศ.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกรกฎาคม 2567

- Line Walk 1,203 เรื่อง รวม 7,199 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- เป้าหมายอื่นๆ ผ่าน 100 %



การทำ JSA/KYT ,Safety Talk ก่อนเริ่มงาน

Line Walk ที่หน้างาน

คจ. Line Walk : อาคาร CM1 (Shutdown CM1)

วันที่ 9 ก.ค. 67 เวลา 10:30-12:00 น.

• สถานที่ : อาคารหม้อบดซิเมนต์1,2

• คำแนะนำจาก คจ.

1. การ Lock off , ยังไม่เป็นไปตามมาตรฐาน (แขวนป้ายแต่ไม่ล๊อกกุญแจ, ล๊อกไม่ครบตามคนปฏิบัติหน้างาน)
2. ราวกันตกต่างๆที่รื้อออกช่วง Shutdown ต้องหาราวกันตกชั่วคราวมาเสริม
3. อุปกรณ์และเครื่องมือที่ผ่านการตรวจแล้วมีสติกเกอร์ ใช้งานไปชำรุดควรเปลี่ยน (สายแก๊ส สายลมเป็นต้น)
4. คนบังคัญ Crane ที่ไม่มี License บังคับแทนผู้ที่มี License ไม่ให้ควบคุมควรผ่านการอบรทก่อน (ให้แจ้งรวบรวมรายชื่อสำหรับอบรม)
5. งานตัดเจียยังมีลูกไฟ ควรดูแลให้ปลอดภัยมากขึ้น (ถึงแม่นจะมีการป้องกันที่ดีแล้ว)
6. จุดที่เจาะร้อยสลิง ต้องดูว่าพื้นที่เจาะไปกระทบกับเหล็กโครงสร้าง หรือไม่ (จะส่งผลไปถึงความแข็งแรงของพื้นอาคาร)
7. อุปกรณ์ยกของหนักยังไม่ได้มาตรฐานหลายจุด
8. ก่อนเดินเครื่องจักร 1 วันนัดตรวจ PSSR ว่าต้องแก้อะไรบ้างทำการตกลงร่วมกัน
9. SOC ยังมีอยู่ หลังเดินเครื่องจักรจะมีการแก้ไขและเคลียร์พื้นที่อีกครั้ง

คจ. Line Walk : งานล้าง Silo4

คำแนะนำ
1. ถังลม ไม่ยึดให้มั่นคง
2.แผ่นพื้นนั่งร้าน วางบนหลังคา
3.เศษปูน อาจล่วงลงข้างล่างได้

Safety Calendar 2024

<u>การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walkเหล็กค้ำ Support</u>

รายการ Unsafe & Near miss จาก คจ. Line walk ประจำสัปดาห์ หรือรายการ Unsafe & Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

1. Steam Leak หน้าแปลนวาล์ว
2. บริเวณรอบอาคารควบคุม Solar ZoneD วัชพืช รก
3. ฝาปิดบ่อ Blow down ผุ
4. การ์ดครอบ Level Drum หลุด

Highlight Activity

- ซ้อมดับเพลิงและระงับเหตุฉุกเฉิน Solar Roof Parking 26/7/67

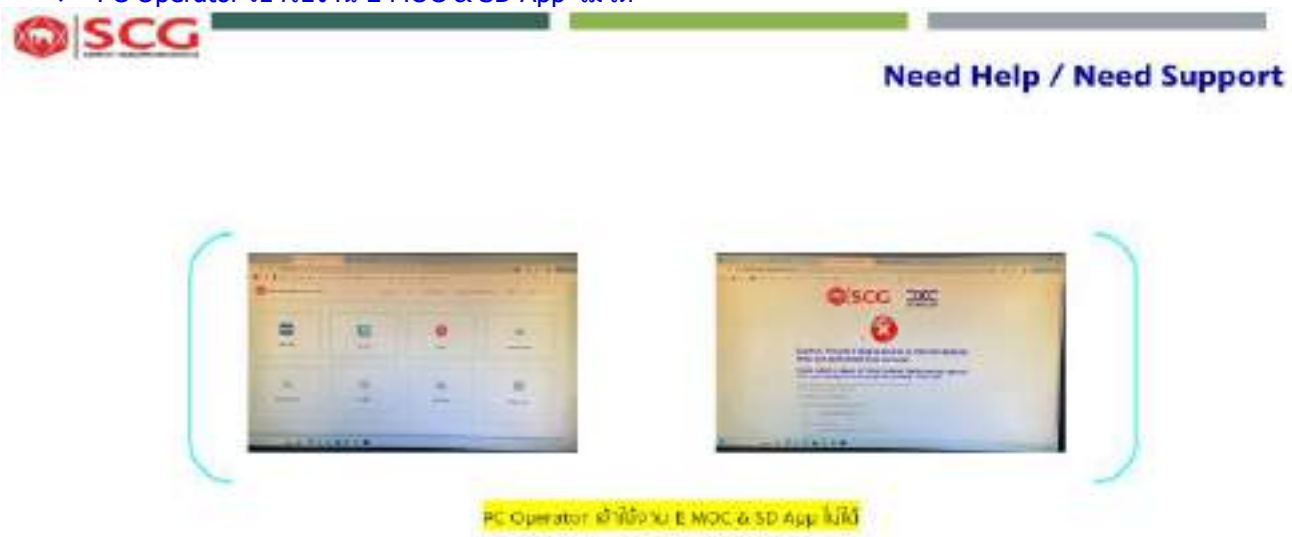
บริษัท CYT.co.th เข้ามาเปลี่ยนหม้อน้ำเครื่องยนต์ Fire pump ใหม่ ทดแทนของเก่าที่สึกชำรุดผุกร่อนน้ำรั่วได้ และใช้งานเกินกว่า 10 ปี เพื่อป้องกันความเสียหายเครื่องยนต์

วันที่ 25 กรกฎาคม 2567 สอนงานตู้ไฟฟ้าควบคุมเครื่องจักรเปิดแก้ไขงานแล้วต้องปิดทุกครั้ง

การลดฝุ่น PM2.5

Need Help / Need Support

- PC Operator เข้าใช้งาน E MOC & SD App ไม่ได้



7.5 Operation -WC (ธีรวัฒน์ พ.)

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกรกฎาคม 2567

- Line Walk 359 เรื่อง รวม 2,866 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%
- แก้ไข Unsafe Condition 100% สะสม 100%
- Safety Talk 12 เรื่อง รวม 84 เรื่อง

การทำ Safety Talk JSA/KYT

SD Calendar Activity 2024

1. ตรวจสอบงาน เครื่องจักรมีการตรวจสอบงานไฟฟ้า Log Out Tag Out เครื่องจักรที่มีปัญหาหรือ Breakdown
2. ร่วมตรวจสอบงานไฟฟ้า Log Out Tag Out เครื่องจักรที่มีปัญหาหรือ Breakdown งานเคลียร์ อุดตันที่ Grizzly bar K2
3. ร่วมตรวจสอบงานไฟฟ้า Log Out Tag Out เครื่องจักรที่มีปัญหาหรือ Breakdown งานซ่อม เกลียวหมู W2J28 ที่ชุด Feed แกลบ K2
4. ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบดับเพลิง เพื่อให้พร้อมใช้งานและ รองรับการป้องกันและระงับการเกิดอัคคีภัย

Operation White-SOC MAP. July 67

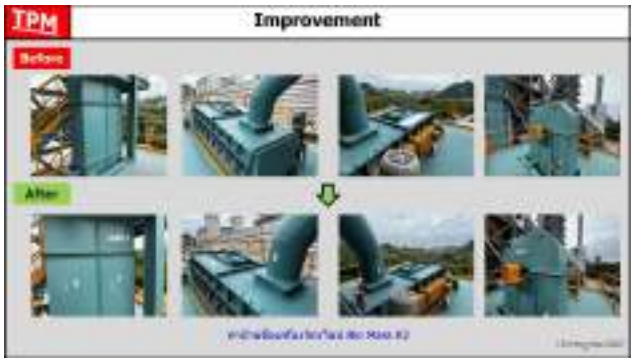
RM1,2	820	816	4
Silo Rm	157	155	2
Pet coke & Pfister	15	15	0
Kiln1	10	10	0
Kiln2	10	10	0
เครื่องเผา	[illegible]	-	-
CM1,2	50	48	2
รวม	1072	1064	8
[illegible]		99.25%	0.75%

ภาพรวมการทำ AM. Clinkering & Cement

ขยายพื้นที่มาที่หม้อเผา 1และ2 และบังรักษาสภาพ ของพื้นที่เดิม

Improvement

1. ทำป้ายชื่อเครื่องจักรไลน์ Bio Mass K2



7.6 Operation -TL

7.5.1 Operation TL (ไชยา ลีพุด)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกรกฎาคม 2567

- Line Walk 1,256 เรื่อง รวม 9,430 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Condition 74% สะสม 77%
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%
- Safety Talk 4 เรื่อง สะสม 28 เรื่อง

การทำ JSA/KYT/Safety Talk

<u>JSA&KYT งานเข้าสำรวจอิฐในหม้อเผา TL5</u>
- LOTO สวมใส่ PPE ครบ
- ปฏิบัติตาม WI&LSR

ร่วมทำ JSA & KYT ก่อนปฏิบัติงาน
"อย่าเหยียบฝุ่น ระวัง Coat ร่วงใส่ ปลอดภัย OK!

กิจกรรม Line Walk

- ตรวจสอบ Green Machine Verification
- ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

กิจกรรม Line Walk Operation TL

- พี่อ๊อนพี่นิคและพี่ๆผจก. Operation TL ร่วม Line Walk ตรวจสอบงานซ่อมและพื้นที่หม้อเผา TL5
- พี่อ๊อนและพี่ๆผจก. Operation&MRO TL ร่วม Line Walk ตรวจสอบงานซ่อมและพื้นที่หม้อบด VRM5,LM5-6
- พี่อ๊อน/พี่โต้และพี่ๆผจก. Operation /MRO ร่วม Line Walk พื้นที่ชุด Transport Clinker ใต้ silo U1L01-L11
- พี่อ๊อนและพี่ๆผจก. Operation /MRO ร่วม Line Walk พื้นที่ Green Area : P1-4,Silo 2-5
- ตัวแทน Operation/MRO/จป.Safety/จป.คธก. ร่วม Line Walk งาน Shut Down
- กิจกรรม Line Walk Operation TL ช่วง Shut Down

<u>ข้อสรุป Line Walk งาน RLM.</u>

- เขียน MOC งาน Vibrating บริเวณ R3J06M1 (กำลังดำเนินงาน)
- ทำโครงสร้างเสริมกากบาทตรงแท่นรับ Vibrating (เสร็จแล้ว)
- เคลียร์ถุง Big Bag ข้างอาคารหม้อบด RM เก่า คัดขยะ (กำลังดำเนินงาน)
- ทำแท่นปูนหม้อบด L5-6 (กำลังดำเนินงาน)

<u>การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk</u>

รายการ Unsafe & Near miss จาก คจ. Line walk ประจำสัปดาห์ หรือรายการ Unsafe & Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

- *Case ฟ้าผ่าลงStack Kiln Trip เนื่องจากสายล่อฟ้าอาคาร Cyclone และ main stack ถูกขโมยตัดและบางจุดถูกคลายน็อตไว้
- Line ท่อส่งน้ำดับเพลิงห้อง Boiler และ IDO Tank มีวาล์วเฉพาะ Line ไป Boiler เมื่อเปิดน้ำเพื่อจะไปดับเพลิงห้อง Boiler น้ำจะออกที่ Tank IDO ด้วย
- การวัดระดับ Silo 19-20 ต้องทำการวัดระดับ 1 ครั้ง/กะ (3 ครั้ง/วัน) ใช้เชือกวัดระดับ
- บนยอด Silo
- บันไดทางขึ้นไปชั้นสายพาน Z10U03
- ไม่ปลอดภัย ราวข้างไม่ถึงชั้นล่าง
- ใช้อุปกรณ์ไม่ปลอดภัยในการเปลี่ยนผนังท่อลมร้อนบริเวณ Cooler AQC5
- ไฟแสงสว่างท้ายสายพาน L4J16 ไม่เพียงพอ-ไฟแสงสว่างพื้นที่ชั้น Feeder ไม่ติด

Safety Calendar

- ซ้อม Emergency Calendar ซ้อมดับเพลิงร่วมกับ SRIC @ 4/07/2567
- ซ้อมทบทวนบทบาทหน้าที่ของทีมและการเข้าจัดการเหตุฉุกเฉินโรงงานท่าหลวง 05/07/67
- ตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าตามวาระ 01/07/67
- งาน Work License Kiln & RLM. 16/07/67

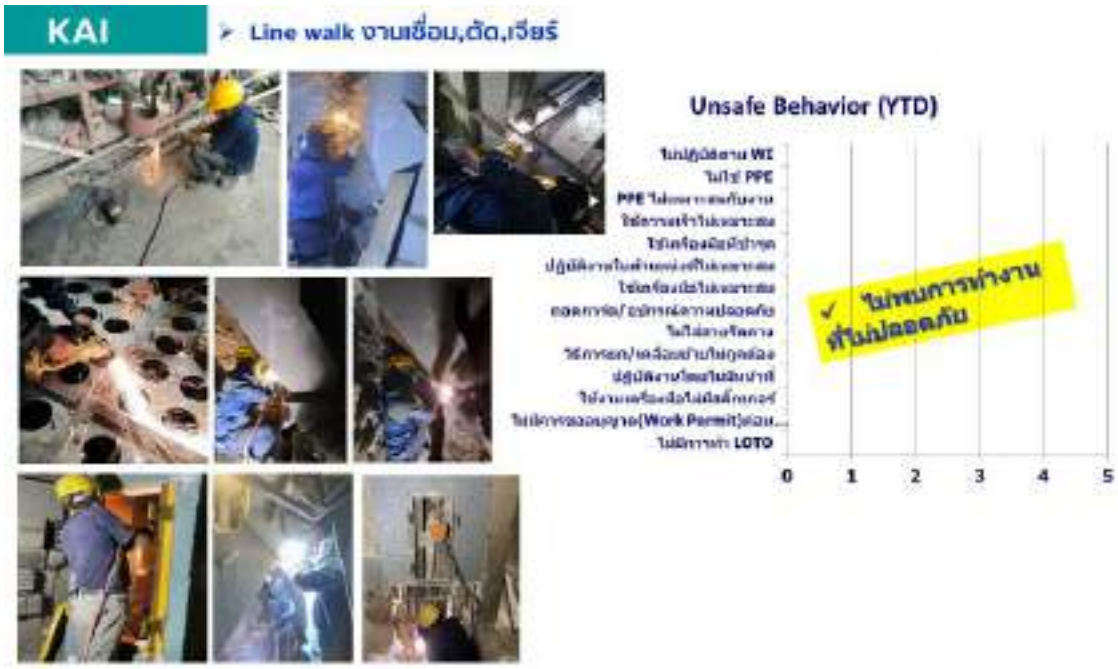
7.7 MRO -TL

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกรกฎาคม 2567

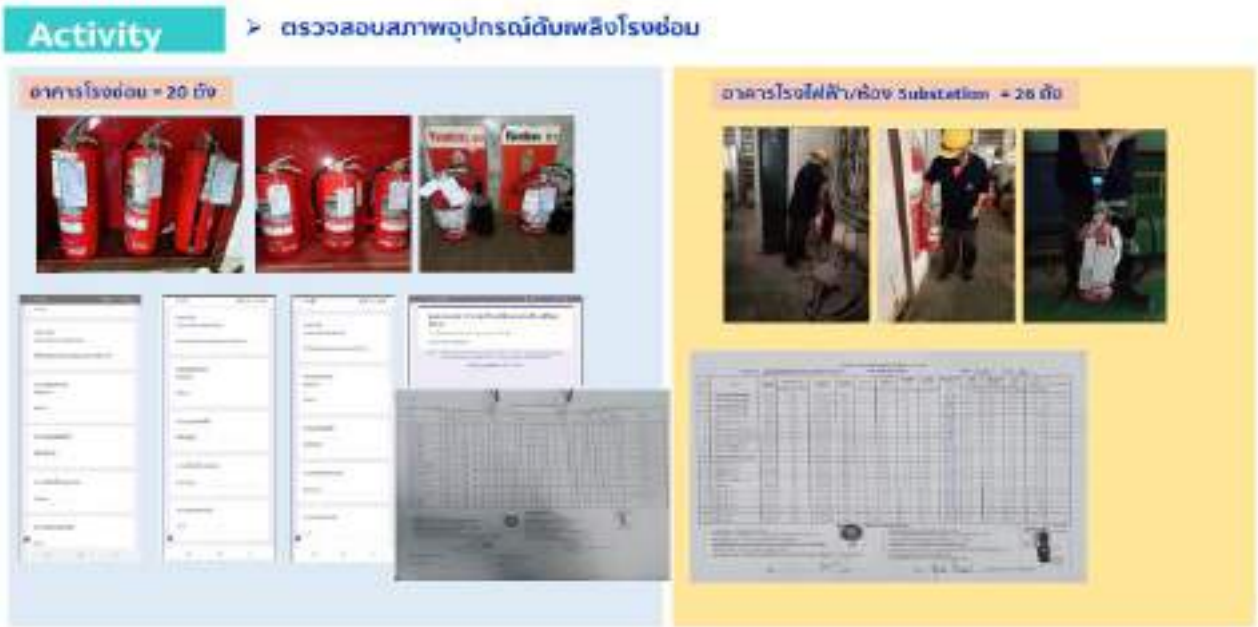
- Line Walk 814 เรื่อง รวม 6,031 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แผนงานอื่นๆ ผ่าน 100%
- Safety Talk 2 เรื่อง รวม 16 เรื่อง

Line Walk งานHot Work /JSA /KYT



- MRO Line Walk พื้นที่ Hopper แกลบ
- MRO Line Walk พื้นที่ Z10
- MRO Line พื้นที่ ปรับปรุง SCHENCK feeder Z7
- MRO Line พื้นที่ Z1

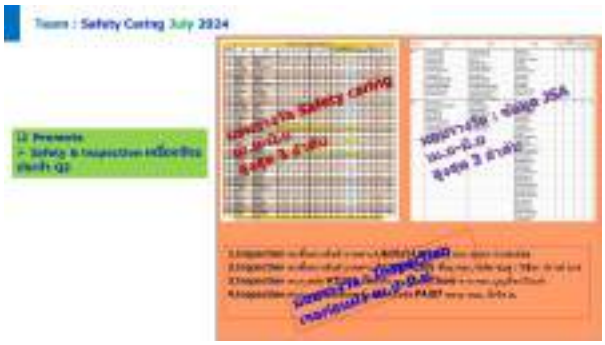
ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงโรงซ่อม



ผลการดำเนินการตาม SD Calendar 2024

- เน้นย้ำ 9 ระเบียบปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย
- 11 กฎพิทักษ์ชีวิต อย่างต่อเนื่อง
- ตัดแยกพลังงานไฟฟ้า ก่อนเริ่มงาน
- JSA ประเมินความเสี่ยง ก่ออนเริ่มงาน

Activity : Safety Caring July 2024


Team : Safety Caring July 2024

Team : Safety Caring June 2024
Jul

SD App 2024
Safety Caring : HRO-PM TL June 2024
Dashboard SD App HRO-TL 2024

Activity : Activity Safety July 2024

SD App 2024
Safety Caring : HRO-PM TL July 2024
Dashboard SD App HRO-TL 2024

7.8 พัสดุ TL-KW

ประชุม คปอ.TL-KW ครั้งที่ 8/2567
SAFETY FIRST
PROCUREMENT & STORE

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกรกฎาคม 2567

- Line Walk 297 เรื่อง รวม 2,049 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Condition 100% สะสม 100%
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%
- Safety 5 เรื่อง สะสม 31 เรื่อง

การตรวจสอบความปลอดภัย Line Walk

❖ 11 พื้นที่

Clearing Safety Inspection

JSA & KYT

- งานเก็บตัวอย่างเชื้อเพลิงแข็ง
- งานขนส่งลูกกระดาษ
- งานขนย้ายลูกกระดาษ
- งานเก็บเศษผ้าใบ

Safety Talk

Highlight Activity

- ❖ Big Cleaning Day KW
- ❖ ตรวจสอบถังดับเพลิงและไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ

<u>วาระที่</u> 8 ข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ

ไม่มีข้อร้องเรียน
ไม่มีข้อเสนอแนะ

นางสาวกฤษณา ชาญสมิง
ออกรายงานการประชุม
7 สิงหาคม 2567

รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ปูนท่าหลวง (ร.ทล./ร.ขว.) ครั้งที่ 9/2567
วันพุธที่ 12 กันยายน พ.ศ.2567 เวลา 09:00 – 12.00 น. ห้องประชุมโรงงาน 1 สนง.โรงงานเขาวง

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	Mr. Charoenmun Chaliewkreangkrai	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
2.	Mr. Hatsachai Prahanphap	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3.	Mr. Kwanchurt Kantangkul	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4.	Mr. Kiatkasem Na-nakorn	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5.	Mr. Preecha Gapant	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
6.	Mr. Adirek Rodsawek	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
7.	Mr. Teerawat Pensawat	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
8.	Mr. Jaroon Jeensrikong	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
9.	Ms. Suputtra Tontan	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
10.	Ms. Sutthasinee Wongkum	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
11.	Mr. Nisit Chumnienpat	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
12.	Ms. Krissana Chansaming	ESG Assistant Manager -KW	เป็นกรรมการและเลขานุการ
13.	Mr. Manop Yimrungluak	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
14.	Mr. Adul Tongprasom	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
15.	Mr. Jor.jitti Panichakul	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
16.	Ms. Benjawan Boonchatrasuriya	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
17.	Mr. Wimol Noyjoy	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
18.	Mr. Somkiat Leephud	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
19.	Mr. Thoranisorn Wongchalee	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
20.	Mr. Manop Prasopned	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
21.	Ms. Jinyada Trisuwannawat	ESG Assistant Manager -TL	เป็นกรรมการและเลขานุการ
22.	Mr. Chavaroj Prapatanan	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
23.	Ms. Pilaiwan Youngdet	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
24.	Mr. Wichit Pukchuen	ผู้แทน Operation-WC	
25.	Mr. Surachai Pootong	ผู้แทน Operation Mine	
26.	Mr. Supasit Srisuchart	ผู้แทน Operation-KW	
27.	Mr. Dollathon Sinchao	ผู้แทน MRO-KW	

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

1. Ms. Woranun Deelom	2. Mr. Pornsak Pairin	3. Mr. Narong Raemnil
4. Mr. Tanachai Chaipayom	5. Mr. Kaset Udol	6. Mr. Preecha Phongsapan
7. Mr. Aek Sawangsiripon	8. Mr. Kojanart Sangkasopon	9. Mr. Popkorn Kratai-in
10. Mr. Nisit Chumnienpat	11. Mr. Littirong Nakdilog	
12. Mr. Than Thiangcharoen	13. Mr. Wiwat Sutthithananan	

เปิดประชุม เวลา 1=09:00 น.

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เดือนกันยายน 2567 โดยมีกำหนดการ ดังนี้

<u>วาระที่ 1</u> Safety Contact จป.กฤษณา (ESG) มาตรฐานเครื่องมือและอุปกรณ์ในการซ่อมบำรุงรักษารถงา อย่างปลอดภัย

ประธานคปอ. ให้ทางหน่วยงานความปลอดภัย กำหนดงานไหนบ้างที่จะสามารถตรวจซ่อมหรือบำรุงรักษาได้ในเขตโรงงาน หากนอกเหนือจากนี้ห้ามซ่อมหรือบำรุงรักษาในเขตโรงงานเด็ดขาด เนื่องจากจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ง่าย

<u>วาระที่ 2</u> คู่ธุรกิจ Share SCS (กฤษณา ช.) ทั้ง 4 ห้าง ....ดังนี้

2.1 หจก.กิตติชาญ

1.ประกอบกิจการรับเหมาแรงงานทั่วไป

2.ประกอบกิจการขนย้ายสิ่งของภายในโรงงาน (ยกปูนถุงส าเร็จรูปให้กับลูกค้า)

ผู้จัดการห้าง : นางสาวศิริรักษ์อุดมกูล

ผังโครงสร้างการบริหารงานด้านความปลอดภัย

1. นางสาวศิริรักษ์ อุดมกูล จป.บริหาร
2. นางสาวศินี สุขพิสิษฐ จป.เทคนิค
3. นางสาวปาราวดี แช่มพุฒซา จป.วิชาชีพ
4. นายกัลฑิยา จันทจุล จป.หัวหน้างาน บริษัทสยามมอร์ตาร์
5. นางสมบูรณ์ อุมานนท์ จป.หัวหน้างาน บริษัทสยามมอร์ตาร์
6. นางสาวขวัญเรือน แก้วศรีจันทร จป.หัวหน้างาน AM
7. นางสาวอรอุมา พุกนิล จป.หัวหน้างาน
8. นางสาวสุจิตรา สนธิกร จป.หัวหน้างาน ส่วนเหมือง

- สังกัดส่วนผลิตเขาวง สถานที่ปฏิบัติงาน : บริษัทฯ สยามมอร์ตาร์
- สังกัดส่วนผลิตเขาวง สถานที่ปฏิบัติงาน : โรงปูนเขาวง

ปฏิบัติงาน : Price Work

- งานทำความสะอาด จำนวน 36 คน
- งานแม่บ้านทำความสะอาด 7 คน
- งานขับรถโฟร์คลิฟต์ จำนวน 26 คน

ปฏิบัติงาน : สัญญาประจำ

- งานยกปูนถุงสำเร็จรูปให้กับลูกค้า จำนวน 13 คน
- งานช่วยคลุมผ้าใบ จำนวน 10 คน
- งาน Automate Warehouse จำนวน 8 คน
- ช่วยงานเอกสารชั่งหนัก จำนวน 3 คน

การมีส่วนร่วมด้านกิจกรรมความปลอดภัย ร่วมกิจกรรม JSA/KYT ก่อนปฏิบัติงานตามสถานที่หน้างานต่างๆ ทุกเช้าก่อนเริ่มปฏิบัติงานแต่ละสถานที่หน้างานจะมีการท า JSA/KYT ทุกเช้าและบางหน้างานจะมีจป.ห้างเข้าร่วมปฏิบัติ พร้อมกับอบรมชี้แจงการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยและอัพเดตข่าวสารเรื่องความปลอดภัยจากทางบริษัทผู้ว่าจ้าง

Line Walk

- หน้างานตักหกล้นลิกไนต์
- หน้างานตักหกล้นปูน
- หน้างานคลังสินค้ามอต้าร์ (งานยกปูน งานขับรถโฟคลิฟต์งานคลุมผ้าใบ)

- หน้างาน Automate Warehouse
- หน้างานท าความสะอาด(แม่บ้าน)
- หน้างานเอกสารชั่งหนัก

เข้าร่วมกิจกรรม Safety Talk ร่วมกับห้างหุ้นส่วนจำกัดคู่ธุรกิจและบริษัทผู้ว่าจ้าง

- กิจกรรม Safety Talk สัญจรพูดคุยรายละเอียดหรือขอบเขตของงานที่เกี่ยวข้องและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นข้อบกพร่องจากการทำงาน
- กิจกรรม Safety Talk ทุกวันพุธร่วมแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเกี่ยวกับความปลอดภัยทุกวันพุธระหว่างห้างหุ้นส่วนจำกัดคู่ธุรกิจกับบริษัทผู้ว่าจ้าง ณ ส่วนเหมือง
- กิจกรรม Safety Talk ทุกวันพฤหัสบดีร่วมแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเกี่ยวกับความปลอดภัยทุกวันพฤหัสบดีระหว่างห้างหุ้นส่วนจำกัดคู่ธุรกิจกับบริษัทผู้ว่าจ้าง ณ โรงงานฝั่งมอต้าร์

เข้าร่วมกิจกรรมการอบรมและการประชุมต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับทางบริษัทผู้ว่าจ้าง

การป้องกันและควบคุมอันตรายงานเสี่ยง

- งานตักวัตถุดิบหกล้น
- งานทำความสะอาดอาคารและเครื่องจักร
- งานพันซีล
- งานจ่ายสต๊อก
- งานช่วยคลุมผ้าใบ
- งานยกปูนเรียงบนรถให้กับลูกค้า
- งานขับรถโฟล์คลิฟต์
- สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ประจ าปี 2567 เป็นศูนย์

2.2 หจก.กิตติโชติกร

ผู้ให้บริการรับเหมา ติดตั้ง ซ่อม จัดจำหน่าย เครื่องปรับอากาศ และอะไหล่แอร์ทุกชนิด

- จัดจำหน่ายพร้อมติดตั้งให้เช่าเครื่องปรับอากาศ
- บริการดูแล ซ่อมระบบทำความเย็น
- จำหน่ายอะไหล่แอร์บ้าน และแอร์รถยนต์

กระบวนการประเมินความเสี่ยงแอร์รถยนต์นอกสถานที่

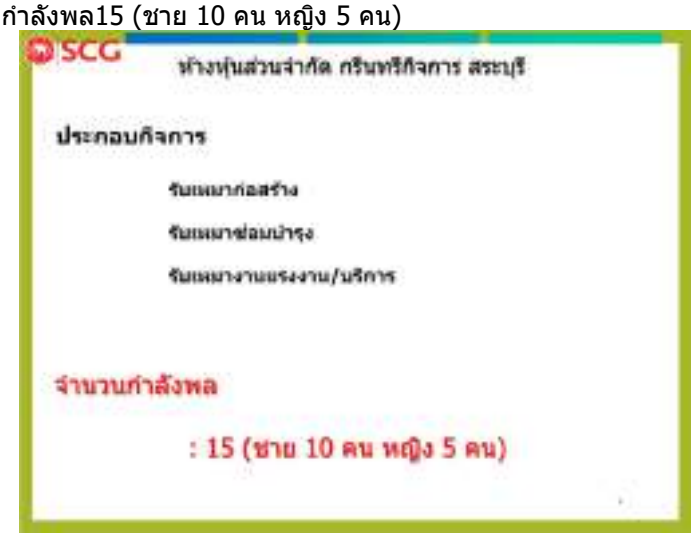
กิจกรรมด้านความปลอดภัย

- Safety Talk
- อบรมดับเพลิงขั้นต้น ซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
- ตรวจสุขภาพประจำปี
- ตรวจสภาพเครื่องมือ และอุปกรณ์การทำงาน
- Work License ที่เกี่ยวข้อง

2.3 หจก.กรีนทีกิจการสระบุรี
ประกอบกิจการ

- รับเหมาก่อสร้าง
- รับเหมาซ่อมบำรุง

❖ รับเหมางานแรงงาน/บริการ
จำนวนกำลังพล15 (ชาย 10 คน หญิง 5 คน)



ผังองค์กรความปลอดภัย

ตัวชี้วัดผลการดำเนินงาน

1. รายงานสถติอุบัติเหตุ
2. การสงัเกตพฤตกรรมด้านความปลอดภัย(Behavior based Safety)
3. Near Miss and Unsafe Killer
4. การปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบทางราชการ
5. พัฒนาและฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานให้มีความรู้ ความสามารถในการปฏิบัติงาน
    - ❖ ฝึกอบรมอับอากาศ
    - ❖ ฝึกอบรม license ที่สูง
    - ❖ ฝึกอบรมดับเพลิงเบื้องต้น
    - ❖ ฝึกอบรมปฐมพยาบาล
    - ❖ การทำJSA /KYT

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

ตัวชี้วัดการดำเนินงาน

เช่น สถิติการเกิดอุบัติเหตุ unsafe action /condition ที่คน

3. Near Miss and Unsafe Killer

รายการ												
[illegible]	0	0	0	0	0	0	0	0				
[illegible]	0	0	0	0	0	0	0	0				
[illegible]	0	0	0	0	0	0	0	0				

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

การปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบทางราชการ

แต่งตั้ง จป.แต่ละระดับ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับบริหาร

นายธเนศ ศิริสมบูรณ์
จป.บริหาร

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

การปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบทางราชการ

แต่งตั้ง จป.แต่ละระดับ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับเทคนิค

น.ส.เรณู ศิริสมบูรณ์
จป.เทคนิค

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

การปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบทางราชการ

แต่งตั้ง จป.แต่ละระดับ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน

นายทิพย์ พงศ์ชีระโพธิ
จป.หัวหน้างาน

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

การปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบทางราชการ

รายงานการปฏิบัติงาน จป.ท./จป.วิชาชีพ/พัฒนาศักยภาพ จป.ท.(เพิ่มเติม)

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

พัฒนาและฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานให้มีความรู้ ความสามารถในการปฏิบัติงาน

ฝึกอบรมดับอากาศ

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

พัฒนาและฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานให้มีความรู้ ความสามารถในการปฏิบัติงาน

ฝึกอบรม license ที่สูง

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

พัฒนาและฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานให้มีความรู้ ความสามารถในการปฏิบัติงาน

ฝึกอบรมดับเพลิงเบื้องต้น

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

มีกอบรมปฐมพยาบาล

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

การร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยกับผู้รับจ้าง และ กลุ่มผู้ธุรกิจ

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

การร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยกับผู้รับจ้าง และ กลุ่มผู้ธุรกิจ

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

การร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยกับผู้รับจ้าง และ กลุ่มผู้ธุรกิจ

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

การร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยกับผู้รับจ้าง และ กลุ่มผู้ธุรกิจ

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

การทำJSA KYT

มีการขอบูรณ Work Permit

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

งานติดตั้งสายแบบ

การทำJSA KYT

การตั้งเกณฑ์การทำงาน ตาม WI

SCG

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กรีนทรีกิจการ สระบุรี

งาน การตอนสายในแนวโรงงาน

การทำJSA KYT

การตั้งเกณฑ์การทำงาน ตาม WI

2.4 หจก.กระแสร์ทิพย์

- ❖ งานเก็บขยะแลขนขยะบริเวณโรงงานท่าหลวง
- ❖ นางสาวพิมพ์ชนก วชิรศักดิ์ชัย เป็นจป.หัวหน้างาน

ขั้นตอนปฏิบัติงาน/ประเมินความเสี่ยง

กิจกรรมด้านความปลอดภัย

<u>วาระที่ 3</u> แชร์เคสสำคัญของ SCG (กฤษณา ช.)

3.1 รายงานอุบัติเหตุ : ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage) ไฟอาร์คไหม้ที่ตู้ไฟฟ้า MCC Sub8 KW

<u>รายละเอียดเหตุการณ์</u>

วันที่ 20/7/67 เวลา 20:09 น. Operator แจ้งช่างไฟฟ้า ว่ามีหม้อเผา Trip ตาม Interlock จากชุด Line กระพล้อ Kiln Feed Trip ทั้งหมด (714R,715R,831,832) ทีมไฟฟ้าจึงเข้าตรวจสอบที่ Substation 08 (Raw Mill) พบ MCC unit 710-2M2 (Separator) Contact Grip อาร์คทำให้ MCC T8 Trip ทั้งตู้

<u>ปัญหาและอาการ</u> : MCC 710-2M2 Contact Grip อาร์ค เนื่องจาก Contact Grip ด้านหลัง MCC ร้อนและไหม้

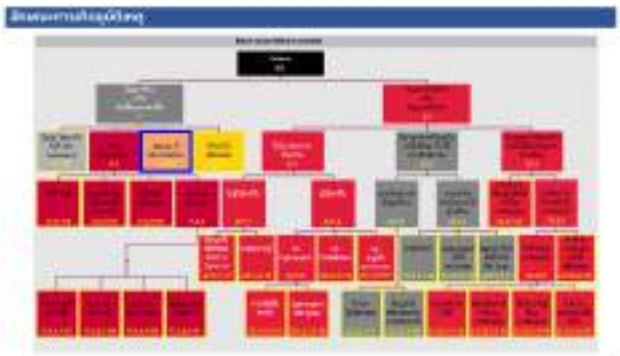
<u>ความเสียหาย</u> : Module MCC และ MCC Column (1 MB)

Corrective actions

1. ทำการ OFF Main SWG. Sub RM2 และ MCC T8 ตรวจเช็คตู้ MCC พบว่า MCC unit ของ 710-2M2 ไหม้ และ MCC Spare ใน Column เดียวกันไหม้อีก 3 unit
2. ถอด MCC unit ที่ไหม้ออกทั้งหมด และถอด Bus bar ของ Column ที่เสียออกทั้งหมด ทำความสะอาด ในตู้ Column เพื่อไม่ให้ตู้ MCC ลงกราวด์ ย้าย MCC unit 710-2M2 ไปใช้ Column Spare และ Modify busbar ใหม่ Meg ตู้ MCC และจ่ายไฟ T8 พร้อมเดินหม้อเผา

Preventive actions

1. ติดตามค่ากระแส และ Temp MCC เพื่อเฝ้าระวังการเกิดความร้อนสูง และหยุดเช็ค Contact Grip ว่าแน่นปกติหรือไม่
2. พิจารณาปรับปรุง Module MCC ที่มีขนาด > 400 แอมป์ (ร่วมกับ Supplier Fuji)
3. ทำ PM สำหรับ Module MCC ที่มีขนาด > 400 แอมป์



การแก้ไขและการป้องกัน

การแก้ไขและป้องกัน

สาเหตุ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ
Contact Grip ด้านหลัง MCC ร้อนและไหม้	1. ติดตามค่ากระแส และ Temp MCC เพื่อเฝ้าระวังการเกิดความร้อนสูง และหยุดเช็ก Contact Grip ว่าผิดปกติหรือไม่ (เพิ่มในแผนตรวจสอบประจำวัน)	ผจก.สุกิต, ผจก.พพาร, ผจก.รวิทร, ผจก.วิโรจน์, ผจก.นวพร	25 กรกฎาคม 2567
	2. พิจารณาปรับปรุง Module MCC ที่มีอายุ > 400 เดือน ร่วมกับ Supplier Fuji	วศ.ปิยะพงษ์	อยู่ระหว่างการร่วมกับ Supplier Fuji
	3. ทำ PM สำหรับ Module MCC ที่มีอายุ > 400 เดือน	ผจก.สุกิต, ผจก.พพาร, ผจก.รวิทร, ผจก.วิโรจน์, ผจก.นวพร	17 ตุลาคม 2567 - 4 พฤศจิกายน 2567

เฝ้าระวังหลังเกิดเคส (เพิ่มในแผนตรวจประจำวัน) : ติดตามค่ากระแส และ Temp MCC เพื่อเฝ้าระวังการเกิดความร้อนสูง

3.2 รายงานอุบัติเหตุ : ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage) รถขนแกลบพลิกคว่ำ

รายละเอียดเหตุการณ์

รถแกลบขับเข้าเครื่องชั่งประตู 3 แต่แตะบัตรไม่ผ่าน จึงถอยหลังออกจากเครื่องชั่ง แล้ววนรถสวนออกมาทางประตู 3 ไปชั่งที่เครื่องชั่งเหมือง หลังจากนั้นได้กลับเข้ามาที่ประตู 3 อีกครั้ง (วิ่งเส้นเรียบกำแพง ไม่ได้เข้าบูธจองคิว) โดยก่อนถึงประตู 3 ประมาณ 50 เมตร รปภ.ที่ประตู 3 ได้ปล่อยบรรทุกออกมา รถบรรทุกแกลบจึงวิ่งตามเข้ามา แล้วเบียดชนหลังคาเสียหาย

<u>ข้อมูลเพิ่มเติม</u>

- น้ำหนักบรรทุกรวม 49.6 ตัน (น้ำหนักรถพ่วง 22 ล้อ มาตรฐานไม่เกิน 50.5 ตัน)
- ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ มีแค่ทรัพย์สินเสียหาย (โครงเหล็กหลังคาเสียหาย)
- ความเร็วขาเข้าประตู 3 อยู่ที่ 37 กม./ชม.

Corrective actions

ซ่อมแซมหลังคากลับสภาพเดิม (พี่น้อย)

Preventive actions

- ออกหนังสือมาตรการความปลอดภัยในการเข้า-ออก โรงงาน, สภาพรถที่เข้าโรงงาน, การแจ้งเหตุเมื่อพบความไม่ปกติ พร้อมแจ้งให้ผู้ขนส่งรับทราบ (พี่น้อย)

❖ ปรับปรุงเครื่องชั่งประตู 3 ให้รถทุกประเภทเข้าชั่งได้อย่างปลอดภัย ได้แก่ ปรับ Sensor ตรวจจับใหม่, ปรับปรุง Gang way (พี่อนุชาติ, พี่น้อย)

3.3 รายงานอุบัติเหตุ : ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage) รถบรรทุกแกลบเฉียวชน Gang Way ที่เครื่องชั่งประตู 5

รายละเอียดเหตุการณ์

รถขนแกลบทะเบียน 81-2373 สิงห์บุรี ของ บ.พัทธนันท์ 168 ได้ขึ้นเครื่องชั่งหนัก 7 (เครื่องชั่งขาออก) แล้วเกิดเหตุเหล็กที่เชื่อมต่อเติมเป็นโครงสร้างเพิ่มไปชนกับราวกันตกของ Gangway ทางเดินข้างเครื่องชั่ง จึงได้ให้ทาง พขร.ติดต่อ

กับประกันรถยนต์ เพื่อรับผิดชอบค่าเสียหาย โดยในเวลาประมาณ 01:30 น. ของวันที่ 23/08/2567 ทาง บ.ประกันได้มาทำเรื่องเคลมค่าเสียหาย และออกใบเคลมไว้ให้

เพิ่มเติม

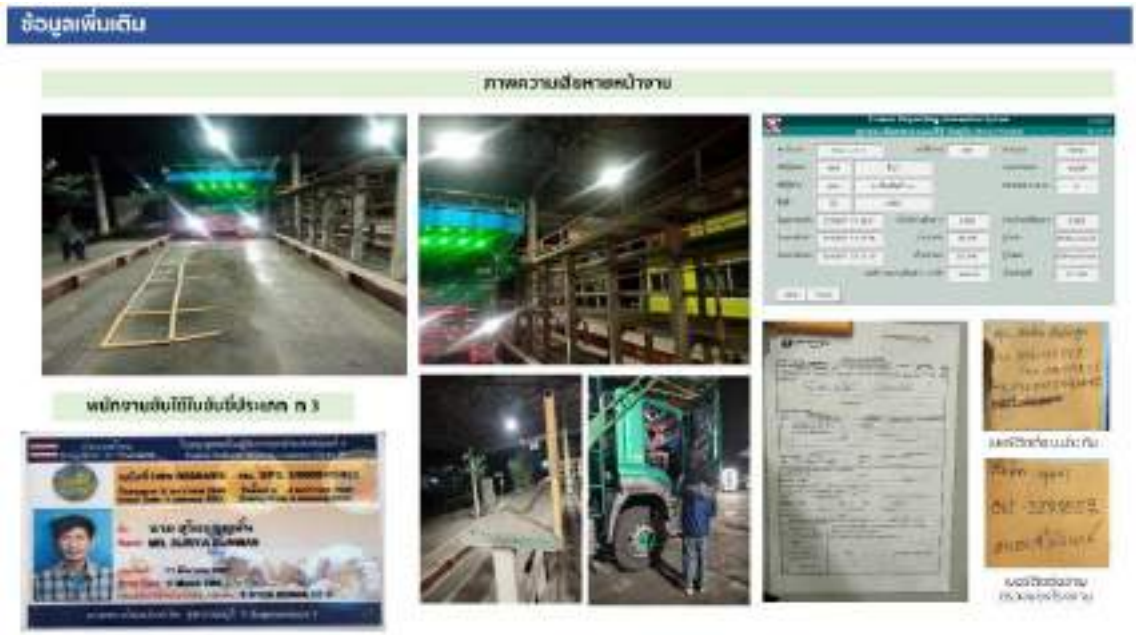
- วิ่งส่งแกลบให้โรงงานเข้าวง มาแล้ว 6 ปี
- ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ มีแค่ทรัพย์สินเสียหาย (ราวกันตกของ Gangway เสียหาย)
- เบียดด้านซ้ายทำให้ชนกับ Gangway

Corrective actions

- ซ่อมแซม Gangway กลับสภาพเดิม (พี่น้อย)

Preventive actions

- ออกหนังสือมาตรการความปลอดภัยในการเข้า-ออก โรงงาน, สภาพรถที่เข้าโรงงาน, การแจ้งเหตุเมื่อพบความไม่ปกติ พร้อมแจ้งให้ผู้ขนส่งรับทราบ (พี่น้อย)



3.4 รายงานอุบัติเหตุ : ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage) รถบรรทุกแกลบปีนกองพลิกคว่ำ

รายละเอียดเหตุการณ์

เวลา 19.30 น. รถขน mixed Biomass ทะเบียน กม 83-7334 เข้ามาเทในกองตัวลูกพ่วงล้อหลังฝั่งขวามือปีนกอง ขณะที่ยกดั้มทำให้รถตัวลูกพลิกคว่ำ คนขับไม่ได้รับบาดเจ็บ

เพิ่มเติม

- วิ่งส่ง Mixed Biomass ให้โรงงานเข้าวง มาแล้ว 1 ปี
- ล้อหลังด้านขวาปีนกองแกลบ ทำให้รถพลิกคว่ำ
- ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ มีแค่ทรัพย์สินเสียหาย (รถคู่ธุรกิจเสียหาย)

Corrective actions

- ทำการกู้คืนรถ เพื่อให้รถคันอื่นๆสามารถเข้ามาเทกองต่อได้

Preventive actions

- ออกหนังสือมาตรการความปลอดภัยในการเข้า-ออก โรงงาน, สภาพรถที่เข้าโรงงาน, การแจ้งเหตุเมื่อพบความไม่ปกติ พร้อมแจ้งให้ผู้ขนส่งรับทราบ (พี่น้อย)

<u>เอกสารแนบการจ้างงานขนส่งเชื้อเพลิงชีวมวล (Biomass) โรงงานปูนเขาวง</u>

วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัยสำหรับงานขนส่ง สำหรับผู้ขนส่งที่จะเข้ามาส่งวัตถุดิบให้กับโรงงานปูนเขาวง เพื่อควบคุม ดูแล ป้องกัน ไม่ให้เกิดผลกระทบต่อระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานที่ดีของผู้ขนส่ง ทั้งพขร. รถบรรทุก และวัตถุดิบที่ขนส่งด้วย

โดยให้ถือว่าเป็นมาตรฐานฉบับนี้เป็นมาตรฐานขั้นต่ำ ที่ใช้เป็นแนวปฏิบัติบังคับใช้กับผู้ขนส่งทุกเจ้า เพื่อมั่นใจว่าทุกคนจะสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัยในมาตรฐานเดียวกัน

ขอบข่าย

1. ข้อกำหนดนี้ให้ใช้กับผู้ขนส่ง รวมทั้งธุรกิจของบริษัทย่อยที่เข้ามาทำงานขนส่งกับโรงงานปูนซิเมนต์ไทย โดยเอกสารฉบับนี้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาจ้างที่ผู้ขนส่งจะต้องดำเนินการให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน ผู้ขนส่งต้องศึกษาและปฏิบัติตามข้อกำหนดนี้และเอกสารที่เกี่ยวข้องโดยไม่มีการประนีประนอม
2. ใช้กับการขนส่งผลิตภัณฑ์ วัตถุดิบ เชื้อเพลิงทางถนน ภายในโรงงานและภายนอกโรงงาน
3. ใช้กับคู่ผู้ขนส่ง แบบการว่าจ้างประจำ (Shuttle) และการว่าจ้างชั่วคราว (Spot hire)
4. ครอบคลุมขั้นตอนการดำเนินงานตั้งแต่ก่อนเริ่มงาน ระหว่างดำเนินการ และหลังจากดำเนินการแล้วเสร็จ

เป้าหมายด้านความปลอดภัยงานขนส่ง

1. ไม่มีความเสี่ยงในการทำงาน และอุบัติเหตุจากงานขับขี่ต้องเป็นศูนย์
2. ปฏิบัติตามกฎจราจร และกฎระเบียบของทางโรงงาน 100%
3. ความเร็วเกินกฎหมายต้องเป็นศูนย์
4. จอดรถบนไหล่ทางต้องเป็นศูนย์
5. จัดเวลาพัก 4 ชั่วโมง พัก 30 นาที และ ขับรถต่อเนื่อง 10 ชั่วโมงเท่ากับศูนย์
6. แอลกอฮอล์ขณะขับขี่ต้องเป็นศูนย์ และไม่มีสารเสพติด รวมทั้งยา หรือสารใดซึ่งเข้าข่ายออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท
7. ไม่มีข้อร้องเรียนด้านความปลอดภัยและด้านสิ่งแวดล้อมจากบริษัท องค์กร หน่วยงานราชการ หรือชุมชนภายนอก

การนำเอกสารไปใช้

1. หน่วยงานจัดหาเชื้อเพลิง และหน่วยงานพัสดุ ต้องนำส่งเอกสารชุดนี้ให้ผู้ขนส่ง และถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารสำหรับการจ้างงาน
2. คู่ธุรกิจจะต้องปฏิบัติข้อกำหนดด้านความปลอดภัยสำหรับการทำงานทุกฉบับ เว้นแต่กรณีที่ไม่มีงานดังกล่าวที่เกี่ยวข้อง

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

1. ประกาศโรงงานปูนซิเมนต์ไทย สระบุรี ที่ 5/2565 เรื่อง กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) และการดำเนินการกรณีฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ
2. ประกาศโรงงานปูนซิเมนต์ไทย สระบุรี ที่ 09/2566 เรื่อง ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย

หมวดที่ 1 วิธีการเข้า-ออก โรงงานปูนเขาวง สำหรับมาส่งเชื้อเพลิงชีวมวล (Biomass)

- ใส่ขั้นตอนการเข้ามา-ออกโรงงาน ระบุขั้นตอน พร้อมรูปภาพ- (ต้องมีข้อที่ระบุให้เข้าบูธจองคิวทุกครั้ง)

หมวดที่ 2 ความพร้อมของคน รถ และสภาพพื้นที่

<u>ความพร้อมของคนขับ</u>

1. พขร.ต้องมีใบขับขี่ตรงตามประเภทของรถ และไม่หมดอายุ
2. พขร.ต้องไม่อยู่ในสภาพมึนเมา หรือมีปริมาณแอลกอฮอล์ หรือสารเสพติดในร่างกาย (กำหนดว่าต้องไม่มีปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกาย ตรวจวัดได้ 0 mg%) และต้องไม่นำเครื่องดื่มแอลกอฮอล์หรือสารเสพติดเข้ามาภายในโรงงาน
3. ห้าม พขร. พาบุคคลภายนอกเข้ามาภายในโรงงาน เช่น ภรรยา ลูก เป็นต้น
4. พขร.ต้องแต่งกายสุภาพ สวมใส่เสื้อ กางเกงขายาว และรองเท้าหุ้มส้น กรณีที่ต้องลงมาจากรถ จะต้องสวมใส่เสื้อสะท้อนแสง และหมวก Safety ด้วยทุกครั้ง
5. พขร.ต้องทำการจอดรถในจุดที่กำหนดให้จอดเท่านั้น
6. พขร.ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาที่ขับขี่
7. พขร.ต้องไม่ใช้โทรศัพท์ระหว่างขับขี่
8. พขร.ต้องปฏิบัติตามกฎจราจรรอย่างเคร่งครัด
    a. <u>ภายนอกโรงงาน</u> ความเร็วในเขตชุมชนไม่เกิน 40 กม./ชม. หรือตามที่ป้ายจำกัดความเร็วกำหนด และและปฏิบัติตามป้ายจราจรอย่างเคร่งครัด
    b. <u>ภายในโรงงาน</u> ความเร็วภายในโรงงานไม่เกิน 30 กม./ชม. และปฏิบัติตามป้ายจราจรอย่างเคร่งครัด
9. พขร. ต้องไม่ยอมให้บุคคลใดๆ เข้าใกล้รถที่กำลังเททท้าย ในระยะ 5 เมตร และห้ามบุคคลใดๆ ยืนอยู่ท้ายรถ/ด้านข้างรถเพื่อทำการแยงให้วัตถุดิบไหลเด็ดขาด เพื่อป้องกันเหตุรุนแรงกรณีรถเกิดพลิกตะแคง
10. พขร.ต้องไม่เข้าใกล้เครื่องจักร ขณะที่เครื่องจักรทำงานอยู่ในลานกอง เช่น รถตัก รถแบคโฮ หรือบรรทุกคันอื่นๆ ในระยะ 5 เมตร
11. ก่อนท้อยเททุกครั้ง ให้พขร.ลงจากรถเพื่อไปตรวจสอบพื้นที่ด้านข้างและด้านหลังรถก่อนที่จะทำการขับรถถอยหลังเข้าไปเทในกอง โดยการทอยเทกองเว้นระยะเทห่างจากกองเดิมอย่างน้อย 1 เมตร (ห้ามพขร. เดินบนกอง Biomass)
12. การเทกองให้ พขร.ตั้งลำรถให้ตรง และมั่นคง ก่อนทำการเทกอง ห้ามทำการขับรถขึ้นปีนกอง หรือเททท้ายขณะที่ล้อปีนกองอยู่เด็ดขาด

<u>ความพร้อมของรถ</u>

1. รถขนส่งต้องมีการบรรทุกน้ำหนัก ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด
2. รถที่จะใช้ในการขนส่งต้องมีการต่อทะเบียน พรบ.รถ ตามที่กฎหมายกำหนด
3. ต้องมีการตรวจสอบ ดูแล ซ่อมบำรุงตามวาระ เพื่อให้รถมีสภาพปลอดภัย พร้อมที่จะขนส่งได้อย่างปลอดภัย
4. ความสูงของการบรรทุก ต้องไม่เกิน 5.5 เมตร โดยอ้างอิงจากสะพานลอยข้างโรงงาน ระบบท่อ และโครงการของอาคาร สายพาน ที่อยู่ในเส้นทางการเดินรถหลักของโรงงาน ทั้งนี้หากมีการเดินรถนอกเส้นทางหลัก ให้พิจารณาความสูง ตามป้ายบอกความสูงในพื้นที่นั้นๆก่อนที่จะทำการเดินรถเข้าไปในพื้นที่ เพื่อป้องกันการเกี่ยวชนเสียหาย
5. ให้ทางบริษัท/หจก. พิจารณาไม่ต่อเติมใดๆกับรถ ที่จะมาส่งผลต่อการทำงานของเครื่องชั่ง เช่น บดบัง Sensor เปิด-ปิดด้าน , เกี่ยวชนอาคารด้านข้าง
6. ความกว้างของรถต้องไม่ส่งผลเครื่องจักร อาคาร และสิ่งปลูกสร้างอื่นๆ ของโรงงาน โดยพื้นที่ของเครื่องชั่งกว้าง 3 เมตร ถนนเส้นหลักของโรงงานกว้าง 2.5 เมตร ทั้งนี้หากมีการเดินรถนอกเส้นทางหลัก ให้พิจารณาความกว้างก่อนที่จะทำการเดินรถเข้าไปในพื้นที่ เพื่อป้องกันการเกี่ยวชนเสียหาย
7. ก่อนออกรถจากพื้นที่การเทกองวัตถุดิบ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการยกกะบะดรัมป์ค้าง

<u>ความพร้อมของพื้นที่ ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน</u>

1. เส้นทางวิ่งภายในโรงงาน ต้องขับในเส้นทางตามที่โรงงานกำหนดเท่านั้น
2. เส้นทางวิ่งภายนอกโรงงาน ให้พิจารณาเส้นทางวิ่งที่ปลอดภัย เหมาะสม และมีกระทบกับชุมชนให้น้อยที่สุด
3. การขับเข้ามาในพื้นที่ทำกอง ให้เลือกจุดวิ่ง และเทให้เหมาะสม โดยใก้หลีกเลี่ยงการวิ่งรถ และการเทในพื้นที่ที่พื้นที่ไม่สม่ำเสมอ เป็นหลุมเป็นบ่อ หรือมีความเสี่ยงที่จะทำให้เกิดอุบัติเหตุ พลิกคว่ำได้

4. ภายในโรงงานมี 4 แยกไฟแดงอยู่ 1 จุด โดยที่รถทุกครั้งปฏิบัติตามกฎจราจร ต้องรอสัญญาณไฟทุกครั้ง ก่อนผ่านแยก หากกรณีที่ไฟแดงไม่พร้อมใช้งาน ทางโรงงานจะมีรปภ.ไปโบกรถให้สัญญาณแทน ให้ทางพขร. รอสัญญาณจากรปภ.ก่อนผ่านแยกเท่านั้น
5. การจราจรส่วนใหญ่ในโรงงานเป็นรถจักรยาน หากต้องใช้เส้นทางร่วม โปรดให้ความระวังระวังเป็นพิเศษ และให้ทางแก่รถเล็กก่อนเสมอ

หมวดที่ 3 การจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินภายในโรงงาน

<u>อุบัติเหตุภายในโรงงาน (ทรัพย์สินเสียหาย/มีผู้ได้รับบาดเจ็บ)</u>

1. ให้ พขร. โทรมาแจ้งเหตุที่ คุณ xxx โทร xxx โดยห้ามเคลื่อนย้ายรถเด็ดขาด <u>ยกเว้น</u> กรณีที่กีดขวางการจราจร ให้ รปภ.มาตรวจสอบสภาพหน้างานก่อนที่จะทำการเคลื่อนย้ายรถ ไปยังจุดที่ปลอดภัย
2. **<u>กรณีที่ผู้ได้รับบาดเจ็บ</u>**ให้ พขร. โทรแจ้งสถานพยาบาลของโรงงาน โทร 036-218-400 กดเบอร์ภายใน 2777 โดยทางโรงงานมีพยาบาล และแพทย์ประจำที่สถานพยาบาล พร้อมให้การดูแลรักษา 24 ชั่วโมง

ข้อความการแจ้งเหตุ “เกิดเหตุ.....สถานที่.....มีผู้บาดเจ็บจำนวน.....คน
อาการเบื้องต้น..... เบอร์ติดต่อกลับ.....”

3. **<u>กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้รุนแรง</u>** โดยที่ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ด้วยถังเพลิง หรือน้ำดับเพลิงในพื้นที่ ให้ พขร. ติดต่อข้อความช่วยเหลือจากรถดับเพลิงของโรงงาน โทร 036-218-400 กดเบอร์ภายใน 199

ข้อความการแจ้งเหตุ “ชื่อ-นาสกุลผู้แจ้งเหตุ.....สังกัด.....ชนิดเชื้อเพลิงที่ไหม้.....
สถานที่เกิดเหตุ.....จำนวนคนที่ประสบเหตุ(ถ้ามี)..... เบอร์ติดต่อกลับ.....”

4. รปภ.จะทำการตรวจปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกายของ พขร. ทุกครั้งหลังเกิดเหตุ
5. การดำเนินการจัดการต่อ ให้เป็นไปตามดุลยพินิจของโรงงานเขาวงเป็นผู้พิจารณาต่อไป

ทั้งนี้ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ทางโรงงานจะขอทำการสอบสวนเคสดังกล่าวภายใน 7 วัน ซึ่งทางห้าง/บริษัท และทางพขร. จะต้องให้ความร่วมมือแก่ทางโรงงาน ทั้งในเรื่องของข้อมูล GPS, กล้อง, การซักถาม, ข้อมูลอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับ สำหรับเหตุการณ์ดังกล่าว เพื่อนำไปสู่การวิเคราะห์ถึงสาเหตุของการเกิดเหตุ และนำปสู่การแก้ไขไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ หรือรุนแรงขึ้นได้ และหากหลังการสอบสวนสรุปว่าทาง พขร./บริษัทขนส่ง กระทำความผิดจริง จะต้องรับผิดชอบค่าเสียหายที่เกิดขึ้น

<u>วัตถุดิบหกรั่วไหล</u>

1. ให้ พขร. โทรมาแจ้งเหตุที่ คุณ xxx โทร xxx
2. ระบุเพิ่ม
3. ระบุเพิ่ม

สำหรับผู้จัดการ cell ต้นสังกัดผู้ว่าจ้าง

ลงชื่อ .....

(.....)

ตำแหน่ง.....

สำหรับผู้จัดการบริษัท / ห้างร้าน

ลงชื่อ ..... (ผู้มีอำนาจลงนาม)

(.....)

ตำแหน่ง.....

เบอร์โทรติดต่อ .....

<u>วาระที่ 4</u> สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา

สิ่งทาน	Case Accident	1. มีอุบัติเหตุเกิดใน Case SDUSSกุ๊ sany ให้ลบ SDUSSกุ๊ CAT	พิทยวร, พิประสาน	ติดตามต่อเนื่องต่อไป
		2. มีอุบัติเหตุเกิดในการยิง Sensor Detect กับ Shooker ใน Reclaimer	พิภาค, พิธานุชิน	ติดตามต่อเนื่องต่อไป

<u>วาระที่ 5</u> อัพเดทกฎหมายประจำเดือน และการประเมินความสอดคล้องกฎหมาย (พรศักดิ์ พ.) = ไม่มี

<u>วาระที่ 6</u> เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

6.1 Performance Safety Sep,2024

เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

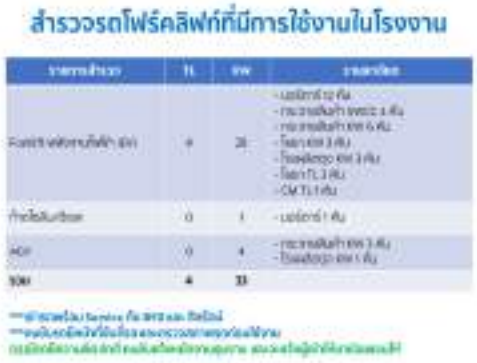
จากอุบัติเหตุโรงงานอื่น เรื่องรถโฟล์คลิฟท์

1. **อุบัติเหตุรถโฟล์คลิฟท์ทับผู้ปฏิบัติงานเสียชีวิต**

2. **อุบัติเหตุสายไฮดรอลิครถโฟล์คลิฟท์หนีบแขน**

สำรวจรถโฟร์คลิฟท์ที่มีการใช้งานในโรงงาน

- เช่ารถพร้อม Service กับ BYD และ สิงรัตน์
- คนขับรถมีหน้าที่ขับขี่รถ และตรวจสภาพรถก่อนใช้งาน
- กรณีรถมีความผิดปกติ คนขับแจ้งหนักงานคุมงาน และจะแจ้งผู้เช่าให้มาซ่อมแซมให้
- วิธีการตรวจซ่อมที่ถูกต้อง



สถิติอุบัติเหตุ (ขั้นเสียชีวิต/หยุดงาน) รวม 0 เคส

- โรงงานเขาวง 0 เคส
- โรงงานท่าหลวง 0 เคส

สถิติการกระทำผิดกฎพิทักษ์ชีวิต (14 LSRs)

- โรงงานเขาวง 9 เคส
- โรงงานท่าหลวง 5 เคส

สถิติการกระทำผิดกฎความปลอดภัย (General Safety Rules 9)

- โรงงานเขาวง 5 เคส
- โรงงานท่าหลวง 5 เคส

PMS Safety Score 2024

- โรงงานเขาวง Score = 5
- โรงงานท่าหลวง Score = 5

สถิติอุบัติเหตุ (ทรัพย์สินเสียหาย) รวม 25 เคส

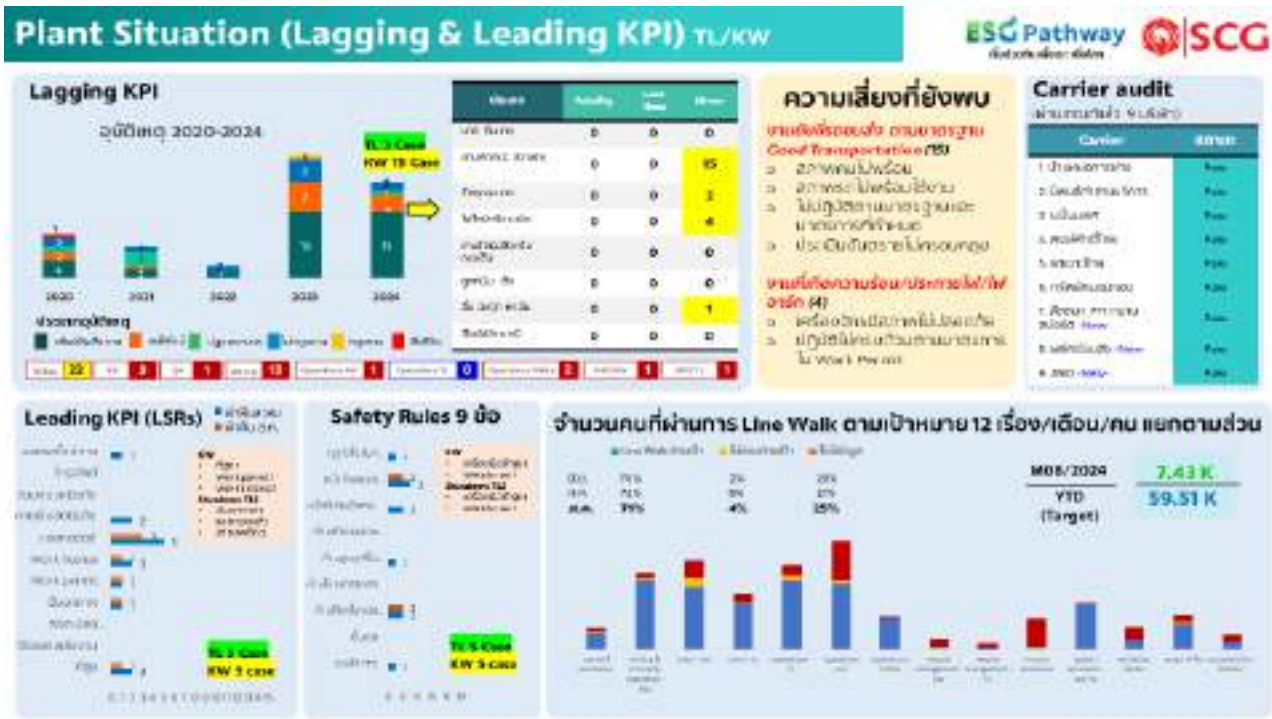
- โรงงานเขาวง 22 เคส
- โรงงานท่าหลวง 3 เคส

Carrier audit

- ผ่านเกณฑ์ 9 บริษัท

จำนวนคนที่ผ่านการ Line Walk ตามเป้าหมาย 12 เรื่อง/เดือน/คน แยกตามส่วน

- เดือนสิงหาคมรวม 7.43 K
- YTD 59.51 K

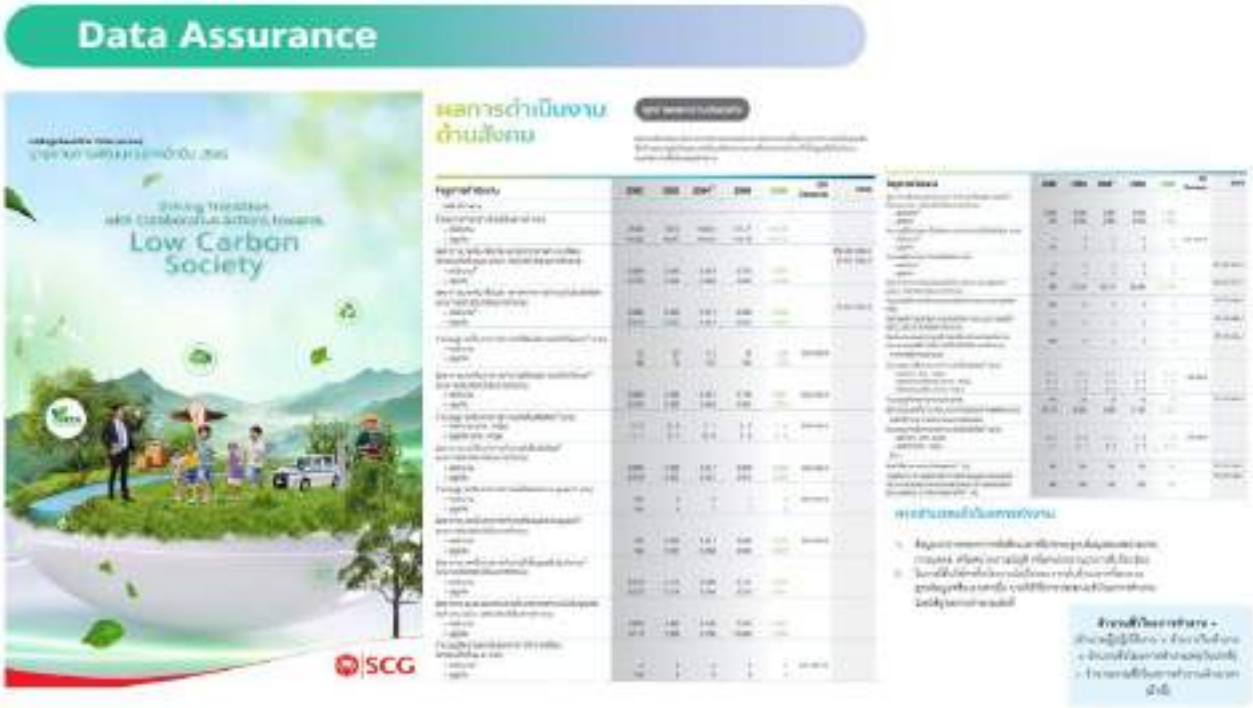


ผลการตรวจประเมินประสิทธิผลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (SPAP)

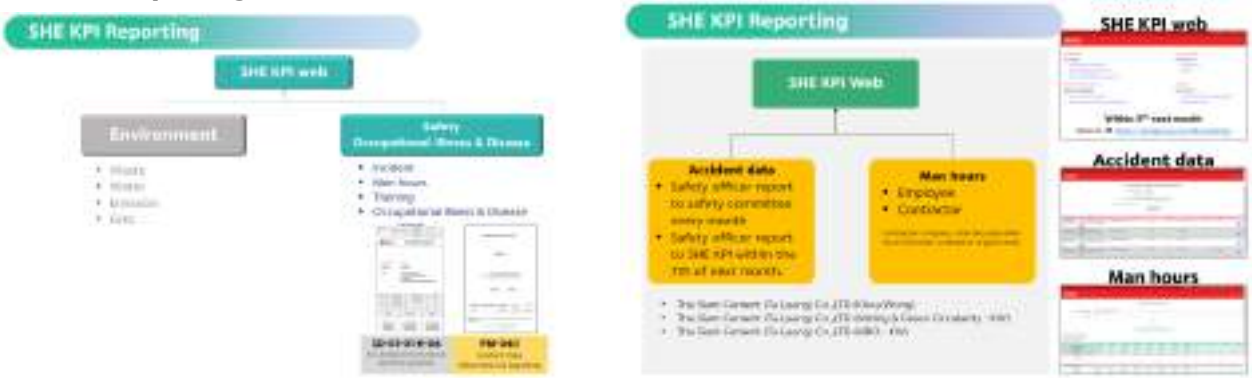
- ❖ KW SPAP Level = Advance
- ❖ TL SPAP Level = Excellence

8 Key Action : Excellence มีดังนี้.....

Data Assurance



SHE KPI Reporting



KW Plant

Man-Hours Collecting & Reporting

Total Man-Hour (Jan-Jun 2024)

Total Man-Hour (Jan-Jun 2024)

Man-Hour	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	Sep	Oct	Nov	Dec	TOTAL
Employee	70,388	68,636	73,091	66,076	72,722	66,910	-	-	-	-	-	-	417,420
Contractor	431,114.91	401,132.70	425,734	395,693	421,285	401,737	-	-	-	-	-	-	2,476,097
Total	501,501	469,769	498,825	460,768	494,007	468,647	-	-	-	-	-	-	2,893,517

Man-Hours : Employee

Man hour of Management level	Amount of Employee × Normal Operating Hour × Working day - employee Leave hour
Man hour of Supervisor level	(Amount of Employee × Normal Operating Hour × Working day) - employee Leave hour
Man hour of Operational level	(Amount of Employee x Normal Operating Hour x Working day) - employee Leave hour + OT

การเก็บชั่วโมงการทำงาน : คู่ธุรกิจ

- **คู่ธุรกิจ (สัญญาประจำ)** หมายถึงคู่ธุรกิจที่ทำงานให้กับบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง โดยผ่านคณะกรรมการจ้างเหมา ตามการจ้างเหมา ซึ่งจะมีการทำสัญญาจ้างรายปี และมีเลขที่สัญญาชัดเจน
- **คู่ธุรกิจ (ไม่ประจำ)** หมายถึง
  1. คู่ธุรกิจไม่ประจำ คู่ธุรกิจที่ไม่ได้อยู่ในสัญญาประจำ โดยที่มีการจ้างงานและงานเงินตามชิ้นงาน
  2. คู่ธุรกิจงาน Shutdown • คู่ธุรกิจที่มาทำงานสำหรับงานซ่อมหม้อเผา/งาน Shutdown
  3. คู่ธุรกิจงานบริการ บริษัทคู่ค้าที่เข้ามาช่วย Support หรืองานบริการเครื่องจักรหลังการขาย

ชั่วโมงการทำงานของคู่ธุรกิจ

1. ชั่วโมงการทำงานของคู่ธุรกิจ (สัญญาประจำ) *(จำนวนพนักงาน x ชั่วโมงการทำงาน x วันทำงาน) – ลบวันลา – มาสาย + OT*
2. ชั่วโมงการทำงานของคู่ธุรกิจ (สัญญาไม่ประจำ) *(จำนวนพนักงาน x ชั่วโมงการทำงาน x วันทำงาน)*

3. **Remark :** การจ้างงานที่ผ่าน บกด., SRIC, EPS, CPAC, SCG อื่นๆ ให้นับชั่วโมงการทำงานที่บริษัทนั้นๆ จะไม่นับรวมที่ KW

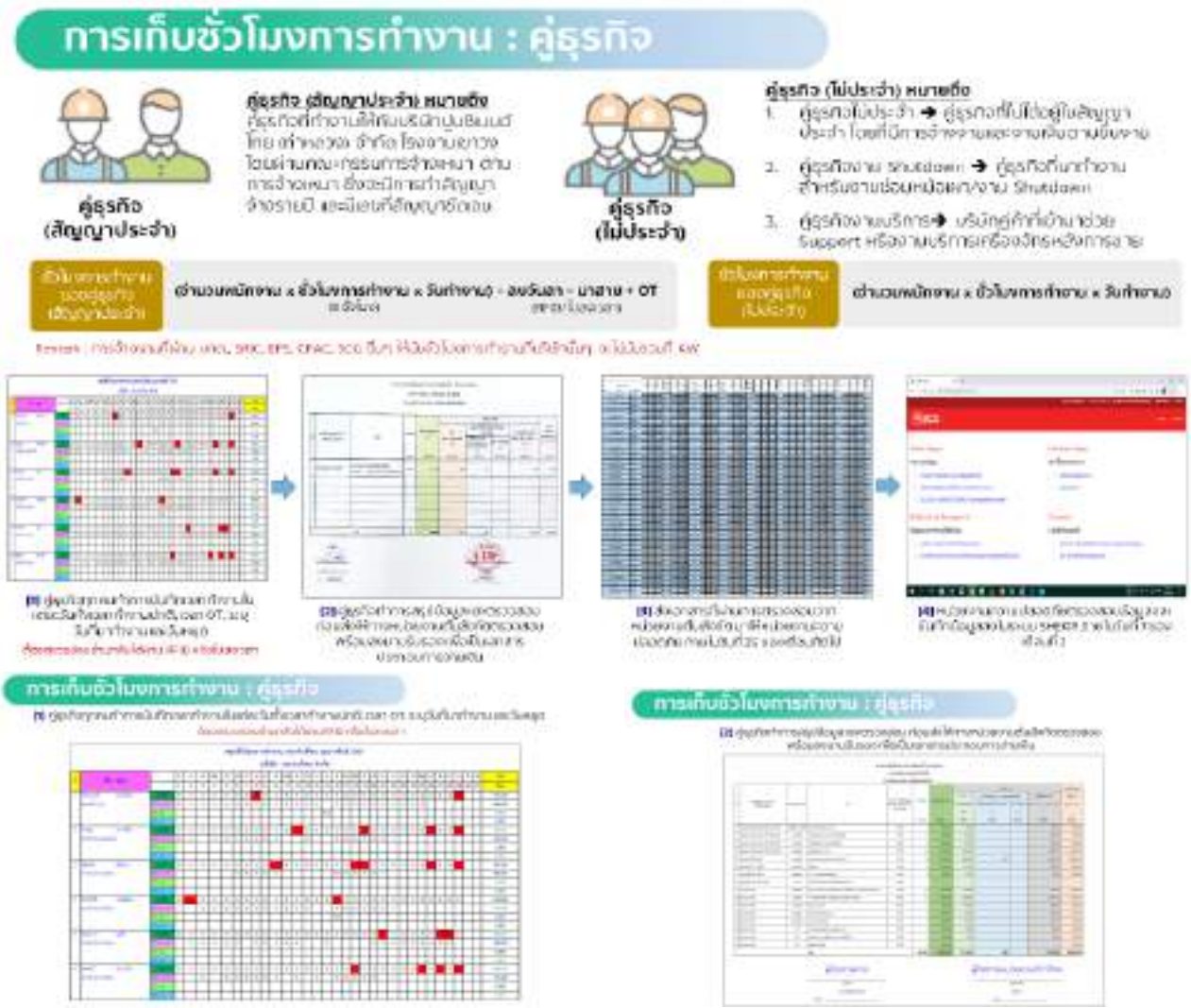
ขั้นตอนการรายงานชั่วโมงการทำงาน

[1] คู่ธุรกิจทุกคนทำการบันทึกเวลาทำงานในแต่ละวันทั้งเวลาทำงานปกติ, เวลา OT, ระบุวันที่มาทำงาน และวันหยุด (ต้องตรวจสอบย้านกลับได้ผ่าน RFID หรือใบลงเวลา)

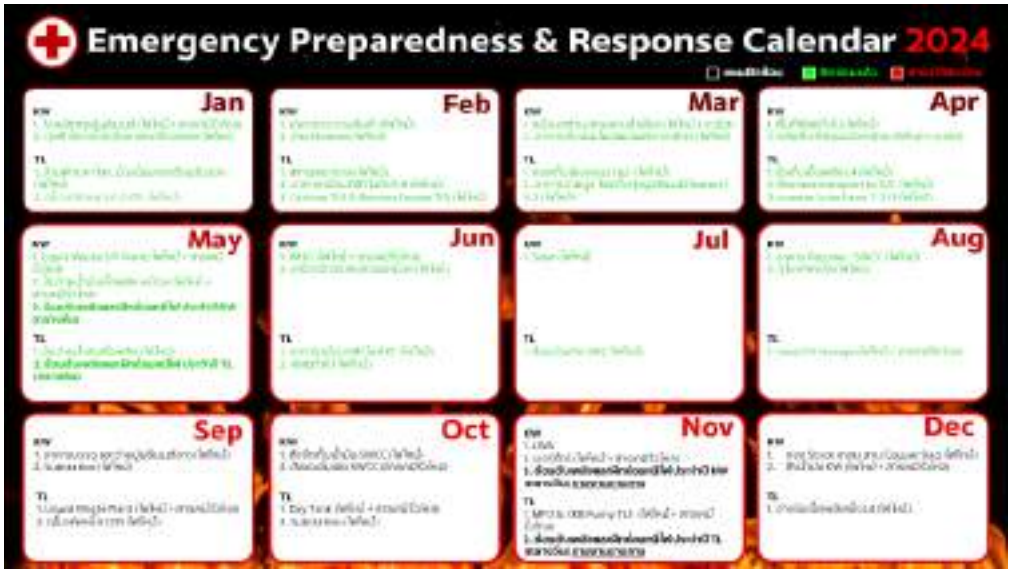
[2] คู่ธุรกิจทำการสรุปข้อมูล และตรวจสอบ ก่อนส่งให้ทางหน่วยงานต้นสังกัดตรวจสอบ พร้อมลงนามรับรอง เพื่อเป็นเอกสารประกอบการจ่ายเงิน

[3] ส่งเอกสารที่ผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงานต้นสังกัด มาให้หน่วยงานความปลอดภัย ภายในวันที่ 25 ของเดือนถัดไป

[4] หน่วยงานความปลอดภัยตรวจสอบข้อมูล และบันทึกข้อมูลลงในระบบ SHEKPI ภายในวันที่ 7 ของเดือนที่ 2



6.2 Emergency Preparedness & Response Calendar 2024



การแจ้งภาวะฉุกเฉิน ของโรงงานท่าหลวง และเขาวง

6.3 **ความคืบหน้าความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง ปั๊มน้ำดับเพลิงและรถดับเพลิง**

Highlight Activity : Safety สถานะความพร้อมอุปกรณ์ฉุกเฉิน TL/KW

ESG Pathway SCG

ติดตามงานซ่อมรถกับเพลิง รยว.คันเก่า

11 กันยายน 2567 พี่ตื่น, พี่สมบัติ เข้าตรวจสอบสภาพรถหลังซ่อม ก่อนจะ Confirm รับกลับเข้าโรงงาน

พร้อมใช้งาน
16 ก.ย. 67

Highlight Activity : Safety สถานะความพร้อมอุปกรณ์ฉุกเฉิน TL/KW

ESG Pathway SCG

น้องช่วยงาน SAFETY

นาย ศหรัถ อัตตะพันธ์
เจ
098-2828516

กฤษดา กองวง
ไกด์

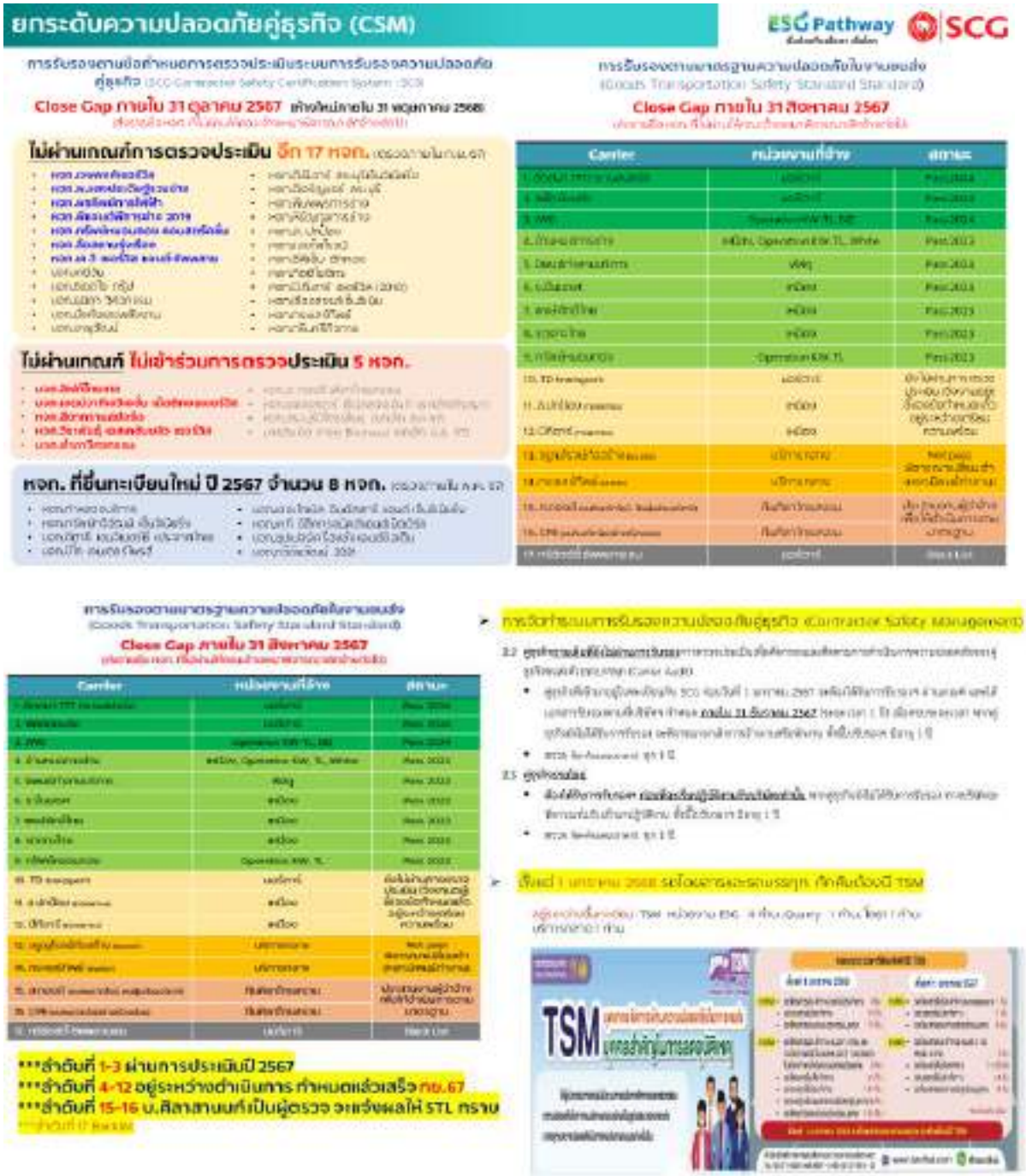
6.4 ยกระดับความปลอดภัยคู่ธุรกิจ (CSM)

<u>การรับรองตามข้อกำหนดการตรวจประเมินระบบการรับรองความปลอดภัย คู่ธุรกิจ</u> (SCG Contractor Safety Certification System : SCS)

- Close Gap ภายใน 31 ตุลาคม 2567 (ห้างใหม่ภายใน 31 พฤษภาคม 2568)(ส่งรายชื่อ หจก. ที่ไม่ผ่านให้คณะจ้างเหมาพิจารณาเลิกจ้างต่อไป)
  - ไม่ผ่านเกณฑ์การตรวจประเมิน อีก 17 หจก. (ตรวจภายใน ก.ย. 67)
  - ไม่ผ่านเกณฑ์ ไม่เข้าร่วมการตรวจประเมิน 5 หจก.
  - หจก. ที่ขึ้นทะเบียนใหม่ ปี 2567 จำนวน 8 หจก. (ตรวจภายใน พ.ค. 67)

<u>การรับรองตามมาตรฐานความปลอดภัยในงานขนส่ง</u>(Goods Transportation Safety Standard Standard)

- Close Gap ภายใน 31 สิงหาคม 2567 (ส่งรายชื่อ หจก. ที่ไม่ผ่านให้คณะจ้างเหมาพิจารณาเลิกจ้างต่อไป)
  - ผ่านการตรวจประเมิน 9 ห้าง
  - ยังไม่ผ่านการตรวจประเมิน (วิ่งงานอยู่)ชี้แจงข้อกำหนดแล้ว อยู่ระหว่างเตรียมความพร้อม 3 ห้าง
  - Not pass พิจารณาเปลี่ยนเจ้า(หจก.นิพนธ์ท่าลาน) 2 ห้าง
  - ประสานงานผู้ว่าจ้าง เพื่อให้ดำเนินการตามมาตรฐาน 2 ห้าง
  - Black List 1 ห้าง



6.4 งานอบรมด้านความปลอดภัย

ผลการอบรมอับอากาศ– เขาวง ก่อน Shutdown หม้อเผาKW

1. ทบทวน

รุ่นที่ 1 วันที่ 8 สิงหาคม 2567 = 54 คน
รุ่นที่ 2 วันที่ 13 สิงหาคม 2567 = 44 คน
รุ่นที่ 3 วันที่ 15 สิงหาคม 2567 = 54 คน
รวม = 152 คน

2. สอนใหม่ 4 ผู้

รุ่นที่ 1 วันที่ 8-9 สิงหาคม 2567 = 28 คน
รุ่นที่ 2 วันที่ 13-14 สิงหาคม 2567 = 32 คน
รุ่นที่ 3 วันที่ 15-16 สิงหาคม 2567 = 36 คน
รวม = 96 คน

ตรวจสอบความปลอดภัย การเทคอนกรีตที่ Blending Silo1 (ทุกขั้นตอน)

อบรม `ดับเพลิงขั้นต้น" ให้กับพนักงานและคู่ธุรกิจที่ศูนย์จ่ายพระประแดง

Save Cost อบรมและทบทวนงานเสี่ยง ESG KW&TL (Law)- Training

- จำนวนคนรวม 1,567 คน
- Cost Saving 4,242,505 บาท

6.5 ติดตามการใช้งานระบบ E-MOC

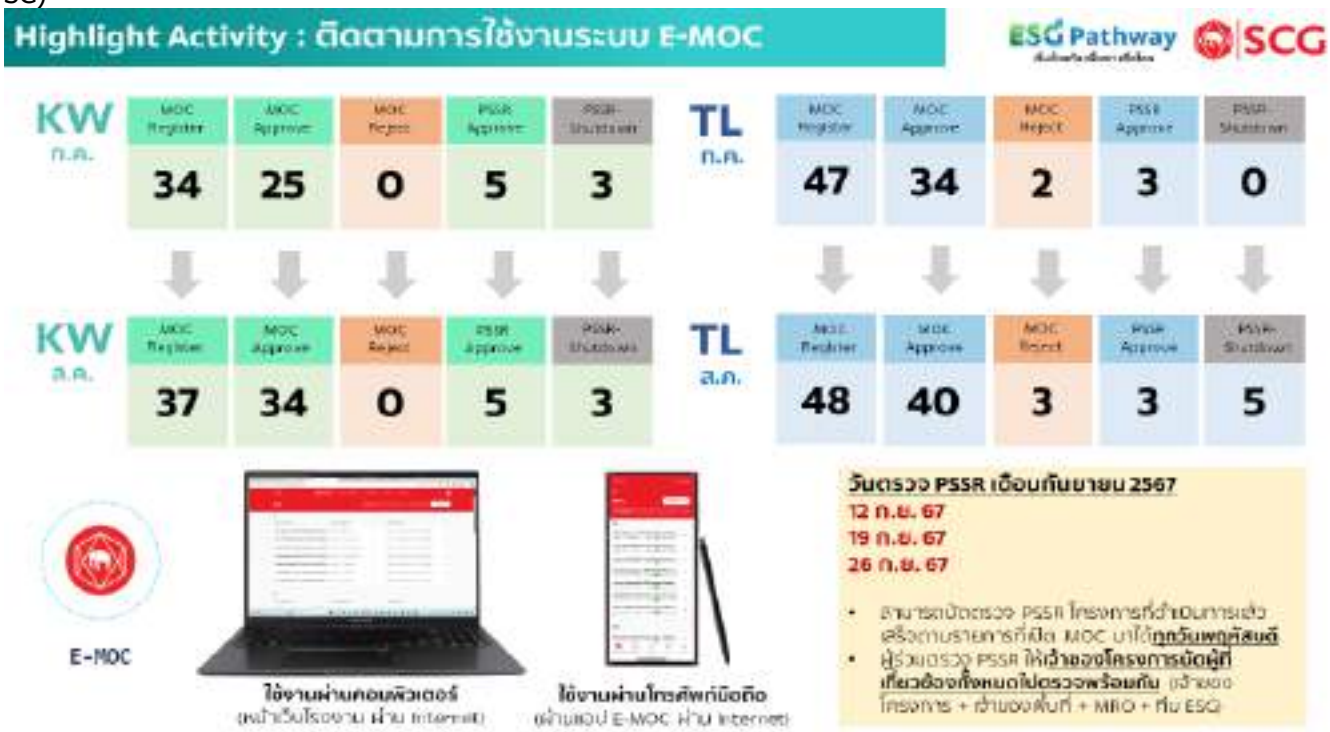
วันตรวจ PSSR เดือนกันยายน 2567

12 ก.ย. 67

19 ก.ย. 67

26 ก.ย. 67

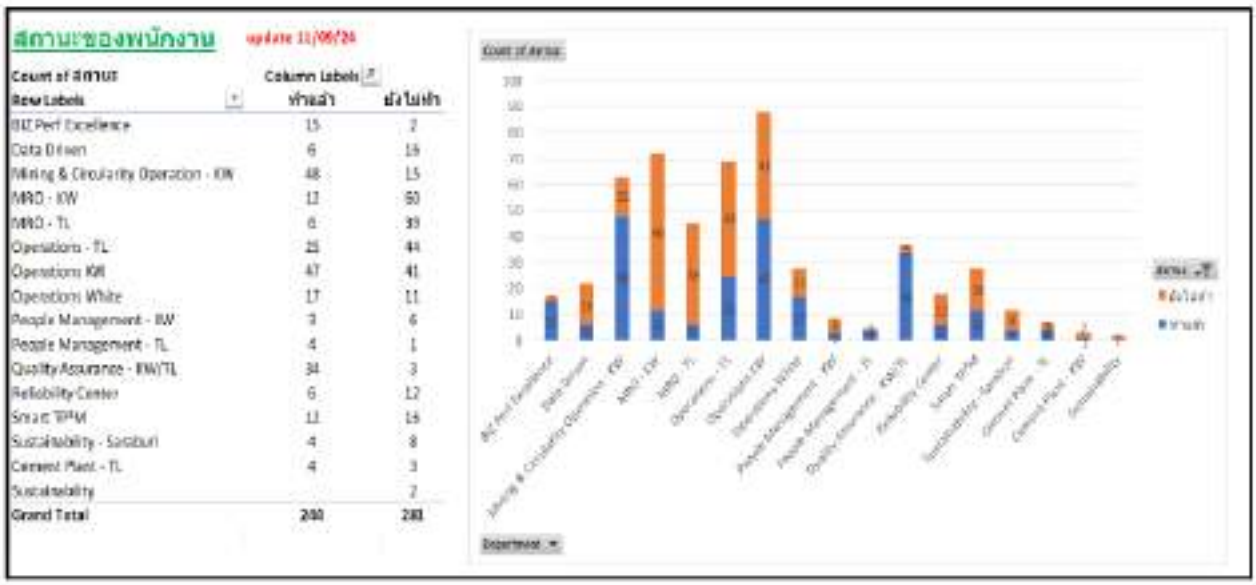
สามารถนัดตรวจ PSSR โครงการที่ดำเนินการแล้วเสร็จตามรายการที่เปิด MOC มาได้ทุกวันพฤหัสบดีผู้ร่วมตรวจ PSSR ให้เจ้าของโครงการนัดผู้ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไปตรวจพร้อมกัน (เจ้าของโครงการ + เจ้าของพื้นที่ + MRO + ทีม SG)



สำรวจการจัดการด้านความปลอดภัย ปี 2567

- ขยายเวลาการสำรวจถึง 30 กันยายน 2567 โดยจะส่งสรุปรายชื่อ และสถานะการทำแบบสำรวจ เพื่อให้ติดตามต่อ

สำรวจการจัดการด้านความปลอดภัย ปี 2567



<u>วาระที่ 7</u> ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

หัวข้อที่นำเสนอ

- Safety Performance
- KAIs
- SD Calendar
- Highlight Activity
- ติดตามความคืบหน้า (ถ้ามี)
- Need help (ถ้ามี)

7.1 Quality Assurance-KW,TL (ชวโรจน์ ป., พิไลวรรณ ย.)

สรุป KPI ประจำเดือน

ผลการ Line Walk ประจำเดือนสิงหาคม 2567

- Line Walk 643 เรื่อง รวม 5,829 เรื่อง
- ทำงานปลอดภัยมาแล้ว 1,688 วัน

Highlight จากการ Line walk

Highlight จากการ Safety Talk = เดือนสิงหาคม 84 เรื่อง รวม 301 เรื่อง

Highlight จากการทำ JSA ที่หน้างาน

Hightlight จาการ5 ส.พื้นที่ที่ทำงาน และตรวจเช็คระบบ และอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน

SD Calendar เดือนกรกฎาคม

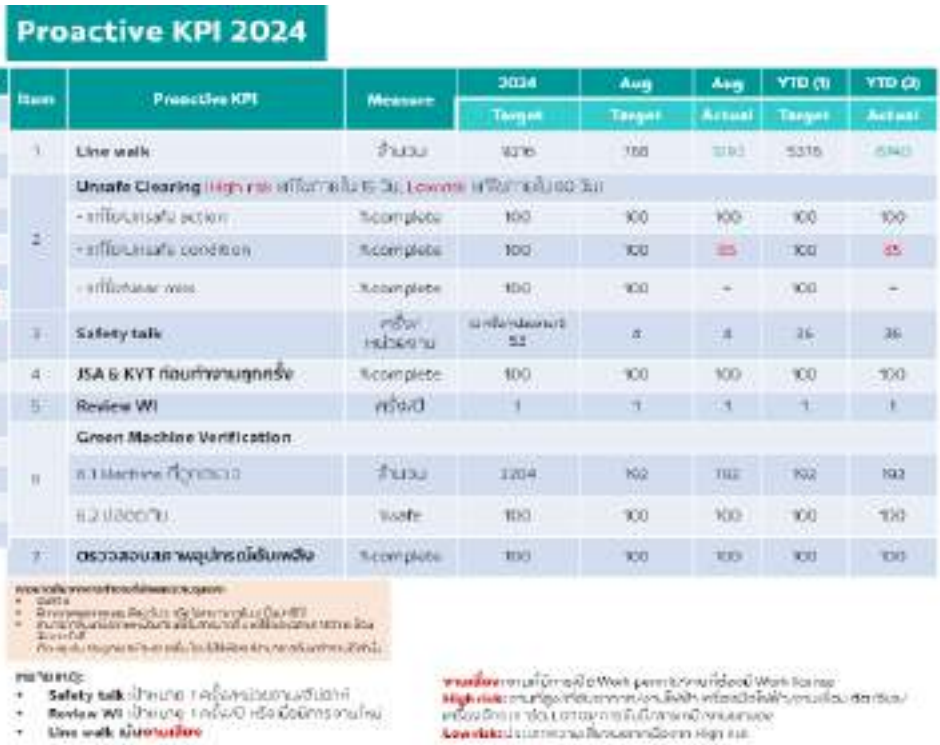
7.2 Mine & Green Circularity (สุรชัย ภ.)
ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนสิงหาคม 2567

- Line Walk 1,093 เรื่อง รวม 8,740 เรื่อง
- Accident (ไม่หยุดงาน) 1 ครั้ง
- อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหายรวม 17 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Condition 85% ,สะสม 85%
- แก้ไข Unsafe Action 100% ,สะสม 100%

Reactive KPI 2024

	Aug	YTD
1. อุบัติเหตุจากสภาพที่ทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 หยุดงาน	0	0
1.3 ไม่เกี่ยวข้องหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0
1.4 ไม่เกี่ยวข้องหยุดงาน (จิตอาสาภายนอก)	0	1
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เกิดขึ้นจากปัจจัยภายใน)	0	0
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	3	17
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน(รถที่ใช้ในที่ทำงานของบริษัท)	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบสูง	0	0
5. การเจ็บป่วยและเจ็บจากการทำงาน	0	0
6. ค่าเสียหายจากเพื่อนร่วม	0	0
6.1 หยุดทำงานชั่วคราว (LSR Violation)	0	0
6.2 บริเวณชุมชนเดือดร้อน	0	0



Proactive KPI 2024

Item	Proactive KPI	Measure	2024 Target	Aug Target	Aug Actual	YTD (%) Target	YTD (%) Actual
1	Line walk	จำนวน	8716	188	[illegible]	5316	[illegible]
2	Unsafe Clearing (High risk: เคลียร์ภายใน 15 วัน, Lowrisk: เคลียร์ภายใน 60 วัน)						
	- เคลียร์ตามแผน action	%complete	100	100	100	100	100
	- เคลียร์ตามแผน condition	%complete	100	100	85	100	85
	- เคลียร์ตามแผน [illegible]	%complete	100	100	-	100	-
3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	[illegible] 52	4	4	36	36
4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	%complete	100	100	100	100	100
5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
6	Green Machine Verification						
	6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	1204	102	102	102	102
	6.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เคลื่อนที่	%complete	100	100	100	100	100

[illegible]

หมายเหตุ:
- **Safety talk** เป้าหมาย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/เดือน
- **Review WI** เป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือมีการเปลี่ยนงานใหม่
- **Line walk** ตามงานเดิม

[illegible] Work permit ที่ต้องมี Work Scope
High risk: [illegible]
Low risk: [illegible] High risk

การปิด Gap ความเสี่ยงจากการ Line Walk

Proactive KPI 2024 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (การป้องกันระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)	รูปจุดที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	

1. แบตเตอรี่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
2. สาย HYD เก่า จากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
3. อะไหล่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
4. ยางรถตักงานซ่อมเครื่องจักรกล วางท่าตั้ง
5. ถังน้ำมัน จากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ

SD Calendar August

กิจกรรม Line Walk Safety

- Line Walk พื้นที่ เหมือง ติดตามงานเก่าที่ยังไม่ได้ทำ / เคลียร์พื้นที่ซ่อมเครื่องจักร และตัดต้นไม้ เส้นทาง สายพาน CR3
  - มองจากด้านบน ลงมา เห็นจุดคราบสิ่งสกปรกปนเปื้อน จากงานซ่อมเคลียร์พื้นที่ งานซ่อมเครื่องจักรกล ใช้หินฝุ่นปรับสภาพ พื้นที่
  - แผน PM ซ่อม CR3 เพื่อตัดกระแสไฟฟ้า และจะได้ตัดต้นไม้ เส้นทาง สายพาน CR3
- Line Walk 28 สิงหาคม 2567 พื้นที่เหมืองดินดำ ห้วยแร่ ความเสี่ยงอุบัติเหตุ เกี่ยวกับเครื่องจักรกล ใน บ่อดิน ฝนตก รถลื่นไถล
  - ความเสี่ยง ถนนลื่น รถตกข้างทางแนวทางแก้ไข ใช้หินคลุก ทำเส้นทาง ป้องกันรถลื่นไถล
  - ความเสี่ยง น้ำท่วมบ่อดินตรวจสอบ การสูบน้ำ ออกจากบ่อ และ คันดินรอบ บ่อ

JSA/KYT งานระเบิดหิน ตามแผน จันทร์ พุธ ศุกร์

ความเสี่ยง สภาพพื้นที่ทำงาน ไม่ปลอดภัย เกิดโพลงถ้ำเส้นทางขึ้นเหมือง ตำแหน่ง C 2 วันที่ 31 สิงหาคม 2567

<u>การแก้ไข</u>

- ยกก้อนหินปิดกั้นพื้นที่ ชั่วคราว
- แจ้งข้อมูล ความเสี่ยง เฝ้าระวัง
- ขอรถตัก ช่วยปิดกั้นพื้นที่ให้ปลอดภัย
- แจ้งทีมงานที่เกี่ยวข้องโดยตรง
- ใช้แม้คโคร เปิดปาก โพรงถ้ำ
- สำรวจวิเคราะห์ เพื่อวางแผน
- ใช้รถบรรทุก เทหิน ถมไป 200 ตัน
- ปรับสภาพ พื้นถนนใหม่

Highlight Activity Safety talk สัญจร 7 สิงหาคม@อ่างดินดำ

Highlight Activity Safety Talk

กิจกรรม Safety talk Mining & Circularity จัดทุกวันพุธ

- ❖ สื่อสารความปลอดภัย
- ❖ หัวหน้างาน/พนักงาน /คู่ธุรกิจ แชร์ขั้นตอนการทำงานและจุดที่ต้องปรับปรุงแก้ไข ก่อนเริ่มงาน

Green Machine Verification

Machine ที่ถูกตรวจ 192 เครื่องจักร ตรวจ 100%

การควบคุม PM 2.5

- ❖ การควบคุมฝุ่นเส้นทางขนส่ง บนเหมือง
- ❖ ราดถนนรอบชุมชน
- ❖ เส้นหน้าพระลานเพื่อลดฝุ่น

7.3 MRO -KW (ดลธร ส.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนสิงหาคม 2567

- Line Walk 1,108 เรื่อง รวม 6,229 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- Safety 30 เรื่อง รวม 140 เรื่อง
- Unsafe Action 39 เรื่อง
- Unsafe Condition 32 เรื่อง

Clearing Safety Inspection

- August 2024 = 206 Case

Safety Talk Activity 2024 ----- MRO - KW

SD Calendar 2024

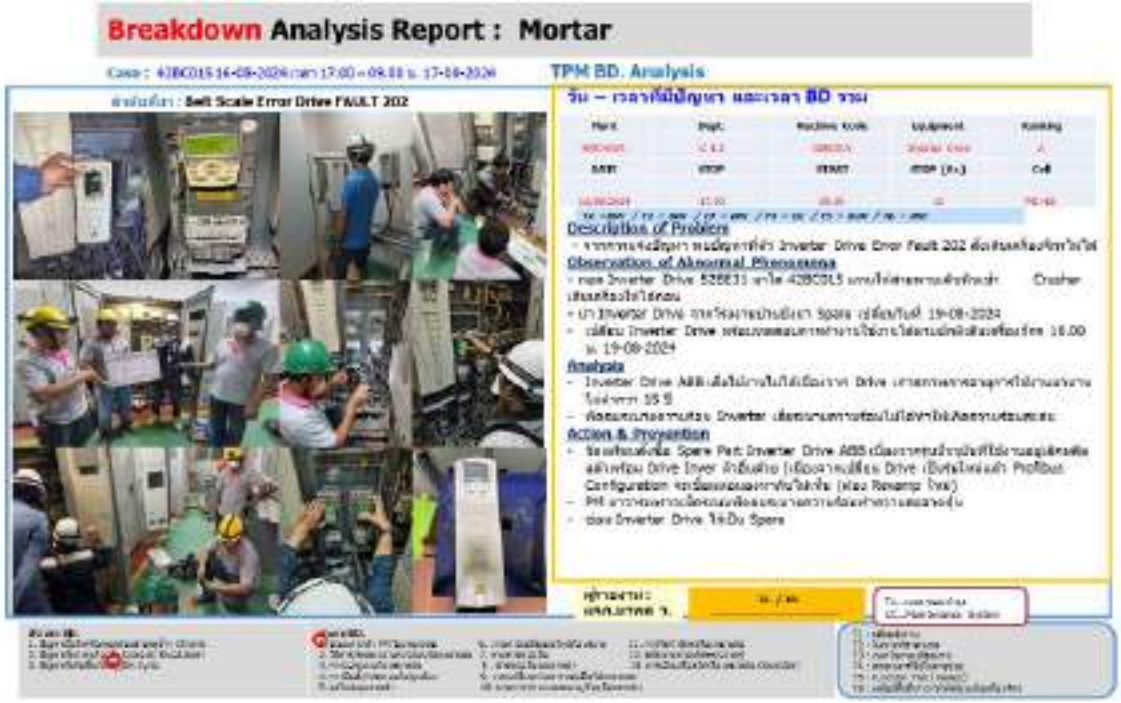
กิจกรรม การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

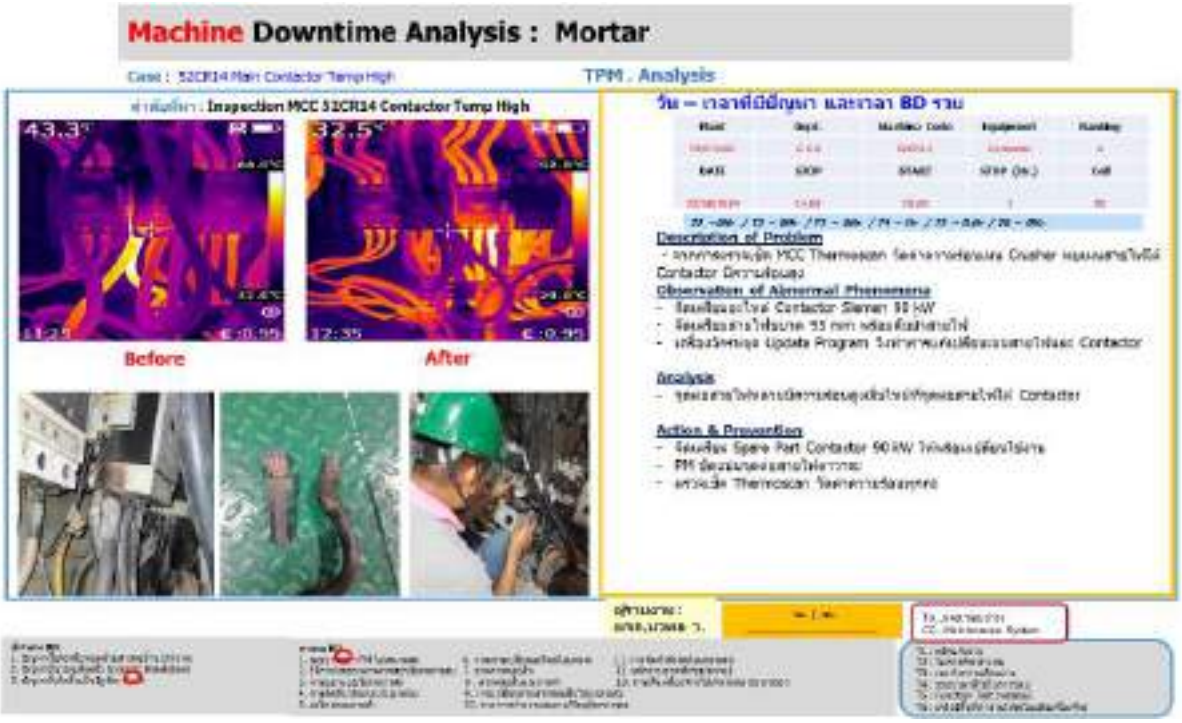
Green Machine

PM Machine

Log Out Tag Out

Breakdown Analysis Report : Mortar



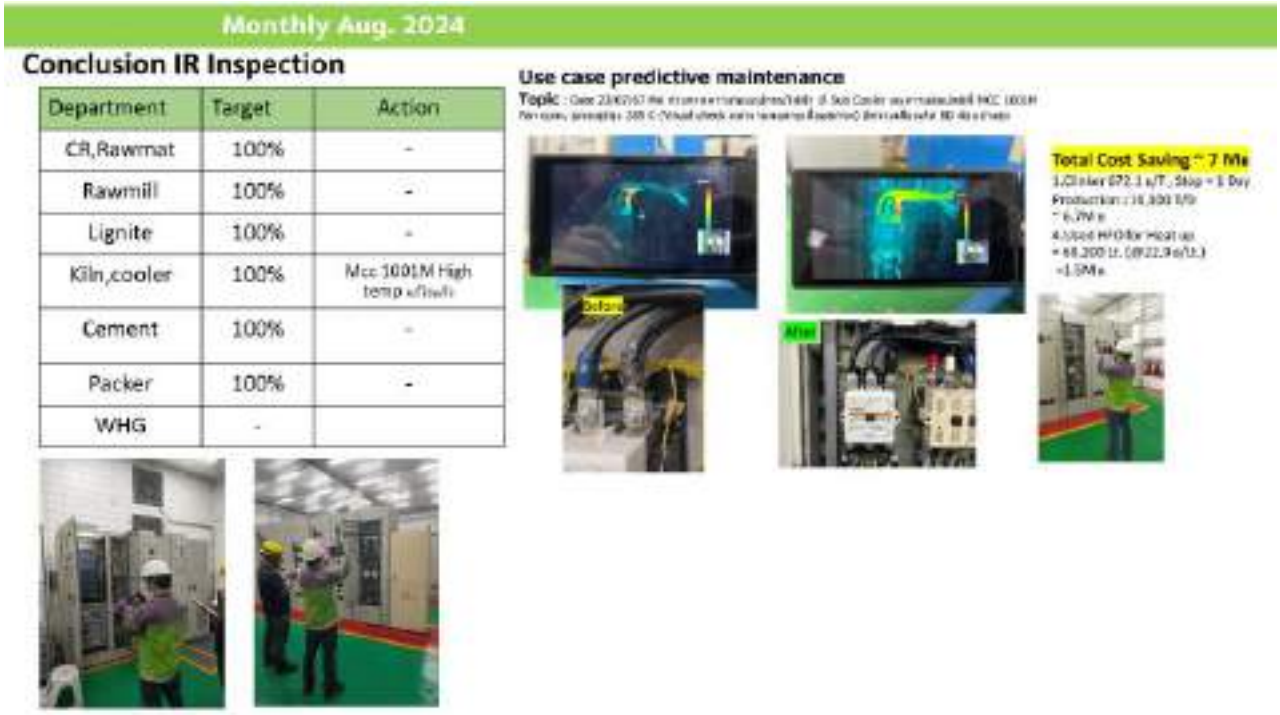


Activity Plan Maintenance Mortar

PM Plant Mortar KW1-2-3

- PM เปลี่ยน Inverter Drive SEW Fine Line 42VS039 SB1 ใหม่เนื่องตัวเก่าสภาพเริ่มชำรุดแล้ว
- PM เปลี่ยนมอเตอร์ 15 kW Sieving 52VS25 M2 เนื่องจากมอเตอร์ที่ใช้งาน Bearing เสียงดัง
- PM แก้ไขบล็อคพักสายไฟสัญญาณ Safety สายพาน 72BC15 เนื่องจากบล็อคเดิมแตกชำรุด

- PM แก้ไขย้ายตำแหน่ง Sensor Supply Profibus Bus address Clamp Palletizer KW1
- PM แก้ไขเปลี่ยน Gear Motor D020 Palletizer KW1 เนื่องจากเพลาคลอดสึก



Highlight –แก้ไขจุดวัดอุณหภูมิตู้ไฟฟ้า (Alarm Temp.)

งานปรับปรุงเมนไฟ 380/220V เครื่องชั่ง 5,6,7

<u>ปัญหา</u>

- เมนไฟไลน์ 115 kv จาก T13 => เครื่องชั่ง 5,6,7 ไฟดับบ่อย

<u>สาเหตุ</u>

- เกิดจากสายเมนและตู้ระหว่างทางชำรุด

<u>แก้ไข</u>

ย้ายแนวเดินสายไฟใหม่แนวเดิมโดนรถเยียบสายทำให้สายไฟชำรุด พร้อมทั้งปรับตู้ไฟใหม่

งานแก้ไขเครื่องจักร

<u>Motor 1208-2</u>

- เปลี่ยนมอเตอร์ 1208-2 ขนาด 2.2 KW. เนื่องจากมอเตอร์ช็อตเฟส

<u>Motor 1210-1M82</u>

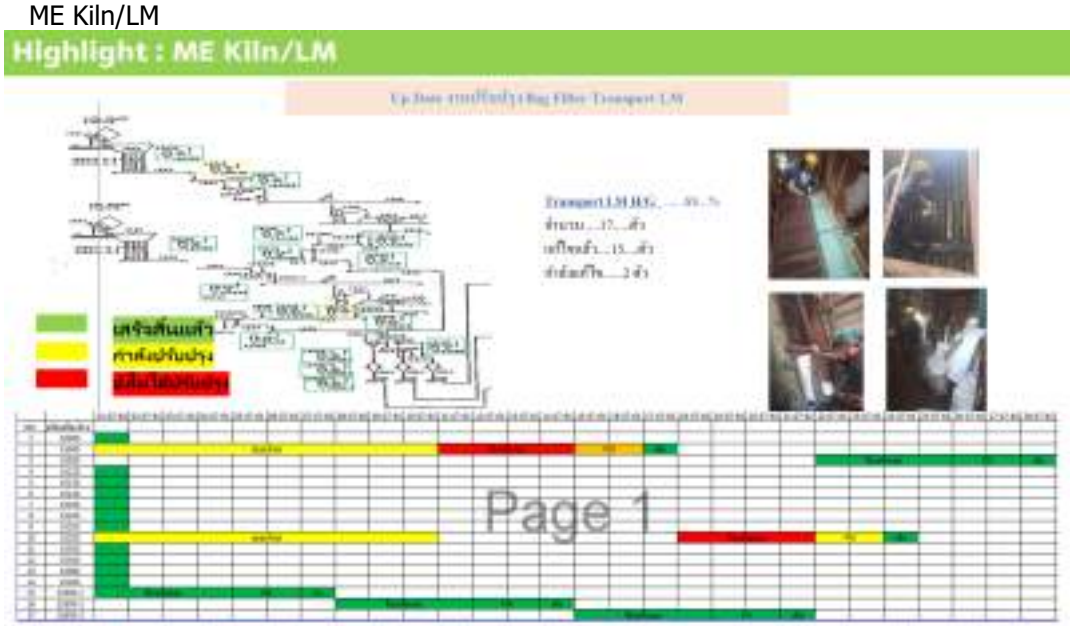
- เปลี่ยนมอเตอร์ 1210-1M82 ขนาด 7.5 KW เนื่องจากตีนมอเตอร์แตก

Highlight – FAT DCS บ. YOKOGAWA

Hardware & Software เพื่อเตรียม Revamp

Shutdown CM1 ระหว่างวันที่ 01/07 – 06/08/2024 ระยะเวลารวม 33.25 วัน (P 33.25 วัน Act 36.5 วัน)

ME Kiln/LM



Highlight - SOLAR PLANT SKW4

Repair of blending silo 1
Blending Silo#1 Recovery
Total Progress Total Progress
(P59.44%, A58.65%)
a.งานเคลียร์ 100%
=> 3,836 t (เสร็จแล้ว)
b.งานสำรวจและรื้อ 100% (เสร็จแล้ว)
c.งานซ่อมกลับคืน (หลังสำรวจ)
=> อยู่ระหว่างติดตั้งแบบไม้ด้านบน
=> เตรียมงานเท Concreate
1st - 23 Aug
2nd- 31 Aug
d.งาน Machine
=> เตรียมงานพร้อมเข้าติดตั้งต่อจากงานโยธา

Focus Improvement
- Bag filter 120 m3/min ลดฝุ่น SOC กะพล้อลำเลียงปูนเม็ด Z1J04 SWCC
- Vibration Online at SMC

Monthly Aug. 2024 Plant Kiln SKW
- งานติดตามและแก้ไข Transformer Motor Kiln Drive
- งานติดตามและแก้ไข Transformer substation 23 Biomass

Monthly Aug. 2024 งานสนับสนุน Project Chloride Bypass

- งานย้ายเสาไฟ Line 22 kV. TR6 ต้นที่7
- งานย้ายตู้อุปกรณไฟฟ้าที่อาคารชั้น 1 ไซโคลน

งานติดตั้งตู้ SWG. Solar Roof S/S02และS/S03

Eliminate Concirn Machine : Oil Leakage OLTC TR2

งานแก้ไขระบบไฟฟ้า Bio Disel บริเวณหน้าโรงงานอาหาร ส่วนผลิตเหมือง
ที่มา : มีแรงดันไฟฟ้า 160Vac. ย้อนสายกราวด์กลับมาที่ MCC S/S ออฟฟิตเหมือง และกระจายไฟกลับไปทุก Feeder ตรวจสอบพบว่า มีสายช๊อตลูกถ้วยลงกราวด์ 1 จุด/ไฟช๊อตกระรอกโดยฟาดเฟส-นิวตรอน 1 จุด ส่งผลให้ 1.สายกราวด์ระบบ Consumer Unit Operator Room ไหม้ 2.เกิดไฟฟ้าไม่ครบเฟสที่โรงอาหารเหมือง/ซ่อม Metro/จุดจ่ายน้ำมันดีเซล ส่วนเหมือง
<u>ผลการปฏิบัติงาน</u> : 1. ระบบไฟฟ้าสามารถใช้งานได้ปกติ
2. ลำดับต่อไปจะทะยอยตัดต้นไม้ วัชพืชออกจากแนวหัเสาไฟ เพื่อลดการช๊อตของระบบไฟฟ้า
3. เน้นย้ำงานตัดต้นไม้ ที่ไม่ได้เปิดงานโดยไฟฟ้า เพราะ Case นี้เกิดจากงานตัดต้นไม้ทำลู่วิ่ง จากนั้นกิ่งหล่นมาใส่สายไฟชำรุดจนเกิดช๊อตลงกราวด์

EE-CR/RM : งานติดตั้งระบบน้ำดับเพลิงอุโมงค์เคเบิ้ล ความคืบหน้าโดยรวม 90%

- ติดตั้งระบบ Linear Heat Detector >>100%
- ติดตั้งท่อน้ำดับเพลิง >>100%
- ติดตั้ง Deluge Station >>100%
- ติดตั้งและทำโปรแกรมตู้ Control และ Graphic >> 10%

Need Help

- อยากให้มีมาตรการควบคุม รถงา ขับชน กาดหรือเครื่องจักร ให้มีส่วนรับผิดชอบ การซ่อมแซมด้วย จะได้ช่วยกันระมัดระวัง การขับขี่ให้มากกว่านี้ หรืออาจจะนับเป็น Case อุบัติเหตุทัพย์สินเสียหาย จะได้ช่วยกันดูแล ไม่ให้เครื่องจักรเสียหายเพิ่มขึ้น

7.4 Operation -KW (ศุภสิทธิ์ ศ.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนสิงหาคม 2567

- Line Walk 1,024 เรื่อง รวม 8,223 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- เป้าหมายอื่นๆ ผ่าน 100 %

Reactive & Proactive KPI 2024

KPI	Measure	2024 Target	MTD Actual	YTD (2) Actual
1 [illegible] Fatality Accident	case	0	0	0
2 [illegible] Lost Time Accident				
- [illegible]	case	0	0	0
- [illegible]	case	0	0	0
3 [illegible] No Lost Time Accident (Restrict Work)				
- [illegible]	case	0	0	0
- [illegible]	case	0	0	0
4 [illegible] No Lost Time Accident (Medical Treatment)				
- [illegible]	case	0	0	0
- [illegible]	case	0	0	0
5 [illegible] No Lost Time Accident (First Aid)				
- [illegible]	case	0	0	0
- [illegible]	case	0	0	0
6 [illegible] No Lost Time Accident (First Aid)				
- [illegible]	case	0	0	0
- [illegible]	case	0	0	0
7 [illegible] Property Damage	case	0	0	0
8 [illegible] Fire	case	0	0	0
9 [illegible]	case	0	0	0
10 [illegible]	case	0	0	0
11 [illegible] (LSR) Violation	case	0	0	0

KAI	Measure	2024 Target	MTD Target	MTD Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
Use Risk						
	[illegible] (LIR)	[illegible]	1,200	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible] Safe	% Complete	100	100	100	100	100
[illegible] Unsafe Action	% Complete	100	100	100	100	100
[illegible] Unsafe Condition	% Complete	100	100	100	100	100
[illegible] Near Miss	% Complete	100	100	100	100	100
Micro Dialogue หรือ Safety talk						
Tiernay Dialogue [illegible] Cell	1 [illegible]/Cell	1194	115	191	1194	1196
[illegible]	[illegible]	33	4	4	33	33
[illegible]	[illegible]	214	30	36	214	218
[illegible]	[illegible]	1029	128	100	1029	1029
[illegible]	[illegible]	491	63	63	491	514
Green Machine						
[illegible]	% Complete	100	100	100	100	100
[illegible]						
[illegible]	% Complete	100	100	100	100	100
[illegible]	% Complete	100	100	100	100	100

การทำ JSA/KYT ,Safety Talk ก่อนเริ่มงาน

Proactive KAI 2024

การสนทนาความปลอดภัย (Safety talk)

JSA/KYT

อุปกรณ์ดับเพลิง/ดับเพลิง

Green Machine verification

Line Walk ที่หน้างาน

คจ. Line Walk : Transport cement & Mixed cement

- วันที่ 13 ส.ค. 67 เวลา 10:30-12:00 น.
- สถานที่ : Transport cement, Silo4, Transport mixed cement
- คำแนะนำจาก คจ.

1. งานซ่อมกระพล้อ 1225 มีงานนั่งร้านและแผ่นพาดไปกับหลังคา (ไม่ปลอดภัย)
2. SOC และเศษวัสดุจากงานซ่อมยังมีเยอะมาก
3. SOC 1224 มีแผนใส่ถุง Big bag แล้วเคลียร์ลง
4. Bag filter1227S-2 มีฝุ่นสะสมระหว่างถุงทำให้ยิงลมแล้วฝุ่นไม่ล่วง (เคลียร์วันนี้ 13/8)

5. Silo2 กระพือ,และสั่นแรงควรหาผู้เชียวชาญมาตรวจสอบ
6. Transport cement มีกระเบื้องผนังหลุดหายหลายแผ่น ทำให้เกิดฝุ่นกระจายและน้ำฝนสาดเข้าได้
7. ตู้ Main ไฟฟ้าสติกเกอร์หมดอายุ หลายตู้
8. LCP bag filter เปิดฝาตู้ทิ้งไว้หลายตู้ฝุ่น ความชื้น
9. 1206 พื้นที่คับแคบไม่สามารถเคลียร์ฝุ่น SOC ได้ต้องปรับการใช้น้ำยาในการผสม ทำให้กว่าจะได้รอบเคลียร์จับแข็ง (รอชุด Dosing น้ำยาที่ติดตั้งใหม่)
10. Slap breaker นัดคุยกันอีกที
1. ถังลม ไม่ยึดให้มั่นคง
2.แผ่นพื้นนั่งร้าน วางบนหลังคา
3.เศษปูน อาจล่วงลงข้างล่างได้

Safety Calendar 2024

<u>การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk</u>
รายการ Unsafe & Near miss จาก คจ. Line walk ประจำสัปดาห์ หรือรายการ Unsafe & Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

- นั่งร้านไม่ปลอดภัย
- นั่งร้านใช้งานเสร็จแล้วไม่รื้อเก็บ
- เศษวัสดุจากงานซ่อมและอื่นไม่จัดเก็บ
- Safety Shower ไม่พร้อมใช้งาน

Highlight Activity
ซ้อมระงับเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้ WHG 30/8/67

นำถังดับเพลิงเก่าที่ใช้งานมาเกิน 5 ปี ไปเปลี่ยนใหม่ที่พัสดุฯจำนวนทั้งหมด 37 ถัง

งานเพิ่มตู้ Charge รถ Forklift ไฟฟ้าให้เพียงพอต่อการใช้งาน

Need Help / Need Support

7.5 Operation -WC (วิชิต พ.)

ผลการ Line Walk ประจำเดือนสิงหาคม 2567

- Line Walk 421 เรื่อง รวม 3,287 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%
- แก้ไข Unsafe Condition 100% สะสม 100%
- Safety Talk 12 เรื่อง รวม 84 เรื่อง

Item	Proactive KPI	Measure	2024 Target	Avg Target	Avg Actual	YTD (I) Target	YTD (I) Actual
1	Line walk	ครั้ง/วัน	3,858	300	421	2400	3,287
2	Unsafe Cleaning (High risk ต้องแก้ไขภายใน 5 วัน, Low risk ต้องแก้ไขภายใน 30 วัน)						
	แก้ไข Unsafe action	% complete	100	100	100	100	100
	แก้ไข Unsafe condition	% complete	100	100	100	100	100
	แก้ไขพฤติกรรม	% complete	100	100	100	100	100
3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	84	12	12	84	84
4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	% complete	100	100	100	100	100
5	Review IM	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
6	Green Machine Verification						
	ปฏิบัติตาม	% complete	100	100	100	100	100
7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	% complete	100	100	100	100	100

การทำ Safety Talk JSA/KYT

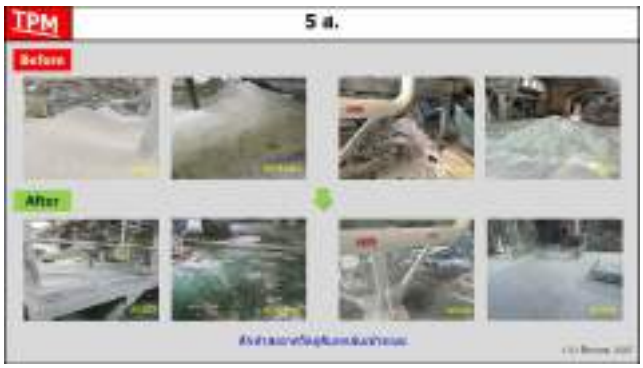
ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบดับเพลิง เพื่อให้พร้อมใช้งานและ รองรับการป้องกันและระงับการเกิดอัคคีภัย

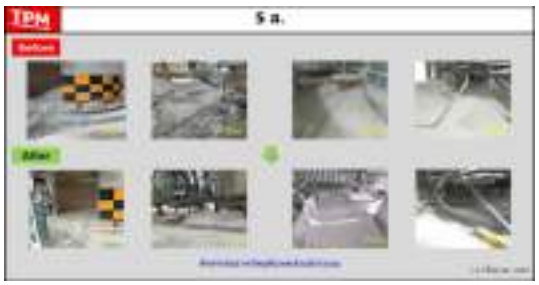
ซ้อมดับเพลิง อาคารหม้อบด Petcoke เดือนสิงหาคม 2567

กิจกรรม TPM

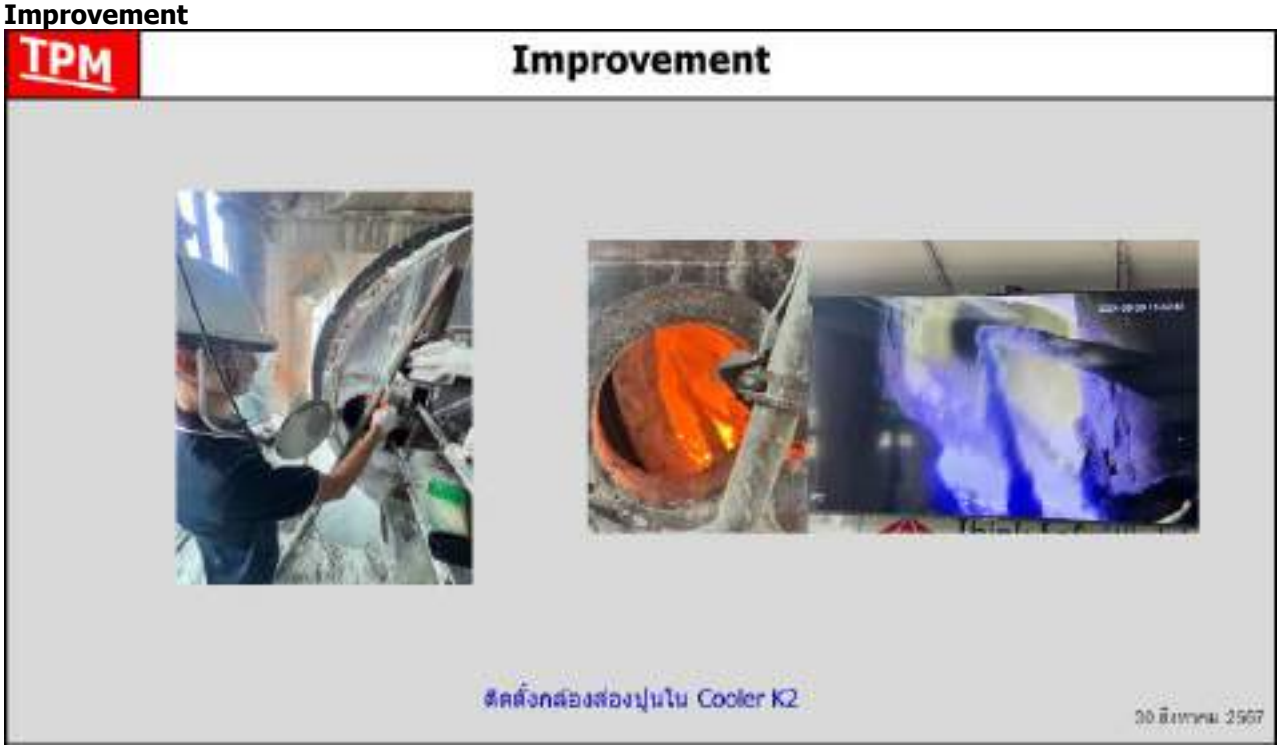
1-31 สิงหาคม 2567

5 ส.





Improvement

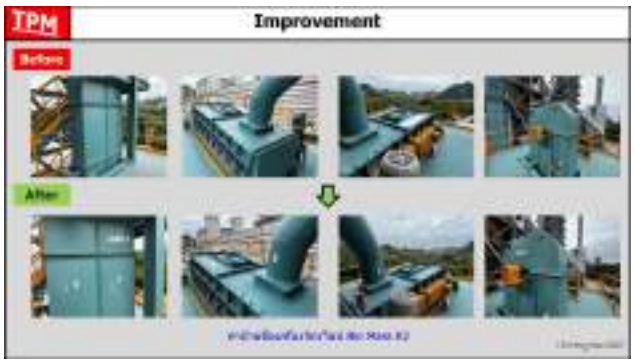


SD Calendar Activity 2024

1. ตรวจสอบงาน เครื่องจักรมีการตรวจสอบงานไฟฟ้า Log Out Tag Out เครื่องจักรที่มีปัญหาหรือ Breakdown
2. ร่วมตรวจสอบงานไฟฟ้า Log Out Tag Out เครื่องจักรที่มีปัญหาหรือ Breakdown งานเคลียร์ อุดตันที่ Grizzly bar K2
3. ร่วมตรวจสอบงานไฟฟ้า Log Out Tag Out เครื่องจักรที่มีปัญหาหรือ Breakdown งานซ่อม เกลียวหมู W2J28 ที่ชุด Feed แกลบ K2
4. ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบดับเพลิง เพื่อให้พร้อมใช้งานและ รองรับการป้องกันและระงับการเกิดอัคคีภัย

Improvement

1. ทำป้ายชื่อเครื่องจักรไลน์ Bio Mass K2



7.6 Operation -TL

7.5.1 Operation TL (ไชยา ลีพุด)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนสิงหาคม 2567

- Line Walk 1,193 เรื่อง รวม 10,623 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Condition 74% สะสม 76%
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%
- Safety Talk 4 เรื่อง สะสม 32 เรื่อง

การทำ JSA/KYT/Safety Talk

<u>JSA&KYT งานเข้าสำรวจอิฐในหม้อเผา TL5</u>

- LOTO สวมใส่ PPE ครบ
- ปฏิบัติตาม WI&LSR

ร่วมทำ JSA & KYT ก่อนปฏิบัติงาน

"อย่าเหยียบฝุ่น ระวัง Coat ร่วงใส่ ปลอดภัย OK!

- ตรวจสอบ Green Machine Verification
- ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

กิจกรรม Line Walk Operation TL

- พี่อ๊อนพี่นิคและพี่ๆบังคับบัญชา Operation TL ร่วม Line Walk ตรวจสอบงานซ่อมและพื้นที่หม้อเผา TL5
- ตัวแทน Operation/MRO/จป.Safety/จป.คธก. ร่วม Line Walk งาน Shut Down
- พี่ๆบังคับบัญชา Operation TL ร่วม Line Walk ตรวจสอบหลังงานซ่อม WHG

ซ้อมเหตุฉุกเฉินงานล้างไซโล

งานทดสอบกรเข้า รอกช่วยชีวิตแบบเชือก รอกไฟฟ้า

งานตรวจสภาพรถขนปูนซีเมนต์จากการล้างไซโล

การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

รายการ Unsafe & Near miss จาก คจ. Line walk ประจำสัปดาห์ หรือรายการ Unsafe & Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

- การเคลียร์ปูนก้อนที่ต้นรางจ่ายปูนที่ลงมาจาก Silo 4 – 5 มีความยากลำบากเนื่องจากก้อนจาก Silo ลงมาติดค้างที่คานของ Flow Control Gate ที่ไม่ได้ใช้งาน
- เนื่องจากการทำงานของชุด Chute Grate Moving Return ที่ติดตั้งใหม่ มีการเคลื่อนที่ของคาน Grate มีความเสี่ยงเกิดอันตรายกับผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่
- แนวของราวกันตกหลัง Silo SFA Z10 ต่ำเสมอระดับเอวของผู้ปฏิบัติงานเสี่ยงที่จะพลัดตกลงมา
- ฝาเปิด-ปิดCyclone R3S06-7 ของเดิมแบบเปิดออก
- ฝาเปิด-ปิดถังถ่านของเดิมแบบเปิดออก
- ตรวจพบ Proximity สายพาน Z10J03 ไม่มีการ์ดครอบจุดหมุน
- ตรวจพบ Proximity สายพาน Z10J07 ไม่มีการ์ดครอบจุดหมุน

Proactive KPI 2024 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

รายการ Unsafe & Near miss จาก คจ. Line walk ประจำสัปดาห์ หรือรายการ Unsafe & Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ Unsafe & Near miss	แนวทางการแก้ไข (ต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)	ปัญหาและอุปสรรคในการแก้ไข	รูปภาพประกอบก่อน-หลัง
6	ตรวจพบ Proximity สายพาน Z10J03 ไม่มีการ์ดครอบจุดหมุน	ทำการ์ดครอบ Proximity	ดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ	-	Before After
7	ตรวจพบ Proximity สายพาน Z10J07 ไม่มีการ์ดครอบจุดหมุน	ทำการ์ดครอบ Proximity	ดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ	-	Before After

Safety Calendar

ซ้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Calendar) ที่ Silo Used oil Storage (ไฟไหม้ + สารเคมีรั่วไหล)

- ติดตั้งท่อน้ำดับเพลิงระบบเปิดเพื่อเข้าอุโมงค์ที่มีระบบ สเปรย์ จากของเดิมใช้รถดับเพลิงและติดตั้ง Line Detector
- ตรวจเช็คสลิงข้างรถ Limit ไป-กลับ Limit กลางกองก่อนเดินจริงหลังจาก หยุดซ่อม SD.
- เยี่ยมชมพื้นที่สำหรับกอง Wet fly ash จากรมโรงงาน
- ติดตั้ง Level วัดระดับถ่านผงใน BF ชุด Transport ป้องกันสะสมคุดติดไฟ

7.7 MRO -TL

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนสิงหาคม 2567

- Line Walk 859 เรื่อง รวม 6,866 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แผนงานอื่นๆ ผ่าน 100%
- Safety Talk 2 เรื่อง รวม 18 เรื่อง

Line Walk งานHot Work /JSA /KYT

Line Walk Manager MRO ประจำเดือน August

- MRO Line Walk พื้นที่ TL5 แท่น 3
- MRO Line Walk พื้นที่ หัวฉีดหน้าหม้อ TL5
- MRO Line พื้นที่ TL5,L5-6
- MRO Line พื้นที่ TL5 SD

ผลการดำเนินการตาม SD Calendar 2024

- JSA ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน SD TL5
- ขออนุญาตทำงาน Work Permit SD TL5

Safety Caring : MRO-PM TL August 2024

➢ **Need Help (ของบฯ ดำเนินการ)**

7.8 FM – KW (
KPI-2024 FACITITY MANAGEMENT TEAM

- ❖ ยกเลิกสัญญาประจำ หจก.สระบุรีปิโตรเลียม SC-14
- ❖ ยกเลิกสัญญาประจำ หจก.นิพนธ์ SC-14

งานปรับปรุงระบบระบายน้ำ SILO 16-17 รง.ท่าหลวง

<u>รายละเอียดงานก่อสร้าง</u>

ท่อระบายน้ำตันบริเวณหน้าอาคารน้ำมันเตามาหน้าSilo 16,17 จึงทำให้บ่อพักน้ำบริเวณนั้นเอ่อ (ระหว่างก่อสร้างเคลียร์เส้นทางเดินรถลูกค้า)ระยะท่อความยาวโดยประมาณ 50 ม. ขนาดท่อ 1 ม. ราคา 4,000 บ./ม.
งบประมาณ 200,000 บ.

งานปรับปรุงระบบระบายน้ำบริเวณเครื่องชั่งหนัก โรงงานเขาวง
รายละเอียดงานก่อสร้างวางท่อและรางระบายน้ำ

- งานบ่อพัก 1.20x1.20 ม. 1 ชุด = 8,500 บาท
- งานวางท่อค.ส.ล. 1.00 ม.ชั้น 32 ท่อนๆละ 2,200 บาท = 70,400 บาท
- งานเท Lean Concrete รับท่อ 6 ลบ.ม.ๆละ 2,000 บาท = 12,000 บาท
- งานคอนกรีต 320 KSC.(รางน้ำคอนกรีต) 60ตร.ม.ๆละ 1,200 บาท = 72,000 บาท
- งานคอนกรีต 320 KSC.(รางกาบกล้วย) 25 ตร.ม.ๆละ 750 บา = 18,750 บาท
- งานเครื่องจักรรถขุดสกัดคอนกรีต 4 วันๆละ 12,000 บาท = 48,000 บาท
- รถบรรทุกขนทิ้ง 4 วันๆละ 3,500 บาท = 14,000 บาท
- รถขนย้ายแม็คโฮ 1 งาน = 5,000 บาท
- ค่าแรงงาน 1 งาน = 13,000 บาท
- งาน Safety กั้นพื้นที่ก่อสร้าง 1 งาน = 8,000 บาท

  รวม 269,650x12% = 302,008 บาท

งานทำหมันน้องหมาเพศผู้+เมีย 500 ตัว (โรงงานท่าหลวง-เขาวง/บ้านพักท่าหลวง) ปี 2567

งานจัดระเบียบนกพิราบโรงงานและบ้านพักท่าหลวง-เขาวง
การขับไล่นกไม่ให้เกาะอาคาร/บ้านพัก(สิ่งที่ทำมาแล้ว)

- หุ่นจำลองนกอินทรีย์
- เสียงนกเหยี่ยว
- โรยการบูร/พิมเสน
- การบูรผสมน้ำมันมวย
- ติดตั้งเส้นขนเม่นกันนกเกาะ
- ติดตั้งตาข่ายกันนก
- บริหารนก (กำจัด) จะทดลองดำเนินการ

<u>วาระที่</u> 8 ข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ

ไม่มีข้อร้องเรียน
ไม่มีข้อเสนอแนะ

นางสาวกฤษณา ชาญสมิง
ออกรายงานการประชุม
12 กันยายน 2567

รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ปูนท่าหลวง (ร.ทล./ร.ขว.) ครั้งที่ 10/2567
วันพฤหัสบดีที่ 10 ตุลาคม พ.ศ.2567 เวลา 13:30 – 16.30 น. ห้องประชุมโรงงานท่าหลวง

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	Mr. Charoenmun Chaliewkreangkrai	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
2.	Mr. Hatsachai Prahanphap	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3.	Mr. Kwanchurt Kantangkul	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4.	Mr. Kiatkasem Na-nakorn	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5.	Mr. Preecha Gapant	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
6.	Mr. Adirek Rodsawek	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
7.	Mr. Teerawat Pensawat	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
8.	Mr. Jaroon Jeensrikong	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
9.	Ms. Suputtra Tontan	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
10.	Ms. Sutthasinee Wongkum	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
11.	Mr. Nisit Chumnienpat	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
12.	Ms. Krissana Chansaming	ESG Assistant Manager -KW	เป็นกรรมการและเลขานุการ
13.	Mr. Manop Yimrungluak	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
14.	Mr. Adul Tongprasom	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
15.	Mr. Jor.jitti Panichakul	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
16.	Ms. Benjawan Boonchatrasuriya	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
17.	Mr. Wimol Noyjoy	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
18.	Mr. Somkiat Leephud	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
19.	Mr. Thoranisorn Wongchalee	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
20.	Mr. Manop Prasopned	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
21.	Ms. Jinyada Trisuwannawat	ESG Assistant Manager -TL	เป็นกรรมการและเลขานุการ
22.	Mr. Chavaroj Prapatanan	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
23.	Ms. Pilaiwan Youngdet	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
24.	Mr. Wichit Pukchuen	ผู้แทน Operation-WC	
25.	Mr. Surachai Pootong	ผู้แทน Operation Mine	
26.	Mr. Supasit Srisuchart	ผู้แทน Operation-KW	
27.	Mr. Dollathon Sinchao	ผู้แทน MRO-KW	

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

1. Ms. Woranun Deelom	2. Mr. Pornsak Pairin	3. Mr. Narong Raemnil
4. Mr. Tanachai Chaipayom	5. Mr. Kaset Udol	6. Mr. Preecha Phongsapan
7. Mr. Aek Sawangsiripon	8. Mr. Kojanart Sangkasopon	9. Mr. Popkorn Kratai-in
10. Mr. Nisit Chumnienpat	11. Mr. Littirong Nakdilog	
12. Mr. Than Thiangcharoen	13. Mr. Wiwat Sutthithananan	

เปิดประชุม เวลา 13:30 น.

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เดือนตุลาคม 2567 โดยมีกำหนดการ ดังนี้

<u>วาระที่ 1</u> Safety Contact นายศุภสิทธิ์ (Operation KW) ความปลอดภัยในงานยกของหนัก

แบ่งการยกของหนักออกเป็น 2 ประเภทคือ……

1. ใช้แรงงานคน
2. ใช้เครื่องจักร เครื่องทุ่นแรงยก

ข้อควรปฏิบัติก่อนการยกมีดังนี้..

1. การตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์การยก อุปกรณ์การเกาะรัดวัสดุ และการผูกรัดที่ถูกต้อง
2. มี Work Licences ผู้ปฏิบัติงาน
3. มี Work Permit งานยกของหนัก
4. มี Watch Man คอยเฝ้าสังเกตุระวังภัย
5. การกั้นขอบเขตด้วยตาข่ายสีขาว- แดง
6. การทำ JSA และ KYT ก่อนการทำงานทุกครั้ง
7. ชุดรอกยกขนาดตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไปต้องมีการตรวจสอบจากหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง
8. ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ครบ

<u>วาระที่ 2</u> คู่ธุรกิจ Share SCS (กฤษณา ช.) ทั้ง 4 ห้าง ....ดังนี้

2.1 หจก.จรูญโรจน์ก่อสร้าง

ประกอบกิจการ

- ช่วยงานผลิตปูนเม็ด
- ช่วยงานบดลิกไนต์เขาวง
- ช่วยงานจัดคิวรถ Stacker จ่าย Pallet และเครื่องชั่ง
- ช่วยงานวิเคราะห์และทดสอบ
- ช่วยงานเก็บ คัดแยก และเผาขยะ
- ช่วยงานรับ-จ่าย ถุงบรรจุซิเมนต์และงานเอกสารพัสดุ
- ช่วยงานบรรจุจ่าย ท าสะอาด คลุมผ้าใบ St.2
- ช่วยงานรับกากอุตสาหกรรม งานล้างกรอง SF Plant
- ช่วยงานผลิตวัตถุดิบเชื้อเพลิงและปูนเม็ด (SWCC
- จำนวนกำลังพล: 159 (ชาย 93 คน หญิง 66 คน)

ผังโครงสร้างการบริหารงานด้านความปลอดภัย

1. นางสาวศุภากร ม่วงวิจิตร ผู้จัดการ
2. นางสาวอรอุมา ขจรศิลป์ จป.วิชาชีพ
3. นายศรีไว อ้ายสุริวงษ์ จป.หัวหน้างาน
4. นายประเสริฐ ฟูบุญมา จป.หัวหน้างาน

การมีส่วนร่วมด้านกิจกรรมความปลอดภัย ร่วมกิจกรรม JSA/KYT ก่อนปฏิบัติงานตามสถานที่หน้างานต่างๆ ทุกเช้าก่อนเริ่มปฏิบัติงานแต่ละสถานที่หน้างานจะมีการท า JSA/KYT ทุกเช้าและบางหน้างานจะมีจป.ห้างเข้าร่วมปฏิบัติ พร้อมกับอบรมชี้แจงการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยและอัพเดตข่าวสารเรื่องความปลอดภัยจากทางบริษัทผู้ว่าจ้าง

ตัวชี้วัดการดำเนินงาน

- สถิติอุบัติเหตุ เป็นศูนย์
- ข้อร้องเรียนจากพนักงานถึงนายจ้าง เป็นศูนย์
- ข้อร้องเรียนจากบริษัทผู้ว่าจ้าง เป็นศูนย์
- การตรวจสอบความปลอดภัย

ร่วมสร้างวัฒนธรรมเชิงป้องกัน สู่ความปลอดภัยที่ยั่งยืน

- ตรวจสอบ การสวมใส่ PPE และสังเกตุหน้างานพนักงานขณะปฏิบัติงาน

ช่องทางการตรวจสอบ

1. คุณสมบัติและการสั่งซื้ออุปกรณ์PPE
2. การแจกอุปกรณ์ PPE
3. การสวมใส่อุปกรณ PPE ที่ครบและพร้อมปฏิบัติงาน

การดำเนินการตาม SD Calendar แต่ละเดือน

SCG
ร่วมสร้างวัฒนธรรมเชิงป้องกัน สู่ความปลอดภัยที่ยั่งยืน
SD Calendar 2024
Mar

SCG
ร่วมสร้างวัฒนธรรมเชิงป้องกัน สู่ความปลอดภัยที่ยั่งยืน
SD Calendar 2024
Apr

SCG
ร่วมสร้างวัฒนธรรมเชิงป้องกัน สู่ความปลอดภัยที่ยั่งยืน
SD Calendar 2024
May

SCG
ร่วมสร้างวัฒนธรรมเชิงป้องกัน สู่ความปลอดภัยที่ยั่งยืน
SD Calendar 2024
Jul

SCG
ร่วมสร้างวัฒนธรรมเชิงป้องกัน สู่ความปลอดภัยที่ยั่งยืน
SD Calendar 2024
Jul

SCG
ร่วมสร้างวัฒนธรรมเชิงป้องกัน สู่ความปลอดภัยที่ยั่งยืน
SD Calendar 2024
Jul

SCG
ร่วมสร้างวัฒนธรรมเชิงป้องกัน สู่ความปลอดภัยที่ยั่งยืน
SD Calendar 2024
Aug
EUTA License
การทำงานกับสารเคมี

SCG
ร่วมสร้างวัฒนธรรมเชิงป้องกัน สู่ความปลอดภัยที่ยั่งยืน
SD Calendar 2024
Aug
EUTA License
การทำงานบนที่สูง

การทำ JSK/KYT และสังเกตุการทำงานแต่ละพื้นที่

2.2 หจก.โพธิ์พิจารณ์ก่อสร้าง

ห้างหุ้นส่วนจำกัดโพธิ์พิจารย์ก่อสร้างบริหารโดยโดย นายมาโนช คงประเสริฐ เป็นผู้จัดการ

- ตั้งอยู่ที่ 68/1 หมู่4 ต.ตลาดน้อย อ.บ้านหมอ จ.สระบุรี 18130 โทรศัพท์ 086-8094608
- ขึ้นทะเบียนนิติบุคคล เมื่อ วันที่ 31 พ.ค. 2532
- หนังสือรับรองนิติบุคคลเลขที่ ส.บ.733
- ขึ้นทะเบียนภาษี เมื่อ วันที่ 5 ก.ค. 2539
- เลขทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม 3172004609
- เลขที่บัญชีกองทุนทดแทน 19-00001845
- นางสาวสุมิตรษา หมวกอินทร์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค เลขรหัส กสร.จป.น.219-000915

เป็นสถานประกอบกิจการ ประเภทรับเหมา งานที่ให้บริการได้แก่.

-งานทำความสะอาดสายพาน CR1-2-3
-สำนักงานออฟฟิตส่วนเหมือง
-งานผู้ช่วยช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรกลหนัก
-งานอัดระเบิดเหมืองหิน
-งานฟื้นฟูเหมือง

แผนผังบริหาร ห้างหุ้นส่วนจำกัด โพธิ์พิจารย์ก่อสร้าง

ร่วมกิจกรรม KYT/JSA /LINE WALK/ร่วมตรวจPPE และตรวจพื้นที่ต่างๆ

2.3 หจก.ชนาธิทธิ์

ผังองค์กรความปลอดภัย

ขอบข่ายของงาน

1. SC05/2567 สัญญาจ้างเหมางานบำรุงรักษาสนามหญ้าและต้นไม้เหมืองหิน บ้านพัก บ้านฮามโรงงานเขาวง
2. SC18/2567 สัญญาจ้างเหมางานบำรุงรักษาสนามหญ้าและต้นไม้บริเวณโรงงานท่าหลวง
3. SC21/2567 สัญญาจ้างเหมางานทำความสะอาดห้องน้ำในเขตเครื่องจักรและทำความสะอาดแคนทีนเขาวง
4. Operation White 03/2567 สัญญาจ้างเหมางานบรรจุและจ่ายและยกปูนซิเมนต์เขาวง

พนักงาน ชาย 39 หญิง 46 คน

การมีส่วนร่วมของพนักงาน

การอบรม

หลักสูตรการฝึกอบรมตามกฎหมาย หรือการพัฒนาความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

- หลักสูตรการประเมินความเสี่ยง
- หลักสูตรการทำงานที่อับอากาศอย่างปลอดภัย
- หลักสูตรการช่วยฟื้นคืนชีพคนและปฐมพยาบาล AED &CPR
- หลักสูตรการใช้เครื่องมือวัดแก๊ส
- หลักสูตรเจ้าหน้าที่ระดับหัวหน้างาน
- หลักสูตรคณะกรรรมการความปลอดภัย
- หลักสูตรกฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- หลักสูตรการฝึกอบรมดับเพลิงเบื้องต้น และอพยพหนีไฟประจำปี

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาธิทธิ์

ความรู้ ความสามารถ และการฝึกอบรม

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาธิทธิ์

ความรู้ ความสามารถ และการฝึกอบรม

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาธิทธิ์

ความรู้ ความสามารถ และการฝึกอบรม

อบรมหลักสูตร การช่วยฟื้นคืนชีพและปฐมพยาบาล AED &CPR

ณ ห้องฝึกอบรมอาคาร CCR โรงงานมธาราง เวลา 08.00-12.00 น.

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาธิทธิ์

ความรู้ ความสามารถ และการฝึกอบรม

อบรมหลักสูตร การใช้เครื่องมือวัด สำหรับงานอันตรายกาย

ณ ห้องฝึกอบรมอาคาร CCR โรงงานมธาราง เวลา 8.00-12.00 น.

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาธิทธิ์

ความรู้ ความสามารถ และการฝึกอบรม

อบรมหลักสูตร ตามกฎหมายกำหนด

ณ ห้องฝึกอบรมมธาราง โรงงานมธาราง เวลา 08.00-16.00 น.

วันที่ 27 -28 มีนาคม 2567 อบรมนำร่องกำจัดการปล่อยคลื่นรังสี นำร่องงาน

วันที่ 25-26 เมษายน 2567 อบรมหลักสูตร คณะกรรมการความปลอดภัย

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาธิทธิ์

ความรู้ ความสามารถ และการฝึกอบรม

อบรมหลักสูตร กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาธิทธิ์

ความรู้ ความสามารถ และการฝึกอบรม

การฝึกอบรมดับเพลิงเบื้องต้น และอพยพหนีไฟประจำปี 2567

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาธิทธิ์

ความรู้ ความสามารถ และการฝึกอบรม

8 เมษายน 2567 รวมอบรมฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2567

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาอิทธิ์

การอบรม

หลักสูตรพัฒนาทักษะงานเสี่ยง (Work license)

1. งานทำความสะอาดสายพาน
2. การทำงานกับสารเคมี (เตรียมน้ำยาผลิตปูนSkim Coat/ผลิตMarble render
3. งานทำงานบนที่สูง (งานยกปูน/งานจ่ายเต้า)
4. งานขับรถตัก
5. การทำงานกับกับเครื่องบรรจุ (Packer)
6. งานยกของหนัก (Hoist & Crane)

มีการอบรมทบทวนประจำปีครบถ้วนทั้ง 6 งาน

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาอิทธิ์

การป้องกันและควบคุมอันตราย

อบรมการทำงานกับเครื่องจักร และสายพาน และPackerประจำปี 2567 (Work License)

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาอิทธิ์

การป้องกันและควบคุมอันตราย

อบรมหลักสูตร การทำงานกับสารเคมีอันตราย และการระงับเหตุฉุกเฉิน

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาอิทธิ์

การป้องกันและควบคุมอันตราย

ห้องอบรมหลักสูตร การทำงานที่สูงอย่างปลอดภัย (Work License)

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาอิทธิ์

การป้องกันและควบคุมอันตราย

อบรมหลักสูตร การใช้และบำรุงรักษารถตักล้อยาง (Work License)

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาอิทธิ์

การป้องกันและควบคุมอันตราย

อบรมหลักสูตร การทำงานเชื่อมอย่างปลอดภัย (Work License)

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชนาอิทธิ์

การป้องกันและควบคุมอันตราย

สอบงานพนักงานทำงานใหม่ ประจำปี 2567

การดำเนินการด้านความปลอดภัย JSA/KYT/Line Walk

2.4 หจก.โชควิชาญการช่าง

ผังองค์กร

ประวัติความเป็นมา

ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของ หจก.โชควิชาญการช่าง/ กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย

1. ตรวจประตูโรงงานท่าหลวงและเขาวง
2. LINE WALK หน้างาน หาunsafe action / unsafe condition
3. BBS ตาม WI พร้อมตรวจ PPE
4. อบรมความปลอดภัย
5. อบรม Work License
6. ประเมินความเสี่ยง JSA และ KYT
7. เข้าประชุมรวมกับคู่ ธรกิจและพนักงานของโรงปูนทุกครั้ง
8. เข้าร่วมกิจกรรม Safety Talk
9. กิจกรรมเพิ่มเติมความปลอดภัย

SCG
หอก.โรงวิชาญการช่าง
5.การขอ Work License

SCG
หอก.โรงวิชาญการช่าง
6.ประเมินความเสี่ยง JSA และ KYT

SCG
หอก.โรงวิชาญการช่าง
7.เข้าประชุมร่วมกับผู้บริหารและพนักงานของโรงงานทุกครั้ง

SCG
หอก.โรงวิชาญการช่าง
8.เข้าร่วมกิจกรรม
Safety talk

SCG
หอก.โรงวิชาญการช่าง
9.กิจกรรมเพิ่มเติมเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย
ตรวจสอบก่อนปฏิบัติงานประจำเดือน
ตู้ตรวจสารเสพติดประจำเดือน

SCG
หอก.โรงวิชาญการช่าง
สถิติความปลอดภัย ปี 2567
SAFETY is EVERYBODY'S Accountability

SCG
หอก.โรงวิชาญการช่าง
จบการนำเสนอ
Thank You
SAFETY
FIRST

<u>วาระที่ 3</u> แชร์เคสสำคัญของ SCG (กฤษณา ช.)

3.1 รายงานอุบัติเหตุ : เชือกส่งของรัดปลายนิ้วชี้ขวา ได้รับบาดเจ็บ

<u>รายละเอียดเหตุการณ์</u>

- ➢ วันที่ 11 กันยายน 2567
- ❖ เวลา 13:00 น. นางสุรีย์พร เที่ยงแท้ ตำแหน่งทำความสะอาดไซโล ได้เข้าไปทำ 5 ส. พื้นที่ โดยนำกล่องลังกระดาษใส่ในถุง Big Bag
- ❖ เวลา 14:00 น. ทำการยก Big Bag ข้าม Gang Way ร่วมกับเพื่อนร่วมงานอีก 1 คน ซึ่งได้ผูกยึด Big Bag ด้วยเชือกไนร่อนที่ผูกกับราวกันตก ระหว่างที่ทำการหย่อนเชือกจากชั้น 2 ลงมา 1 น้ำหนัก Big Bag ที่ถ่วงเริ่มดึงขึ้นและแขวงมากขึ้น ทำให้ถือเชือกไม่อยู่ เชือกจึงรูดแล้วรัดที่ปลายนิ้วชี้ด้านขวา เป็นแผลได้รับบาดเจ็บ หัวหน้างานจึงได้พาไปส่งโรงพยาบาลพระพุทธบาท พยาบาลได้ทำการเย็บแผล แล้วให้กลับบ้านได้
- ❖ เวลา 17:00 น. แพทย์ได้ดูฟิล์ม x-ray พบกระดูกนิ้วชี้ข้อสุดท้ายแตก จึงโทรมานัดหมายให้เข้าไปผ่าตัด

- ➢ วันที่ 12 กันยายน 2567 นางสุรีย์พร เที่ยงแท้ เข้าไปโรงพยาบาลตามที่แพทย์สั่ง และนอนรอการรักษาที่โรงพยาบาล 1 คืน
- ➢ วันที่ 13 กันยายน 2567 แพทย์ได้ทำการผ่าตัด แล้วให้นอนพักรักษาตัวต่อ
- ➢ วันที่ 15 กันยายน 2567 ออกจากโรงพยาบาล และกลับบ้าน
- ➢ วันที่ 25 กันยายน 2567 แพทย์นัดตัดไหม และกลับบ้าน

Preventive actions

1. ให้ทบทวนประเมินความเสี่ยงใหม่ทุกงาน (ทั้งงานเดิม + งานใหม่)

1.1 หากมีงานใหม่ วิธีการทำงานเปลี่ยนไปจากเดิม มีมาตรการที่เปลี่ยนแปลงหรือเปลี่ยนคนทำงาน ให้หัวหน้างานทำการสื่อสาร ชี้แจง ให้ผู้ปฏิบัติงาน รับทราบ

1.2 พิจารณาจัดเตรียมเครื่องมือให้เหมาะสม กับหน้างาน

2. สื่อสารเคสให้พนักงานและคู่ธุรกิจทุกคนรับทราบ

การวิเคราะห์สาเหตุของอุบัติเหตุ

การแก้ไขและการป้องกัน

มาตราการป้องกันแก้ไข

สาเหตุ	มาตราการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ
ไม่มีวิธีการทำงาน และไม่มีการวิเคราะห์และเครื่องมือที่ใหม่ทางเลือก	1. ให้ทบทวนประเมินความเสี่ยงใหม่ทุกงาน ที่งานเดิม + งานใหม่	หจก.สุขประเสริฐ + หจก.อนุชาติ ฯ	18 กุมภาพันธ์ 2567
	2. ให้ประสานงานกำหนดการล่วงหน้า เพื่อจะวิธีการทำงานเปลี่ยนไปจากเดิม ถ้ามาตราการที่เปลี่ยนแปลง เปลี่ยนแปลงทำงาน	หจก.สุขประเสริฐ + หจก.อนุชาติ ฯ	7 กุมภาพันธ์ 2567
	3. ฝึกอบรม เรื่องเครื่องมือใหม่ทางเลือก กับหน้างาน	หจก.สุขประเสริฐ + หจก.อนุชาติ ฯ	18 กุมภาพันธ์ 2567
การประสานงาน	4. ต้องมีการแจ้งให้พนักงานและผู้รับจ้างทุกคนรับทราบ	หจก.สุขประเสริฐ + หจก.อนุชาติ ฯ	7 กุมภาพันธ์ 2567

การรายงาน และการดูแลรักษา

การรายงาน และการดูแลรักษา

1. ทาง หจก. ได้พาคนงานเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลพระพุทธบาท ทางลูกจ้างขอเลือกรักษาห้องพิเศษ เป็นเวลา 3 วัน และได้รับค่าลาป่วย จากทาง หจก. วันละ 350 บาท ตามใบรับรองแพทย์ โดยทาง หจก.เป็นผู้รับผิดชอบ ค่าใช้จ่ายในการรักษา ทั้งหมด
2. ทาง หจก. แจ้ง กท.16 และ กท.44 เพื่อให้ลูกจ้างใช้สิทธิกองทุนเงินทดแทนต่อ
3. ติดตามอาการคนเจ็บอย่างต่อเนื่อง

เอกสารประกอบอื่นๆ

3.2 รายงานอุบัติเหตุ : Case อุบัติเหตุต่างประเทศ

<u>วาระที่ 4</u> สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา

[illegible]	Case Accident	1. [illegible] Case [illegible] Fly away [illegible] CAT	[illegible]	[illegible]
		2. [illegible] Sensor Detect [illegible] Stacker [illegible] Reclaimer	[illegible]	[illegible]
		3. [illegible]	[illegible]	[illegible]
		4. [illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	5. [illegible] Data Accuracy	[illegible]	[illegible]
		6. [illegible] SPAP Advance Level [illegible] Excellence Level	[illegible]	[illegible]

<u>วาระที่ 5</u> อัพเดทกฎหมายประจำเดือน และการประเมินความสอดคล้องกฎหมาย (พรศักดิ์ พ.) = ไม่มี

<u>วาระที่ 6</u> เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

6.1 Performance Safety Oct,2024

วาระประชุม คกก.ความปลอดภัย โรงงานท่าหลวง - เขาวง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

10 ตุลาคม 2567 เวลา 13:30-16:30 ณ ห้องประชุมโรงงานท่าหลวง

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

จากอุบัติเหตุโรงงานอื่น เรื่องอุบัติเหตุจากการทำงานทั้ง 2 Cases

1. **อุบัติเหตุจากการเชื่อมไฟฟ้า ขณะที่ตัวเปียกชื้น แล้วถูกกระแสไฟฟ้าจากลวดเชื่อมผ่านร่างกายเกือบเสียชีวิต**

Accident Report (No Lost time case) : September

บริษัท	[illegible]	ประเภท	หน้างาน	ผู้รับเหมา โดยสนามการค้า100.00%	บุคคลที่สาม
วันเวลา	30 กันยายน 2567 09:14:40 น.	สถานที่เกิดเหตุ	บริษัท [illegible] จำกัด	ความรุนแรง	ไม่หยุดงานเกินกว่าสามวัน
ชื่อ - นามสกุล	นาย[illegible]	อายุตัว	21 ปี	อายุงาน	1 เดือน

รายละเอียดเหตุการณ์

ก่อนเกิดเหตุ

วันที่ 30 กันยายน 2567 เวลาประมาณ 18.30 น. ผู้ถูกกัน 2 คน จากบริษัท สยามวิศวกรนิ่ง จำกัด ปฏิบัติงานเชื่อมงานสะพานเชื่อมตัวถัง ชั้นบน ปากปล่องควัน ถูกที่ 4 line 2 โดยสวมใส่ชุดเชื่อมงานเชื่อม เสื้อคลุมแขนยาว กางเกงยาว และทำงานกับไฟฟ้า ที่เกิด Pengolah ชั้นคน ค่าจ้างงานไฟฟ้า > 100,000 โวลท์)

ขณะเกิดเหตุ

เวลา 18.30 น. นาย[illegible] ผู้ถูกกัน ได้ปีนขึ้นไปบนปล่องควัน : นาย[illegible] พร้อมเพื่อนร่วมงานอีก 1 คน ซึ่งปฏิบัติงานเชื่อมงานสะพานเชื่อมตัวถัง ชั้นล่าง ปากปล่องควัน ขึ้นไปทำงานเชื่อมงานเชื่อม ได้ทำการเชื่อมไปได้สักพักหนึ่ง ได้ยินเสียงดังขึ้นมาจากด้านบนปล่องควัน ทั้งสองคนจึงรีบลงมาดูที่ด้านล่าง พบว่าเพื่อนร่วมงานที่ชื่อ [illegible] ถูกไฟดูด ตัวของเพื่อนร่วมงานที่ถูกไฟดูดนั้นยังคงติดอยู่กับลวดเชื่อมงานเชื่อม ไม่ได้ตกลงมาด้านล่าง ทั้งสองคนจึงรีบไปตามเพื่อนร่วมงานที่ชื่อ [illegible] ; นาย [illegible] ผู้ถูกกระทำ ซึ่งได้ปีนขึ้นไปบนปล่องควันเช่นกัน ทั้งสองคนจึงรีบลงมาด้านล่าง เพื่อนร่วมงานที่ชื่อ [illegible] ได้ทำการเชื่อมงานเชื่อมอยู่ที่ชั้นล่าง ทั้งสองคนจึงรีบไปตามเพื่อนร่วมงานที่ชื่อ [illegible] ; นาย [illegible] ผู้ถูกกระทำ ซึ่งได้ปีนขึ้นไปบนปล่องควันเช่นกัน

3. **Contractor of OC Indonesia was fatal by a forklift crushed during maintenance underneath. (คู่ธุรกิจเสียชีวิตเนื่องจากถูกรถยกทับระหว่างการซ่อมบำรุงใต้รถยก)**

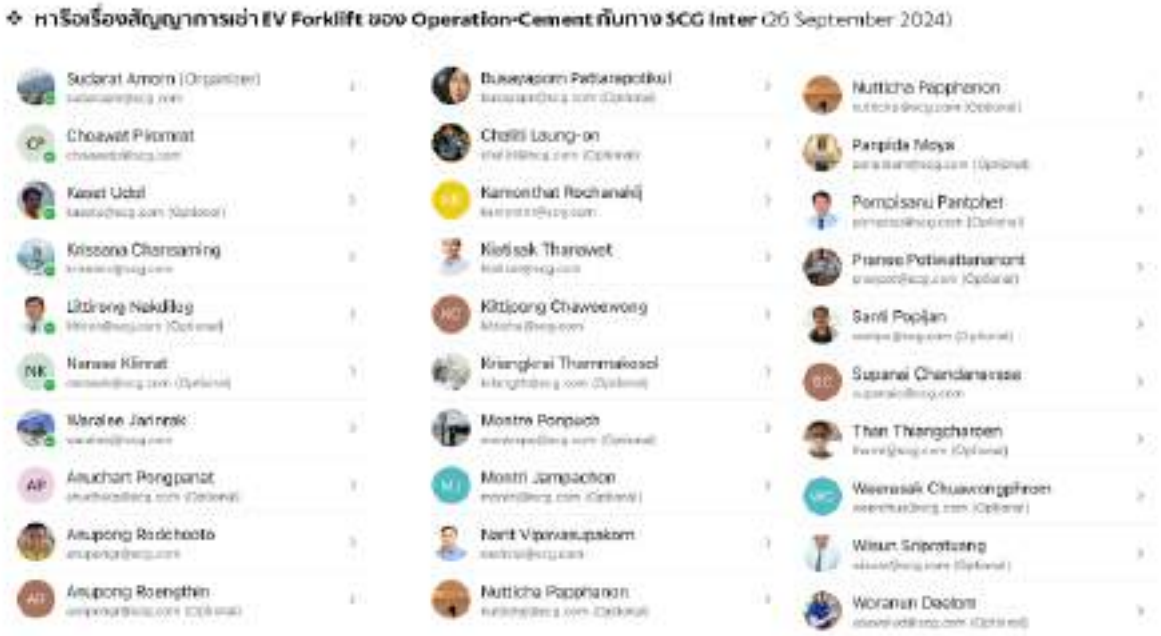
One Page (TH/ENG)

Operation cement regional - CGS

1 Contractor of OC Indonesia was fatal by a forklift crushed during maintenance underneath. (คู่ธุรกิจเสียชีวิตเนื่องจากถูกรถยกทับระหว่างการซ่อมบำรุงใต้รถยก)

Date : August 24th, 2024

หารือเรื่องสัญญาการเช่า EV Forklift ของ Operation-Cement กับทาง SCG Inter (26 September 2024)



TH-Operation Cement

Company Corrective/ Preventive Actions expanding Progress - คู่ธุรกิจเสียชีวิตเนื่องจากถูกรถยกทับระหว่างการซ่อมบำรุงใต้รถยก

No.	Factory	Preventive Action / STATUS							
		Software (SOP/WI)				Hardware (เครื่องมือ/อุปกรณ์)		Human ware (ทุ่มสู่ปัจจัยคน)	
		Work instruction (คู่มือการปฏิบัติงาน)	Terms of condition (เงื่อนไขการทำงาน)						
		1	2	3	4	5	6	7	8
1	TL	[illegible]	[illegible]	No	[illegible]	[illegible]	[illegible]	No	No
2	KW	[illegible]	[illegible]	No	[illegible]	[illegible]	[illegible]	No	No

HIGHLY CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCG

TH-Operation Cement

Company Corrective/ Preventive Actions expanding Progress - คู่ธุรกิจเสียชีวิตเนื่องจากถูกรถยกทับระหว่างการซ่อมบำรุงใต้รถยก

[illegible]	[illegible] (บำรุง)	[illegible] (ใช้งาน)	[illegible]									
			1. [illegible]	2. [illegible]	3. [illegible]	4. [illegible]	5. [illegible]	6. [illegible]	7. [illegible]	8. [illegible]	9. [illegible]	10. [illegible]	[illegible]
[illegible] KW	1	12	G-WI-KP011 [illegible]	☒	[illegible]	☐	☒	☐ 1 จุด Workshop [illegible]	☒	☐	☒	☒	☒
[illegible] SWCC	1	4	G-WI-KP012 [illegible]	☒	[illegible]	☐	☒	☐ 1 จุด Workshop [illegible] KW	☒	☐	☒	☒	☒
[illegible] KW	0	6	P-WI-KB008 [illegible]	☒	[illegible]	☐	☒	☐ 1 จุด Workshop [illegible] KW	ไม่มี	☐	☒	☒	☒
[illegible] TL	0	1	P-WI-TL002 [illegible]	☒	[illegible]	☐	☒	☐ 1 จุด Workshop ไม่มี TL	ไม่มี	☐	☒	☒	☒
[illegible] KW	0	3	L-WI-KD010 [illegible]	☒	[illegible]	☐	☒	☐ 1 จุด Workshop [illegible] KW	ไม่มี	☐	☒	☒	☒
[illegible] KW	0	3	P-WI-CK005 [illegible]	☒	[illegible]	☐	☒	☐ 1 จุด Workshop ไม่มี KW และทำงานที่ [illegible] KW	ไม่มี	☐	☒	☒	☒
[illegible] KW	2	0	G-WI-KP002	☒	[illegible]	☐	☒	☐ 1 จุด	☒	☐	☒	☒	☒

สำรวจรถโฟร์คลิฟท์ที่มีการใช้งานในโรงงาน

สำรวจรถโฟร์คลิฟท์ที่มีการใช้งานในโรงงาน

รายการสำรวจ	TL	KW	รายละเอียด
Forklift พลังงานไฟฟ้า (EV)	4	28	- มอร์ตาร์ 12 คัน - กระจายสินค้า SWCC 4 คัน - กระจายสินค้า KW 6 คัน - โยธา KW 3 คัน - โรงผลิตถุง KW 3 คัน - โยธา TL 3 คัน - กระจายสินค้า TL 1 คัน
ก๊าซโซลีน/ดีเซล	0	4	- มอร์ตาร์ 1 คัน - เหมือง 2 คัน - SWCC 1 คัน
AGV	0	4	- กระจายสินค้า KW 3 คัน - โรงผลิตถุง KW 1 คัน
รวม	**4**	**36**	

***เช่ารถพร้อม Service กับ BYD และ สิงรัตน์
***คนขับรถมีหน้าที่ขับขี่รถ และตรวจสภาพรถก่อนใช้งาน
กรณีรถมีความผิดปกติ คนขับแจ้งหน้างานคุมงาน และจะแจ้งผู้เช่าให้มาซ่อมแซมให้

SCG

HIGHLY CONFIDENTIAL Do Not Distribute

ข้อมูลเพิ่มเติม โรงงานท่าหลวง และโรงงานเขาวง (นัดหารือเมื่อวันที่ 16 กันยายน 2567)

ข้อมูลเพิ่มเติม โรงงานท่าหลวง และโรงงานเขาวง (นัดหารือเมื่อวันที่ 16 กันยายน 2567)

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
1 [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2 [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3 [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4 [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5 [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6 [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

ข้อมูลเพิ่มเติม โรงงานท่าหลวง และโรงงานเขาวง

HIGHLY CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCG

ข้อมูลเพิ่มเติม สัญญาเช่ารถจาก Inter

ข้อมูลเพิ่มเติม สัญญาเช่ารถจาก Inter (ตัวอย่างรายละเอียด สัญญาเช่ารถยกไฟฟ้า CP020.0779)

หัวข้อในสัญญาเช่ารถยกไฟฟ้า

1. วัตถุประสงค์
2. อัตราค่าเช่า และเอกสารแนบสัญญา
3. การชำระค่าเช่า
4. หน้าที่และความรับผิดชอบของผู้ให้เช่า
5. หน้าที่ของผู้เช่า
6. กรณีผิดสัญญา
7. การยกเลิกสัญญา
8. อายุสัญญา
9. ข้อกำหนดอื่นๆ

หัวข้อในเอกสารแนบท้ายสัญญา

1. ข้อกำหนดทั่วไป (กำหนด Spec.รถยกไฟฟ้า)
2. การแต่งตั้งตัวแทนผู้ประสานงาน
3. หารบริหารจัดการรถยก
4. การซ่อมแซม และบำรุงรักษา
5. การดูแลรักษา และป้องกันมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
6. การประเมินผลงาน
7. การปฏิบัติงานของผู้ประสานงาน และพนักงานของผู้ให้เช่าที่ประจำโรงงาน
8. การเปิดเผยความลับข้อมูล

HIGHLY CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCG

ข้อมูลเพิ่มเติม สัญญาเช่ารถจาก Inter (ตัวอย่างรายละเอียด สัญญาเช่ารถยกไฟฟ้า CP020 67ฟ)

1. การผิดสัญญาเช่า

3.1 ผู้เช่าจะต้องมีและสามารถเก็บรถยกไว้ในการใช้งานของผู้เช่า และการต่อเนื่อง บำรุงรักษาอย่างน้อย เดือน ปี โดยมีใบรายงานจากผู้ให้บริการในการของผู้เช่า และการต่อเนื่องต่อไปในอนาคต และจัดการจัดหาอุปกรณ์ที่จะต้องใช้ เช่น เครื่องชาร์จแบต โดยการจัดหา การต่อเนื่องและการบำรุงรักษา เพื่อให้การใช้งานให้ตรงกับในใบรับรองที่ประสิทธิภาพ

3.2 ผู้เช่าจะต้องดูแล ดูแลการต่อเนื่อง บำรุงรักษา รถยกไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่อยู่ตลอดระยะเวลา เพื่อให้ผลผลิตประสิทธิภาพของผู้เช่าได้ตลอดเวลา จัดการให้ค่าใช้จ่ายไฟฟ้า Power Consumption 20kWh รายชั่วโมง 20% หมดที่ 100% โดยการชาร์จ 1 ชั่วโมง ใช้งานได้ 6-8 ชั่วโมงต่อเนื่อง ผู้เช่าต้องประกัน Battery ตลอดระยะผู้ใช้งาน โดยประกันการใช้งานต้องอยู่ภายใน 80% และต้องใช้งานตลอดเวลา

3.3 การใช้งานของรถยกไฟฟ้าของผู้เช่าต้องใช้งานภายในขีดจำกัดที่ผู้ให้บริการกำหนดไว้ เช่น ขีดจำกัดน้ำหนัก ผู้เช่าต้องรับผิดชอบต่อการกระทำของตนเอง และการผิดสัญญาของผู้เช่าที่ผิดสัญญาของผู้ให้บริการ โดยผู้ให้บริการจะต้องแจ้งให้ผู้เช่าทราบล่วงหน้าก่อนอย่างน้อย 15 วันทำการ ก่อนที่ผู้ให้บริการจะเข้าตรวจสอบ

3.4 การใช้งานรถยกไฟฟ้าของผู้เช่าต้องเป็นไปตามกฎหมายที่ใช้บังคับ ผู้เช่าต้องรับผิดชอบต่อการใช้งานรถยกไฟฟ้าของตนเอง โดยผู้เช่าต้องมีใบอนุญาตขับรถยกไฟฟ้าที่ถูกต้องตามกฎหมาย ผู้เช่าต้องรับผิดชอบต่อการกระทำของตนเอง และการผิดสัญญาของผู้ให้บริการ ซึ่งผู้ให้บริการจะต้องแจ้งให้ผู้เช่าทราบล่วงหน้าก่อนอย่างน้อย 15 วันทำการ ก่อนที่ผู้ให้บริการจะเข้าตรวจสอบ

3.5 ผู้เช่าต้องมีใบอนุญาตขับรถยกไฟฟ้าที่ถูกต้องตามกฎหมายที่ใช้บังคับ ผู้ให้บริการต้องแจ้งให้ผู้เช่าทราบล่วงหน้าก่อนอย่างน้อย 15 วันทำการ ก่อนที่ผู้ให้บริการจะเข้าตรวจสอบ โดยผู้ให้บริการ ต้องรับผิดชอบต่อผู้เช่าในส่วนของเงินค่าปรับที่เกิดขึ้นจากการที่ผู้ให้บริการไม่ได้ดำเนินการให้ผู้เช่าทราบล่วงหน้าก่อนอย่างน้อย 15 วันทำการ

3.6 การผิดสัญญาใช้บังคับในกรณีที่ผู้ให้บริการของผู้เช่าทำการปรับขึ้นค่าบริการ ค่าใช้จ่ายใดๆ และการที่ผู้เช่าต้องแจ้งล่วงหน้าก่อนวันครบกำหนดใดๆ จากผู้ให้บริการ ถือเป็นการผิดสัญญาที่ผู้เช่าต้องรับผิดชอบตามข้อ 7.1 ของสัญญานี้ โดยไม่ต้องเรียกร้องสัญญาเพิ่มเติม

4. การต่อสัญญา และเบี้ยปรับ

4.1 ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำและการต่อสัญญา และบำรุงรักษารถยกต่อเนื่องภายใน 30 วัน ก่อนสิ้นสุดที่ผู้ให้บริการ และการที่ผู้ให้บริการจะต้องแจ้งให้ผู้เช่าทราบล่วงหน้าก่อนอย่างน้อย 15 วันทำการ ก่อนที่ผู้ให้บริการจะเข้าตรวจสอบ และผู้ให้บริการต้องแนบรายงานการซ่อมบำรุงรักษาของรถยกไฟฟ้าพร้อมกับการต่อสัญญาการเช่าประจำเดือน

4.2 ผู้ให้บริการจะต้องจัดหาวัสดุสิ้นเปลือง เครื่องมือ อะไหล่ ที่จำเป็นจะต้องใช้งาน เช่น ชุดเปลี่ยนบำรุงรักษาตามปกติ หรือที่จำเป็นตามกรณีที่ผู้ให้บริการเห็นว่า จะต้องใช้งาน มาดำเนินการซ่อมบำรุงรักษาให้ได้ตามมาตรฐานที่ต้องการ โดยจะต้องมีใบรับรองการซ่อมบำรุงรักษาของรถยกไฟฟ้าที่ถูกต้องตามกฎหมาย

4.3 ผู้ให้บริการจะต้องจัดเก็บข้อมูลประวัติ เครื่องมือ อะไหล่ ตามข้อ 4.2 ให้เรียบร้อย การซ่อมบำรุงรักษาของผู้เช่า ณ ปัจจุบันที่ผู้เช่าเห็นสมควร ในกรณีที่ต้องดูแลข้อมูลของผู้ให้บริการ โดยการจดบันทึก ดูแลเรื่องที่ผู้ให้บริการต้องจัดเก็บเอกสาร

4.4 การต่อสัญญา บำรุงรักษาของรถ ห้ามมิให้ผู้ให้บริการต่อสัญญา และบำรุงรักษา ณ ปัจจุบันของผู้เช่าเด็ดขาด โดยจะต้องนำรถยกไฟฟ้าต่อสัญญาและการต่อ ณ ปัจจุบันให้ต่อสัญญาการของผู้ให้บริการ ของผู้เช่าเท่านั้น ทั้งนี้จะต้องมีใบรับรองการซ่อมบำรุงรักษาของรถยกไฟฟ้าที่ถูกต้องตามกฎหมายด้วย

4.5 ห้ามมิให้ผู้ให้บริการนำรถยกไฟฟ้าไปให้บริการในสถานที่อื่นๆ ของผู้เช่า ไปใช้งานเอง โดยไม่ได้รับอนุญาตจากผู้ให้บริการ เป็นลายลักษณ์อักษรก่อนเท่านั้น ถือเป็นการผิดสัญญาเช่าเช่าเช่า

ข้อมูลเพิ่มเติม สัญญาเช่ารถจาก Inter (ตัวอย่างรายละเอียด สัญญา Operation RW เลขที่ตัวอ้าง 08/2567)

ข้อ 1. หน้าที่ของผู้ให้เช่า

ผู้ให้เช่ามีหน้าที่ต้องจัดเตรียมและส่งมอบรถพร้อมใช้งานให้ผู้เช่าตามวันและเวลาที่กำหนดไว้ในสัญญาเช่า ซึ่งรถต้องมีสภาพดี ปราศจากข้อบกพร่องที่ส่งผลต่อการใช้งานตามปกติ และมีเอกสารประกอบครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด ผู้ให้เช่าต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนทดแทนในกรณีที่รถเกิดชำรุดบกพร่องก่อนหรือระหว่างการใช้งานตามปกติ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมจากผู้เช่า

ข้อ 2. รายละเอียดรถที่ให้บริการ

2.1 รถยนต์ไฟฟ้า ขนาด 3.9 ตัน (ขนาดใหญ่) สายสูง 6 เมตร (2 ห้องนอน ห้องครัว Standard ปรับ 1.22 เมตร จำนวน 10 คัน)

2.2 รถกึ่งหัวลาก ขนาด 5.9 ตัน (ขนาดใหญ่) สายสูง 8 เมตร + ห้องนอนชั้น Clamp 2 ตัน (ปรับได้) จำนวน 3 คัน

2.3 รถยนต์ไฟฟ้า รถตู้ดูลูกค้าที่ใช้งานทั่วไป ขนาด 3.9 ตัน สายสูง 6 เมตร (2 ห้องนอน) จำนวน 1 คัน

ข้อ 3. ค่าบริการและการชำระเงิน

3.1. รายการที่ผู้ให้เช่าต้องจัดเตรียมและส่งมอบให้ผู้เช่า ก่อนวันเริ่มต้นสัญญาเช่า

3.2 รายการที่ผู้ให้เช่าต้องติดตั้งให้ครบถ้วน

3.3. รายการค่าใช้จ่ายที่ผู้เช่าต้องชำระให้ผู้ให้เช่า ค่าเช่ารถ, ค่าบำรุงรักษา, ค่าประกันภัย, ค่าภาษีรถยนต์, ค่าภาษีป้าย ระยะเวลาเช่าตามสัญญาเช่า 60 เดือน ระยะ 5 เมตร, ให้การชำระค่าเช่าทุกเดือนล่วงหน้า ผ่านโอนเงิน 1 งวด เพื่อจัดสรรค่าเช่าคงที่, ไม่ค้าง, บวก, เพิ่มหรือลด, มีเงินคืน 5 ปีแต่ไม่ถึงสุดท้าย

3.4. รายการที่ผู้ให้เช่าต้องรับผิดชอบ ค่าซ่อมให้กลับสู่สภาพ และอุปกรณ์ต่างๆ

3.5. รายการที่ผู้ให้เช่าต้องรับผิดชอบเพิ่มเติม ค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับ 2 ห้องเพื่อรองรับพนักงานขับรถ

3.6. ค่าใช้จ่ายอื่นๆ เช่น ค่าน้ำ ไฟ ต่างหาก

ข้อ 4. มาตรฐานการดูแลรถยนต์ และการซ่อมบำรุงรักษา

4.1 ผู้ให้เช่าต้องดูแลรถยนต์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอด ตลอดระยะเวลาสัญญา ผู้ให้เช่า

4.2 การซ่อมบำรุงรถยนต์, ผู้ให้เช่าต้องดูแลรถยนต์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา ในกรณีที่มีการซ่อมบำรุงรักษา หรือการซ่อมแซมใดๆ ซึ่งผู้ให้เช่าต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด ผู้ให้เช่าต้องแจ้งให้ผู้เช่าทราบล่วงหน้าก่อนดำเนินการซ่อมแซมทุกครั้ง การซ่อมแซมดังกล่าวต้องดำเนินการโดยช่างผู้เชี่ยวชาญ ซึ่งผู้ให้เช่าต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด ผู้ให้เช่าต้องทำการซ่อมแซมบำรุงรักษาเครื่องยนต์ตามรายการดังต่อไปนี้

4.2.1 ทำการตรวจสอบ โดยการทำการไล่ตรวจเช็คเครื่องยนต์

4.2.2 เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง ตามระยะทางหรือตามเวลาที่กำหนดไว้

4.2.3 เปลี่ยนกรองอากาศ, น้ำมันเครื่อง

4.2.4 เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง ผู้ให้เช่าต้องจัดหาการเปลี่ยน

HIGHLY CONFIDENTIAL Do Not Distribute

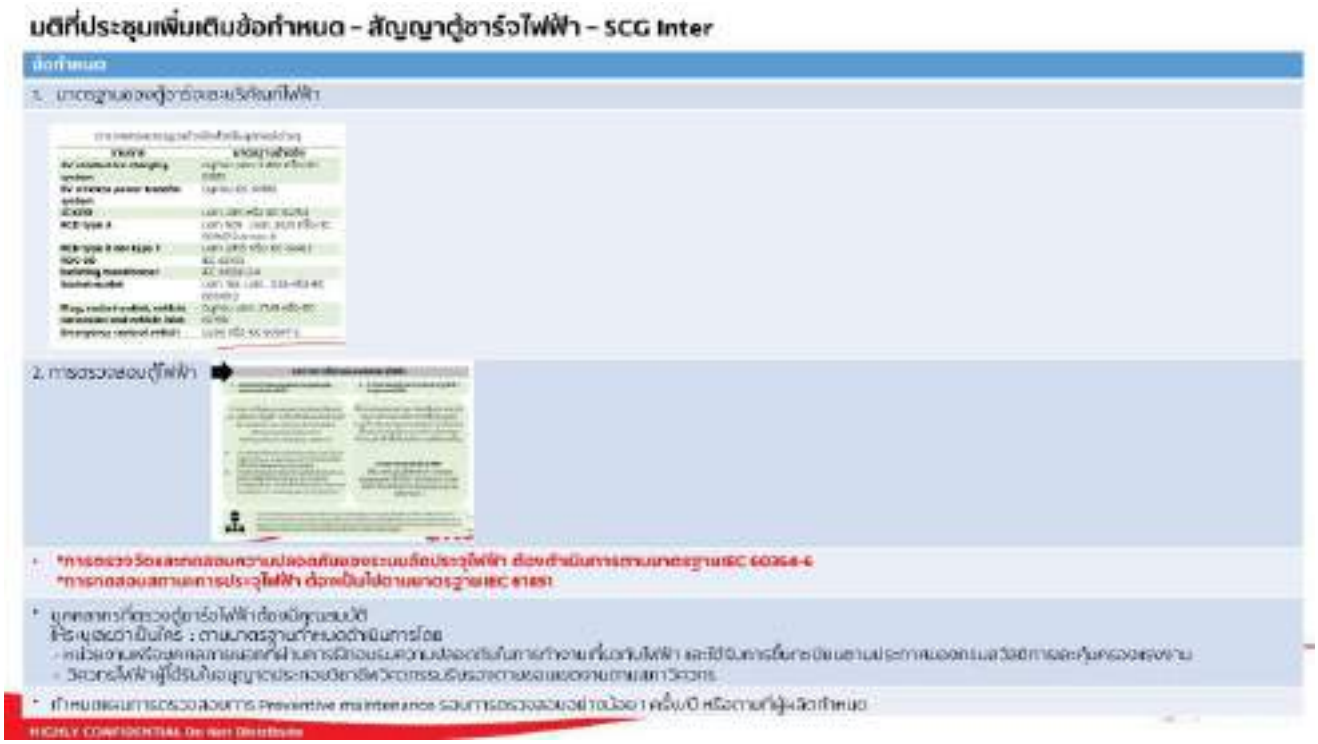
SCG

มติที่ประชุมเพิ่มเติมข้อกำหนด – สัญญาเช่ารถยก BYD – SCG Inter

ข้อกำหนด
1. ช่องทางการซ่อม
- กรณีซ่อมที่โรงงานจะต้องไปซ่อมที่ Workshop ที่กำหนดไว้ - ระบุรายการเครื่องมือ/อุปกรณ์ประจำโรงงานการซ่อมให้ครอบคลุมทุกงานที่จะดำเนินการซ่อมบำรุง ระบุมาตรฐานเครื่องมือ/อุปกรณ์ที่นำมาใช้ รวมถึงพื้นที่ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ตามกฎระเบียบโรงงานก่อนนำมาใช้งาน - หากต้องซ่อมหน้างาน - ต้องตั้งเข้าของพื้นที่ - ต้องมีการกั้นพื้นที่เฉพาะและควบคุมความเสี่ยง รวมถึงมีการจัดเวรและส่งเวรพื้นที่การทำงาน - หากต้องมีการซ่อมแซมตัวถังยนต์หรือชิ้นระบบไฟฟ้าก็จะต้องให้นำออกไปดำเนินการภายนอกโรงงานเท่านั้น
- ระบุชื่อหรือมาตรฐานการทำงานที่ใช้ในการซ่อมบำรุงตามรุ่นรถที่ให้บริการ อย่างน้อยต้องมีการสำเนาเอกสารมาตรฐานของผู้ผลิตหรือซ่อมตามวาระผู้ผลิต
2. เพิ่มเติมแผนการ Preventive Maintenance กำหนดระยะและวิธีการตามรุ่นผลิตกำหนด รวมถึงต้องมีตัวอย่าง Check list รายการตรวจสอบ รวมถึงต้องมีผลการตรวจสอบย้อนหลังให้โรงงานทุกครั้ง **Remark** : - การตรวจเช็คและเปลี่ยนอะไหล่ต่างๆ มีการควบคุมการทำงานโดยเครื่องมือของพื้นที่ เช่น PO งานซ่อมหรือรายการอะไหล่พร้อมทั้งเอกสาร Check sheet การตรวจสอบความพร้อมของรถยกในการตรวจเช็คต่อครั้ง - สำหรับรถที่มีอายุการใช้งานมากกว่าพื้นเป็นเรื่องการตรวจสอบด้าน Mechanic โดยกำหนดระยะและวิธีการตามรุ่นผลิตกำหนด
3. หากรถยกที่ชำรุด เสียหาย ใช้งานไม่ได้ ทางผู้ให้บริการต้องนำรถยกสำรองให้ผู้ใช้งานทันที โดยมีการตรวจสอบสภาพรถยกสำรองให้มีความปลอดภัย จนครบพร้อมแนบเอกสารรับรองผลพร้อมใช้งานของรถยกสำรอง จากนั้นจึงดำเนินการวิเคราะห์สาเหตุโดยต้องพร้อม หรือ จากการเสียของรถยกที่เสียหายให้กลับมาใช้งานปกติ โดยต้องมีการบันทึกประวัติการซ่อมบำรุง
4. คุณสมบัติพนักงานที่นำมาซ่อม คุณสมบัติของช่างซ่อม 1. ทักษะและประสบการณ์ - อย่างน้อยต้องมีประสบการณ์ในการซ่อมรถยกไม่น้อยกว่า 6 เดือน - มีวุฒิการศึกษาม.3 ขึ้นไป - ผ่านการอบรมความปลอดภัยและการบริหารความเสี่ยง 2. มีผลการตรวจสุขภาพร่างกายรวมถึงมีตรวจสุขภาพประจำปีทั่วไป เช่น ตาบอดสี การเจาะเลือด ฯลฯ ตามกฎระเบียบโรงงาน **Remark** : ต้องผ่านการตรวจสอบคุณสมบัติช่างซ่อมรวมถึงผ่านการอบรมความปลอดภัยปฏิบัติตามกฎระเบียบโรงงาน

HIGHLY CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCG



สถิติอุบัติเหตุ (ขั้นเสียชีวิต/หยุดงาน) รวม 0 เคส

- โรงงานเขาวง 0 เคส
- โรงงานท่าหลวง 0 เคส

สถิติการกระทำผิดกฎพิทักษ์ชีวิต (15 LSRs)

- โรงงานเขาวง 9 เคส
- โรงงานท่าหลวง 6 เคส

สถิติการกระทำผิดกฎความปลอดภัย (General Safety Rules 9)

- โรงงานเขาวง 6 เคส
- โรงงานท่าหลวง 5 เคส

PMS Safety Score 2024

- โรงงานเขาวง Score = 5
- โรงงานท่าหลวง Score = 5

สถิติอุบัติเหตุ (ทรัพย์สินเสียหาย) รวม 27 เคส

- โรงงานเขาวง 24 เคส
- โรงงานท่าหลวง 3 เคส

Carrier audit

- ผ่านเกณฑ์ 9 บริษัท

จำนวนคนที่ผ่านการ Line Walk ตามเป้าหมาย 12 เรื่อง/เดือน/คน แยกตามส่วน

- เดือนกันยายนรวม 7.06 K
- YTD 66.57 K

Plant Situation (Lagging & Leading KPI) TL/KW

ESG Pathway SCG

SAFETY

	Fatality & Loss Time Accident	Emergency Preparedness	%Safe of Task Observation
M09/2024	0 Case	35 Area	91.77%
YTD (Target)	0 Case (0 Case)	41 Area (4 Area / Month)	96.56% (> 90 %)

Safety Caring

	11 LSRs	Unsafe Act	Unsafe Con.	%Clearing
	1 Case	137	698	71.79%
	15 Case (0 Case)	1,390	6,955	77.12 % (100 %)

Safety Inspection

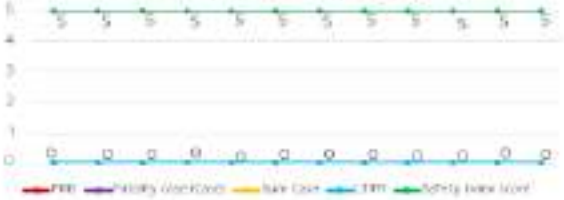
Line Walk — M09/2024: 7.06 K; YTD (Target): 66.57 K

ประเภทอุบัติเหตุ	KK	TL	KW	รวม
1.สิ้นเสียชีวิต	0	0	0	0
2.สิ้นหยุดงาน	0	0	0	0

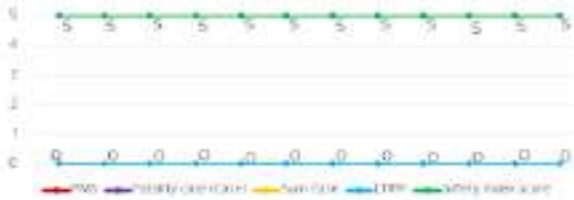
Safety index score

PMS safety score	1	2	3	4	5
	1.0 - 1.9	2.0 - 2.9	3.0 - 3.7	3.8 - 4.7	4.8 - 5.0

PMS safety score (TL) 2024



PMS safety score (KW) 2024



Plant Situation (Lagging & Leading KPI) TL/KW

ESG Pathway SCG

Lagging KPI

อุบัติเหตุ 2020-2024

	0	0	0
	0	0	19
	0	0	2
	0	0	4
	0	0	0
	0	0	1
	0	0	1
	0	0	0

ความเสี่ยงที่ยังพบ

งานยกที่รถยนต์ ตามมาตรฐาน Good Transportation (10)

- สภาพพื้นไม่พร้อม
- สภาพรถไม่พร้อมใช้งาน
- ไม่ปฏิบัติตามมาตรฐานและมาตรการที่กำหนด
- ประเมินความเสี่ยงไม่ครอบคลุม

งานที่เกิดความร้อน/ประกายไฟ/ไฟจ้าจัด (4)

- เครื่องมือแปลงไม่ปลอดภัย
- ปฏิบัติไม่ครบถ้วนตามมาตรการใน Work Permit

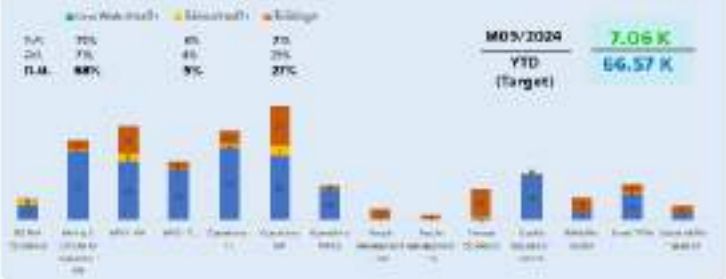
Carrier audit

Carrier	สถานะ
1. บริษัท [illegible]	Pass
2. บริษัท [illegible]	Pass
3. บริษัท [illegible]	Pass
4. [illegible]	Pass
5. [illegible]	Pass
6. [illegible]	Pass
7. [illegible]	Pass
8. [illegible]	Pass
9. [illegible]	Pass

Leading KPI (LSRs)

Safety Rules 9 ข้อ

จำนวนคนที่ผ่านการ Line Walk ตามเป้าหมาย 12 เรื่อง/เดือน/คน แยกตามส่วน



STL: Safety Performance 2024(YTD)

STL: Safety Performance 2024(YTD)

SAFETY OC AP 2025

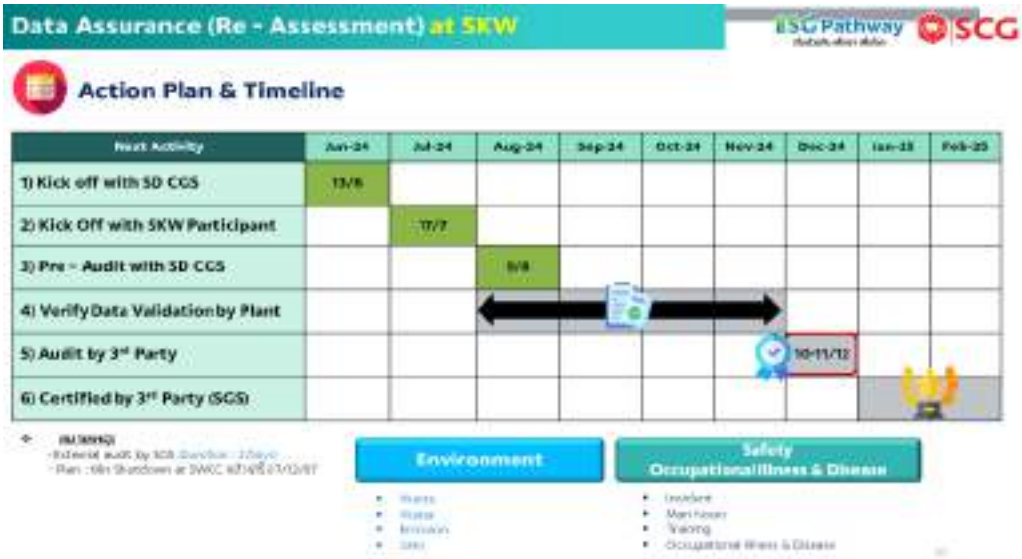
ผลการตรวจประเมินประสิทธิผลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (SPAP)

- ❖ KW SPAP Level = Advance
- ❖ TL SPAP Level = Excellence

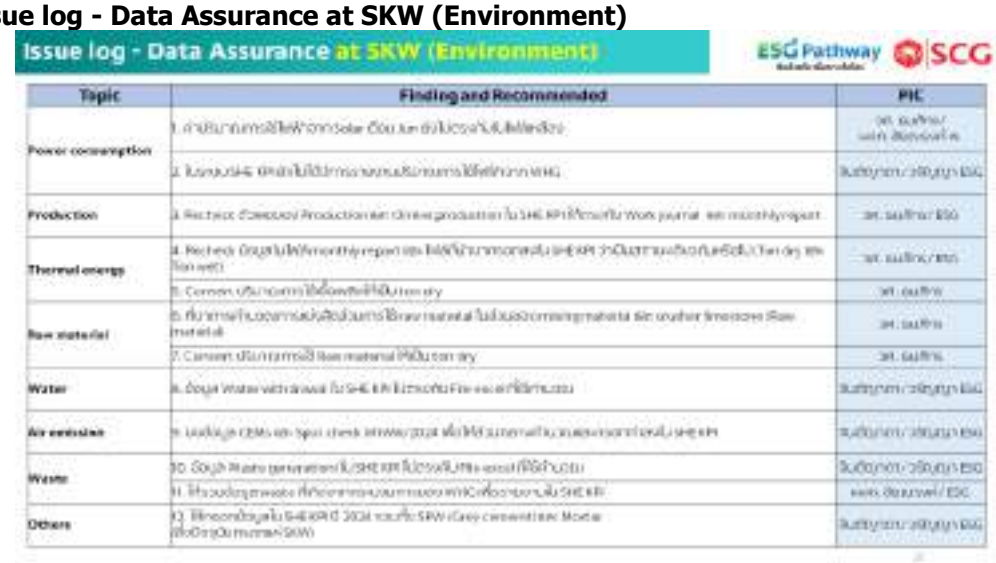
ผลการตรวจประเมินประสิทธิผลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (SPAP) และแผนดำเนินงานสู่ Level 5

8 Key Action : Excellence มีดังนี้.....

Data Assurance



Issue log - Data Assurance at SKW (Environment)



Topic	Finding and Recommended	PIC
Power consumption	1. [illegible]	[illegible]
	2. [illegible]	[illegible]
Production	3. [illegible]	[illegible]
Thermal energy	4. [illegible]	[illegible]
	5. [illegible]	[illegible]
Raw material	6. [illegible]	[illegible]
	7. [illegible]	[illegible]
Water	8. [illegible]	[illegible]
Air emission	9. [illegible]	[illegible]
Waste	10. [illegible]	[illegible]
	11. [illegible]	[illegible]
Others	12. [illegible]	[illegible]

Issue log - Data Assurance at SKW (Safety)

ESG Pathway SCG

Topic	Finding and Recommended	PIC
Incident	1. ข้อมูลอุบัติเหตุ ที่เข้าข่ายตามข้อกำหนด ตั้งแต่ Jan – Sep 2024	กฤษณา
Man hours	2. Recheck ชั่วโมงการทำงานของพนักงาน และคู่ธุรกิจ ทั้งงานประจำและ Piece Work ตั้งแต่ Jan – Sep 2024	กฤษณา / HR / จ้างเหมา / ตัวแทนส่วน / คู่ธุรกิจ
Training	3. ขอข้อมูลอบรมตามกฎหมาย ขึ้นทะเบียนบุคลากรตามกฎหมาย และ Work License 2024	กฤษณา / มานิตย์
Occupational Illness & Disease	4. ข้อมูล Health Risk Assessment, เกณฑ์การตรวจสุขภาพ, ผลการตรวจสุขภาพ, การตรวจติดตามซ้ำกรณีผิดปกติ, การประเมินโรคจากการทำงาน 2024	กฤษณา / สิณห์ พิยญ์ / บุศดากา

6.2 Emergency Preparedness & Response Calendar 2024

6.3 ความคืบหน้าความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง ปั๊มน้ำดับเพลิงและรถดับเพลิง

สถานะความพร้อมใช้งานของ Fire Pump และรถดับเพลิงทั้ง 2 โรงงาน

สถานะความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ดับเพลิงทั้ง 2 โรงงาน

สถานะความพร้อมใช้งานของถังดับเพลิงทั้ง 2 โรงงาน

6.4 ซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ถังใส่น้ำมันที่ใช้แล้ว TL6 วันพุธที่ 10 ตุลาคม 2567 เวลา 14:50 น.

ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน : นายเจริญมั่น เฉลียวเกียงไกร
ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน : นายพลภัทร พรพิทักษ์ธรรม
ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน : นายสุบัณฑิต อินถา

ซ้อมร่วมกับหน่วยงานภายนอก

- ทีมดับเพลิงโรงงานเขาวง
- เทศบาลท่าหลวง
- เทศบาลท่าลาน
- นักข่าวท้องถิ่น
- ทีมชาวบ้าน จากตำบลบ้านครัว

สระบุรีนิวส์(SARABURINEWS)

ผลประเมินจากการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ดับเพลิง และ Crisis – TL โดยส่วนกลาง (9.5/10 คะแนน)

ข้อเสนอแนะของทีมงานโรงงานท่าหลวง (Internal Team)

Highlight Activity : ความคืบหน้าติดตั้งระบบดับเพลิง

6.5 งานอบรมด้านความปลอดภัย

Confined Space Training

- ❖ วันที่ 24-25 กย. อบรมConfined Spaceให้กับพนักงานและคู่ธุรกิจ จำนวน 21 คน ที่ห้องอบรม CCRเขาวง
- ❖ วันที่ 27 กย. ทบทวนConfined Space ให้กับคู่ธุรกิจ จำนวน 49 คน ที่ห้องอบรมคู่ธุรกิจท่าหลวง

Highlight Activity : การจัดฝึกอบรมด้านความปลอดภัย

หลักสูตร พัฒนาศักยภาพทีมดับเพลิงของโรงงาน 30 กย.67

- ❖ โรงงานเขาวง รวม 66 คน
- ❖ โรงงานท่าหลวง รวม 42 คน

Save Cost อบรมและทบทวนงานเสี่ยง ESG KW&TL (Law)- Training

- จำนวนคนรวม 1,637 คน
- Cost Saving 4,494,505 บาท

6.6 ยกระดับความปลออดภัยคู่ธุรกิจ (CSM)

- การรับรองตามข้อกำหนดการตรวจประเมินระบบการรับรองความปลอดภัย คู่ธุรกิจ (SCG Contractor Safety Certification System : SCS)
  - Close Gap ภายใน 31 ตุลาคม 2567 (ห้างใหม่ภายใน 31 ธันวาคม 2567)
    (ส่งรายชื่อ หจก. ที่ไม่ผ่านให้คณะจ้างเหมาพิจารณาเลิกจ้างต่อไป)
- การรับรองตามมาตรฐานความปลอดภัยในงานขนส่ง (Goods Transportation Safety Standard Standard)
  - Close Gap ภายใน 31 สิงหาคม 2567 (ส่งรายชื่อ หจก. ที่ไม่ผ่านให้คณะจ้างเหมาพิจารณาเลิกจ้างต่อไป)

Highlight Activity : ตรวจประเมิน Carrier Audit
ตรวจประเมินมาตรฐานความปลอดภัย SCS
Line Walk งานโครงการ, งานเสี่ยง
กิจกรรม Safety Talk
อบรมเตรียมความพร้อมงาน Shutdown KW
ติดตามการใช้งานระบบ E-MOC

Highlight Activity : ตรวจประเมิน Carrier Audit

ESG Pathway SCG

Highlight Activity : ตรวจประเมินมาตรฐานความปลอดภัย SCS

ESG Pathway SCG

Highlight Activity : Line Walk งานโครงการ, งานเสี่ยง

ESG Pathway SCG

Line Walk งานตรวจซ่อมถังน้ำมัน CKB TL

- ✓ เน้นย้ำการทำงานที่อับอากาศ
- ✓ เน้นย้ำการทำงานบนที่สูง

Line Walk งานตรวจซ่อมถังน้ำมัน CKB TL

- ✓ เน้นย้ำการทำงานที่อับอากาศ
- ✓ เน้นย้ำการทำงานบนที่สูง

Highlight Activity : กิจกรรม Safety Talk

ESG Pathway SCG

กิจกรรม Safety Talk สัญจร หน้า CCR
นำทีมโดย Operation KW + QA
ในวันพฤหัสบดี ที่ 10 ตุลาคม 2567

กิจกรรม Safety Talk - TL
เน้นย้ำจุดเรียนรู้จากเคสอุบัติเหตุ
เน้นย้ำการทำงานตามมาตรฐาน และกฎระเบียบที่กำหนด

Highlight Activity : อบรมเตรียมความพร้อมงาน Shutdown

ESG Pathway SCG

อบรมเตรียมความพร้อมงาน Shutdown KW

Highlight Activity : ติดตามการใช้งานระบบ E-MOC

ESG Pathway SCG

	MOC Register	MOC Approve	MOC Reject	PSSR Approve	PSSR Shutdown
KW ก.ย.	36	34	0	5	3
KW ต.ค.	40	36	0	5	3

	MOC Register	MOC Approve	MOC Reject	PSSR Approve	PSSR Shutdown
TL ก.ย.	48	40	3	3	5
TL ต.ค.	49	43	3	3	5

E-MOC

ใช้งานผ่านคอมพิวเตอร์

ใช้งานผ่านโทรศัพท์มือถือ

วันตรวจ PSSR เดือนกันยายน 2567
17 ต.ค. 67
24 ต.ค. 67
31 ต.ค. 67

- [illegible]
- [illegible] ให้**ดำเนินการตามขั้นตอนที่ถูกต้อง**

<u>วาระที่ 7</u> ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

หัวข้อที่นำเสนอ

- Safety Performance
- KAIs
- SD Calendar
- Highlight Activity
- ติดตามความคืบหน้า (ถ้ามี)
- Need help (ถ้ามี)

7.1 Quality Assurance-KW,TL (ชวโรจน์ ป., พิไลวรรณ ย.)

สรุป KPI ประจำเดือน

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกันยายน 2567

- ❖ Line Walk 596 เรื่อง รวม 6,425 เรื่อง
- ❖ ทำงานปลอดภัยมาแล้ว 1,718 วัน

Safety Performance

KPI	Sep. 24	YTD
เสียชีวิต	0	0
หยุดงาน	0	0
ไม่หยุดงาน (เปลี่ยนงานชั่วคราว)	0	0
ไม่หยุดงาน (Standard work)	0	0
ปฐมพยาบาล	0	0
การพนักงานเสียหาย (พนักงานบาดเจ็บ)	0	0
การพนักงานเสียหาย	0	0
โรคจากการทำงาน	0	0
อุบัติเหตุนอกงาน	0	0
ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต ILSRs Violation	0	0

QA ทำงานปลอดภัยมาแล้ว 1,718 วัน
(ตั้งแต่วันเกิดเหตุครั้งสุดท้าย 10 ต.ค. 2563)
อุบัติเหตุครั้งสุดท้ายเสียชีวิต

KAI ○ Actual KAI ผ่าน 100%

Item	KAI	Measure	2024 Target	Sep.24 Target	Sep.24 Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	Line walk	จำนวน 37 คน	5,328	444	596	5,328	6,425
2	**Clearing Safety Inspection** เพื่อปรับปรุงพื้นที่การตรวจสอบมาตรฐานปลอดภัย						
	- เก็บ Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- เก็บ Unsafe condition	%complete	100	100	100	100	100
	- เก็บ Near miss	%complete	100	100	100	100	100
3	ทบทวน JSA & KYT	%complete	100	100	100	100	100
4	Safety talk	ครั้ง/ 5 ตอนเช้าต่อวัน	240	20	64	200	301
5	**Micro Dialogue**						
	- จำนวนครั้งการทำ Micro dialogue	ครั้ง/5 คน/สัปดาห์	240	20	29	240	190
	- การแก้ไขปรับปรุงจากการ Micro Dialogue	%complete	100	100	100	100	100
6	**Clearing Near Miss** เพื่อปรับปรุงพื้นที่	%complete	100	100	100	100	100
7	**Green Machine Verification**						
	7.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	180	15	15	180	185
	7.2 ปิดการตรวจ	%เดือน	100	100	100	100	100
8	ตรวจสอบผลการพลุ่งทดสอบเพื่อแก้ไขผลิต	%complete	100	100	100	100	100

Highlight จากการ Line walk

Highlight จากการ Safety Talk = เดือนกันยายน 38 เรื่อง รวม 339 เรื่อง

Highlight จากการทำ JSA ที่หน้างาน

Hightlight จาการ5 ส.พื้นที่ที่ทำงาน และตรวจเช็คระบบ และอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน

SD Calendar เดือนกันยายน

Thank you

"ทำงานปลอดภัยด้วยใจห่วงใยกันด้วย"

7.2 Mine & Green Circularity (สุรชัย ภ.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกันยายน 2567

- Line Walk 943 เรื่อง รวม 8,590 เรื่อง
- Accident (ไม่หยุดงาน) 1 ครั้ง
- อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหายรวม 17 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Condition 85% ,สะสม 85%
- แก้ไข Unsafe Action 100% ,สะสม 100%

Reactive KPI 2024

	MP	YTD
1. อุบัติเหตุจากการทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 หยุดงาน	0	0
1.3 ไม่เสียเวลาหยุดงาน (เสียเวลางาน)	0	0
1.4 ไม่เสียเวลาหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0
1.6 พักฟื้นเสียเวลางาน (เสียเวลาชั่วคราว)	0	0
1.7 พักฟื้นเสียเวลางาน	0	17
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (ขณะใช้ในสำนักงานของบริษัท)	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ต้องสูญเสียเวลา	0	0
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0
6. ทำเป็นกฎการปฏิบัติผิดพลาด	0	0
6.1 กฎที่ทำผิดปกติ (LSRC violation)	0	0
6.2 เกิดงานผิดปกติผิดพลาด	0	0

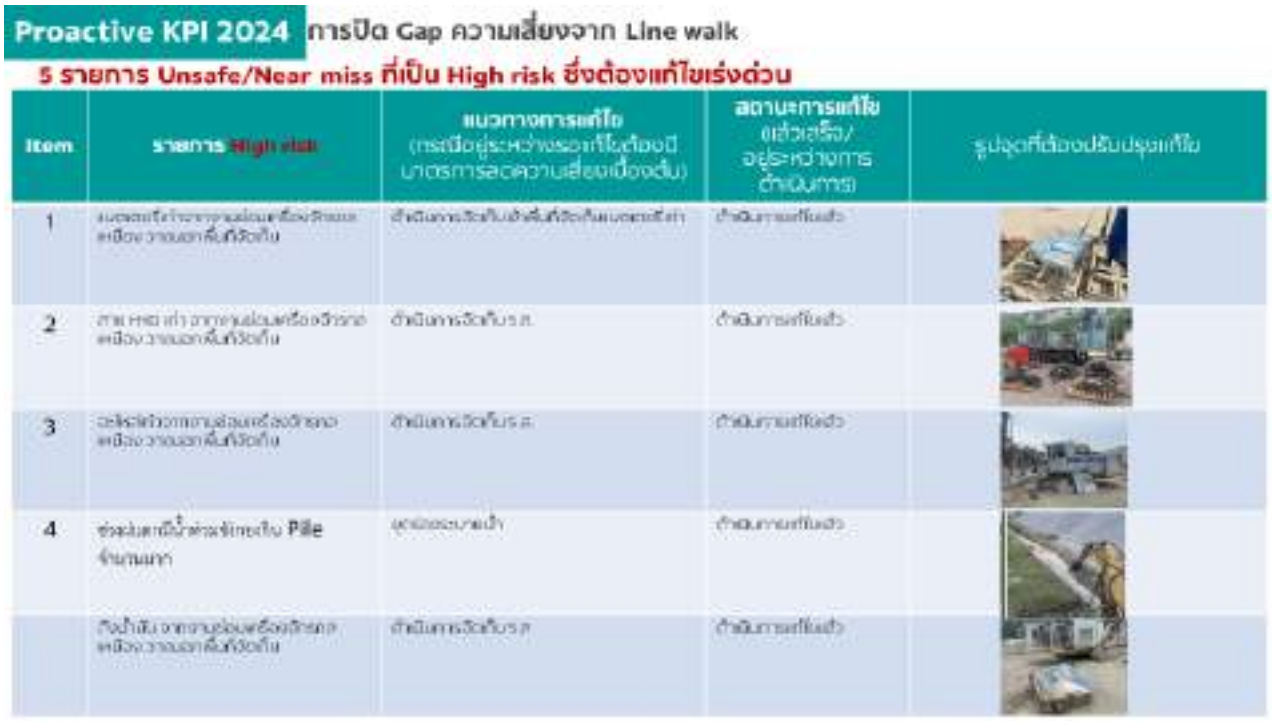
Proactive KPI 2024

Item	Proactive KPI	Measure	2024 Target	SEP Target	SEP Actual	YTD (%) Target	YTD (%) Actual
1	Line walk	จำนวน	9210	768	943	5535	8590
2	Unsafe Clearing High risk ดำเนินการแล้ว 15 วัน, Low risk ดำเนินการแล้ว 60 วัน						
	- เก็บ Unsafe action	% complete	100	100	100	100	100
	- เก็บ Unsafe condition	% complete	100	100	85	100	85
	- เก็บ Near miss	% complete	100	100	-	100	-
3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	ตามแผนงานที่ 53	4	3	36	36
4	JSA & KFT ก่อนทำงานทุกครั้ง	% complete	100	100	100	100	100
5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
6	Green Machine Verification						
	6.1 Machine ที่ผ่านการ	จำนวน	3304	192	192	192	192
	6.2 ปลอดภัย	% safe	100	100	100	100	100
7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	% complete	100	100	100	100	100

หมายเหตุ:
- Safety talk ดำเนินการ 1 ครั้ง/หน่วยงาน/เดือน
- Review WI ดำเนินการ 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงงานใหม่
- Line walk เน้นความเสี่ยง

High risk: งานที่ใช้เครื่องจักรหนัก เครื่องเชื่อมไฟฟ้า งานเชื่อม ที่มีเสี่ยงเครื่องติดไฟ งานที่ใช้ความร้อนสูง
Low risk: เป็นงานที่มีความเสี่ยงน้อยกว่าที่ระดับ High risk

การปิด Gap ความเสี่ยงจากการ Line Walk



Proactive KPI 2024 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กระบวนการแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)	รูปจุดที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
1	แบตเตอรี่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกล เหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการจัดเก็บเข้าพื้นที่จัดเก็บแบตเตอรี่เก่า	ดำเนินการแล้วเสร็จ	
2	สาย HYD เก่า จากงานซ่อมเครื่องจักรกล เหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการจัดเก็บ ร.ส.	ดำเนินการแล้วเสร็จ	
3	อะไหล่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกล เหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการจัดเก็บ ร.ส.	ดำเนินการแล้วเสร็จ	
4	ช่วงฝนตกมีน้ำท่วมขังกองกิน Pile จำนวนมาก	ดูดน้ำออกจากน้ำ	ดำเนินการแล้วเสร็จ	
	กิ่งไม้ใหญ่ จากงานซ่อมเครื่องจักรกล เหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการจัดเก็บ ร.ส.	ดำเนินการแล้วเสร็จ	

1. แบตเตอรี่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
2. สาย HYD เก่า จากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
3. อะไหล่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
4. ช่วงฝนตกมีน้ำท่วมขังกองกิน Pile จำนวนมาก

5. ถังน้ำมัน จากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ

SD Calendar September

ติดตามการแก้ไข Case รถบรรทุก Sany ไหลชน รถบรรทุก

Line Walk Safety

JSA &KYT และ Safety Talk

Green Machine Verification

การควบคุม PM 2.5

- การควบคุมฝุ่นเส้นทางขนส่ง บนเหมือง
- ราดถนนรอบชุมชน
- เส้นหน้าพระลานเพื่อลดฝุ่น

7.3 MRO -KW (ดลธร ส.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกันยายน 2567

- Line Walk 1,222 เรื่อง รวม 7,490 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- Safety Talk 20 เรื่อง รวม 180 เรื่อง
- Unsafe Action 20 เรื่อง
- Unsafe Condition 21 เรื่อง

Clearing Safety Inspection

- September 2024 = 206 Case

Safety Talk Activity 2024 ----- MRO - KW

SD Calendar 2024

กิจกรรม การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

Green Machine

PM Machine

Log Out Tag Out

Highlight –แก้ไขจุดวัดอุณหภูมิตู้ไฟฟ้า (Alarm Temp.)

Highlight – Shutdown CM1

Repair of blending silo 1

Highlight - SOLAR PLANT SKW4

งานติดตั้งตู้ SWG. Solar Roof S/S02และS/S03

งานแก้ไขระบบไฟฟ้า Bio Disel บริเวณหน้าโรงงานอาหาร ส่วนผลิตเหมือง

EE-CR/RM : งานติดตั้งระบบน้ำดับเพลิงอุโมงค์เคเบิ้ล ความคืบหน้าโดยรวม 90%

7.4 Operation -KW (ศุภสิทธิ์ ศ.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกันยายน 2567

- Line Walk 964 เรื่อง รวม 9,187 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- เป้าหมายอื่นๆ ผ่าน 100 %

SCG

Reactive & Proactive KPI 2024

KPI	Measure	2024 Target	SEP Actual	YTD (J) Actual
1 Fatality Accident	case	0	0	0
2 Lost Time Accident				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับจ้าง	case	0	0	0
3 No Lost Time Accident (Restricted Work)				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับจ้าง	case	0	0	0
4 No Lost Time Accident (Medical Treatment)				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับจ้าง	case	0	0	0
5 No Lost Time Accident (First Aid)				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับจ้าง	case	0	0	0
6 No Lost Time Accident (First Aid)				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับจ้าง	case	0	0	0
7 Property Damage	case	0	0	0
8 Fire	case	0	0	0
9	case	0	0	0
10	case	0	0	0
11 (JSRs Violation)	case	0	0	0

KPI	Measure	2024 Target	SEP Target	SEP Actual	YTD (J) Target	YTD (J) Actual
Line Walk						
	(105)	1,120	1,260	964	11,340	9,187
เก็บ Safe	% Complete	100	100	100	100	100
เก็บ Unsafe Action	% Complete	100	100	100	100	100
เก็บ Unsafe Condition	% Complete	100	100	100	100	100
เก็บ Near Miss	% Complete	100	100	100	100	100
Micro Dialogue หรือ Safety talk						
Remote Dialogue และเคส Call	1 ครั้ง/พนักงาน/วัน	(191)	117	116	(191)	(191)
กลไกความปลอดภัย (ส.ป.ก.)	ครั้ง/ผู้ลงนาม	16	6	6	36	20
กลไกเป้าหมายสูงสุด	ครั้ง/ผู้ลงนาม	244	20	26	244	216
กลไกผู้นำ/ผู้จัดการ	ครั้ง/ผู้ลงนาม	1157	128	100	1157	1120
กลไกผู้นำ/หัวหน้างานผู้ปฏิบัติ	ครั้ง/ผู้ลงนาม	554	63	63	554	577
Green Machine						
การตรวจเครื่อง	% Complete	100	100	100	100	100
การตรวจสภาพเครื่องจักร						
ติดตามเครื่องมือ	% Complete	100	100	100	100	100
ไม่มีเครื่องมือชำรุดเกินกำหนด	% Complete	100	100	100	100	100

การทำ JSA/KYT ,Safety Talk ก่อนเริ่มงาน

Line Walk ที่หน้างาน

1. Line Walk : Chloride bypass Project & BS1
   - งานแสงสว่าง
   - เครื่องมือยังตรวจไม่ครบ
   - งาน 5 ส.
   - งานรื้อนั่งร้าน, ท่อราง
2. Line Walk : Day Tank, Biomass, SF, WHG Plant
   - ระบบดับเพลิงยังมีน้อย
   - Biomass สะสมในรางระบายน้ำ
   - หลังคากระเบื้องแตก
   - แสงสว่างในอาคาร

Safety Calendar 2024

<u>การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk</u>

รายการ Unsafe & Near miss จาก คจ. Line walk ประจำสัปดาห์ หรือรายการ Unsafe & Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

- ทางลงบ่อซับบอน วัชพืชปรกคลุม
- Gang way รางจ่าย3 ชำรุด
- สาย High Pressure ไม่พร้อมใช้งาน
- ท่อส่ง Biomass รั่ว DSC to C2
- ฝาปิดรางระบายน้ำลานจ่ายข้างโรงอาหารชำรุด
- Stopper ถอนมุด, เอียงเสียรูป
-

Highlight Activity

- 10-12/9/67 รับการตรวจประเมินมาตรฐานวิชาชีพผลิตผร., ผจส. เจริญมั่น กล่าวเปิด
- ประมวลภาพตรวจมาตรฐานการทำงานเคลียร์กระพล้อ
- ประมวลภาพตรวจมาตรฐานการทำงานกับสารคมี
- ประมวลภาพมาตรฐานการ Clear ฝุ่นร้อนใต้คอก Cyclone
- ประมวลภาพมาตรฐานการ Clear Riser Pipe ระบบน้ำและระบบลม
- งานเปลี่ยนอิฐ Hot Gas KW 3 ซ่อมผนังพร้อมเปลี่ยนอิฐทนไฟ 300 ก้อน
- คณะ SCG Automation committee เยี่ยมชม KW ดูระบบ Smart dispatching
- ประชุมหาแนวทางเคลียร์ฝุ่น Damper bypass AQC A
  - เจาะรูด้านข้างสำหรับสอดท่อลมเข้าเคลียร์ ทั้ง ก่อน และหลัง Damper bypass AQC (ทั้งด้าน ตต/ตอ)
  - หาจุดที่คราดว่าระดับฝุ่นอยู่สูงขนาดไหน (1-1.5 ม.)
  - เป่าฝุ่นเคลียร์และขยับใบ Damper ช่วยทีละใบ
  - ชุดเคลียร์สวมใส่อุปกรณ์เสมือนงานเคลียร์ Cyclone & ท่อลมร้อน ตามมาตรการความปลอดภัยงานเคลียร์
  - แจ้งความคืบหน้าและผลต่อเนื่อง
  - เตรียมเครื่องมือและหน้างานให้พร้อม

นำถังดับเพลิงเก่าที่ใช้งานมาเกิน 5 ปี ไปเปลี่ยนใหม่ที่พัสดุฯจำนวนทั้งหมด 37 ถัง

วันจันทร์ที่ 9 กันยายน 2567 ช่วงเวลา 13:00-15:30 น.

- หน่วยงานผลิตถุงปูนซีเมนต์ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานพัสดุโรงงานเขาวง เพื่อนำถังดับเพลิง CO2 เก่าที่ใช้งานมาเกินกว่า 5 ปี ไปเปลี่ยนถังใหม่ จำนวนทั้งหมด 10 ถัง ตามที่ได้มีการตรวจสำรวจ สอบถามมาของหน่วยงาน Safety โรงงาน ซึ่งได้ดำเนินการเปลี่ยนถังใหม่เสร็จเรียบร้อยแล้ว

5 ส. เก็บทำความสะอาดพื้นที่ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยของหน่วยงาน

ตรวจเช็ค Lifting Beam ชุดโซ่ Hook ของ Crane 3.2 ton เพื่อป้องอุบัติเหตุอันตราย

Need Help / Need Support

7.5 Operation -WC (ธีรวัฒน์ พ.)

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกันยายน 2567

- Line Walk 408 เรื่อง รวม 3,712 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%
- แก้ไข Unsafe Condition 100% สะสม 100%
- Safety Talk 12 เรื่อง รวม 108 เรื่อง

การทำ Safety Talk JSA/KYT

ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบดับเพลิง เพื่อให้พร้อมใช้งานและ รองรับการป้องกันและระงับการเกิดอัคคีภัย

ซ้อมดับเพลิง CLINKER &AFR เดือนกันยายน 2567

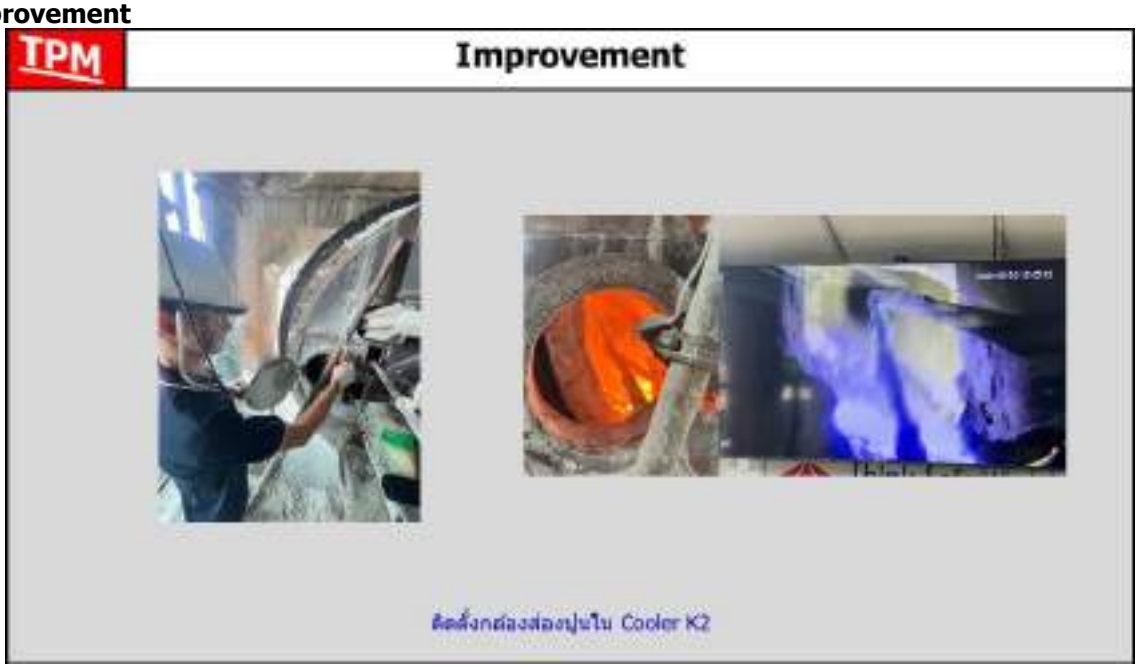
ซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ Customer Fulfillment

กิจกรรม TPM

1-31 สิงหาคม 2567

5 ส.

Improvement



7.6 Operation -TL

7.5.1 Operation TL (ไชยา ลีพุด)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกันยายน 2567

- Line Walk 1,167 เรื่อง รวม 11,790 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Condition 95% สะสม 78%
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%
- Safety Talk 4 เรื่อง สะสม 37 เรื่อง

การทำ JSA/KYT/Safety Talk

- ❖ ตรวจสอบ Green Machine Verification
- ❖ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

กิจกรรม Line Walk Operation TL

1. ร่วม Line Walk ตรวจสอบงานซ่อมและพื้นที่หม้อเผา TL5
2. Line walk safety พื้นที่ถังUse Oil
3. งานล้าง-ขัดเเนวเชื่อมในถังเพื่อตรวจสอบ ผู้ปฏิบัติงาน (การทำงานอับอากาศและที่สูง)
4. บ.PAE
   1.สวมใส่ PPE ครบ
   2.เปิดใบขออนุญาติ การทำงานในที่อับอากาศ,การก่อประกายไฟ,ที่สูง(work permit)
   3.ผู้ช่วยเหลือสวมใส่เสื้อสะท้อนแสงสีน้ำเงินอยู่ทางเข้าตลอดเวลา
   4.ผู้ปฏิบัติเข้าไปครั้งละครึ่งชม.
   5.มีการนำเครื่องวัดแก๊สติดตัวตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
   6. บอร์ด JSA มีครบถ้วนหน้างานา
   7.เครื่องมือผ่านการตรวจสอบก่อนใช้งาน
5. Line walk : งานเปลี่ยนใบพัดลม Cooling Fan V0K74 เพื่อควบคุมการทำงาน ให้ปลอดภัย
6. Line walk : พื้นที่อาคาร TG. กำจัดจุดเสี่ยง และแก้ไข SOC. เพื่อทำให้เครื่องจักรสะอาดและปลอดภัย

การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

รายการ Unsafe & Near miss จาก คจ. Line walk ประจำสัปดาห์ หรือรายการ Unsafe & Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

- แนวของราวกันตกหลัง Silo 2-3 ต่ำเสมอระดับเอวของผู้ปฏิบัติงานเสี่ยงที่จะพลัดตกลงมา
- ฝาปิดหน้าตู้ Station น้ำมัน W2V30 เป็นแบบปิดทึบ ถ้าเกิดรั่วไหลภายใน อาจเห็นได้ช้า เสี่ยงเกิดอัคคีภัยได้
- Chute Wet Fly Ash ลงคอหม้อบด Z2 ตันบ่อยเนื่องจาดวัตถุดิบชื้น ต้องใช้คนประจำมาคอยเฝ้าเคาะ-แยงซึ่งอาจเกิดอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงานได้
- Hopper Drain ฝุ่นใต้ AQC Boiler ไม่มีฉนวนหุ้มกันความร้อนHopper AQC 5 (แก้ไขปรับปรุงให้ปลอดภัย)
- ตรวจสอบพบ Fire Alarm ของ MCC. บ่ออุดมเสีย น้ำฝนเข้าได้ทำให้เสียหายใช้งานไม่ได้ (แก้ไขปรับปรุงให้ปลอดภัย)
- ป้ายทางหนีไฟอาคารหม้อบด L5-6 ชำรุด
- บานประตูใต้กระโปรงพัดลม J2J01 ตกหลุดเอียงจากรอยเชื่อมแตก

[Safety Calendar]

ซ้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Calendar)

- ร่วมฝึกทบทวนบทบาทเจ้าหน้าที่ดับเพลิง และ Test ความพร้อมการใช้งานรถดับเพลิง

Highlight Activity

- ติดตั้ง Linear Heat Detector
- ปรับปรุงระบบท่อน้ำดับเพลิงเพื่อใช้งานเข้าอุโมงค์สายพาน L4J04 – L4J05 และมีระบบ สเปรย์น้ำ พร้อมติดตั้ง Linear Detector
- Highlight Improvement :ระบบ CCTV command center Distribution P1-4 # 12-18/09/67 เพื่อตรวจสอบ/สำรวจ/เฝ้าระวัง ความปลอดภัยในพื้นที่พร้อมใช้งาน

7.7 MRO -TL

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกันยายน 2567

- Line Walk 859 เรื่อง รวม 6,866 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แผนงานอื่นๆ ผ่าน 100%
- Safety Talk 2 เรื่อง รวม 20 เรื่อง

Line Walk งานHot Work /JSA /KYT

ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงโรงซ่อม

- อาคารโรงซ่อม = 20 ถัง
- อาคารโรงไฟฟ้า/ห้อง Substation = 26 ถัง

Line Walk Manager MRO ประจำเดือน September

- MRO Line Walk พื้นที่ ติดตั้ง feeder PFA SCHENCK Z9
- MRO Line Walk พื้นที่ หัวฉีดหน้าหม้อ TL5
- MRO Line พื้นที่ อาคาร Air comp. Z1-3
- MRO Line พื้นที่ TL5 SD

SAFETY CARING

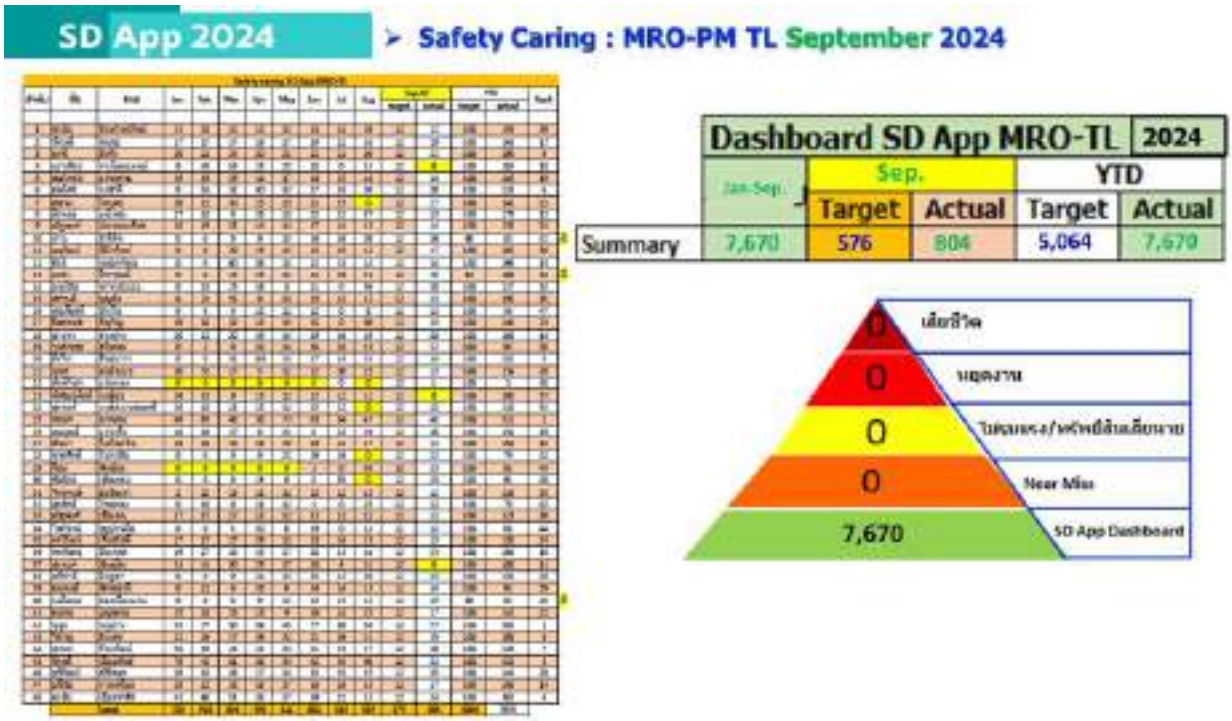
- HL เปลี่ยนพื้นทางเดินข้างสายพานยาง L4J05,L4J07

Activity Safety September 2024

Safety Caring September 2024

ผลการดำเนินการตาม SD Calendar 2024

- ยกเคลื่อนย้ายของโดยใช้รถเครน
- งานยกชุดพัดลม Cooling Tower WHG



The end

7.8 Smart TPM Operations-KW (นายดชา ผ.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนกันยายน 2567

- Line Walk 319 เรื่อง รวม 2,583 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แผนงานอื่นๆ ผ่าน 100%
- Safety Talk 18 เรื่อง รวม 18 เรื่อง
- แก้ไข Unsafe Condition 100% สะสม 100%
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%

สรุปสนทนา Morning Talk ประจำเดือน ตุลาคม 2567

สื่อสารขั้นตอนการล๊อคกุญแจ และแขวนป้าย

Big Cleaning Day 5ส.บริเวนพื้นที่ทำงานและเก็บเหล็ก

สรุปงานประจำวัน ด้าน Safety

สรุปงานประจำวัน

AM Operation-KW

วันที่ 10/07/67 เครื่องจักร 221 ชื่องาน ติดตั้งการ์ดเทคันระบบแบบเคลื่อนย้ายได้

ปัญหา	การแก้ไข
สาเหตุ	**ผลลัพธ์**

สรุปงานประจำวัน

AM Operation-KW

วันที่ 05/07/67 เครื่องจักร : Cyclone Plant ชื่องาน : เหล็กราวกันตกเสียชำรุดที่ชั้น 4

ปัญหา	การแก้ไข
มีเหล็กราวกันตกหลุดชำรุด และไม่สมบูรณ์ปลอดภัย	เชื่อมเสริมเหล็กราวกันตกตามส่วนต่างๆให้ได้มาตรฐาน 10 จุด
สาเหตุ	**ผลลัพธ์**
เพราะเกิดจากการใช้งานกันความร้อนมาเป็นเวลานาน	สามารถใช้งานได้เข้มแข็ง และปลอดภัยกับผู้ปฏิบัติงาน

สรุปงานประจำวัน

AM Operation-KW

วันที่ 25/09/67 เครื่องจักร : Girth Gear 910G ชื่องาน : ติดตั้งตัว Guard ป้องกันกั้นเขตพื้นที่

ปัญหา	การแก้ไข
มีจัดหมุนของผลงหลุดขับไม่มีการป้องกันอันตราย	ทีม AM จัดทำตัว Guard ป้องกันกั้นเขตทางเข้าพื้นที่ของ Gear Coupling under Girth Gear
สาเหตุ	**ผลลัพธ์**
เพราะเกิดจากการหยุดซ่อมหน้าเผา และไม่มีการประกอบคืนสภาพสูญหาย	สามารถป้องกันอุบัติเหตุจากจุดหมุนได้ และเพิ่มความปลอดภัยในพื้นที่การทำงาน

สรุปงานประจำวัน

AM Operation-KW

วันที่ 04/09/ 67 เครื่องจักร : Kiln Drive ชื่องาน : อุปกรณ์ทางไฟฟ้าหลุดเสียชำรุด

ปัญหา	การแก้ไข
มีอุปกรณ์ทางไฟฟ้าหลุดชำรุด และมีท่อสายไฟไม่ได้ใช้งานแล้ว ทำให้ไม่ปลอดภัย	แจ้ง EE. จัดชุดซ่อมถอดท่อสายไฟฟ้าหลุดชำรุด กับอุปกรณ์ทางไฟฟ้าที่แท่น 1-3
สาเหตุ	**ผลลัพธ์**
เพราะเกิดจากการใช้งานมาเป็นเวลานาน และไม่มีการแก้ไขให้เรียบร้อย	สามารถรื้อถอนท่อสายไฟต่างๆที่ไม่ได้ใช้งาน กับใช้เทปพันสายที่มีไฟฟ้า พร้อมติดตั้งจับยึดตัว Strap ที่ท่อสายไฟต่างๆ

สรุปงานประจำวัน

AM Operation-KW

วันที่ 13/09/67 เครื่องจักร : Kiln Plant ชื่องาน : โครงเหล็กติดตั้งพัดลมเปลือกหม้อเผา

ปัญหา	การแก้ไข
มีตัวพัดลมเป่าระบายความร้อนที่ขวางทางเดิน	ทีม AM. จัดทำโครงเหล็กสำหรับใช้ติดตั้งตัวพัดลมที่ติดขวางระหว่างทางเดินของเปลือกหม้อเผา
สาเหตุ	**ผลลัพธ์**
เพราะเกิดจากไม่มีพื้นที่สำหรับติดตั้งตัวพัดลม	สามารถจัดทำตัวแท่นวางแบบตั้งกับแขวน สามารถเคลื่อนย้ายจุดติดตั้งได้ เพื่อเพิ่มความปลอดภัย กับใช้งานชั่วคราว

สรุปงานประจำวัน

AM Operation-KW

วันที่ 11/09/67 เครื่องจักร : Kiln Plant ชื่องาน : โครงเหล็กติดตั้งพัดลมเปลือกหม้อเผา

ปัญหา	การแก้ไข
มีตัวพัดลมเป่าระบายความร้อนที่ขวางทางเดิน	ทีม AM. จัดทำโครงเหล็กสำหรับใช้ติดตั้งตัวพัดลมที่ติดขวางระหว่างทางเดินของเปลือกหม้อเผา
สาเหตุ	**ผลลัพธ์**
เพราะเกิดจากไม่มีพื้นที่สำหรับติดตั้งตัวพัดลม	สามารถใช้ตัว Guard ป้องกันช่วงหลังของตัวพัดลม และรื้อถอดประกอบได้ เพื่อเพิ่มความปลอดภัย กับใช้งานชั่วคราว

สรุปงานประจำวัน **AM Operation-KW**

วันที่ 19/09/67 เครื่องจักร : Storage Tank 902F ชื่องาน : เคลียร์น้ำมันเชื้อเพลิงรั่วไหลหกล้น

ปัญหา	การแก้ไข
มีน้ำมันเชื้อเพลิงรั่วไหลหกล้นบนพื้นถนน	ทีมทีม CE. เคลียร์ฝุ่นดูดซับน้ำมันเชื้อเพลิงหกล้นตามพื้นภายนอกอาคาร จากพื้นดุโรงงาน
สาเหตุ	**ผลลัพธ์**
เพราะไม่มีการเคลียร์ทำความสะอาดมานาน	สามารถเคลียร์ดึงเก็บฝุ่น Raw Meal ทั้งเศษผ้าขยะ ปนเปื้อนน้ำมันฯ เพื่อเตรียมนำส่งเผาทำวัตเป็นของเสียอุตสาหกรรมต่อไป

SCG

PASSION FOR BETTER

<u>วาระที่</u> 8 ข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ

ไม่มีข้อร้องเรียน
ไม่มีข้อเสนอแนะ

นางสาวกฤษณา ชาญสมิง
ออกรายงานการประชุม
10 ตุลาคม 2567

รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ปูนท่าหลวง (ร.ทล./ร.ขว.) ครั้งที่ 11/2567
วันพฤหัสบดีที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 เวลา 13:30 – 16.30 น. ห้องประชุม 1 ตึก กจก. KW

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	Mr. Charoenmun Chaliewkreangkrai	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
2.	Mr. Kwanchurt Kantangkul	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3.	Mr. Kiatkasem Na-nakorn	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4.	Mr. Preecha Gapant	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5.	Mr. Adirek Rodsawek	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
6.	Mr. Teerawat Pensawat	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
7.	Mr. Jaroon Jeensrikong	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
8.	Ms. Suputtra Tontan	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
9.	Ms. Sutthasinee Wongkum	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
10.	Mr. Nisit Chumnienpat	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
11.	Ms. Krissana Chansaming	ESG Assistant Manager -KW	เป็นกรรมการและเลขานุการ
12.	Mr. Adul Tongprasom	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
13.	Mr. Jor.jitti Panichakul	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
14.	Ms. Benjawan Boonchatrasuriya	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
15.	Mr. Wimol Noyjoy	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
16.	Mr. Somkiat Leephud	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
17.	Mr. Thoranisorn Wongchalee	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
18.	Mr. Manop Prasopned	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
19.	Ms. Jinyada Trisuwannawat	ESG Assistant Manager -TL	เป็นกรรมการและเลขานุการ
20.	Mr. Chavaroj Prapatanan	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
21.	Ms. Pilaiwan Youngdet	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
22.	Mr. Teerawat Pensawat	ผู้แทน Operation-WC	
23.	Mr. Pornchai thoopthong	ผู้แทน Operation TL	
24.	Mr. Supasit Srisuchart	ผู้แทน Operation-KW	
25.	Mr. Amnart Doungchang	ผู้แทน MRO-TL	
26.	Mr. Dollathon Sinchao	ผู้แทน MRO-KW	
27.	Mr. Tossaporn Pitpuechpan	ผู้แทน พัสดุ TL-KW	

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

1. Ms. Woranun Deelom 2. Mr. Pornsak Pairin 3.Mr. Narong Raemnil
4. Mr. Tanachai Chaipayom 5. Preecha Phongsapan 6.Mr. Aek Sawangsiripon
7. Mr. Kojanart Sangkasopon 8. Mr. Popkorn Kratai-in 9.Mr.Littirong Nakdilog 10. Mr. Chaiya Leephud 11. Mr. Than Thiangcharoen
12. Mr. Wiwat Sutthithananan 13.Mr. Pichai Tummachot

เปิดประชุม เวลา 13:30 น.

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เดือนพฤศจิกายน 2567 โดยมีกำหนดการ ดังนี้

<u>วาระที่ 1</u> Safety Contact ธีรวัฒน์ (Operations-White) ความร้อนในโรงงานอุตสาหกรรม
มีวิธีลดความเสี่ยงจากความร้อน 12 ประเภทคือ……

1. โครงสร้างอาคารต้องมีระบบระบายอากาสที่ดี
2. ติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน
3. ติดตั้งพัดลมระบายอากาศบนหลังคาของอาคาร
4. ติดตั้งท่อระบายความร้อนเพื่อระบายความร้อนออกนอกอาคาร
5. ใช้แผ่นกันความร้อนหรือฉนวนกันความร้อนหุ้มแหล่งกำเนิดความร้อน
6. นำฉากมากั้นเพื่อป้องกันการแผ่รังสีตวามร้อน
7. สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
8. ติดป้ายเตือนเพื่อช่วยเตือนสติให้ระวังอันตรายจากความร้อน
9. ติดตั้งตู้น้ำดื่มเย็นเพื่อช่วยลดอุณภูมิของร่างกายผู้ปฏิบัติงานกับความร้อน
10. จัดหาน้ำเกลือแร่ให้กับผู้ปฏิบัติงานกับความร้อน
11. ลดระยะเวลาการทำงานเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานลดความเสี่ยงการสัมผัสความร้อนนานเกินไป
12. ทำห้องปรับอากาศสำหรับพักผ่อนหรือห้องอาบน้ำช่วยคลายความร้อน

<u>วาระที่ 2</u> คู่ธุรกิจ Share SCS (กฤษณา ช.) ทั้ง 3 ห้างดังนี้

1.1 หจก.CPM TUKTHONG 207

ประกอบกิจการ

- ❖ ช่วยงานป้อนวัตถุดิบเข้าสู่กระบวนการผลิต
- ❖ ช่วยงานตักหิน สยามมอตาร์
- ❖ จำนวนกำลังพล: 2 คน

โครงสร้างการบริหารงานด้านความปลอดภัย

1. นายวินัย ทองแดง กรรมการผู้จัดการ
2. นายชยา ทองแดง จป.หัวหน้างาน
3. นายวินิต ทองแดง พ.ขับรถตัก
4. นายรุ่งอรุณ ทองปันดี พ.ขับรถตัก

ก่อนขึ้นควบคุมเครื่องจักร

- แต่งกายด้วยชุดที่รัดกุม เหมาะสมกับงาน
- เดินตรวจสอบรอบๆเครื่องจักร เพื่อ

- ตรวจสอบการชำรุด หรือ หลุดหลวมของอุปกรณ์
-ตรวจสอบการรั่วไหลของ ของเหลวในระบบ
-ตรวจสอบสิ่งกีดขวางรอบๆ ตัวเครื่องจักร
-ตรวจสอบระดับของเหลว
-ตรวจสอบตามหัวข้อการตรวจสอบประจำวัน ตามคู่มือ

หลังจากเครื่องยนต์ติด

ดูการแสดงผลจากเกจวัด

- ฟังเสียงผิดปกติ
- เดินเบาเครื่องยนต์ประมาณ 3-5 นาที
- ตรวจสอบระดับของเหลวในระบบ

การดับเครื่องยนต์ และ ออกจากเครื่องจักร

เดินเบาเครื่องยนต์ทิ้งไว้ 3-5 นาที

- ปิด สวิทช์ดุญแจ ดับเครื่องยนต์
- ตรวจสอบตำแหน่งดับในลานจอดรถ ต้องอยู่ในตำแหน่งต่าง
- ลงจากเครื่องจักร และ ตรวจสอบความเรียบร้อยของเครื่องจักร
- จดบันทึก ในรายงานการปฏิบัติงาน

DM ตรวจดูรอบๆเครื่องจักรเพื่อตรวจสอบสิ่งผิดปกติใดๆหรือมีการรั่วไหล

1. ก่อนที่จะสตาร์ทเครื่องยนต์
ให้ตรวจสอบและทำเป็นการตรวจเบื้องต้นก่อน (ตามวิธีการต่อไปนี้) :
2.สตาร์ทเครื่องยนต์
ให้ตรวจสอบมาตรวัดต่าง ๆ ตรวจสอบความเรียบร้อยและทดให้ทำงาน
3.ดูรอบเครื่องจักร
ตรวจสอบว่ามีความผิดปกติใดๆ โดยตรวจสอบอุปกรณ์การทำงานต่างๆ ประมาณ 3 ครั้ง
4.ตรวจสอบชิ้นส่วนต่าง ๆ
ทดสอบประสิทธิภาพการทำงานของส่วนต่างๆ
5.เครื่องยนต์ทำงาน เปลี่ยนเกียร์ขึ้นที่ตำแหน่งเกียร์ว่างและเดินรุ่นเวลาออก
ก่อนจะนำออก
6.หลังจากนั้นออกรถแล้ว ให้เร่งช่วงต่ำ ๆ เพื่อตรวจเช็คเสียงผิดปกติและการรั่วไหลของน้ำมันและเชื้อเพลิงที่ใช้
7.ขั้นตอนการใช้งาน
หลังจากที่ดูแลเครื่องยนต์และน้ำมันเรียบร้อยแล้วให้ใช้คู่มือการทำงานต่อ

การควบคุมการใช้เครื่องจักร

- การควบคุมที่ไม่ถูกต้องก่อให้เกิดอุบัติเหตุอันร้ายแรงได้
- การตักวัสดุหนักเกินไป
- ตักวัสดุมากเกินไป
- หิ้ววัสดุสูงเกินไป
- วิ่งผ่านช่องทางที่เตี้ยเกินไป
- ก่อนการสตาร์ทเครื่องยนต์

การจอดเครื่องจักร

- จอดในพื้นที่ราบ และไม่เกิดขวางทางจราจร
- ใช้เบรกจอด
- วางอุปกรณ์ลงกับพื้น

ขณะกำลังปฏิบัติงาน

- คอยสังเกตการแสดงผลของเกจวัด
- ปฏิบัติงานด้วยความระมัดวัง อย่างถูกต้องตามขั้นตอน

วิธีการบำรุงรักษารถตักล้อยาง

จุดเติมและตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง DM ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องยนต์

แผงหม้อน้ำระบายความร้อน และแผงออยคูลเลอร์เกียร์ DM เช็คระดับน้ำในหม้อน้ำ

1. ตรวจสอบการความร้อนน้ำมันไฮดรอลิก ระบบส่งกำลัง
2. ตรวจสอบการความร้อนน้ำหล่อเย็น

จุดบริการ การหล่อลื่นจุดหมุนต่างๆ

1. จุดอัดจารบีสลักแกนกลางลำ ตัว บน-ล่าง รวม 2 จุด

จุดบริการ การหล่อลื่นจุดหมุนต่างๆ

2.จุดอัดจารบี แขนยกพื้น-ลง, ซ้าย-ขวา 8 จุด
3.จุดอัดจารบี ก่ว้า-หยาย 5 จุด

จุดบริการ การหล่อลื่นจุดหมุนต่างๆ

4. จุดอัดจารบีเพลาหันล้อหน้า 3 จุด
5. จุดอัดจารบีเพลาหันกลาง 3 จุด
6. จุดอัดจารบีเพลาหันล้อหลัง 3 จุด

จุดบริการ การหล่อลื่นจุดหมุนต่างๆ

7. จุดอัดจารบีกระบอกสูบ ซ้าย-ขวา รวม 4 จุด

การตรวจเช็ค ระดับน้ำมัน ไฮดรอลิค
DM เช็คระดับน้ำมัน ไฮดรอลิค

ถังน้ำมันไฮดรอลิค อยู่ที่ด้านขวาของ
รถ
ต้องระดับน้ำมันเครื่องให้อยู่ระหว่าง
ประมาณ 2/3 ของช่องมองที่ถังดูดกลับ
(ประมาณสะ ๑)
น้ำมันไฮดรอลิค เบอร์ L HM46 หรือ 68
(ปริมาณ 50 60 ลิตร)
หมายเหตุ การเติมระดับน้ำมันไฮดรอลิค ควรอยู่ใน
ตำแหน่งกึ่งกลาง จุดเดียวกันกับ
ตัว เดียวอยู่ในแนวตรง

DM ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์

น้ำมันเกียร์ น้ำมันไฮดรอลิค เบอร์ L HM46 หรือ
68 (ปริมาณ 20 ลิตร)
ต้องระดับน้ำมันให้อยู่ระหว่างขีด
การเติมน้ำมันเกียร์ และน้ำมันไฮดรอลิค ควรเติมจนถึงขีดบนสุดของช่องมองระดับน้ำมัน

ระดับน้ำมันเกียร์ และน้ำมันไฮดรอลิค ต้องเท่ากัน (ต่างกันไม่ได้)
ประเมินน้ำมันเกียร์ และน้ำมันไฮดรอลิค อยู่ในตำแหน่งที่ราบ
ดึงก้านวัดระดับน้ำมันออกมาเช็ดให้สะอาด

DM ตรวจเช็คถังลมเบรก

ทริคอน อยู่ที่ปั๊มไอดีด้านซ้ายมือ
ควรมีการปล่อยน้ำในถังลมทุกครั้งก่อนนำ
เครื่องยนต์ไปใช้งาน (ประมาณ 5 นาที)

DM ตรวจเช็คพัดลมและสายพานขับ ด้วยสายตา

สำหรับเครื่องยนต์
1) ตรวจเช็คสายพานขับเครื่องยนต์ ดูการสึกหรอและตึงหรือ
2) ตัดความต้องของสายพาน

ใช้นิ้วทั้งสองนิ้วกดที่กลางสายพานประมาณ 10-15mm

หมายเหตุ
ตรวจเช็คสภาพสายพานพัดลมเครื่องยนต์
และสายพานขับเครื่องปั๊มไฮดรอลิค

ข้อควรระวัง

ระวังอันตราย ห้ามแตะ ให้ห่างเครื่องยนต์ เมื่อมีการทดสอบเครื่องต่อแต่ประกอบเครื่องยนต์

สัญลักษณ์ต่างๆ และ ข้อควรระวัง

ข้อควรระวัง

หมายถึง
"ระวังอันตราย เวลาเดินรถ ต้องยืนนิ่งและอยู่ในระยะ จุดที่ปลอดภัยเท่านั้น"

การมีส่วนร่วมด้านกิจกรรมความปลอดภัย สถิติอุบัติเหตุ เป็นศูนย์

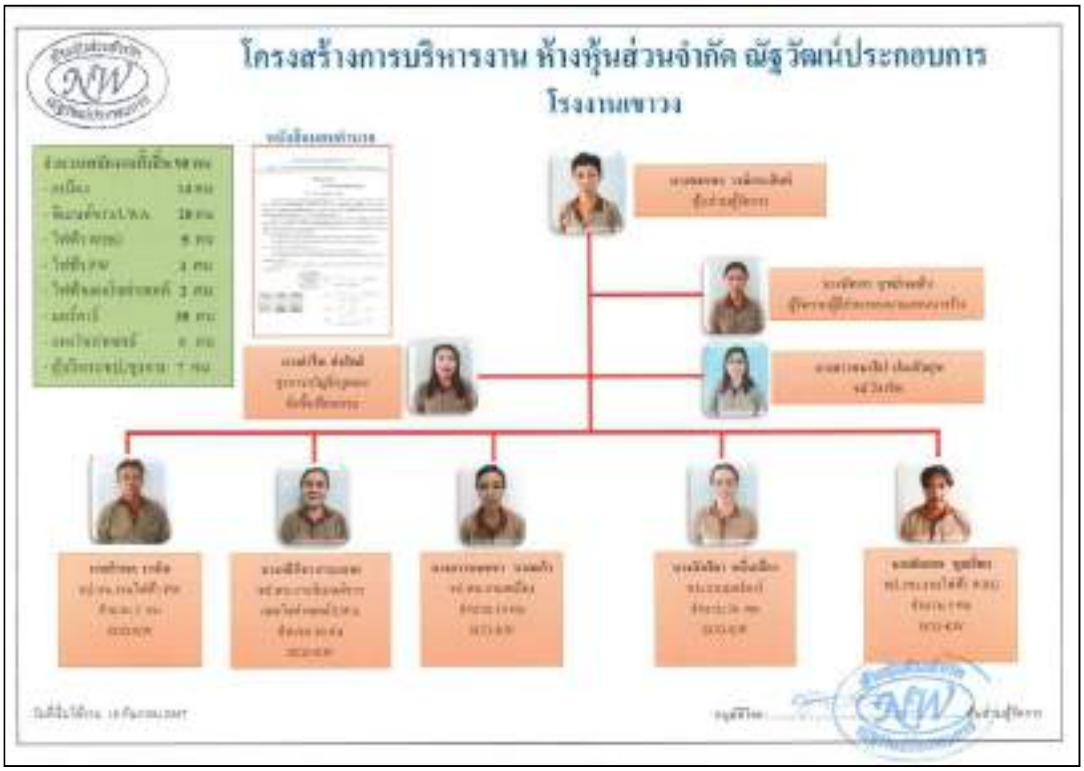
- กิจกรรม Safe Talk พนักงาน
- การตรวจเช็คลมยางประจำสัปดาห์
- การตรวจเช็คไฟสัญญาณ
- การตรวจเช็คถังดับเพลิงประจำเดือน

2.2 ห้างหุ้นส่วนจำกัด ณัฐวัฒน์ประกอบการ

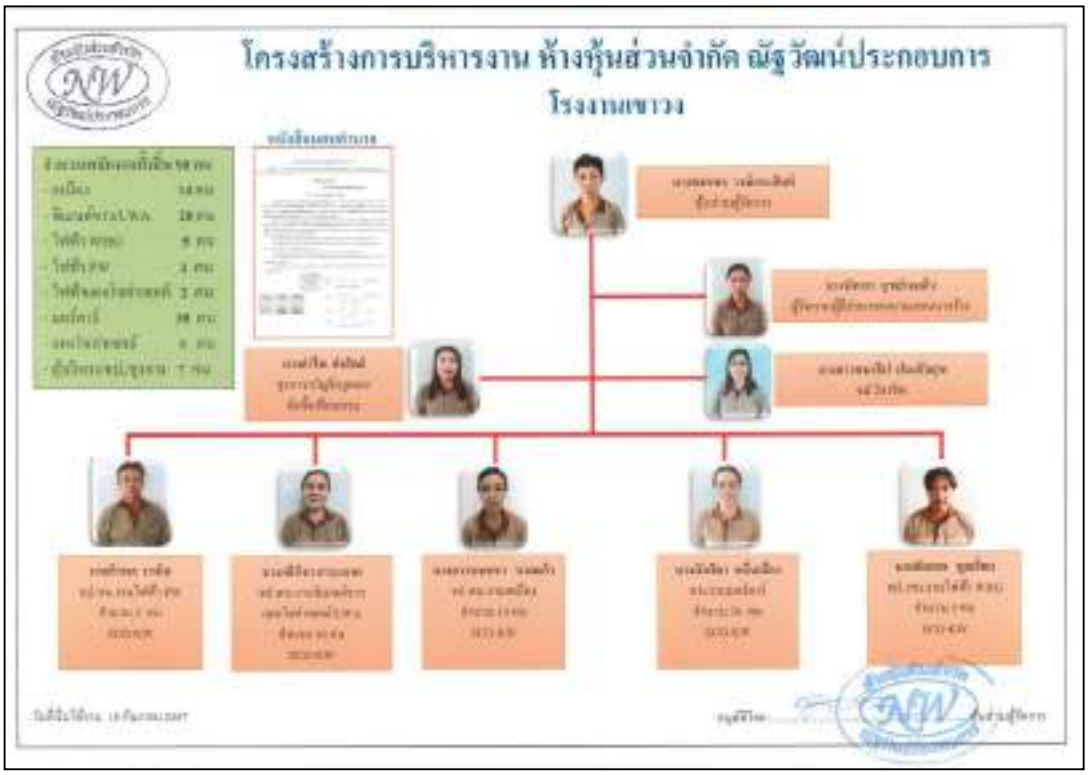
ห้างหุ้นส่วนจำกัด ณัฐวัฒน์ประกอบการก่อตั้งโดย นางพชรพร วงษ์กระสันต์ เป็นผู้จัดการ

- เลขที่ตั้ง 331/29 หมู่ที่ 5 ตำบลภาชี อำเภอภาชี จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13140 โทร.036-263286
- วันที่จดทะเบียน 27 มีนาคม 2545 (22 ปี)
- นางสาวชนาธิป ประดับสุข เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพรหัส กสร.จป.ว.219001586
- <u>ประเภทกิจการ</u> รับเหมางานงานบริการทำความสะอาดและซ่อมไฟฟ้า กับบริษัทปูนซิเมนต์ไทยท่าหลวง จำกัด โรงงานเขาวง

โครงสร้างการบริหารงานความปลอดภัย หจก.ณัฐวัฒน์ประกอบการ



โครงสร้างคณะกรรมการความปลอดภัยฯ หจก.ณัฐวัฒน์ประกอบการ



การมีส่วนร่วมของคู่ธุรกิจ
กิจกรรม Safety talk ประจำสัปดาห์ของแต่ละหน่วยงาน

กิจกรรม อบรมหลักสูตรความปลอดภัย

<u>การมีส่วนร่วมของลูกจ้างคู่ธุรกิจ</u>

การสร้างแรงจูงใจในการทำงานและสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัย

<u>สถิติอุบัติเหตุประจำปี 2567 (1 ม.ค.67-20 พ.ย.67)</u>

2.3 หจก. ช.ปิ่นนเรศ กรุ๊ป

Competency (อบรม)

- **พนักงาน/คู่ธุรกิจ ต้องปฏิบัติงานเสี่ยงตามที่ได้รับอบรม (หากปฏิบัติงานและไม่ได้อบรมจะฝ่าฝืน LSRs)**

หลักสูตรอบรมงานเสี่ยง

-อบรมดับเพลิงเบื้องต้นและปฐมพยาบาลเบื้องต้น

-อบรมกฎหมายและพ.ร.บ.

-อบรม Safety diver

การตรวจสอบหน้างาน
(งานเสี่ยง Work permit/Work license)

กิจกรรม Safety talk (จำนวน 28 คน)
ตรวจเช็ความพร้อมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

Safe work operation (การควบคุม)

สถานะทบทวนคู่มือการทำงานและ JSA และลงนามรับทราบ 2566-2567

Safe work operation (การควบคุม)

หจก. ช.ปิ่นนเรศ กรุ๊ป

สถานะทบทวนคู่มือการทำงานและ JSA และลงนามรับทราบ 2566-2567

Item	ชื่องานย่อย	สถานะทบทวน (แล้วเสร็จ/ อยู่ระหว่างการดำเนินการ)
1	Jsa หน้างานดันซีเมนต์เหมืองโคกสลุงก่อนเริ่มงาน	แล้วเสร็จ
2	ทบทวน Jsa หน้างานดันซีเมนต์เหมืองโคกสลุงทุกเดือน	แล้วเสร็จ
3	line walk เส้นทางการขนส่งดันซีเมนต์	แล้วเสร็จ

Safe work operation (การควบคุม)

รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน (การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk)

Safe work operation (การควบคุม)

หจก. ช.ปิ่นนเรศ กรุ๊ป

5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน (การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk)

Item	รายการเสี่ยงสูง	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/ อยู่ระหว่างการดำเนินการ)
1	[illegible]	[illegible] Safety Driving Course (SDC) [illegible]	แล้วเสร็จ
2	ความปลอดภัยด้านการขับรถขนส่งวัสดุ	-ให้ดำเนินการประเมินความเสี่ยงและจัดทำ KYT ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน [illegible] PPE; [illegible]	แล้วเสร็จ

High risk: [illegible]

<u>วาระที่ 3</u> แชร์เคสสำคัญของ SCG (กฤษณา ช.)

3.1 รายงานอุบัติเหตุ : ไฟคุที่ใต้ Hopper Biomass C2

<u>รายละเอียดเหตุการณ์</u>

- หจก.พีคอน ได้เข้ามาทำงานตัดเปิดช่องด้านบนถัง Hopper Biomass C2 เพื่อติดตั้งฝา Manhole ขณะทำการตัดเปิดช่อง ได้มีสะเกิดไฟกระเด็นไปถูก Biomass ที่เกาะอยู่ตามโครงสร้าง ทำให้เกิดการลุกไหม้ และร่วงลงภายใน hopper C2 ผู้เฝ้าระวังอันตราย (Watch man) ประจำงานนี้ จึงได้ติดต่อทีมเจ้าของพื้นที่เดินปั๊มน้ำดับเพลิงที่ติดตั้งบริเวณที่เกิดเหตุ และทำการฉีดระงับเหตุ พร้อมฉีดน้ำพรมพื้นรอบบริเวณ เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ (ไม่มีทรัพย์สินเสียหาย)

- เพิ่มเติม

1. การประเมินความเสี่ยง (JSA,KYT) ไม่ชัดเจนในการชี้บ่งอันตรายของงานที่ปฏิบัติ
2. มีการเปิด Work permit แต่พนักงานเจ้าของงานและพนักงานเจ้าของพื้นที่ยังไม่ลงนามอนุมัติก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
3. ไม่มีการเตรียมน้ำ/ถังใส่น้ำดับเพลิงไว้ที่หน้างาน
4. มีการเคลียร์เชื้อเพลิงออกจากพื้นที่ แต่ยังมีบางส่วนที่คงค้างอยู่ตามโครงสร้าง

- **Corrective actions**
  1. ให้หยุดการทำงานชั่วคราว ให้ทำการเคลียร์เชื้อเพลิงในพื้นที่ และฉีดน้ำพรมให้ครอบคลุมพื้นที่
- **Preventive actions**
  1. ชี้แจงและเน้นย้ำขั้นตอนการขออนุญาติทำงานให้แก่พนักงานควบคุมงานและหัวหน้างานคู่ธุรกิจให้รับทราบ และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
  2. สื่อสารมาตรการป้องกันการกระจายตัวของประกายไฟ ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ

Accident Report : เดือนพฤศจิกายน 2567

บริษัท	บริษัทปูนซีเมนต์ไทย เจ้าหลวง สำนัก โรงงานสราวุ	ประเภท	☐ พนักงาน ■ ผู้รับจ้าง ☐ บุคคลภายนอก		
วัน/เวลา	วันอังคารที่ 10 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10:10 น.	สถานที่เกิดเหตุ	Hopper Biomass C2	ความรุนแรง	☐ ไม่หยุดงาน ■ การหยุดงานชั่วคราว ☐ หยุดงาน ☐ เสียชีวิต
ชื่อ - นามสกุล	[illegible]	อายุตัว	- ปี	อายุงาน	- ปี

รายละเอียดเหตุการณ์

รายละเอียดเหตุการณ์

[illegible] Hopper Biomass C2 [illegible] Manhole [illegible] hopper C2 [illegible] (Watch man) [illegible]

เพิ่มเติม

1. การประเมินความเสี่ยง (JSA,KYT) [illegible]
2. มีการเปิด Work permit [illegible]
3. ไม่มีการเตรียมน้ำ/ถังใส่น้ำดับเพลิงไว้ที่หน้างาน
4. มีการเคลียร์เชื้อเพลิงออกจากพื้นที่ [illegible]

ภาพประกอบ

สาเหตุ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ (■ มี ☐ ไม่มี)

- ☐ ไม่ปฏิบัติตามคำสั่ง
- ■ บกพร่องในการปฏิบัติงาน ไม่ขออนุญาตเปิดงาน ปฏิบัติงานนอกขั้นตอนที่ Work Permit ไม่ครบถ้วน
- ☐ การฝึกอบรมเพื่อให้ความรู้แก่ผู้ปฏิบัติงาน
- ☐ การตรวจสอบผู้ปฏิบัติงานภายนอก
- ■ ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน ไม่ปิด Work Permit ตามขั้นตอนที่กำหนด
- ☐ อื่นๆ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมไม่ได้ (☐ มี ■ ไม่มี)

- ☐ [illegible]
- ☐ ภัยพิบัติ
- ☐ [illegible]
- ☐ อื่นๆ

การแก้ไข/ป้องกัน

Corrective actions

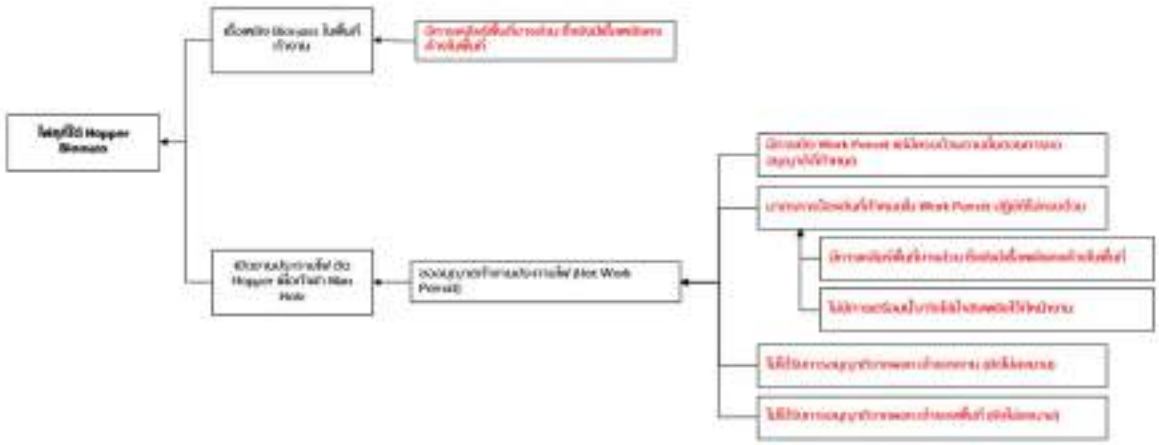
1. ให้หยุดการทำงานชั่วคราว ให้ทำการเคลียร์เชื้อเพลิงในพื้นที่ และฉีดน้ำพรมให้ครอบคลุมพื้นที่

Preventive actions

1. ชี้แจงและเน้นย้ำขั้นตอนการขออนุญาติทำงานให้แก่พนักงานควบคุมงานและหัวหน้างานคู่ธุรกิจให้รับทราบ และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
2. สื่อสารมาตรการป้องกันการกระจายตัวของประกายไฟ ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ

การวิเคราะห์สาเหตุของอุบัติเหตุ

ผังแสดงการวิเคราะห์อุบัติเหตุ (เช่น Cause Mapping ,Why Tree ฯลฯ)



การแก้ไขและการป้องกัน

มาตรการป้องกันแก้ไข

สาเหตุ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ
ไม่ได้มีการเคลียร์พื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงาน และไม่ได้มีมาตรการป้องกันการกระจายตัวของประกายไฟ	1. ให้หยุดการทำงานชั่วคราว ให้ทำการเคลียร์เชื้อเพลิงในพื้นที่ และฉีดน้ำพรมให้ครอบคลุมพื้นที่	หจก.พีคอน	10/11/2567
	2. ชี้แจงและเน้นย้ำขั้นตอนการขออนุญาติทำงานให้แก่พนักงานควบคุมงานและหัวหน้างานผู้รุรกิจให้รับทราบ และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	จป.มาเบพ, พี่สามารถ ส.	10/11/2567
	3. สื่อสารมาตรการป้องกันการกระจายตัวของประกายไฟ ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ	พี่อาทิตย์ ข.	11/11/2567

เอกสารประกอบอื่นๆ

3.2 รายงานอุบัติเหตุ : ไฟคุในรางสายไฟ RM2

รายละเอียดเหตุการณ์

- เวลา 13:30 น. คู่ธุรกิจเข้าปฏิบัติงานหม้อบด RM2 โดยมี หจก.เค.พี.เซนเตอร์เอนจิเนียริ่งเข้าทำงานตัดฉนวนหุ้มท่อลมร้อนออกจากหม้อบดโดยใช้แก๊สเลาะฉนวนสังกะสีหุ้มท่อและหจก.ขวัญรุ่งเรือง มีงานตัดน๊อตที่ตัวหม้อบด
- เวลา 13:50 น. คู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงานในพื้นที่หม้อบด RM2 พบมีควันขึ้นใต้พื้น บริเวณรางสายไฟใต้ Double Flap หม้อบด จึงนำถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้ง เข้าฉีดระงับไฟที่เกิดการคุติดไฟในรางสายไฟ และแจ้งเพื่อนร่วมงานเข้ามาช่วยกันเปิดฝาราง เพื่อควบคุมไฟ จนไฟที่คุติดดับลง โดยใช้ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้ง จำนวน 4 ถัง (ของ RM2 = 2 ถัง ,ของหจก.เค.พี.เซนเตอร์เอนจิเนียริ่ง 2 ถัง)

ความเสียหาย

สายไฟและสายสัญญาณ Vibration Online 1 เส้น

Preventive actions

1. ปรับปรุงมาตรฐานการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (PM043) เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมการกระจายตัวของสะเก็ดไฟ กำหนดวิธีปฏิบัติก่อน-ระหว่าง-หลังจบจากงานเชื่อม
2. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ ให้ผู้ปฏิบัติงานเบิก-ยืมไปใช้งานได้ผ่านพัสดุเครื่องมือ
3. สื่อสารมาตรฐานงานก่อให้เกิดประกายไฟ ให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบ

Accident Report : เดือนตุลาคม 2567

บริษัท	บริษัทปูนซิเมนต์ไทย เจ้าหลวง จำกัด โรงงานมวก	**ประเภท**	☐ พนักงาน ■ คู่ธุรกิจ หวกนคลีเ.ขนดอร์ดอนดิเมิ้นร์ง และวาก.บวิญรุ่งเรือง ☐ บุคคลที่สาม		
วันเวลา	วันอังคารที่ 22 ตุลาคม 2567 เวลา 13:50 น.	**สถานที่เกิดเหตุ**	อาคารหม้อบด RM2 ชั้นล่าง	**ความรุนแรง**	☐ ไม่หยุดงาน ■ กรัพย์สินเสียหาย (10,000 บาท) ☐ หยุดงาน ☐ เสียชีวิต
ชื่อ - นามสกุล	หวก.คลีเ.ขนดอร์ดอนดิเมิ้นร์ง และวาก.บวิญรุ่งเรือง	**อายุตัว**	- ปี	**อายุงาน**	- ปี

รายละเอียดเหตุการณ์

รายละเอียดเหตุการณ์

เวลา 13:30 น. คู่ธุรกิจเข้าปฏิบัติงานที่หม้อบด RM2 โดยมีหวกนคลีเ.ขนดอร์ดอนดิเมิ้นร์ง เข้าทำงานยึดขนวนกุ้นท่อผนเชื่อมออกจากหม้อบดโดยใช้เทียนระเบิดกะดิ้นก่อ และหวก.บวิญรุ่งเรือง ปีงานตักน้ำออกที่ตัวหม้อบด

เวลา 13:50 น. คู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงานในพื้นที่หม้อบด RM2 พบอัคคีภัยขึ้นที่พื้น บริเวณรางสายไฟที่ Dust Rap หม้อบด จึงนำถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้ง เข้าฉีดระงับไฟที่เกิดจากการลุกไหม้ในรางสายไฟ และช่วยเพื่อนร่วมงาน นำมาช่วยในปิดฝาราง เพื่อควบคุมไฟ จนไฟที่ลุกไหม้ดับลง โดยใช้ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้ง จำนวน 4 ถัง (และ RM3 = 2 ถัง, ของหวกนคลีเ.ขนดอร์ดอนดิเมิ้นร์ง 2 ถัง)

ความเสียหาย

สายไฟและสายสัญญาณ Vibration Online 1 เส้น

ภาพประกอบ

สาเหตุ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ (■ มี ☐ ไม่มี)

- ☐ ไม่มีกฎระเบียบการทำงาน
- ■ [illegible]
- ☐ [illegible]
- ☐ [illegible]
- ☐ ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน
- ☐ อื่นๆ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมไม่ได้ (☐ มี ■ ไม่มี)

- ☐ [illegible]
- ☐ สิ่งแวดล้อม
- ☐ [illegible]
- ☐ อื่นๆ

การแก้ไข/ป้องกัน

Corrective actions

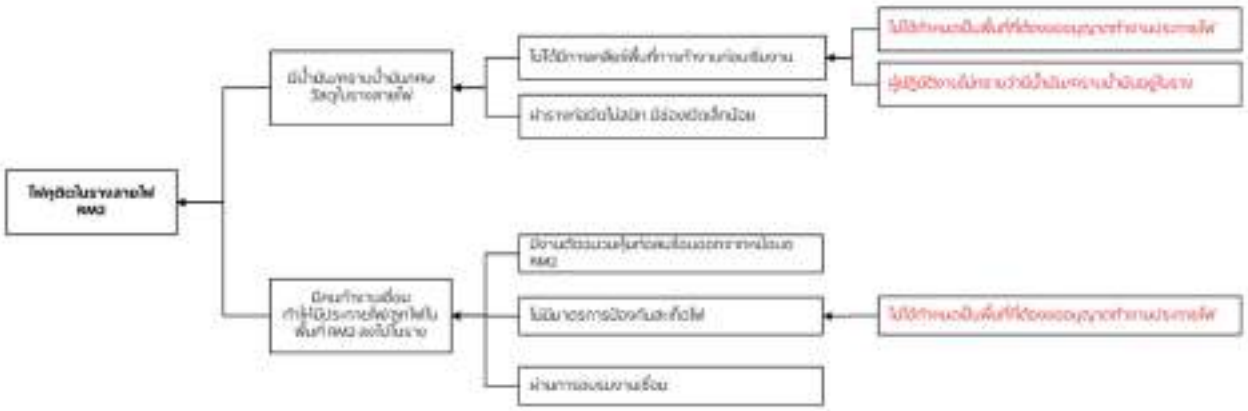
-

Preventive actions

1. ทำหนังสือ เพื่อขึ้นที่ที่ต้องขออนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit)
2. จัดทำมาตรการควบคุมการกระจายตัวของสะเก็ดไฟ ทำหนังสือปฏิบัติห้องเจาะด้วยหลังจากนี้ต่อไป จากท่านเรือน เลขที่ PWD43
3. ติดตามมาตรการป้องกันการกระจายตัวของประกายไฟ ให้ผู้ปฏิบัติงานต่อเนื่องทันที

การวิเคราะห์สาเหตุของอุบัติเหตุ

ผังแสดงการวิเคราะห์อุบัติเหตุ (เช่น Cause Mapping ,Why Tree เป็นต้น)



เอกสารประกอบอื่นๆ

วันที่ 22 ตุลาคม 2567

รายละเอียดเหตุการณ์ : วันอังคารที่ 22 ตุลาคม 2567
เวลา 13:50 น. คู่มือกำลังปฏิบัติงานที่หน้าบอร์ด RM2 โดยมีหจก.คพี.เซนเตอร์เอนจิเนียริ่ง เข้าทำงานติดตั้งวงจรคุ้มกันลมร้อนออกจากหม้อแปลงโดยใช้กิ่งลูกรอกมาดึงสลิงกะตีคุ้มกัน และหจก.ยวัญรุ่งเรือง ปีกานต้องป้องกันที่ตัวหม้อแปลง
เวลา 15:50 น. คู่มือกำลังปฏิบัติงานที่ปีกานต้องป้องกันที่ตัวหม้อแปลง พบไม้ครีบขึ้นได้พื้น บริเวณรางสายไฟที่มี Double Flap หน้าบอร์ด RM2 จึงนำเข้าตรวจพบเจ้าของงานเข้าตรวจสอบไฟที่เกิดการกัดไฟในรางสายไฟ และเจ้าพื้นส่วนงาน เข้ามาช่วยกันปิดฝารางเพื่อควบคุมไฟ ตรวจพบเจ้าของ โดยใช้กิ่งตรวจพบเจ้าของ จำนวน 4 กิ่ง

ความเสียหาย
สายไฟและสายสัญญาณ Vibration Online 1 เส้น

2

มาตรการป้องกันแก้ไข

มาตรการป้องกันแก้ไข

สาเหตุ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ
ไม่ได้มีการเคลียร์พื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงาน และไม่ได้มีมาตรการป้องกันการกระจายตัวของประกายไฟ	1. กำหนดให้ RM เป็นพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit)	หจก.คพี.เซนเตอร์เอนจิเนียริ่ง/หจก.ยวัญรุ่งเรือง/เจ้าของงาน	29/10/2567
	2. จัดหามาตรการควบคุมการกระจายตัวของสะเก็ดไฟ กำหนดวิธีปฏิบัติก่อน-ระหว่าง-หลังจบจากงานเชื่อม (ตาม PM043)	หจก.คพี.เซนเตอร์เอนจิเนียริ่ง/หจก.ยวัญรุ่งเรือง/เจ้าของงาน	23/10/2567
	3. สื่อสารมาตรการป้องกันการกระจายตัวของประกายไฟ ให้ผู้ปฏิบัติงานแต่ละตึกรับทราบ	ทีม จป. Safety	23/10/2567

***ให้ทุกสัญญาทุกหอคที่มีงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ/ต้องเชื่อมมาให้เรียบร้อย ในส่วนของพื้นที่ทุกชั้นด้วย มีให้นำไปใช้งานทันที

PM043 เรื่อง การขออนุญาตเข้าทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ
แบบฟอร์ม R-CZ061 ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit)

กำหนดให้งานตัด เชื่อม เจียร์ ที่ก่อให้เกิดการกระจายของลูกไฟ สะเก็ดไฟ **ทั้งในพื้นที่ที่เจ้าของต้องขออนุญาตให้ทำงานก่อนเข้าปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดความร้อน และประกายไฟ** และ **ให้รวมถึงพื้นที่ที่ไม่เจ้าของต้องขออนุญาต จะต้องจัดเตรียมมาตรการป้องกันการกระจายของลูกไฟ สะเก็ดไฟ** ได้แก่ การใช้ผ้าห่มกันไฟ (ให้การผู้ปฏิบัติงานจัดเตรียมมาให้พร้อมและเพียงพอ), การปิดฝาครอบรางสายไฟ, การเคลียร์วัสดุติดไฟที่ออกจากพื้นที่, การจัดน้ำพรมเจือก่อน-ระหว่าง-หลังปฏิบัติงาน โดยต้องเลือกใช้มาตรการที่จำเป็นเพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าจะไม่เกิดเหตุการณ์ไม่คาดคิดขึ้น ระหว่างที่ปฏิบัติงาน และภายหลังปิดงานไม่นาน

ห้ามมิให้มีลูกไฟส่งผลมาโดนคนด้านล่าง หรือสะสมาสะสมจนก่อให้เกิดเหตุรุนแรงขึ้น

3.3 รายงานอุบัติเหตุ : ด่านกระดก ตกใส่รถลูกค้า

รายละเอียดเหตุการณ์

- วันที่ 14 พฤศจิกายน 2567 เวลา 06.24 น.นายปิยะ ปิยะมาตย์ (พนง.ขับรถ ลูกค้า บ.น่ำเฮงคอนกรีต 1992 จำกัด) ได้ขับรถทะเบียน กท-62-4258 มาเช็คคิวเข้ารับปูน ที่บริเวณประตู 3 เมื่อเช็คคิวผ่าน จึงได้เคลื่อนรถออก เพื่อรอวิ่งข้ามถนน เข้าโรงงาน ขณะที่เคลื่อนรถออก แขนด่านได้ปิดลงมาโดนตัวพ่วง ทำให้แขนกระดกหัก (รถลูกค้า มีรอยขีดขวนเล็กน้อย ไม่ติดใจเอาความ) หลังจากได้รับแจ้งเหตุ พนง.และสายตรวจ รปภ. ได้ไปตรวจสอบบริเวณจุดเกิดเหตุ และเคลียร์เส้นทางจราจร เพื่อไม่ให้กระทบต่อผู้สัญจร หลังจากนั้นจึงได้แจ้ง ผจก.อนุชาติ ได้รับทราบ และแจ้งต่อหัวหน้าสายตรวจ ไม่เรียกเก็บค่าเสียหายกับลูกค้า เนื่องจากเป็นการทำงานผิดพลาดของระบบแขนด่าน

ความเสียหาย
ทรัพย์สินเสียหาย (แขนด่าน)

สาเหตุ
เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ / <u>การทำงานของระบบแขนด่านผิดพลาด</u>

- **Corrective actions**

1. นำแขนด่าน spare ไปเปลี่ยนใช้งานแล้ว

- **Preventive actions**

1. ตรวจเช็คการทำงานของระบบแขนด่าน

   - loop detector (Auto)

   - remote switch (Manual)

2. ทวนสอบวิธีการปฏิบัติงาน ของรปภ.

Accident Report : เดือน พฤศจิกายน 2567

บริษัท	บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (กำแพงสอง) จำกัด โรงงานมวกเหล็ก	ประเภท	☐ พนักงาน ☐ ผู้รับเหมา ■ บุคคลที่ไม่ใช่ของ บ.น่ำเฮงคอนกรีต 1992 จำกัด		
วัน/เวลา	14 พฤศจิกายน 2567 เวลา 06.24 น.	สถานที่เกิดเหตุ	ด้วย รปภ.ประตู 3	ความรุนแรง	☐ ไม่หยุดงาน ■ ทรัพย์สินเสียหาย ☐ หยุดงาน ☐ เสียชีวิต
ชื่อ - นามสกุล	นายปิยะ ปิยะมาตย์	อายุตัว	32 ปี	อายุงาน	-

รายละเอียดเหตุการณ์

รายละเอียดเหตุการณ์
เวลา 06.24 น. นายปิยะ ปิยะมาตย์ (พนง.ขับรถ ลูกค้า บ.น่ำเฮงคอนกรีต 1992 จำกัด) ได้ขับรถทะเบียน กท-62-4258 มาเช็คคิวเข้ารับปูน ที่บริเวณประตู 3 เมื่อเช็คคิวผ่าน จึงได้เคลื่อนรถออก เพื่อรอวิ่งข้ามถนน เข้าโรงงาน ขณะที่เคลื่อนรถออก แขนด่านได้ปิดลงมาโดนตัวพ่วง ทำให้แขนกระดกหัก (รถลูกค้า มีรอยขีดขวนเล็กน้อย ไม่ติดใจเอาความ) หลังจากได้รับแจ้งเหตุ พนง.และสายตรวจ รปภ. ได้ไปตรวจสอบบริเวณจุดเกิดเหตุ และเคลียร์เส้นทางจราจร เพื่อไม่ให้กระทบต่อผู้สัญจร หลังจากนั้นจึงได้แจ้ง ผจก.อนุชาติ ได้รับทราบ และแจ้งต่อหัวหน้าสายตรวจ ไม่เรียกเก็บค่าเสียหายกับลูกค้า เนื่องจากเป็นการทำงานผิดพลาดของระบบแขนด่าน

ภาพประกอบ

รูปหน้างานวิธีการทำงาน | พื้นที่การทำงานหน้างาน | หน้างานจริง

สาเหตุ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ (■ มี ☐ ไม่มี)
- ☐ ไม่ได้ทดสอบการทำงานประจำ
- ☐ บางครั้งไม่ได้ทดสอบ ไม่มีบันทึกผลทดสอบ
- ☐ การออกแบบเครื่องมือการใช้งานผู้ปฏิบัติงาน
- ☐ การกำหนดมาตรการปฏิบัติงานมาตรฐาน
- ☐ ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติงานมาตรฐาน
- ■ อื่นๆ การทำงานของระบบด่านผิดพลาด

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมไม่ได้ (☐ มี ■ ไม่มี)
- ☐ ผลกระทบจากสาเหตุที่ 3
- ☐ ภัยพิบัติ
- ☐ สภาพอากาศ
- ☐ อื่นๆ

การแก้ไข/ป้องกัน

Corrective actions
1. นำแขนด่าน spare ไปเปลี่ยนใช้งานแล้ว

Preventive actions
1. ตรวจเช็คการทำงานของระบบแขนด่าน
   - loop detector (Auto)
   - remote switch (Manual)
2. ทวนสอบวิธีการปฏิบัติงาน ของรปภ.

3.4 รายงานอุบัติเหตุ : กระดูกข้อเท้าร้าวจากการกระแทกระหว่างขับรถ (นอกงาน)

รายละเอียดเหตุการณ์

Accident Report : เดือนตุลาคม 2567

บริษัท	บริษัทปูนซีเมนต์ไทย เท่าหลวง จำกัด	**ประเภท**	■ พนักงาน (ฝ่ายซ่อม MRO - TL)	☐ คู่รุรกิจ/ผวก.	☐ บุคคลที่สาม
วันเวลา	วันอังคาร ที่ 22 ตุลาคม 2567 เวลา 23:00 น.	**สถานที่เกิดเหตุ**	ถนนสนามบิน หน้าศาลา ตำบลท่าสาย	**ความรุนแรง**	☐ การบาดเจ็บเล็กน้อย ☐ ไม่หยุดงาน ■ หยุดงาน (< 3 วัน ถ้าเกินให้ระบุเพิ่ม) ☐ เสียชีวิต
ชื่อ - นามสกุล	นายสมบูรณ์ แก้วหรั่ง	**อายุตัว**	38 ปี 9 เดือน	**อายุงาน**	12 ปี 3 เดือน

รายละเอียดเหตุการณ์

รายละเอียดเหตุการณ์

วันที่ 22 ตุลาคม 2567 นายสมบูรณ์ แก้วหรั่ง ได้เลิกงาน 18:00 น. และได้นำรถเพื่อนยืม หลังจากนั้นในเวลา 23:00 น. ขับรถกลับบ้าน โดยใช้ความเร็วประมาณ 80 กม./ชม. ระหว่างการขับขี่เกิดเข้าชนกับ นายสมบูรณ์ ก็ จึงเกิดทำให้ร่างกายส่วนล่างด้านขวาของนายสมบูรณ์ ได้รับการกระแทกอย่างรุนแรง ซึ่งรถจักรยานยนต์ที่ได้ยืมขับขี่ล้มลงไปบนถนนด้านข้างของถนนทำให้ตัวรถ ทั้งสองคันเสียหายเล็กน้อย ผู้ขับขี่ทั้งสองคนได้ถูกนำส่งโรงพยาบาลทันที โดยนายสมบูรณ์ ได้ทำการ X-Ray พบกระดูกข้อเท้าร้าว แพทย์จึงทำการเข้าเฝือกอ่อน และให้พัก 30 วัน (งานเกี่ยวข้องกับแพทย์) เริ่มหยุดงานตั้งแต่วันที่ 23 ตุลาคม 2567 และคาดว่าจะกลับมาทำงานในวันที่ 29 ตุลาคม 2567 เป็นต้นไป

ข้อมูลอื่นๆ

- ตำแหน่งงานปัจจุบัน Mechanical Repairing Technician (ช่วงงาน MRO - TL ผลิตน้ำยาง ตัวเร่ง)
- มีใบขับขี่รถจักรยานยนต์ ส่วนใหญ่ขับขี่ทุกวันเป็นประจำ และได้ใช้ชีวิตของตนเองอยู่

ภาพประกอบ

สาเหตุ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ (■ มี ☐ ไม่มี)

- ☐ ไม่มีมาตรฐานการทำงาน
- ☐ มาตรฐานมีแต่ไม่ได้ปฏิบัติตาม
- ☐ มาตรฐานมีแต่ขาดการฝึกอบรมให้ผู้ปฏิบัติงาน
- ☐ มาตรฐานที่ปฏิบัติไม่ได้มาตรฐาน
- ☐ ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน
- ■ อื่นๆ (ขับขี่ยานพาหนะ)

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมไม่ได้ (■ มี ☐ ไม่มี)

- ☐ ผลกระทบจากภัยธรรมชาติ
- ☐ สิ่งแวดล้อม
- ■ สภาพแวดล้อมการทำงาน (ผิวถนนไม่เรียบ, ลื่น)
- ☐ อื่นๆ

การแก้ไข/ป้องกัน

Corrective actions

1. ปรับเปลี่ยนความเร็วให้เหมาะสมตามสภาพถนน
2. ลดความเร็ว หากการจราจรมีปริมาณมาก ต้องคำนึงถึงปัจจัยต่างๆ เช่น ผิวถนนลื่น ฝนตก, ถนนขึ้นลาดชัน, มีสิ่งกีดขวางหน้ารถ เป็นต้น

ลักษณะการบาดเจ็บ และสภาพรถจักรยานยนต์หลังเกิดเหตุ

ภาพที่มีลักษณะคล้ายของที่ถูกกดบริเวณขาท้าย

รอยถูกกดบริเวณขาท้าย

ลักษณะการเจ็บเข้าเฝือกที่ขาท้าย

ใบรับรองแพทย์ และผล X-Ray

จุดที่เกิดเหตุถนนสนามบิน หน้าศาลาตำบลท่าสาย ก่อนถึงบ้าน 1 กม. มีสัญญาณไฟ 6 ตัว

<u>วาระที่ 4</u> สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา

ตุลาคม	Case Accident	1. ติดตามมาตรการงานซ่อมรถโฟร์คลิฟท์ของ BYD และสิงรัตน์	กฤษณา ช., ฤทธิรงค์	ติดตามต่อ คปอ.เดือนถัดๆไป

<u>วาระที่ 5</u> อัพเดทกฎหมายประจำเดือน และการประเมินความสอดคล้องกฎหมาย (พรศักดิ์ พ.) = ไม่มี

<u>วาระที่ 6</u> เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

6.1 Performance Safety Oct,2024

ลำดับ	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible] (นาที)	Start Time	End Time
1	Valve Contact	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
				[illegible]		[illegible]

เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

จากอุบัติเหตุโรงงานอื่น เรื่องอุบัติเหตุจากการทำงานทั้ง 2 Cases

1. **อุบัติเหตุถูกเครน 50 ตันเบียดลำตัวกับกล่องเครื่องมือท้ายเครนขณะเครนกำลังหมุนเพื่อยกของ เสียชีวิต**

2. **อุบัติเหตุไฟฟ้าช็อต (เบื้องต้น)**

ติดตามมาตรการงานซ่อมรถโฟร์คลิฟท์ของ BYD และสิงรัตน์

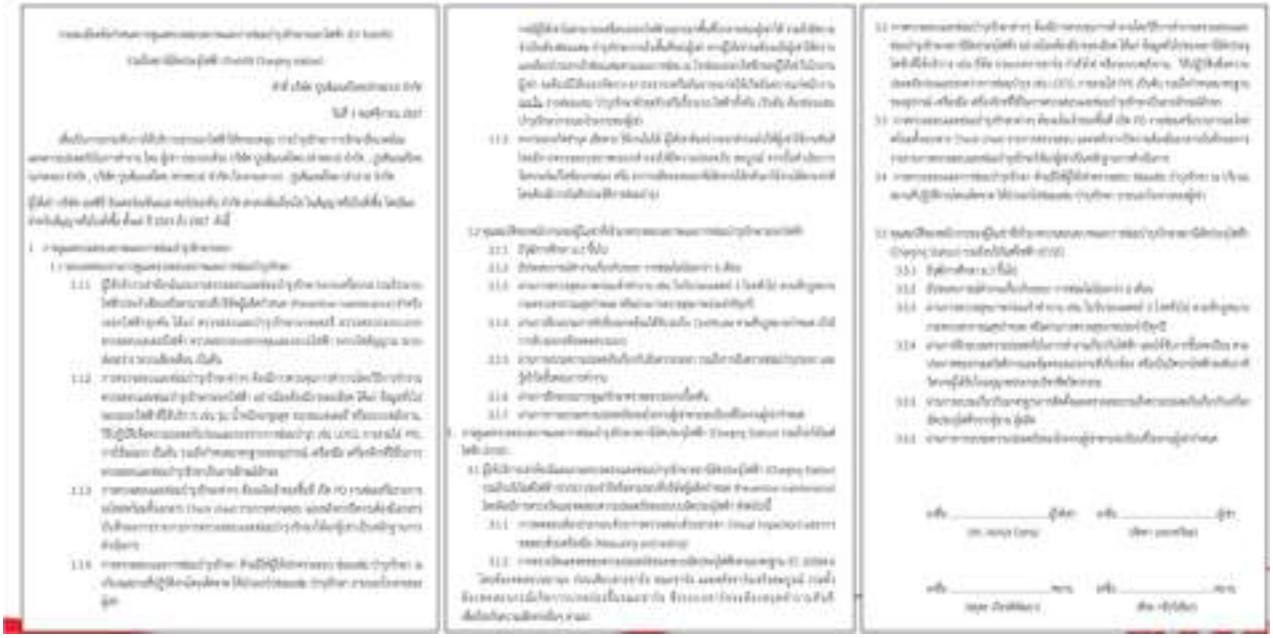
ข้อมูลเพิ่มเติม โรงงานท่าหลวง และโรงงานเขาวง (นัดหารือเมื่อวันที่ 16 กันยายน 2567)

ข้อมูลเพิ่มเติม โรงงานท่าหลวง และโรงงานเขาวง

1	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	[illegible]	[illegible]	[illegible]

ข้อมูลเพิ่มเติม สัญญาเช่ารถจาก Inter

ข้อมูลเพิ่มเติม สัญญาเช่ารถจาก Inter (นัดดูหน้างานในวันที่ 22 พฤศจิกายน 2024 เวลา 10.00-12.00)



สถิติอุบัติเหตุ (ขั้นเสียชีวิต/หยุดงาน) รวม 0 เคส

- โรงงานเขาวง 0 เคส
- โรงงานท่าหลวง 0 เคส

สถิติการกระทำผิดกฎพิทักษ์ชีวิต (15 LSRs)

- โรงงานเขาวง 18 เคส
- โรงงานท่าหลวง 6 เคส

สถิติการกระทำผิดกฎความปลอดภัย (General Safety Rules 9)

- โรงงานเขาวง 6 เคส
- โรงงานท่าหลวง 5 เคส

PMS Safety Score 2024

- โรงงานเขาวง Score = 5
- โรงงานท่าหลวง Score = 5

สถิติอุบัติเหตุ (ทรัพย์สินเสียหาย) รวม 27 เคส

- โรงงานเขาวง 25 เคส
- โรงงานท่าหลวง 2 เคส

Carrier audit

- ผ่านเกณฑ์ 9 บริษัท

จำนวนคนที่ผ่านการ Line Walk ตามเป้าหมาย 12 เรื่อง/เดือน/คน แยกตามส่วน

- เดือนตุลาคมรวม 7.06 K
- YTD 66.57 K

Plant Situation (Lagging & Leading KPI) TL/KW

PMS safety score OC 2024

PMS safety score OC 2024

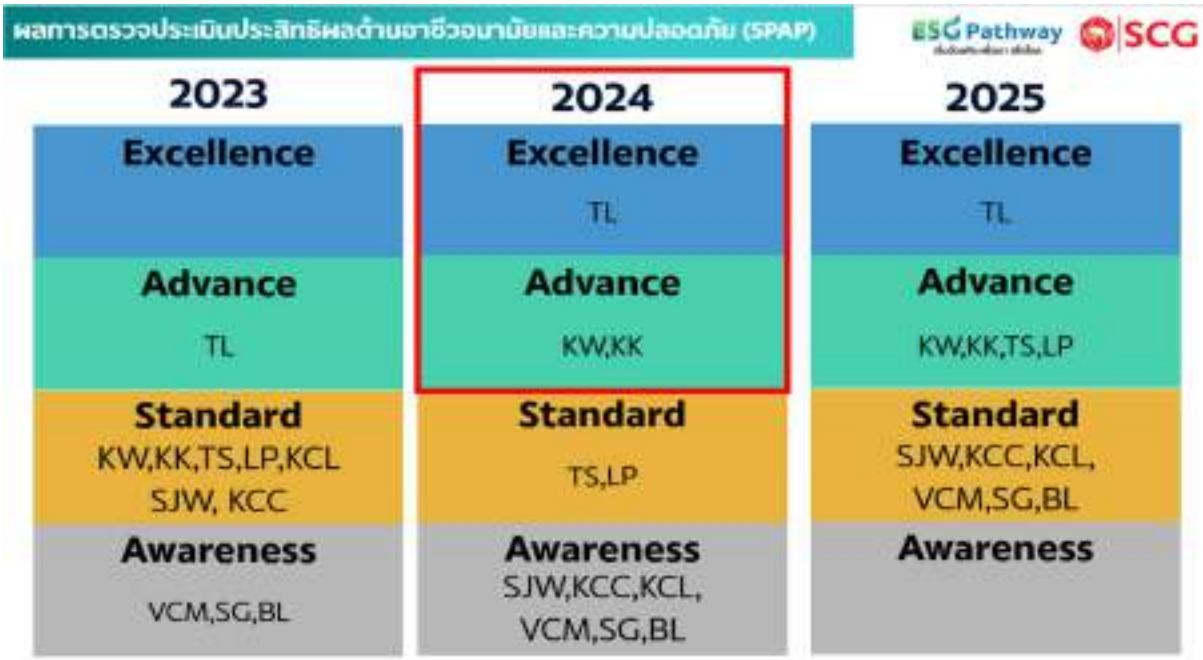
Plant	Fatality		Lost time accident		PMS Index Score					
	Workplace	Transportation	Workplace	Transportation	Safety Performance Fatality (40%)	Safety Performance LTIFR (20%)	Safety effort (40%)	Safety index score	PMS score	Rank
KK	-	1	-	-	0.4	1	2	3.4	3	3
TL	-	-	-	-	2	1	2	5	5	1
KW	-	-	-	-	2	1	2	5	5	1
TS	-	-	2	-	2	0.2	2	4.2	4	2
LP	-	-	1	-	2	0.2	2	4.2	4	2
KCL	-	-	1	-	0.4	1	2	3.4	3	3

ลำดับ	Date	Operation Group	Company Name	Company Code	KPI Effect	Severity	Short Detail
1	15/10/2024	Operations - Consent Domestic	The Siam Cement (Thung Song) Co., Ltd.	STS	Workplace	Lost Time	[illegible]
2	07/02/2024	Operations - Consent Domestic	The Siam Cement (Thung Song) Co., Ltd.	STS	Workplace	Lost Time	[illegible]
3	02/04/2024	Operations - Consent Domestic	The Siam Cement (Kiang Khoi) Co., Ltd.	SKK	Transportation	Fatal	[illegible]
4	05/07/2024	Operations - Consent Domestic	The Siam Cement (Lampang) Co., Ltd. (MFO - LP)	SLP	Workplace	Lost Time	[illegible]
5	19/10/2024	Operations - Consent Domestic	[illegible]	KCL	Workplace	Fatal	[illegible]

STL: Safety Performance 2024(YTD)

ผลการตรวจประเมินประสิทธิผลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (SPAP)

- KW SPAP Level = Advance
- TL SPAP Level = Excellence



ผลการตรวจประเมินประสิทธิผลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (SPAP) และแผนดำเนินงานสู่ Level 5

ผลการตรวจประเมินประสิทธิผลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (SPAP)

ESG Pathway SCG

Action Plan & Timeline

January						2025
Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

Excellence
TL

Audit by Cross BU

กำหนดการตรวจ

วันที่ 30 มกราคม 2025

09:00-12:00 นำเสนอในห้องประชุม Self-declaration SPAP2024
- SD (60 นาที)
- Operation (15 นาที)
- MRO (15 นาที)
- สิ่งแวดล้อม (15 นาที)
- บริการกลาง (15 นาที)
- ID4 (15 นาที)
- ฟิสดุ (15 นาที)

13:00-16:30 เดินตรวจหน้างาน Operation & QA (Site tour)
- Raw Mill & Raw Material (30 นาที)
- Kiln (30 นาที)
- Cement Mill (30 นาที)
- WHG (30 นาที)
- Dispatching (30 นาที)
- QA (30 นาที)

วันที่ 31 มกราคม 2025

08:00-08:45 ร่วมกิจกรรม safety talk (ของขึ้นมาวัดวันศุกร์แรก)
08:45-09:15 ร่วมกิจกรรมอ่านงาน (MRO + Operation)
09:30-12:00 เดินตรวจหน้างาน ของ MRO (Site tour)
- สุ่มจากบอร์ดอ่านงาน 1 (30 นาที)
- สุ่มจากบอร์ดอ่านงาน 2 (30 นาที)
- สุ่มจากบอร์ดอ่านงาน 3 (30 นาที)
- สุ่มจากบอร์ดอ่านงาน 4 (30 นาที)

13:00-14:30 ตรวจ SD & HR
14:30-15.00 ทีม Auditor สรุปผลการตรวจ
15.00-16:00 สรุปผลการตรวจ (Close Meeting)

ผลการตรวจประเมินประสิทธิผลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (SPAP)

ESG Pathway SCG

Action Plan & Timeline

ให้โรงงานเลือกวันตรวจ (2 วัน)

January						2025
Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

Advance
KW

Audit by SD-CGS

กำหนดการตรวจ

วันที่ 00 มกราคม 2025

09:00-12:00 นำเสนอในห้องประชุม Self-declaration SPAP2024
- SD (60 นาที)
- Operation KW (15 นาที)
- Operation White (15 นาที)
- Mining (15 นาที)
- MRO (15 นาที)
- สิ่งแวดล้อม (15 นาที)
- บริการกลาง (15 นาที)
- ID4 (15 นาที)
- ฟิสดุ (15 นาที)

13:00-16:30 เดินตรวจหน้างาน Operation & QA (Site tour)
- เหมือง (ของเก็บ BIOMASS) (60 นาที)
- เตอร์ดาร์ (กระจายสินค้า บรรจุปูนถุง และอัดเรียงปูน) (60 นาที)
- ผลิตปูนขาว (กระจายสินค้า บรรจุปูนถุง และอัดเรียงปูน) (60 นาที)
- ผลิตถุงกระดาษ (30 นาที)

วันที่ 00 มกราคม 2025

08:00-08:45 ร่วมกิจกรรม safety talk (ของขึ้นมาวัดวันศุกร์แรก)
08:45-09:15 ร่วมกิจกรรมอ่านงาน (MRO + Operation)
09:30-12:00 เดินตรวจหน้างาน ของ MRO (Site tour)
- สุ่มจากบอร์ดอ่านงาน 1 (60 นาที)
- สุ่มจากบอร์ดอ่านงาน 2 (60 นาที)

13:00-14:30 ตรวจ SD & HR
14:30-15.00 ทีม Auditor สรุปผลการตรวจ
15.00-16:00 สรุปผลการตรวจ (Close Meeting)

8 Key Action : Excellence มีดังนี้.....

Data Assurance

Issue log - Data Assurance at SKW (Environment)

Data Assurance (Re - Assessment) at SKW

ESG Pathway SCG

Process / Department/ Function & PIC

Audit date: 26 November, 2024

Time	Auditor (Team)	Process, Department or Function	PIC
08:15	A,B	Arrive On Site	
08:30	A,B	Opening Meeting	ESG
08:45	A,B	General description by company's representative of company activity for Safety/ Environmental and Social Indicators	ESG
09:30 09:30	A B	Energy consumption Work-related injuries and Work-related ill health	ESG (Enwir)/ Operation ESG (Safety)/ บริการอาชีวอนามัย
12:00	A,B	Lunch	
13:00	A	Direct (Scope 1) GHG emissions and Energy indirect (Scope 2) GHG emissions	ESG (Enwir)/ Operation
14:30	B	Waste management Work-related injuries and Work-related ill health	ESG (Enwir)/ Operation ESG (Safety)/ บริการอาชีวอนามัย
15:00	A	Air Emission: Nitrogen Oxide (NOx), Sulphur Oxide (SOx), Dust and Mercury	ESG (Enwir)/ Operation
16:00 16:00	A B	Raw Materials (Renewable material, Non-renewable material, Recycled material) Water withdrawal, Water discharge, Water consumption	ESG/ Operation/ Mining ESG/ Operation/ WHG
17:00	A,B	Compilation of findings and Finding clarification	SGS
17:30	A,B	Closing meeting	All participants
18:00	A,B	End of audit	All participants

Issue log - Data Assurance at SKW (Environment)

Topic	Finding and Recommended	PIC
Power consumption	1. ค่าปริมาณการใช้ไฟฟ้าจาก Solar เดือน Jun ยังไม่ตรงกับในไฟล์เดือน	วศ. ธนภัทร/ ผอก. อัษณรงค์ พ.
	2. ในระบบ SHE KPI ยังไม่มีข้อมูลการรายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าจาก WHG	จินตญาดา/ วริญญา ESG
Production	3. Recheck ตัวเลขของ Production และ Clinker production ใน SHE KPI ให้ตรงกับ Work journal และ monthly report	วศ. ธนภัทร/ ESG
Thermal energy	4. Recheck ข้อมูลในไฟล์ monthly report และ ไฟล์ที่นำมากรอกลงใน SHE KPI ว่าเป็นตัวเลขเดียวกันหรือไม่ (Ton dry และ Ton wet)	วศ. ธนภัทร/ ESG
	5. Convert ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงให้เป็น ton dry	วศ. ธนภัทร
Raw material	6. ที่มาการคำนวณการแบ่งสัดส่วนการใช้ raw material ในส่วนของ making material และ crusher limestone (Raw material)	วศ. ธนภัทร
	7. Convert ปริมาณการใช้ Raw material ให้เป็น ton dry	วศ. ธนภัทร
Water	8. ข้อมูล Water withdrawal ใน SHE KPI ไม่ตรงกับ File excel ที่ใช้คำนวณ	จินตญาดา/ วริญญา ESG
Air emission	9. ขอข้อมูล CEMs และ Spot check M1-M6/2024 เพื่อให้ส่วนกลางคำนวณและกรอกค่าลงใน SHE KPI	จินตญาดา/ วริญญา ESG
Waste	10. ข้อมูล Waste generated ใน SHE KPI ไม่ตรงกับ File excel ที่ใช้คำนวณ	จินตญาดา/ วริญญา ESG
	11. ให้รวบข้อมูล waste ที่ได้จากกระบวนการของ WHG เพื่อรายงานใน SHE KPI	ผอก. อัษณรงค์/ ESG
Others	12. ให้กรอกข้อมูลใน SHE KPI ปี 2024 รวมถึง SKW (Grey cement) และ Mortar (ซึ่งปัจจุบันกรอกแค่ SKW)	จินตญาดา/ วริญญา ESG

Issue log - Data Assurance at SKW (Safety)

Topic	Finding and Recommended	PIC
Incident	1. ข้อมูลอุบัติเหตุ ที่เข้าข่ายตามข้อกำหนด ตั้งแต่ Jan – Sep 2024	กฤษณา
Man hours	2. Recheck ชั่วโมงการทำงานของพนักงาน และคู่ธุรกิจ (ทั้งงานประจำและ Piece Work) ตั้งแต่ Jan – Sep 2024	กฤษณา / HR / จ้างเหมา / ตัวแทนส่วน / คู่ธุรกิจ
Training	3. ขอข้อมูลอบรมตามกฎหมาย ขึ้นทะเบียนบุคลากรตามกฎหมาย และ Work License 2024	กฤษณา / มานิตย์
Occupational Illness & Disease	4. ข้อมูล Health Risk Assessment, เกณฑ์การตรวจสุขภาพ, ผลการตรวจสุขภาพ, การตรวจติดตามซ้ำกรณีผิดปกติ, การประเมินโรคจากการทำงาน 2024	กฤษณา / สัณห์พัชญ์ / มุกดาภา

Safety Day 2024

08:30-15:00

ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน + รับคูปองอาหารเครื่องดื่ม 3 ใบ "ฟรี"

บูธจำหน่ายสินค้าชุมชน, สินค้า OTOP

บูธนวดเพื่อสุขภาพ "ฟรี"

บูธสิ่งแวดล้อมและชุมชน ร่วมเล่นเกมส์ ชิงของรางวัล

บูธถ่ายน้ำมันเครื่องรถยนต์ "ฟรี" เฉพาะลงทะเบียน 50 คันเท่านั้น เริ่ม 13:00-15:00

10:00-11:00

มอบประกาศนียบัตรสำหรับ หจก./บริษัท ที่ผ่านการตรวจประเมิน SCS

มอบประกาศนียบัตรสำหรับ หจก./บริษัท ที่ผ่านการตรวจประเมิน Carrier Audit

มอบรางวัล line walk แห่งปี 2024

จับแจกรางวัลสำหรับผู้ที่ลงทะเบียนเข้าร่วม มากกว่า 100 รางวัล

11:00-13:00

รับประทานอาหารเที่ยง จากร้านค้าที่คัดสรรมามากมาย โดยการนำคูปองที่ได้รับจากการลงทะเบียนมาแลกอาหารและเครื่องดื่ม "ฟรี"

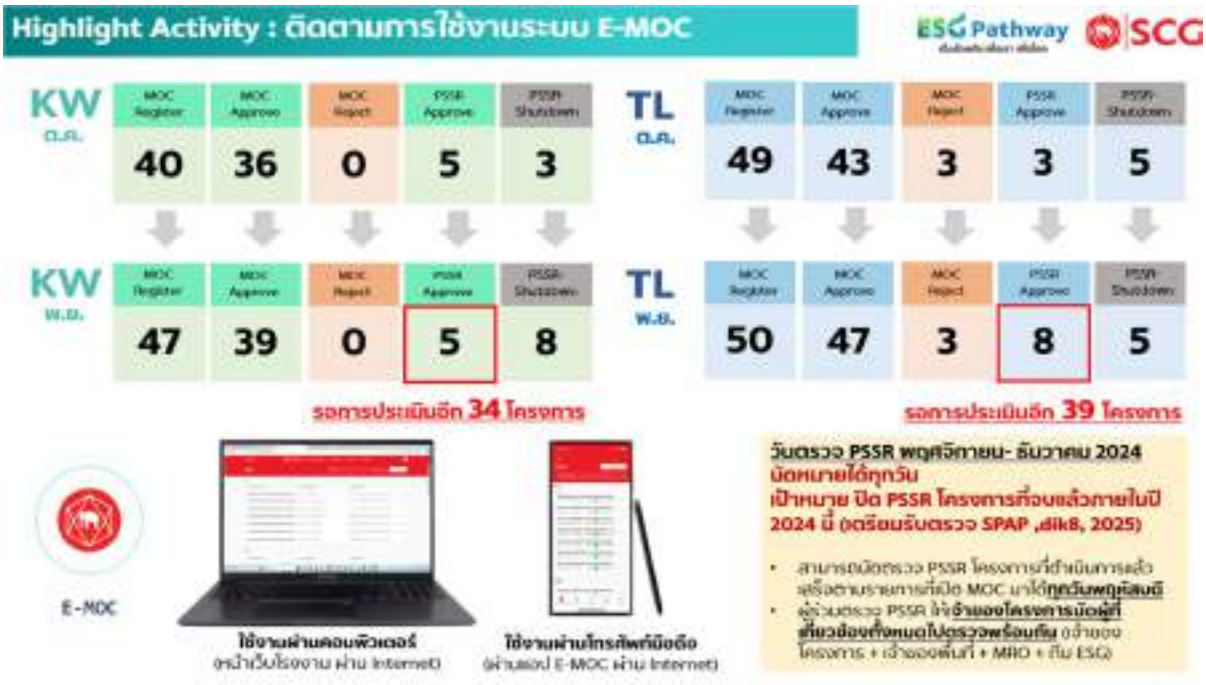
รับฟังการแสดงร้องเพลงสดบนเวที โดย นักร้องหนุ่มหล่อ

ประกาศนียบัตรสำหรับ หจก./บริษัท ที่ผ่านการตรวจประเมิน SCS

ประกาศนียบัตรสำหรับ หจก./บริษัท ที่ผ่านการตรวจประเมิน Carrier Audit

การแสดงร้องเพลงสดบนเวที
โดยนักร้องหนุ่มหล่อจากโรงเรียนสระบุรีวิทยาคม

Highlight Activity : ติดตามการใช้งานระบบ E-MOC



งานซ่อมหม้อเผา (Shutdown KW 2024)

งานซ่อมหม้อเผา (Shutdown KW 2024)

ทำงานด้วยความห่วงใย (Caring) – ไม่ประนีประนอมความเสี่ยง (Uncompromising) – รับผิดชอบต่อความปลอดภัย (Live Accountability)

Date	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
อุบัติการณ์ (Incident)	✓	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1	✓
ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต	✓	✓	✓	✓	✓	1	✓	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1	✓	✓	1	✓	✓	✓
ฝ่าฝืนกฎระเบียบความปลอดภัย	✓	✓	✓	✓	✓	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

1 การฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (ข้อที่ 1 การทำงานบนที่สูง)

- เน้นย้ำการสวมใส่ Full Body Harness คล้อง 2 ตะขอตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานและเคลื่อนย้าย
- เน้นย้ำ การปฏิบัติงานที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร ขึ้นไป ต้องปฏิบัติตามมาตรฐานของงานบนที่สูง

WHG

RM2

Cooling Tower

การฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (ข้อที่ 7 สารเสพติด)

- การตรวจสารเสพติดกับ คนกลับมาปฏิบัติงานช่วง SD เนื่องจากมีการยืนยันตรวจพบจำนวนมาก

2 ไฟดูจากประกายไฟงานเชื่อม/ตัด/เจียร

- เตรียมงาน Hot Work Permit ให้ครอบคลุมงานประกายไฟ
- การประเมิน (JSA,JCT) ต้องเชื่อมโยงกับการขึ้นเตรียมของงานที่ทำ
- การเปิด Work permit พร้อมงานร้อนของงานและพื้นที่ต้องผ่านผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน
- การเตรียมน้ำ/ถังดับเพลิงพร้อมใช้งานที่หน้างาน
- การเคลียร์ชิ้นเศษออกจากพื้นที่และตามโครงสร้างจากการเกี่ยวหมด

PPA Safety for Shutdown KW 2024

3 ฝุ่นฟุ้งกระจายจากงานเคลียร์

- งานเคลียร์จาก Cyclone ลุงเคอกกั้งฝุ่น ให้ฉีด Spray น้ำด้วยทุกครั้ง
- งานป้ำฝุ่น EP 730 ให้ติดตั้ง Bag Filter Mobile เพื่อลดฝุ่นฟุ้ง

ฝุ่นจากเคลียร์จาก Cyclone

ฝุ่นจากป้ำฝุ่น EP 730

4 การอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานและการอบรม Watch Man

- การ Brief อบรมก่อนปฏิบัติงานและการอบรม Watch Man ควรจัดครบถ้วนอบรมให้พร้อมก่อนหยุด SD
- หยุด SD มาเกิน 10 วันยังมีการส่งมาเข้าอบรมอย่างต่อเนื่อง

5 การ LOTO ที่ Local หน้างาน

- การตัดแยกพลังงานมีการล็อคที่ไม่ถูกวิธี (ใช้แม่กุญแจร่วมกัน / ใช้ Tag ผูกมัดไม่มีแม่กุญแจ) **ของที่พัสดุเครื่องมือหมด มีไม่เพียงพอ**
- **พิจารณาซื้อเข้าพัสดุเครื่องมือเพิ่มเติม / ยืมทำหลวง**

6 การจำกัดรถเข้าพื้นที่งาน SD และจอดในพื้นที่ รง.

- รถที่เข้าไปส่งของในพื้นที่งาน SD มักจอดเข้าในพื้นที่
- รถเข้ามาจอดในพื้นที่รง. ด้านหน้า-หลัง CCR จำนวนมาก

PPA Safety for Shutdown KW 2024

7 อุปกรณ์สำหรับงานอับอากาศไม่เพียงพอ

- เสื้อสะท้อนแสง เดิมมี 17 ได้สั่งซื้อเพิ่ม รวมมี 40 ตัว
- เครื่องวัดแก๊สมี 28 เครื่อง ไม่เพียงพอต่อการใช้งาน Shutdown ครั้งต่อไป ให้เช่าเครื่องเพิ่มครั้งละ 30 เครื่อง

- การยืมเครื่องวัดแก๊สไปใช้งาน ให้ยืมได้เฉพาะตัวเครื่องวัดแก๊สและต้องนำมาคืน/เปลี่ยนทุกวันต่วงเย็นเพื่อ Charge แบตเตอรี่ให้พร้อมใช้งานในวันถัดไป

8 ระบบการควบคุมคนเข้า-ออกพื้นที่

- ระบบรปภ. SD. ครั้งนี้ไม่ค่อยพร้อม / ไม่ยืนยัน ส่งผลให้คนที่ทำงานใน Shutdown ไม่ผ่านการตรวจสอบกองออง และลักลอบเข้าออกพื้นที่ได้ง่าย
- ประตูช่องทางธรรมชาติสำหรับหลายจุด เช่น ประตู Biomass ด้านข้างเดินเข้าได้ ประตู WHG จากตลาดรถยาน / บอยเตอร์โดยไปจอดแล้วก็เดินเข้าตรงถังน้ำ Water Treatment ได้เลย
- รปภ.ไม่ค่อยอยู่ที่จุดบานประตู เปิดประตูทิ้งไว้ (ไม่นั่งตามจุดตรวจ)
- ควรมีไฟกล้อง + กุญแจล็อก บานที่ไม่ได้ล็อก และควรอยู่ในความดูแลของรปภ. ด้านข้างอาคาร RM, ประตูช่วง Mobile Office โครงการ CL Bypass

PPA Safety for Shutdown KW 2024

9 การใช้งาน และการตรวจสอบนั่งร้าน

การตรวจ Tag นั่งร้านก่อนการใช้งานนั่งร้าน

- ใบ Tag หมดอายุตามจุดไม่มีการเซ็นต์ชื่อต่ออายุการใช้งานนั่งร้าน
- นั่งร้านไม่ผ่านการตรวจสอบก่อนใช้งาน

การผูกรัดแผ่น Plate นั่งร้าน ผูกรัดเกิน 2 แผ่น

- การผูกรัดแผ่น Plate ด้วยลวด 3 แผ่นทำให้แผ่นกลางไม่ถูกผูกรัด

การตั้งนั่งร้านปลายเหล็กยื่นเกินขวางทางเดินบันได

- การตั้งนั่งร้านเพื่อใช้งานในพื้นที่ มีปลายเหล็กนั่งร้านไหลล่อยมาขวางตามบันไดทางขึ้น-ลงหลายจุด ต้องมาเรื่องปรับนั่งร้านใหม่

10 การเขียนบอร์ด JSA ไม่ยกเขียนเฉพาะงานที่ทำในวันนั้นๆ

- การเขียน JSA จะเขียนรวมงานที่ทำตั้งแต่วันแรกจนจบงานแล้วใช้วิธีเปลี่ยนวันที่

11 งานยกของขึ้นลงโดยใช้ Tower Crane

- การกั้นพื้นที่ให้กั้นครอบคลุมพื้นที่การยกของขึ้น-ลงทั้งหมด
- ควรให้มีสัญญาณเสง-เสียงเตือนขณะมีการยกของขึ้น-ลง หรือจัดหาไฟรโยงให้ WM เปิดเสียงสัญญาณเตือนขณะยกของขึ้น-ลง

ตาข่ายขาว-แดงกั้นพื้นที่ทำงาน

- การกั้นขอบด้านข้าง , ด้านผ่าน เมื่อตาข่ายสัมผัสพื้นขอบกับพื้น มีการเดินผ่านข้างพื้นที่ ต้องจัดให้มีสายเหล็กสำหรับผูกยึดกับเส้น

Safety Perception survey 2024

STL — Safety Perception survey 2024

แบบสำรวจรับรู้การจัดการเรื่องความปลอดภัย 2024 (เกณฑ์ 85% (อ้างอิงจาก SCG)) ➜ ผู้เข้าร่วมแบบสำรวจ 2,119 คน (91%)

Safety Perception Survey (Year 2014-2024)

องค์ประกอบที่เกี่ยวกับความปลอดภัย		พนักงาน	คู่ธุรกิจ	รวม (>85%)
A: การมีส่วนร่วมของพนักงาน	Employee Involvement	96.4%	96.8%	96.7%
B: การมีส่วนร่วมของหัวหน้างาน	Supervisor Involvement	97.0%	97.0%	97.0%
C: การมีส่วนร่วมของผู้บริหาร	Manager Involvement	95.5%	96.0%	95.9%
D: บรรยากาศที่การสนับสนุนความปลอดภัย (การแวดล้อม เช่น ผู้ใน 5ส)	Safety Caring	87.0%	91.8%	91.8%
E: บรรยากาศที่การทำงาน	Working Condition	95.2%	96.5%	96.3%
F: กิจกรรมที่สนับสนุนความปลอดภัย	Activities support	94.9%	96.7%	96.4%
คะแนนรวม	**Total Score**	**95.5%**	**96.5%**	**96.3%**

STL — Safety Perception survey 2024

TOP5

พนักงาน

ข้อที่	คำถาม	คะแนนเฉลี่ย
Q6	6. ท่านรู้และเข้าใจ กฎพิทักษ์ชีวิตและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานที่ตนเองทำอยู่	4.90
Q7	7. หัวหน้าของท่าน เข้มงวดกับการทำงานตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดในคู่มือการปฏิบัติงาน/ กฎระเบียบ	4.87
Q9	9. หัวหน้าของท่าน มีความรู้ด้านความปลอดภัยเพียงพอที่จะสามารถช่วยท่านให้ทำงานด้วยความปลอดภัย	4.86
Q3	3. โดยปกติท่านสามารถ รู้และตระหนักถึงอันตรายของงานที่จะทำและสามารถป้องกันหรือควบคุมความเสี่ยงนั้นๆได้	4.99
Q11	11. ผู้บริหารของท่าน ให้มีการสื่อสารเรื่องความปลอดภัยทุกครั้งที่พบพนักงานและคู่ธุรกิจ	4.99

ข้อที่	คำถาม	คะแนนเฉลี่ย
Q10	10. ท่านคิดว่าสภาพแวดล้อมในการทำงานของท่าน (เช่น ฝุ่น สารเคมี ความร้อน เสียง แสงสว่าง) อยู่ในระดับที่ปลอดภัยในการทำงานแล้ว	4.35
Q4	4. ท่านมักจะมีส่วนร่วมในการให้ข้อเสนอแนะ พัฒนาหรือทบทวนวิธีการปฏิบัติงาน เพื่อความปลอดภัย	4.69
Q23	23. ท่านมักจะได้รับการอบรมที่เกี่ยวข้องด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ	4.69
Q21	21. ท่านรู้สึกว่าโดยภาพรวมพนักงานและคู่ธุรกิจ มีความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยและเอาใจใส่มากขึ้น	4.70
Q20	20. ท่านเห็นว่าพนักงานและคู่ธุรกิจส่วนใหญ่ ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เพื่อความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด	4.71

คู่ธุรกิจ

ข้อที่	คำถาม	คะแนนเฉลี่ย
Q6	6. ท่านรู้และเข้าใจ กฎพิทักษ์ชีวิตและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานที่ตนเองทำอยู่	4.89
Q7	7. หัวหน้าของท่าน เข้มงวดกับการทำงานตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดในคู่มือการปฏิบัติงาน/ กฎระเบียบ	4.87
Q22	22. ท่านเห็นว่าการทำ Safety Talk /Safety Contact/JSA & KYT/MOC มีประโยชน์ในการสร้างจิตสำนึกความปลอดภัย	4.84
Q11	11. ผู้บริหารของท่าน ให้มีการสื่อสารเรื่องความปลอดภัยทุกครั้งที่พบพนักงานและคู่ธุรกิจ	4.84
Q9	9. หัวหน้าของท่าน มีความรู้ด้านความปลอดภัยเพียงพอที่จะสามารถช่วยท่านให้ทำงานด้วยความปลอดภัย	4.85

ข้อที่	คำถาม	คะแนนเฉลี่ย
Q18	18. ท่านคิดว่าสภาพแวดล้อมในการทำงานของท่าน (เช่น ฝุ่น สารเคมี ความร้อน เสียง แสงสว่าง) อยู่ในระดับที่ปลอดภัยในการทำงานแล้ว	4.58
Q19	19. ท่านมีความเห็นว่าความปลอดภัย เป็นความรับผิดชอบของตัวท่านเอง	4.77
Q4	4. ท่านมักจะมีส่วนร่วมในการให้ข้อเสนอแนะ พัฒนาหรือทบทวนวิธีการปฏิบัติงาน เพื่อความปลอดภัย	4.77
Q15	15. ท่านทราบว่า ผู้บริหารได้นำเรื่องความปลอดภัยมาเป็นส่วนหนึ่งของการประเมินผลงานประจำปี/การปรับระดับ/เลื่อนตำแหน่ง/ประเมินการจ้างงาน (SCS/Carrier Audit)	4.78
Q14	14. ท่านเห็นว่าผู้บริหารให้การสนับสนุนงบประมาณในการปรับปรุงด้านความปลอดภัยอย่างเต็มที่	4.80

ข้อเสนอแนะปรับปรุงเพิ่มเติมในเรื่องความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

STL | **Safety Perception survey 2024**

ข้อเสนอแนะปรับปรุงเพิ่มเติมในเรื่องความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

รายการ	การดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ							กำหนดแล้วเสร็จ
		CO	Mining	Operation	MRO	QA	HR	Other	
Communication:									
1. เพิ่มการเน้นย้ำการสื่อสาร เพิ่มช่องทางการสื่อสารผ่านสื่อต่างๆ เพิ่มช่องทางการรายงานข้อมูล Mini-talk, ผ่านกลุ่มไลน์การ 2. นำเสนอข้อมูลที่ชัดเจน และเป็นการเน้นย้ำให้ทำการเก็บข้อมูลใหม่ที่เกี่ยวข้องกับ	• นำเสนอข้อมูลที่ชัดเจน เพิ่มช่องทางการสื่อสาร (ผู้ควบคุม, ลูกเรือ, เอกสาร Acc. / Unsafe Cond.), นำเสนอข้อมูล การรณรงค์ใช้ PPE • นำเสนอข้อมูลเกี่ยวกับความเสี่ยงการทำงานต่างๆ และเป็นการเน้นย้ำเรื่องการใช้งานอุปกรณ์	●	○	○	○	○	○	○	———
3. นำเสนอแบบฝึกหัดเกี่ยวกับการทำงานที่ปลอดภัยและการพูดคุย ไม่ต้องนานจนเกินไปจนทำให้เบื่อหน่ายได้ง่าย	• นำเสนอง่าย เพิ่มจำนวนการเน้นย้ำและทำแบบฝึกหัดให้ที่เหมาะสม	●	●	●	●	●	●	●	———
4. ควรมีผู้ดูแลและความต่อเนื่องเพื่อกำกับดูแลความต่อเนื่องต่างๆ	• เน้นย้ำการมีความต่อเนื่องที่ชัดเจนอย่างมาก • มีเพิ่มความต่อเนื่องด้วยการทำ Safety Talk	●	○	○	○	○	○	○	———
5. หน่วยงาน safety ควรจัดกิจกรรมต่างๆ	• จัดกิจกรรมเพื่อเพิ่มความปลอดภัยในทุกๆ โครงการ	●							———
Activities:									
6. จัดกิจกรรมที่ช่วยเพิ่มเติมความรู้ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยต่างๆ ให้หน่วยงานและผู้ปฏิบัติงานเพิ่มเติมการเกี่ยวกับความปลอดภัยมากขึ้น	———	●	●	●	●	●	●	●	———
7. จัดกิจกรรมเพื่อเน้นย้ำพฤติกรรมที่ดี และการเน้นที่เรื่องความปลอดภัยก่อนเริ่มงานระหว่างพนักงานในรูปแบบ face to face และ อื่นๆ	———	●	●	●	●	●	●	●	———
8. ควรมีการจัดตั้ง safety นิ้วหัวแม่มือ ทุกหน่วยงาน	• จัดกิจกรรม Safety Talk ประจำสัปดาห์ ประจำเดือน • เน้นย้ำการทำ KYT ทุกงาน และทุกวัน โดยให้นำกิจกรรมเกี่ยวกับการทำงานที่ปลอดภัยมาพูดคุยกัน	●	●	●	●	●	●	●	———
9. เพิ่มเติมนำพูดคุยเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และนำให้ปฏิบัติที่ดีในระหวัน									
10. ควรมีการรณรงค์ เรื่องความปลอดภัยในการทำ Safety Caring โดยมีการจัดกิจกรรมเดือนละครั้ง	———	●							———

STL | **Safety Perception survey 2024**

ข้อเสนอแนะปรับปรุงเพิ่มเติมในเรื่องความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

รายการ	การดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ							กำหนดแล้วเสร็จ
		CO	Mining	Operation	MRO	QA	HR	Other	
Activities (MRO)									
11. นำเสนอ Shutdown ควรมีการเน้นการทำงานที่ปลอดภัย และมีการทำ Safety มาประยุกต์ใช้ที่ดีกว่า	• มีการใช้ Safety ที่เพิ่มขึ้น โดย Shutdown นี้ มีพื้นที่ใช้งานที่ค่อนข้าง และที่ทำงานมาก มาประยุกต์ใช้	●			○				แล้วเสร็จ
12. Line Walk ควรเพิ่มการทำงานให้มากขึ้น และให้เน้นเรื่องของคุณภาพของงานที่ต้องเพิ่มมากขึ้น และการเพิ่มให้เห็นถึงความปลอดภัยในการทำงานของแต่ละบุคคล	———	●	●	●	●	●	●	●	———
13. ควรเพิ่มเติมการทำงานร่วมกันระหว่างความปลอดภัย การเพิ่มเติมอยู่ภายในการทำงานที่ดีกว่า เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	———	●		●			●		———
Budget:									
14. งบประมาณด้านความปลอดภัยต่างๆ เพิ่มขึ้นต่อเนื่อง ควรมีการเพิ่มเติมอุปกรณ์ต่างๆ ที่ดีขึ้น และต่อเนื่อง	———	●	○	○	○	○	○	○	———
15. ควรมีการจัดการ การใช้ Safety ควร KPI ประจำปี เพื่อเน้นการทำงานต่างๆ (ให้ดีขึ้น)	———	●							———
16. ควรเพิ่มเติมอุปกรณ์ ของประหยัด ในเรื่องความปลอดภัย ให้กับผู้ปฏิบัติงานให้มากขึ้น	———	●							———
PPE/Equipment:									
17. อุปกรณ์ที่ใช้งานที่ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้ใช้งานตามมาตรฐาน และไม่ได้ใช้งานที่ดี	———	○	○	○	○	○	●	○	———
18. ควรเพิ่มเติมอุปกรณ์ที่ดีกว่าการของความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานที่ดีกว่าและผู้ปฏิบัติงาน และเพิ่มความรู้ในการใช้งานให้ได้ตามมาตรฐาน	———	●	●	●	●	●	●	●	———
19. มีปัญหาการประสานงานต่างๆ ให้ดีขึ้นความปลอดภัยมากขึ้น	• Back to Standard: ปฏิบัติตามมาตรฐานในการทำงานที่ปลอดภัยอย่างเคร่งครัด • มีการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานกับหน่วยงานที่ปลอดภัยและเพิ่มเติมเครื่องมือ เช่น Cross Machine	○	●	●	●	○	○	○	———

STL **Safety Perception survey 2024**

ข้อเสนอแนะปรับปรุงเพิ่มเติมในเรื่องความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

รายการ	การดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ							ตัวชี้วัดผลลัพธ์
		SD	Mining	Operation	MRO	QA	HR	Other	
PPE/Equipment:									
20. [illegible]	.....		●	●	●				.....
21. [illegible]	.....	●						●	.....
22. [illegible]	.....	●			●			●	.....
Area/Environment:									
23. [illegible]	.....		●	●					.....
24. [illegible]	.....				●		●		.....
25. [illegible]	.....						●		.....
26. [illegible]	.....						●		.....
27. [illegible]	.....			●					.....
28. [illegible]	.....			●					.....
29. [illegible]	.....		●						.....

STL **Safety Perception survey 2024**

ข้อเสนอแนะปรับปรุงเพิ่มเติมในเรื่องความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

รายการ	การดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ							ตัวชี้วัดผลลัพธ์
		SD	Mining	Operation	MRO	QA	HR	Other	
Digitalization:									
30. [illegible]	• [illegible] safety platform [illegible] OK	●	○	○	○	○	○	○	.....
31. [illegible]									
32. [illegible]	.....	●	●	●	●	●	●	●	.....
Training:									
33. [illegible]	• [illegible]	●	●	●	●	●	●	●	.....
34. [illegible]	• [illegible]	●	○	○	○	○	○	○	.....

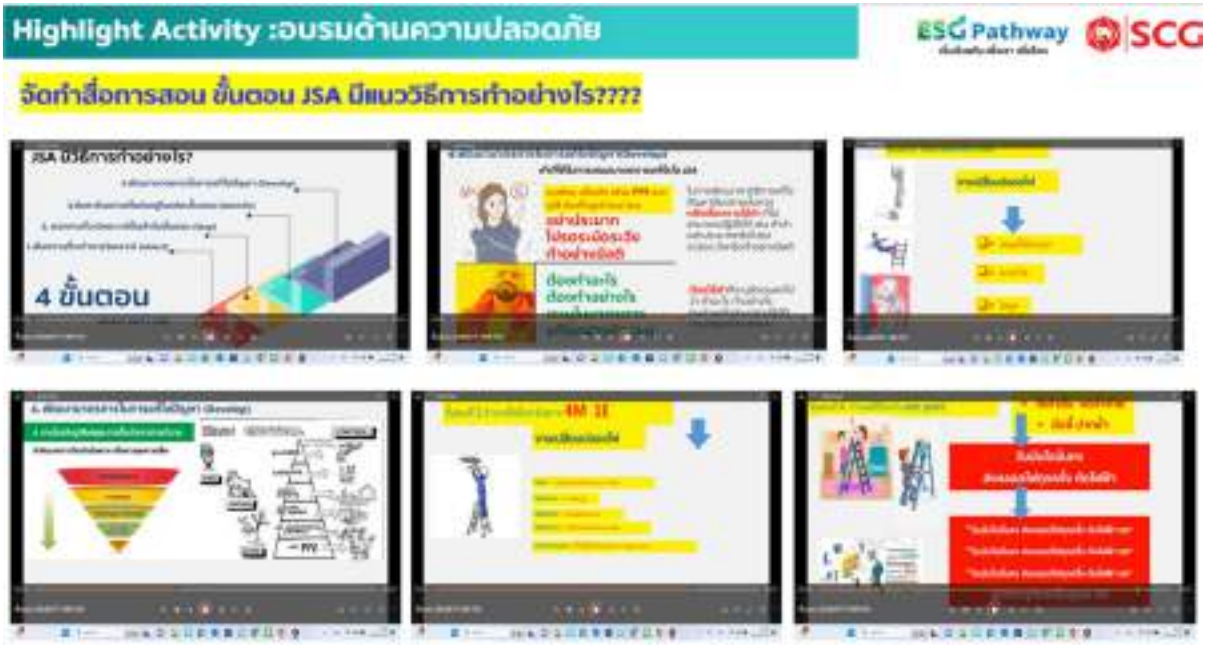
Highlight Activity : อบรมด้านความปลอดภัย

อบรมการใช้งานระบบดับเพลิงพื้นที่ Cable Cellar และภายในอุโมงค์เคเบิ้ล

- **เขาวง วันที่ 14 พย.2567 อบรม 2 รุ่น 54 ท่าน**
- **ท่าหลวง วันที่ 18 พย.2567 อบรม 1 รุ่น เขาวง 30 ท่าน**
- **พนักงานและคู่ธุรกิจ MRO ไฟฟ้า . Operation พนักงานและคู่ธุรกิจ คู่ธุรกิจที่คัดตัวเป็นทีมจัดการเหตุฉุกเฉินจัดอบรมให้โดย บจก.ไพโรเทคเอนจิเนียริ่ง (ผู้ติดตั้งระบบ)**

อบรมหลักสูตร ความปลอดภัย Shutdown Kiln /Watch Man

จัดทำสื่อการสอน ขั้นตอน JSA มีแนววิธีการทำอย่างไร????



Highlight Activity : ยกระดับความปลออดภัยคู่ธุรกิจ (CSM)
-การรับรองตามข้อกำหนดการตรวจประเมินระบบการรับรองความปลอดภัย คู่ธุรกิจ (SCG Contractor Safety Certification System : SCS) **Close Gap ภายใน 31 ตุลาคม 2567 (ห้างใหม่ภายใน 31 ธันวาคม 2567)**

(ส่งรายชื่อ หจก. ที่ไม่ผ่านให้คณะจ้างเหมาพิจารณาเลิกจ้างต่อไป)
-การรับรองตามมาตรฐานความปลอดภัยในงานขนส่ง

(Goods Transportation Safety Standard Standard**) Close Gap ภายใน 31 ธันวาคม 2567**

(ส่งรายชื่อ หจก. ที่ไม่ผ่านให้คณะจ้างเหมาพิจารณาเลิกจ้างต่อไป)

ตรวจสอบอาคารประจำปี

กำหนดตรวจสอบอาคารประจำปี เพื่อนำส่งผลตรวจ ขอรับใบอนุญาต

- เขาวง วันที่ 18 พ.ย. 2567
- ท่าหลวง วันที่ 19 พ.ย.2567

ตรวจสอบความปลอดภัย

- **Line Walk งาน Chloride bypass**

- **Line Walk งานShutdown KW (ตึก Raw mill)**

ตรวจสอบความปลอดภัย
-Line Walk งานโครงการ ติดตั้งหลังคา Biomass (KW)
- Line Walk งานโครงการ Rondo (TL)

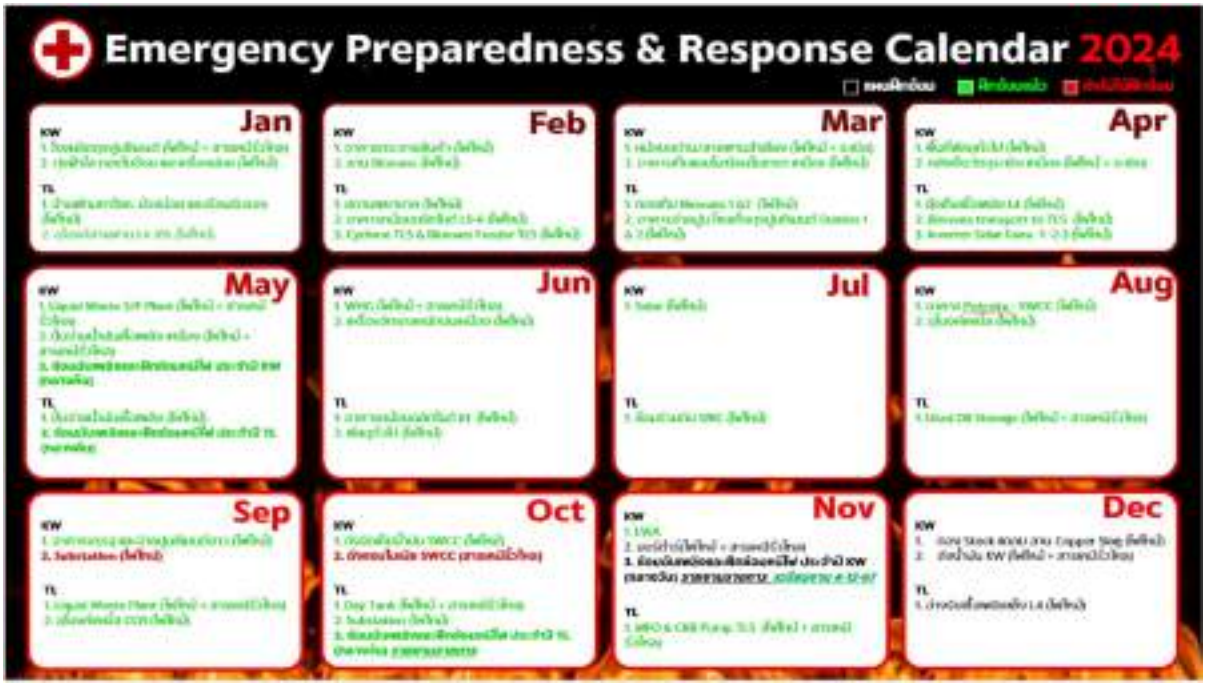
ตรวจสอบความปลอดภัย
-Line Walk งานตรวจซ่อมถังน้ำมัน CKB TL

-ร่วมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ปี 2567 (SRIC) 4 Plant

ความคืบหน้าติดตั้งระบบดับเพลิง

ซ้อมดับเพลิงไฟไหม้ถังน้ำมันเตา โรงงานเขาวง

6.2 Emergency Preparedness & Response Calendar 2024



สถานะความพร้อมอุปกรณ์ฉุกเฉิน TL/KW

สถานะความพร้อมใช้งานของ Fire Pump และรถดับเพลิงทั้ง 2 โรงงาน

สถานะความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ดับเพลิงทั้ง 2 โรงงาน

สถานะความพร้อมใช้งานของถังดับเพลิงทั้ง 2 โรงงาน

ความคืบหน้าความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง ปั๊มน้ำดับเพลิงและรถดับเพลิง

-ร่วมกับพื้นที่ แก้ไข เครื่องยน์Fire Pump มอร์ต้า Over Heat แล้วเสร็จ
-ร่วมกับพื้นที่ แก้ไข Springerอุดตันถอดล้างและทำความสะอาดระบบและใส่หัว Springer 8 หัวถังน้ำมันมอร์ต้า

ร่วมกับพื้นที่ แก้ไข เครื่องยน์Fire Pump มอร์ต้า Over Heat แล้วเสร็จ

SCG

INTERNAL Do Not Distribute

ร่วมกับพื้นที่ แก้ไข Springerอุดตัน ถอดล้างและทำความสะอาดระบบและใส่หัว Springer 8 หัว ถังน้ำมันมอร์ต้า

SCG

ร่วมงาน กรมสวัสดิ์สระบุรี วันความปลอดภัยสัญจร ณ.โรงเรียนวัดหนองสะเดา ต.ท่ามะปลิง อ.หนองแค

<u>วาระที่ 7</u> ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

หัวข้อที่นำเสนอ

- Safety Performance
- KAIs
- SD Calendar
- Highlight Activity
- ติดตามความคืบหน้า (ถ้ามี)
- Need help (ถ้ามี)

7.1 Quality Assurance-KW,TL (ชวโรจน์ ป., พิไลวรรณ ย.)

สรุป KPI ประจำเดือน

ผลการ Line Walk ประจำเดือนตุลาคม 2567

- Line Walk 638 เรื่อง รวม 7,063 เรื่อง
- ทำงานปลอดภัยมาแล้ว 1,748 วัน

Safety Performance

KPI	Oct. 24	YTD
เสียชีวิต	0	0
หยุดงาน	0	0
ไม่หยุดงาน (ต้องพักงาน)	0	0
ไม่หยุดงาน (ทำงานต่างกาย)	0	0
ปฐมพยาบาล	0	0
กรณีเสียเลือดจาก [illegible]	0	0
กรณีเสียเลือดจาก	0	0
โรคจากการทำงาน	0	0
อุบัติเหตุนอกงาน	0	0
ฝ่าฝืนกฎสำคัญด้านชีวิต (LSRs Violation)	0	0

QA ทำงานปลอดภัยมานาน 1,748 วัน
เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้าย 10 ต.ค. 2562
อุบัติเหตุครั้งสุดท้ายเสียเลือด

KAI ○ Actual KAI ผ่าน 100%

SD Calendar เป็น Target ตาม ปี เดือน ปี เดือน/คนเดิม

Item	KAI	Measure	2024 Target	Oct.24 Target	Oct.24 Actual	YTD (T) Target	YTD (T) Actual
1	Line walk	จำนวน ปี → 41 คน	5,328	492 444	638	5,904	7,063
2	Clearing Safety Inspection (ปรับปรุงจากโอกาสตรวจพบความปลอดภัย)						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
3	PANDA JSA & KYT	%complete	100	100	100	100	100
4	Safety talk	ครั้ง/ 5 คน/ปีปัจจุบัน	240	20	84	200	301
5	Micro Dialogue						
	- จำนวนครั้งการทำ Micro dialogue	ครั้ง/5 คน/ปีปัจจุบัน	240	20	20	240	200
	- การแก้ไขประเด็นจากการ Micro Dialogue	%complete	100	100	100	100	100
6	Clearing Near Miss (ปรับปรุงแล้ว)	%complete	100	100	100	100	100
7	Green Machine Verification						
	7.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	180	15	15	180	165
	7.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
8	ตรวจสอบและพยุงสายดินพกพา	%complete	100	100	100	100	100

- Highlight จากการ Line walk
- Highlight จากการ Safety Talk = เดือนกันยายน 45 เรื่อง รวม 383 เรื่อง

Highlight จากการทำ JSA ที่หน้างาน

Hight light จาการ5 ส.พื้นที่ที่ทำงาน และตรวจเช็คระบบ และอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน

SD Calendar เดือนตุลาคม

กิจกรรมงานด้านความปลอดภัย

Thank you

พิโลวรรณ ยังเขย

"ทำงานปลอดภัยด้วยใจห่วงใยกัน OK "

7.2 Operation -KW (ศุภสิทธิ์ ศ.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนตุลาคม 2567

- Line Walk 1,156 เรื่อง รวม 10,353 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- เป้าหมายอื่นๆ ผ่าน 100 %

Reactive & Proactive KPI 2024

KPI	Measure	2024 Target	OCT Actual	YTD (1) Actual
1 Fatality Accident	case	0	0	0
2 Lost Time Accident				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับเหมา	case	0	0	0
3 No Lost Time Accident (Restrict Work)				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับเหมา	case	0	0	0
4 No Lost Time Accident (Medical Treatment)				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับเหมา	case	0	0	0
5 No Lost Time Accident (First Aid)				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับเหมา	case	0	0	0
6 No Lost Time Accident (First Aid)				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับเหมา	case	0	0	0
7 Property Damage	case	0	0	0
8 Fire	case	0	0	0
9	case	0	0	0
10	case	0	0	0
11 (LSFs Violation)	case	0	0	0

KAI	Measure	2024 Target	OCT Target	OCT Actual	YTD (1) Target	YTD (1) Actual
Line Walk						
	จำนวนคน (100)	13,130	1,200	1,100	12,600	10,703
ผปิว Safe	% Complete	100	100	100	100	100
ผปิว Unsafe Action	% Complete	100	100	100	100	100
ผปิว Unsafe Condition	% Complete	100	100	100	100	100
ผปิว Near Miss	% Complete	100	100	100	100	100
Micro Dialogue หรือ Safety talk						
Micro Dialogue ระดับแผนก Cell	1 ครั้ง/ชั่วโมง/Cell	2230	225	225	2219	2230
ระดับงาน/ ฝ. /ฝส.	ครั้ง/เดือน/คน	41	5	5	41	44
ระดับหัวหน้าฐาน	ครั้ง/เดือน/คน	273	29	25	273	261
ระดับผู้ปฏิบัติงาน	ครั้ง/เดือน/คน	1285	128	128	1285	1257
ระบบ ยุทธศาสตร์ด้านความปลอดภัย	ครั้ง/เดือน/คน	617	63	63	617	640
Green Machine						
การตรวจเครื่อง	% Complete	100	100	100	100	100
การตรวจเครื่องจักรที่ใช้งานหนัก						
ตัดสินใจเลือกเครื่อง	% Complete	100	100	100	100	100
ใช้งานและการบำรุงรักษา	% Complete	100	100	100	100	100

การทำ JSA/KYT ,Safety Talk ก่อนเริ่มงาน

Proactive KAI 2024

Line Walk ที่หน้างาน

Line Walk : Shutdown 21/10-11/11/2567

- ชื่นชมถ้าปฏิบัติได้ถูกต้อง อุปกรณ์ความปลอดภัยครบ
- ตักเตือนในสิ่งที่ไม่ปลอดภัยและแนะนำให้ปฏิบัติงานให้ปลอดภัยยิ่งขึ้น
- ทวนสอบหน้าที่ Watch man
- ขอดูเอกสารใบอนุญาตต่างๆในหน้างานนั้นๆที่เจอ
- อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆที่หน้างาน
- หลังค้ากระเบื้องแตก
- แสงสว่างในอาคาร

การตรวจสอบความปลอดภัย Line Walk

Line Walk : Shutdown 21/10-11/11/2567
- ชี้แจงแก้ปฏิบัติได้ถูกต้อง อุปกรณ์ความปลอดภัยครบ
- ตักเตือนในสิ่งที่ไม่ปลอดภัยและแนะนำให้ปฏิบัติงานให้ปลอดภัยยิ่งขึ้น
- ทวนสอบหน้าที่ Watch man
- ขอดูเอกสารใบอนุญาตต่างๆในหน้างานนั้นๆที่ขอ
- อุปกรณ์ดันเพลิงต่างๆที่หน้างาน

Safety Calendar 2024

<u>การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk</u>

รายการ Unsafe & Near miss จาก คจ. Line walk ประจำสัปดาห์ หรือรายการ Unsafe & Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

- พบฝาท่อ Blow Down cooling tower เปิดทิ้งไว้
- ฝา Manhole Cooling fan ทั้ง 3 ตัว ยังไม่ปิดฝา
- การ์ดครอบเพลามอเตอร์ สายพานลาก 14112K ไม่ได้ใส่
- ฉนวนกันความร้อนไม่ใส่
- ชุดดับเพลิงถังน้ำมัน
- ถนนเส้นทางรับสินค้าชำรุด

SCG

การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

รายการ Unsafe & Near miss จาก คจ. Line walk ประจำสัปดาห์ หรือรายการ Unsafe & Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ Unsafe & Near miss	แนวทางการแก้ไข (ทุกครั้งที่มีผู้ระหว่างรอแก้ไข ต้องดำเนินการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)	ปัญหาและอุปสรรคในการแก้ไข	รูปภาพประกอบก่อน-หลัง
5	ชุดดับเพลิงถังน้ำมัน	Test ระบบฉีดน้ำรอบถังน้ำมัน	ดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ	ไม่มี	
6	ถนนเส้นทางรับสินค้าชำรุด	อัดพื้นถนนจุดที่ชำรุด	ดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ	ไม่มี	

High risk: งานที่ใช้ถูก/ที่ดินกากา/งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/งานเชื่อม ตัด เชื่อม/เครื่องจักร การ์ด, LOTO/การขันปี/ความดี/งานยกของ

Highlight Activity

- แผนพัฒนาทีมและสอนหนังสือของ บด Cement

  หลักสูตร : การทำ Mill Test และการอ่านกราฟแสดงผล เมื่อ วันที่ 15 ตุลาคม 2567

  - แจ้งความคืบหน้าและผลต่อเนื่อง
  - เตรียมเครื่องมือและหน้างานให้พร้อม
- ผร.เยี่ยมชมพื้นที่ตามแผนงาน AM Cement Mill วันที่ 15 ตุลาคม 2567
- เข้าสำรวจอิฐภายในหม้อเผา หลังจาก Cooldown >24 ชม.
- หน่วยงานผลิตถุงกำหนดวัน 5ส. พื้นที่ ทุกวันอังคาร ช่วงเวลา 13:00 น. เป็นต้นไป
- งานปรับปรุงแก้ไข ติดตั้งราวกันตก ช่องจ่ายปูนราง 14
- งานปรับปรุงแก้ไข แสงสว่างลานจอด
- แก้ไข Bag filter : ชุดยิงลม, ฝุ่นออกปล่อง
- งาน 5ส. กำจัดฝุ่นเชื้อเพลิงสะสม

ประมวลภาพ Safety Talk สัญจร ครั้งที่ 10 วันที่ 10 ตุลาคม บริเวณลานกิจกรรม CCR SKW

ประมวลภาพ : Line Walk ช่วง Shutdown Operations SKW, MRO SKW & Safety

7.3 Operation -TL

7.3.1 Operation TL (พรชัย ธูปทอง)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนตุลาคม 2567

- Line Walk 1,166 เรื่อง รวม 12,956 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Condition 88% สะสม 79%
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%
- Safety Talk 4 เรื่อง สะสม 41 เรื่อง

Reactive KPI 2024

	Oct	YTD
1. อุบัติเหตุจากการทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 หยุดงาน	0	0
1.3 ไม่ให้เข้าหยุดงาน ปฏิบัติงานต่อ	0	0
1.4 ไม่ให้เข้าหยุดงาน มีการพักงานก่อน	0	0
1.5 ปฏิบัติงานต่อ	0	0
1.6 การเสียชีวิตเกิดจากการเดินทางไปทำงาน	0	0
1.7 การเสียชีวิตเนื่องจากงาน	0	0
2. อุบัติเหตุจากการใช้งานพาหนะ การขนส่ง ของที่ใช้ในการขนส่งสินค้า	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การเกิดโรคจากการทำงานที่ต้องการบันทึกของ	0	0
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0
6. ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย	0	0
6.1 กฎหมายที่ไม่ปฏิบัติ (LWA Violation)	0	5
6.2 น้ำมันรั่วไหลสู่สิ่งแวดล้อม	0	0

การเกิดเหตุ ไม่ประสงค์ยุติ และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น:
1.ผลกระทบการเกิดการเจ็บป่วยเรื้อรัง = 1 Case (50)
2.ตรวจพบสารเสพติด = 1 Case (50)
3.ตรวจพบสารเสพติด = 2 Case (50)
4.รถบรรทุกถูกตรวจปิดห้ามรถเนื่องจากไม่ NGV = 1 Case
5. ไม่สามารถปฏิบัติงานตามที่สั่งห้ามกับ use off= 1 Case

Proactive KAI 2024

Item	Proactive KPI	Measure	2024 Target	Oct Target	Oct Actual	YTD (%) Target	YTD (%) Actual
1	Line walk	จำนวน	11,808	948	1,166	9,480	12,956
2	Unsafe Clearing High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	88	100	79
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	0	100	100
3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	48	4	4	40	41
4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	%complete	100	100	100	100	100
5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	0	0	1	1
6	Green Machine Verification						
	6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	2,640	245	245	2,450	2,450
	6.2 ปลอดภัย	%ผ่าน	100	100	100	100	100
7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ยังผลิต	%complete	100	100	100	100	100

หมายเหตุ:
- Safety talk เป้าหมาย 1 กลุ่ม/หน่วยงาน/ปีปัจจุบัน
- Review WI เป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง
- Line walk เน้นงานเสี่ยง

งานเสี่ยง: งานที่มีการเปิด Work permit/งานที่ต้องมี Work license
High risk: งานที่ถูกกำหนดการทำงานไม่ได้ ต้องใช้ใบอนุญาตเสี่ยง เช่น เปิดฝา/ตรวจสอบ ถังอับ, LOTO/การเชื่อมไฟฟ้า/งานสูง/งานขุดดิน
Low risk: งานที่ไม่ใช่งานเสี่ยงและการเปิดฝา ถังอับ High risk

การทำ JSA/KYT/Safety Talk

- ตรวจสอบ Green Machine Verification
- ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

กิจกรรม Line Walk Operation TL

1. Line walk : ผจส. ตรวจประเมิน Green A Area พื้นที่อาคาร TG. & Project Rondo
2. Line walk : งาน Uninstall ไฟสัญญาณเตือนจราจร (One way road) เพื่อควบคุมการทำงาน ให้ปลอดภัยงานล้าง-ขัดแนวเชื่อมในถังเพื่อตรวจสอบ ผู้ปฏิบัติงาน (การทำงานอับอากาศและที่สูง)

การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

รายการ Unsafe & Near miss จาก คจ. Line walk ประจำสัปดาห์ หรือรายการ Unsafe & Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

- ผนังข้างลิฟท์ เหล็กเปิดอ้า เสี่ยงบาดคนสัญจรได้รับบาดเจ็บ
- ตู้ Hydrant ชั้น 3 ตู้และแผ่นกระจกเลอะคราบน้ำมันรั่วทำให้มองไม่เห็นภายใน
- ติดตั้งชุดเทวัตถุดิบเลื่อนได้ที่สายพาน A1J13
- ติดตั้งแกรงเวย์จุดวัดลมที่อาคาร Rm2

Safety Calendar

ซ้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Calendar)

- ซ้อมสถานการณ์ฉุกฉินเหตุเพลิงไหม้ Used oil tank TL6 (ส่งราชการ)
- ซ้อมแผนฉุกเฉินที่ Silo Liquid

Highlight Activity Operation TL

Emergency Preparedness & Response Calendar 2024

ซ้อมสถานการณ์อุกเงินเหตุเพลิงไหม้ Used oil tank TL6 (สั่งราชการ)

09/10/67

- ทบทวนการปรับแผนให้เหมาะสมกับหน้างานที่อาจเปลี่ยนไป
- ทบทวนการค้นหาและการเคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บ
- Test การใช้ระบบโฟมในการดับเพลิง
- ทบทวนแผนการสื่อสารภายในและภายนอก
- ความแม่นยำของการสื่อสารในแต่ละหน่วยงาน
- ทบทวนการรับมือกับสื่อและบุคคลภายนอก
- ทบทวนการจัดการการสัญจรและการจำกัดเส้นทางของ รถดับ.

Highlight Activity Operation TL

- ซ้อมแผนอุกเงินที่ Silo Liquid

ผู้ช่วยเพลิงเหตุที่การซ้อมOPเกิดเพลิงไหม้

OP รายงานเหตุที่เกิดเหตุ(ถ

เดิน Fire pump เปิดระบบโฟม

ที่จุดทำพื้นการซ้อมเหตุฉุกเฉิน ประจำปี 2567 ที่ Silo Liquid เกาะมันนอก

ผู้ช่วยเพลิงเหตุเคลื่อนเดิน Fire pump

ผู้ช่วยเพลิงเหตุทำการดับเพลิงด้วย การฉีดน้ำ

OP รายงานผู้ควบคุมเหตุที่เกิดเหตุ

ผู้ช่วยเพลิงเหตุทำการดับเพลิงด้วย การฉีดน้ำและโฟม

00:00.00

Highlight Improvement : ติดตั้งกล้อง CCTV ตรวจสอบซีล บนรถสินค้า เพื่อความปลอดภัย

Highlight Activity Operation TL Product Dispatching TL

Highlight Improvement : ติดตั้งกล้อง CCTV ตรวจสอบซีล บนรถสินค้า เพื่อความปลอดภัย

ปัญหา : ไม่สามารถตรวจสอบ ซีลบนหลังรถลูกค้าได้
สาเหตุ : เนื่องจากต้องขึ้นบนรถลูกค้า ทุกคัน
การแก้ไข : ทีมติดตั้งกล้อง CCTV ตรวจสอบซีล บนรถสินค้า
ผลลัพธ์ : เพิ่มประสิทธิภาพในการตรวจสอบซีลรถสินค้า ลดการใช้แรงงานคน เพื่อความปลอดภัย และเพิ่มความสะดวกในการตรวจสอบซีลรถสินค้า

Highlight Activity Operation TL

- งานปรับปรุงด้านความปลอดภัย -

- อาคาร Z10 ชั้น 8 บริเวณผนังด้านข้างอาคารถูกเปิดออก ไว้เพื่อยกของขึ้นด้านบนช่วงเวลาซ่อมหม้อ แล้วไม่ได้ปิดไว้เหมือนเดิม มีการนำสิ่งของมาวางขวางไว้ ซึ่งเป็นอันตรายแต่ผู้ปฏิบัติงานบริเวณนั้น จึงได้ทำการเชื่อมเป็นราวกันตกแบบถาวร

7.4 Operation -WC (ธีรวัฒน์ พ.)

ผลการ Line Walk ประจำเดือนตุลาคม 2567

- Line Walk 405 เรื่อง รวม 4,149 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%
- แก้ไข Unsafe Condition 100% สะสม 100%
- Safety Talk 12 เรื่อง รวม 120 เรื่อง

Reactive KPI 2024

	Oct	YTD
1. อุบัติเหตุจากการทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 หยุดงาน	0	0
1.3 ไม่ทำเป็นหยุดงาน แต่ไม่หยุดงาน	0	1
1.4 ไม่ทำเป็นหยุดงาน มีรายงานแพทย์	0	0
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0
1.6 การบันทึกเจ็บป่วยจากงาน เพิ่มเติมจากเกณฑ์ OHSAS	0	0
1.7 การบันทึกเจ็บป่วยจากงาน	0	0
2. อุบัติเหตุจากการใช้งานยานพาหนะ การขนส่ง และที่เกิดขึ้นกับการขนส่งบริษัท	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบสูงมาก	0	0
5. การเจ็บป่วยเรื้อรังจากการทำงาน	0	0
6. ทำลายมาตรฐานความปลอดภัย		
6.1 การฝ่าฝืนกฎ (LSRs Violation)	0	0
6.2 เกิดการฝ่าฝืนข้อบังคับ	0	0

กรณีมีเกิด โปรดระบุเลขเคสและวันที่เกิดเหตุ

Proactive KPI 2024

นำเสนอไม่เกิน 1 นาที

Item	Proactive KPI	Measure	2024 Target	Oct Target	Oct Actual	YTD (O) Target	YTD (O) Actual
1	**Line walk**	จำนวน	3,600	300	405	3,000	4, 149
2	Unsafe Clearing (High risk ต้องการเป็น 15 วัน, Low risk ต้องการเป็น 60 วัน)						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
3	**Safety talk**	ครั้ง/หน่วยงาน	144	12	12	120	120
4	**JSA & KYT ก่อนทำงานลูกครั้ง**	% complete	100	100	100	100	100
5	**Review WI**	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
6	Green Machine Verification						
	ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
7	**ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง**	% complete	100	100	100	100	100

หมายเหตุ:
- **Safety talk** เป้าหมาย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/สัปดาห์
- **Review WI** เป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยน
- **Line walk** เป้าหมายเดือน

การทำ Safety Talk JSA/KYT

ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบดับเพลิง เพื่อให้พร้อมใช้งานและ รองรับการป้องกันและระงับการเกิดอัคคีภัย

ซ้อมดับเพลิง CLINKER &AFR เดือนตุลาคม 2567

Operation White LWA.

วันที่ 14/11/2567

- 09.45 น. ศรุทกิจจันทร์ทักษาประโยชน์ เดินเครื่อง ไฟฟ้าเข้าไฟฟ้าที่กองเกลือเจ้าน่ง OP.LWA ทาง วิทยุช่อง 48 OP. LWA ใช้เครื่องเพลิงฉีดเอาไอน้ำสามารถดับได้
- 09.50 น. OP.LWA จัดให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานงานเพลงการเปิดเครื่องดับเพลิงกด SW เบอร์ 2520 เปิดเครื่องเพลงเบื้องต้น และ แจ้งช่างไฟฟ้าเพื่อตรวจไฟฟ้า
- 10.00 น. OP.LWA แจ้งไฟฟ้าที่เบอร์ 2140 ให้ตรวจเช็คเพลงใหม่เรียบร้อย จะให้เครื่องพร้อมที่เปิดเครื่องกด KW
- 10.30 น.ทีมดับเพลิงกา WC ควบคุมเพลิงได้ให้ส่งเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมการ บทเรียนการฝึก จนการซ้อม

SCG

STL
Operation White

Clinker & AFR

เวลา 13:42 น. ทีมดับเพลิง Operions White ไปยังจุดเกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ลานเก็บกากเพลิงใหม่ ตามการซ้อม Potcoko

เวลา 13:53 น. ทีมดับเพลิง Operions White ควบคุมสถานการณ์เหตุเพลิงไหม้เรียบร้อยแล้ว ดับเพลิงได้ทั้งหมด พร้อมทำการตรวจความเรียบร้อยและแจ้งให้ผู้ควบคุมเหตุการณ์ทราบ

เวลา 14:07 น. OP.Cinkering แจ้ง SKW ทางวิทยุช่อง 13 เพื่อ Fire Pump ทดสอบเพลิง

ซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ Customer Fulfillment

งานซ่อมหม้อเผา K1

SCG
STL
Operation White
งานซ่อมหม้อเผา K2
งานเท Cast กล่องลม Cooler K2 มีการทำ JSA และเอกสารเรื่องความภัยในการทำงาน เพื่อให้ปฏิบัติงาน
ได้อย่างปลอดภัย

SCG
STL
Operation White
งานซ่อมหม้อเผา K1
การทีม SAFETY และทีมหม้อเผาร่วมกัน Line Walk งานซ่อมหม้อเพื่อการทำงานที่ปลอดภัย

Need Help

SCG
STL
Operation White
Need Help
รางน้ำบริเวณถนนข้าง White Packer

7.5 MRO -KW (ดลธร ส.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนตุลาคม 2567

- Line Walk 847 เรื่อง รวม 8,123 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- Safety Talk 20 เรื่อง รวม 200 เรื่อง
- Unsafe Action 67 %
- Unsafe Condition 26 %

Clearing Safety Inspection

- October 2024 = 206 Cast

Safety Talk Activity 2024 ----- MRO - KW

SD Calendar 2024

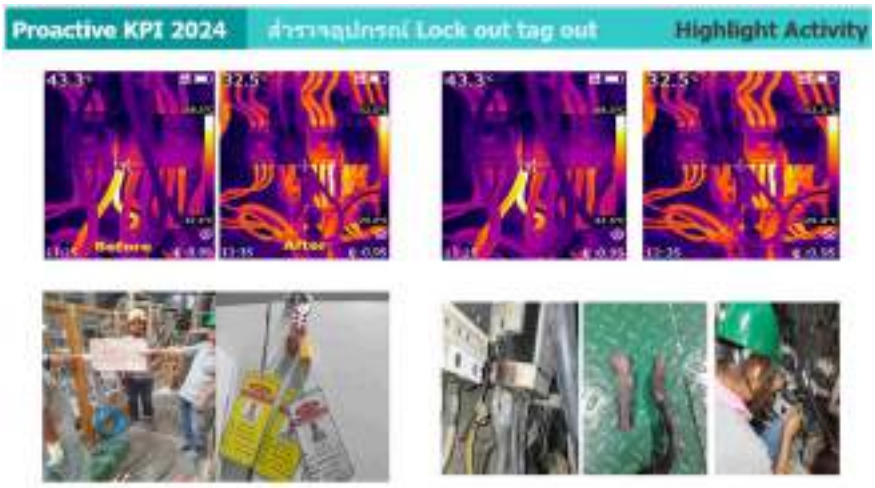
Green Machine

กิจกรรม Line walk เพื่อปิด Gap ความเสี่ยงจาก

แก้ไขงานเพื่อปิด Gap ความเสี่ยง

PM Machine

สำรวจอุปกรณ์ Lock out tag out



PROJECT : ปรับปรุงเครื่องชั่งสอบเทียบ SMC-KW 3

7.6 MRO -TL

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนตุลาคม 2567

- Line Walk 781 เรื่อง รวม 8,451 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แผนงานอื่นๆ ผ่าน 100%
- Safety Talk 2 เรื่อง รวม 22 เรื่อง

Line Walk งานHot Work /JSA /KYT

ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงโรงซ่อม

- อาคารโรงซ่อม = 20 ถัง
- อาคารโรงไฟฟ้า/ห้อง Substation = 26 ถัง

Line Walk Manager MRO ประจำเดือน September

- **MRO Line Walk พื้นที่ลาน work shop**
- **MRO Line Walk พื้นที่ในอาคาร Z2**
- **MRO Line พื้นที่ลานหม้อบด Z1-3**
- **MRO Line พื้นที่ cross line CF silo 5**

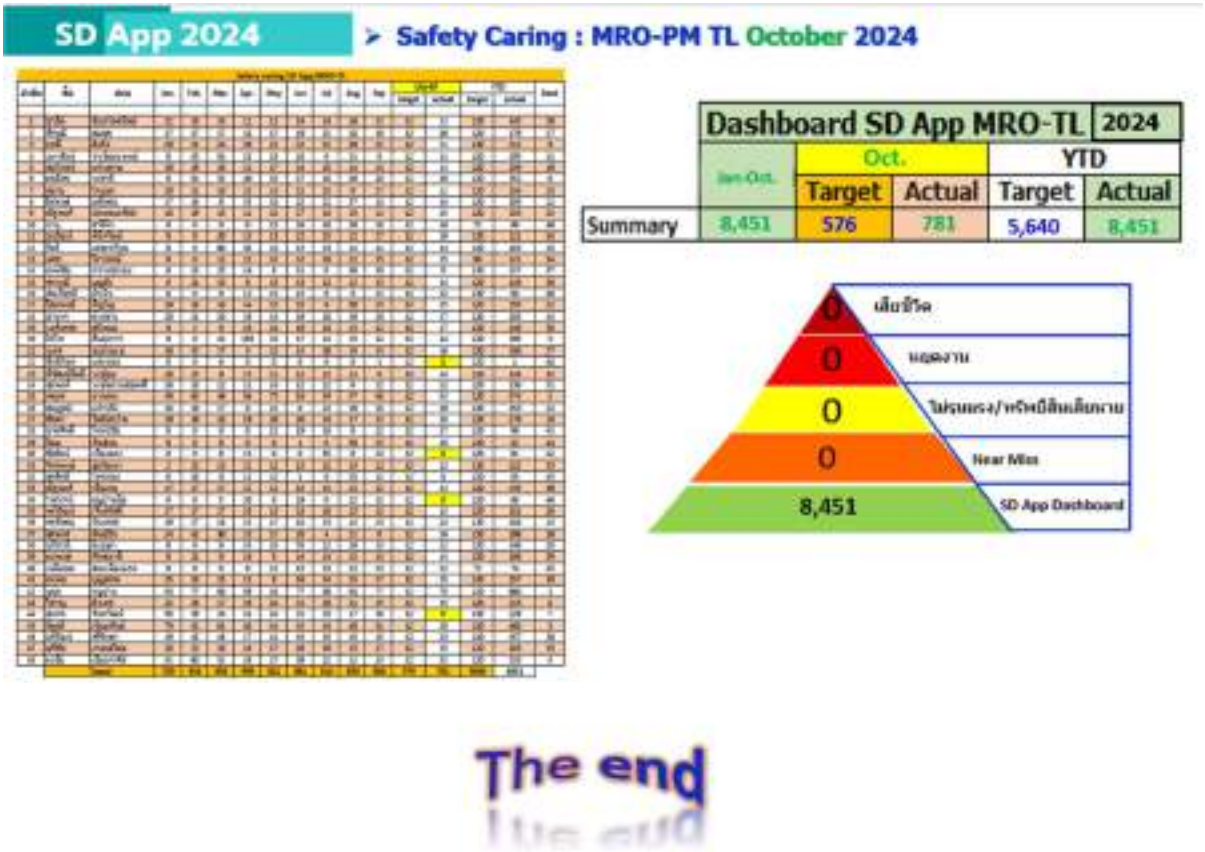
แผนซ้อมดับเพลิง Substation VCM October

Activity Safety September 2024

Safety Caring October 2024

ผลการดำเนินการตาม SD Calendar 2024

- **PSSR โครงการ Z7 HB3**



7.7 Mine & Green Circularity (สุรชัย ภ.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนตุลาคม 2567

- Line Walk 840 เรื่อง รวม 1,0047 เรื่อง
- Accident (ทรัพย์สินเสียหาย) 1 ครั้ง
- อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหายรวม 19 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Condition 85% ,สะสม 85%
- แก้ไข Unsafe Action 100% ,สะสม 100%

Reactive KPI 2024

	Oct	YTD
1. อุบัติเหตุจากสภาพที่ทำงาน		
1.1 เล็กน้อย	0	0
1.2 [illegible]	0	0
1.3 วันที่ทำงานสูญเสีย (เล็กน้อย)	0	0
1.4 วันที่ทำงานสูญเสีย (ร้ายแรง)	0	1
1.5 [illegible]	0	0
1.6 [illegible]	0	0
1.7 [illegible]	1	18
2. อุบัติเหตุจากการใช้อาคารสาธารณะ (รวมไปถึงจากการขนส่ง)	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบสูง	0	0
5. การเจ็บป่วยและวิกฤตจากการทำงาน	0	0
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย	0	0
6.1 อุบัติเหตุที่ไซ (LTIs Violation)	0	0
6.2 [illegible]	0	0

[illegible]

Proactive KPI 2024

Item	Proactive KPI	Measure	2024 Target	Oct Target	Oct Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	**Line walk**	จำนวน	9216	768	840	5376	10047
2	**Unsafe Clearing** (High risk แก้ไขภายใน 1 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)						
	- แก้ไข Unsafe action	%completed	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	%completed	100	100	85	100	85
	- แก้ไข Near miss	%completed	100	100	-	100	-
3	**Safety talk**	ครั้ง/หน่วยงาน	[illegible] 53	4	4	40	40
4	**JSA & JCYT ก่อนทำงานทุกครั้ง**	%completed	100	100	100	100	100
5	**Review WI**	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
6	**Green Machine Verification**						
	6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	2304	192	192	192	192
	6.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
7	**ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ยืนพื้น**	%completed	100	100	100	100	100

[illegible]

หมายเหตุ:
- **Safety talk** มีเป้าหมาย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/เดือน
- **Review WI** มีเป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง
- **Line walk** เน้นงานเสี่ยง

งานเสี่ยง: งานที่มีการขึ้น Work permit/งานที่ใช้ไฟ/ Work in confined space
High risk: งานที่สูงกว่าไม่ระดับการทำงานที่ใช้ไฟ เครื่องมือไฟฟ้า งานเชื่อม ตัด เจียร เครื่องจักร ยานพาหนะ, งานยกของหนักด้วยเครื่องจักรและยานพาหนะ
Low risk: งานที่ความเสี่ยงต่ำกว่าจาก High risk

การปิด Gap ความเสี่ยงจากการ Line Walk

Proactive KPI 2024 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (การปิดอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)	รูปจุดที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
1	แบตเตอรี่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการจัดเก็บนำพื้นที่จัดเก็บแบตเตอรี่เก่า	ดำเนินการแล้วเสร็จ	
2	สาย HYD เก่า จากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการจัดเก็บ 5 ส.	ดำเนินการแล้วเสร็จ	
3	อะไหล่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการจัดเก็บ 5 ส.	ดำเนินการแล้วเสร็จ	
4	ช่วงฝนตกมีน้ำท่วมขังกองกิน Pile จำนวนมาก	ขุดร่องระบายน้ำ	ดำเนินการแล้วเสร็จ	
	ถังน้ำมัน จากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการจัดเก็บ 5 ส.	ดำเนินการแล้วเสร็จ	

1. แบตเตอรี่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
2. สาย HYD เก่า จากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
3. อะไหล่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
4. ช่วงฝนตกมีน้ำท่วมขังกองกิน Pile จำนวนมาก
5. ถังน้ำมัน จากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ

SD Calendar September

Line Walk Safety

JSA &KYT และ Safety Talk

ปรับปรุงพื้นที่เหมือง เส้นทางจักรยาน จักรยานยนต์

กิจกรรม ร่วมกันปลูกต้นไม้เพื่อสิ่งแวดล้อม 21-10-2567

Safety talk

Green Machine Verification / ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

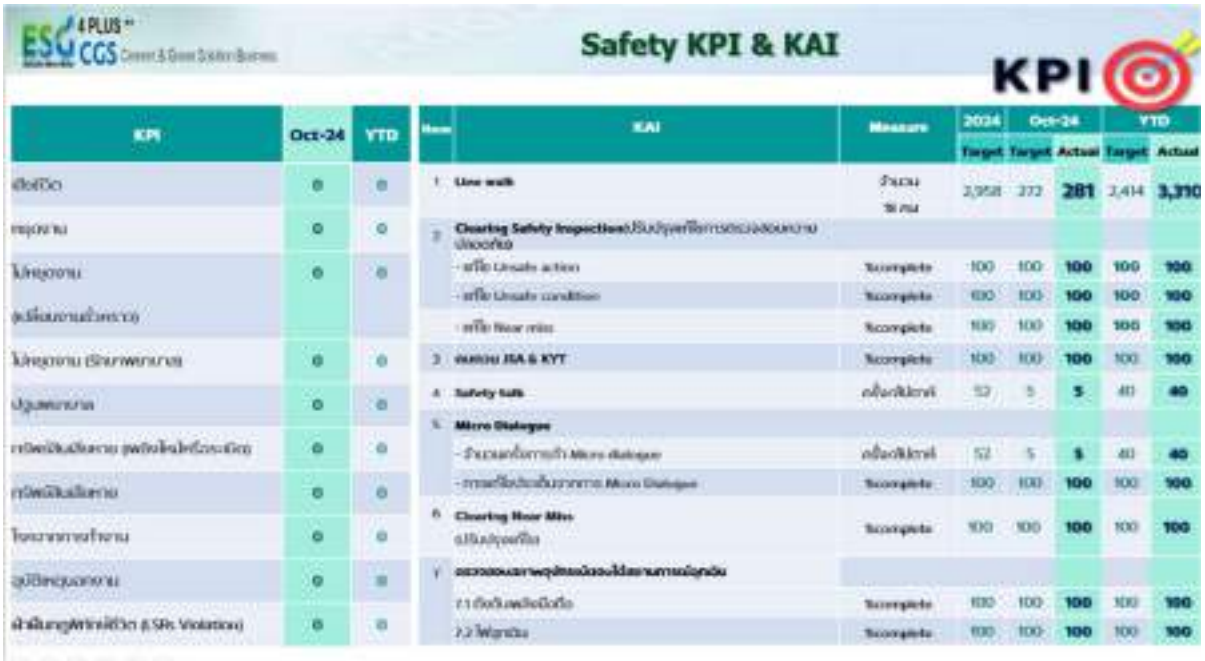
การควบคุม PM 2.5

- การควบคุม **PM 2.5** เจ้าหน้าที่รัฐ หน่วยงานราชการ ขอให้เพิ่มเที่ยวการราดน้ำ ลดฝุ่น
- การควบคุมฝุ่นเส้นทางขนส่ง บนเหมือง
- ราดถนนรอบชุมชนเส้นหน้าพระลานเพื่อลดฝุ่น
- ปรับเวลาราดน้ำลดฝุ่นใหล่ทาง จากเหมือง-หน้าพระลาน
- ราดน้ำลดฝุ่นใหล่ทาง จากเหมือง-พื้นที่เส้นทางหลังโรงงาน

7.8 พัสดุ TL-KW (นายทศพร พิศพืชพันธุ์)
ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนตุลาคม 2567

- Line Walk 281 เรื่อง รวม 3,310 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แผนงานอื่นๆ ผ่าน 100%
- Safety Talk 5 เรื่อง รวม 40 เรื่อง
- แก้ไข Unsafe Condition 100% สะสม 100%
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%



ESG 4 PLUS CGS

Safety KPI & KAI

KPI

KPI	Oct-24	YTD
เจ็บป่วย	0	0
หยุดงาน	0	0
ไม่หยุดงาน	0	0
ไม่หยุดงาน (วินาศภัยทรัพย์สิน)	0	0
ปฏิบัติงานผิดพลาด	0	0
การจัดเก็บเอกสาร (ยกเว้นเอกสารที่ระบุไว้)	0	0
การจัดเก็บเอกสาร	0	0
โรคจากการทำงาน	0	0
อุบัติเหตุบนถนน	0	0
ฝ่าฝืนกฎจราจรที่ดี (Safety Violation)	0	0

Item	KAI	Measure	2024 Target	Oct-24 Target	Oct-24 Actual	YTD Target	YTD Actual
1	Line walk	จำนวน ชิ้น	2,958	272	281	2,414	3,310
2	Clearing Safety Inspection ปรับปรุงตามข้อการตรวจสอบความปลอดภัย						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
3	HAKKU JSA & KYT	%complete	100	100	100	100	100
4	Safety talk	ครั้ง/เดือน	52	5	5	40	40
5	Micro Dialogue						
	- จำนวนครั้งการทำ Micro dialogue	ครั้ง/เดือน	52	5	5	40	40
	- การแก้ไขประเด็นจากการ Micro Dialogue	%complete	100	100	100	100	100
6	Clearing Near Miss ปรับปรุงแล้ว	%complete	100	100	100	100	100
7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล						
	7.1 ถังดับเพลิงมือถือ	%complete	100	100	100	100	100
	7.2 ไฟฉุกเฉิน	%complete	100	100	100	100	100

การตรวจสอบความปลอดภัย Line Walk

Safety Talk
กิจกรรม Safety Talk สื่อสารด้านความปลอดภัย
แชร์ Case การเกิดอุบัติเหตุ ยกระดับความปลอดภัย ด้าน Unsafe Condition & Unsafe Action
พนักงานและคู่ธุรกิจ โรงงานท่าหลวง เขาวงร่วมกิจกรรม Safety Talk ใน MS Teamช่วงปะชุมเช้าร่วมกัน ทุกๆ วันพุธ

JSA & KYT

ตรวจสอบถังดับเพลิงและไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ

SD October Activity

Highlight Activity

SCG
PASSION FOR BETTER

<u>วาระที่</u> 8 ข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ

ไม่มีข้อร้องเรียน
ไม่มีข้อเสนอแนะ

ปิดประชุม เวลา 16:30 น.

นางสาวกฤษณา ชาญสมิง
ออกรายงานการประชุม
21 พฤศจิกายน 2567

รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ปูนท่าหลวง (ร.ทล./ร.ขว.) ครั้งที่ 12/2567
วันพฤหัสบดีที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2567 เวลา 13:30 – 16.30 น. ห้องประชุม 1 ตึก สนง.กจก. KW

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	Mr. Charoenmun Chaliewkreangkrai	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
2.	Mr. Kiatkasem Na-nakorn	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3.	Mr. Preecha Gapant	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4.	Mr. Adirek Rodsawek	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
5.	Mr. Teerawat Pensawat	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
6.	Mr. Jaroon Jeensrikong	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
7.	Ms. Suputtra Tontan	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
8.	Ms. Sutthasinee Wongkum	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
9.	Mr. Nisit Chumnienpat	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
10.	Ms. Krissana Chansaming	ESG Assistant Manager -KW	เป็นกรรมการและเลขานุการ
11.	Mr. Adul Tongprasom	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
12.	Mr. Jor.jitti Panichakul	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
13.	Ms. Benjawan Boonchatrasuriya	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
14.	Mr. Wimol Noyjoy	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
15.	Mr. Somkiat Leephud	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
16.	Mr. Thoranisorn Wongchalee	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
17.	Mr. Manop Prasopned	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
18.	Ms. Jinyada Trisuwannawat	ESG Assistant Manager -TL	เป็นกรรมการและเลขานุการ
19.	Mr. Chavaroj Prapatanan	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
20.	Ms. Pilaiwan Youngdet	ผู้แทน Quality Assurance-KW	
21.	Mr. Teerawat Pensawat	ผู้แทน Operation-WC	
22.	Mr. Pornchai thoopthong	ผู้แทน Operation TL	
23.	Mr. Supasit Srisuchart	ผู้แทน Operation-KW	
24.	Mr. Amnart Doungchang	ผู้แทน MRO-TL	
25.	Mr. Dollathon Sinchao	ผู้แทน MRO-KW	
26.	Mr. Jirawat Sansuwan	ผู้แทน บริการกลาง KW-TL	

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

1. Ms. Woranun Deelom	2. Mr. Pornsak Pairin	3.Mr. Narong Raemnil
4. Mr. Tanachai Chaipayom	5. Mr. Preecha Phongsapan	6.Mr. Aek Sawangsiripon
7. Mr. Kojanart Sangkasopon	8. Mr. Popkorn Kratai-in	9.Mr.Littirong Nakdilog
10. Mr. Chaiya Leephud	11. Mr. Than Thiangcharoen	
12. Mr. Wiwat Sutthithananan	13.Mr. Pichai Tummachot	

เปิดประชุม เวลา 13:30 น.

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เดือนธันวาคม 2567 โดยมีกำหนดการ ดังนี้

<u>วาระที่ 1</u> Safety Contact จรูญ (Quarry) เมื่อพบกิ่งไม้หักวางบนถนนเป็นการแจ้งเตือนเหตุ

คนใช้รถใช้ถนนควรรู้เมื่อขณะขับขี่รถตามเส้นทางและพบว่ามีกิ่งไม้หักวางบนถนนเป็นระยะๆไม่ใช่เรื่องบัญเอิญ ให้คิดไว้เสมอเลยว่าข้างหน้าต้องมีอุบัติเหตุ ให้ชลอความเร็วรถลงเพื่อเตรียมหยุดรถ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซ้ำซ้อน

<u>วาระที่ 2</u> คู่ธุรกิจ Share SCS (กฤษณา ช.) ทั้ง 3 ห้างดังนี้

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ต่อสุวรรณ์ การช่างประกอบกิจการ

ประเภทกิจการ ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ

- งานบริการทั่วไป
- งานยกของหนัก

โครงสร้างการบริหารงานด้านความปลอดภัย

1. นางอาภาภรณ์ ต่อสุวรรณ์ กรรมการผู้จัดการ
2. นายมนัสชัย ต่อสุวรรณ์ จป.วิชาชีพ
3. นางสาวอริสา ต่อสุวรรณ์ จป.วิชาชีพ
4. นายจักรฤษร เทพวงษ์ จป.หัวหน้างาน
5. นายบรรจง วงษแดง จป.หัวหน้างาน
6. นายอำนวย ประสพธรรม จป.หัวหน้างาน

การมีส่วนร่วมด้านกิจกรรมความปลอดภัย สถิติอุบัติเหตุ เป็นศูนย์

กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยกับผู้ว่าจ้าง

- กิจกรรมพบผู้บริหารประจำปี 2567
- กิจกรรมตรวจ Safety Talk สัญจร
- กิจกรรม Safety Talk ทุกวันพุธที่ส่วนซ่อม
- กิจกรรม Safety Talk ที่แผนกโยธา
- กิจกรรมตรวจความปลอดภัยงานซ่อมหม้อ KW เดิน Line Walk
- กิจกรรมตรวจความปลอดภัยงานซ่อมหม้อ TL เดิน Line Walk
- กิจกรรมตรวจความปลอดภัยงานซ่อมหม้อเผา SWCC
- กิจกรรมตรวจหน้าด่านและประชุมคู่ธุรกิจประจำเดือน
- ประชุมคู่ธุรกิจประจำเดือน
- กิจกรรมตรวจความปลอดภัยหน้าประตู 4 ทุกวันศุกร์
- กิจกรรมตรวจความปลอดภัยหน้าประจำเดือนคู่ธุรกิจ

กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยของ หจก.

- การประชุม คปอ. (ตัวแทนลูกจ้างและนายจ้าง) เพื่อร่วมกำหนดกฎระเบียบ และวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย
- กิจกรรมการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน
- การ ประชุม ชี้แจง แผนงานข้อกำหนดของกฎหมาย ระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย ข่าวสารต่างๆ ของบริษัทและบริษัทผู้ว่าจ้างผู้ว่าจ้าง
- การ SAFETY TALK ประจำเดือน ของ หจก.
- กิจกรรมทบทวนความรู้เกี่ยวกับงานตั้งนั่งร้าน / กฎระเบียบใหม่ที่ต้องปฏิบัติ หน่วยงานผู้ว่าจ้าง
- ฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง ให้กับพนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้อง
- ฝึกอบรมหลักสูตร ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุชนิดปั่นจั่นเหนือศีรษะ ปั่นจั่นขาสูง และปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่ชนิดอื่น
- อบรมหลักสูตร การทำงานในที่อับอากาศ (4 ผู้) กับบริษัทไทเซฟตี้ แอนด์ เทรนนิ่ง จำกัด จำนวน 1 รุ่น

2.2 ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทรัพย์หมอนทอง คอนสตรัคชั่น

❖ ประเภทกิจการ เครื่องจักรกลและแรงงาน

แผงผังองค์กรและโครงสร้างการบริหารงานความปลอดภัย หจก. ทรัพย์หมอนทอง คอนสตรัคชั่น

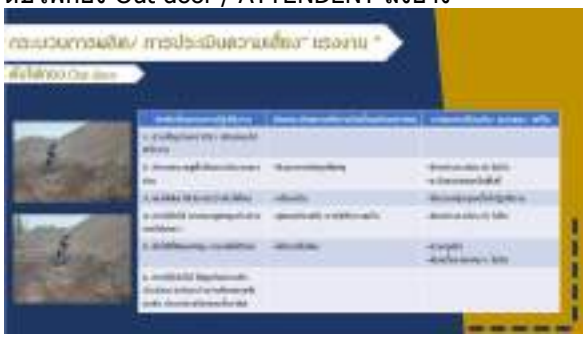
กระบวนการผลิต/การประเมินความเสี่ยง" เครื่องจักรกล"

รถราดน้ำ / รถบรรทุก

รถตัก / พัสดุ (เติมน้ำมัน)

พัสดุ (เก็บตัวอย่าง) / ล้างแผงโซล่าเซลล์

ดับไฟกอง Out door / ATTENDENT ลงอ่าง



การมีส่วนร่วมของคู่ธุรกิจ

- Safety Talk / KYT กับพนักงาน / ตรวจ PPE / ตรวจวัดแอลกอฮอล์ก่อนเริ่มงาน
- โครงการคัดกรองเฝ้าระวังและต่อต้านยาเสพติด 2567 โรงงานท่าหลวง
- อบรมทบทวนการท างานรถตักล้อยาง
- อบรมการจัดการเหตุผลฉุกเฉิน โรงงานท่าหลวง
- อบรมขับขี่ปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหต
- ส่งจป. เข้าอบรมหลักสูตร คณะกรรมการดวามปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ
- จป.เข้าอบรมและขึ้นทะเบียนบุคลากรจัดการด้านความปลอดภัยในการขนส่ง(TSM)
- ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ในการท างาน ประจ าปี2567
- ร่วมตรวจหน้าด่านสติกเกอร์ โรงงานท่าหลวง
- เข้าร่วมกิจกรรม Safety Talk ร่วมกับส่วนผลิต ท่าหลวง)
- ร่วมตรวจ line work ซ่อมหม้อเผา 2567

กิจกรรมความปลอดภัยสำนักงาน

กิจกรรมความปลอดภัยสำนักงาน

กิจกรรมความปลอดภัยสำนักงาน

กิจกรรมความปลอดภัยสำนักงาน

กิจกรรมความปลอดภัยสำนักงาน

กิจกรรมความปลอดภัยสำนักงาน

กิจกรรมความปลอดภัยสำนักงาน

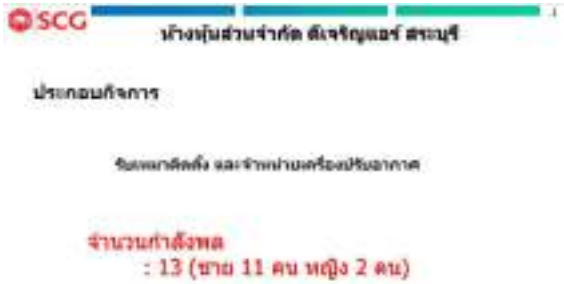
กิจกรรมความปลอดภัยสำนักงาน

กิจกรรมความปลอดภัยสำนักงาน

SCG
ความปลอดภัยเป็นความรับผิดชอบของทุกคน
SAFETY IS EVERYBODY'S ACCOUNTABILITY

2.3 ห้างหุ้นส่วนจำกัดดีเจริญแอร์สระบุรี

ประกอบกิจการ รับเหมาติดตั้ง และจ าหน่ายเครื่องปรับอากาศ
จำนวนกำลังพล : 13 (ชาย 11 คน หญิง 2 คน)

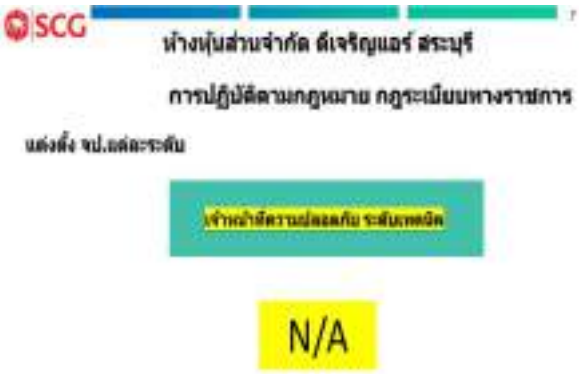


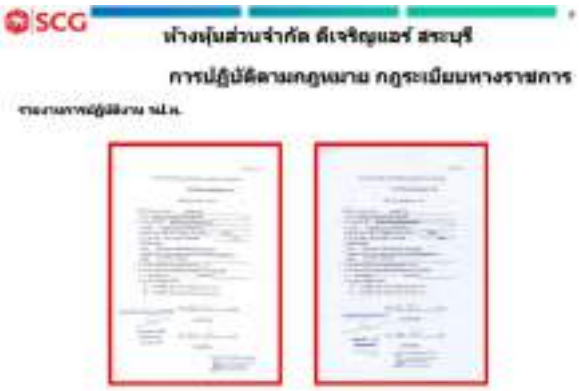
ผังองค์กรความปลอดภัย

ตัวชี้วัดการดำเนินงาน

การปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบทางราชการ

- **แต่งตั้ง จป.แต่ละระดับ**
- **รายงานการปฏิบัติงาน จป.ท.**





พัฒนาและฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานให้มีความรู้ ความสามารถในการปฏิบัติงาน

การร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยกับผู้ว่าจ้าง และ กลุ่มคู่ธุรกิจ

การชี้บ่งอันตรายให้ใช้การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

<u>วาระที่ 3</u> แชร์เคสสำคัญของ SCG (กฤษณา ช.)

3.1 รายงานอุบัติเหตุ : รถพงษ์ศักดิ์ไทยชนท้ายรถเทรลเลอร์

<u>รายละเอียดเหตุการณ์</u>

- <u>พขร. เริ่มเข้ามงานเวลา 07.00 น.จนถึง 17.00 น.ในกะ A วิ่งงานขนส่งวัตถุดิบดินดำไปยังอ่างเขาวง วิ่งงานขนส่งวัตถุดิบดินดำไปยังอ่างเขาวงในเที่ยวที่ 2 ทำการเทวัตถุดิบเข้าอ่างเรียบร้อยแล้ว จึงเข้าไปเอาหินเพื่อกลับมาทำทางในเหมือง โดยได้ทำการขับขี่รถลงเนินเจ้าแม่ด้วยความเร็ว 54 กม./ชม. และใช้เกียร์สูง จนถึงที่เกิดเหตุ เมื่อถึงที่เกิดเหตุเป็นช่วงระหว่างไฟแดงเป็นไฟเขียวพอดี พขร จึงตัดสินใจขับรถโดยไม่ได้ลดความเร็วอย่างต่อเนื่อง จึงทำให้เกิดเกิดอุบัติเหตุชนท้ายรถเทรลเลอร์ของ หจก.บ้านหมอการช่าง ที่จอดติดไฟแดงอยู่</u>

<u>ข้อมูลอื่นๆ</u>

- <u>มีการประเมินความเสี่ยงเส้นทางขนส่ง (Route Hazard)</u>
- <u>ความเร็วรถก่อนเกิดเหตุ 54 กม./ชม. (กำหนดใน Route Hazard ทางลงเนินไม่เกิน 50 กม./ชม. และเขตชุมชนไม่เกิน 40 กม./ชม.)</u>
- <u>กล้องหน้ารถใช้งานได้ ก่อนเกิดเหตุ แต่ขณะเกิดเหตุไม่สามารถดูข้อมูลได้</u>
- <u>ยังไม่ผ่านการอบรม Defensive Driving (จะจัดในเดือนกุมภาพันธ์ 2025)</u>
- <u>พขร.ไม่มีแอลกอฮอล์ ตรวจตอนเช้าก่อนรับงานและตรวจหลังเกิดเหตุ</u>
- <u>รถมีสภาพปกติพร้อมใช้งาน มีการตรวจประจำวันที่ 8/12/67 และตรวจตามรอบ PM เมื่อวันที่ 01/01/67</u>

<u>ความเสียหาย</u>

- <u>รถ หสน.บ้านหมอ เสียหายประมาณ 18,000 บาท ส่วนรถหจก.พงษ์ศักดิ์ เสียหายประมาณ 100,000 บาท</u>

Corrective actions

1.เน้นย้ำ พขร. ผ่าน Safety Talk ตอนเช้า เน้นย้ำเรื่องการใช้ความเร็ว และการเว้นระยะห่างของรถคันหน้า

2.ทวนสอบพฤติกรรมขับขี่ก่อนหน้า ของนายปรีชา ขำสำเภา ย้อนหลัง 1 สัปดาห์

Preventive actions

1.ทบทวนการประเมินความเสี่ยงเส้นทางขนส่ง (Route Hazard)

2.ตรวจสอบพฤติกรรมการขับขี่ผ่าน กล้องในรถอย่างน้อย วันละ 1 ครั้ง และตักเตือนด้วยวาจา พขร. (ครั้งแรกตามกฎของห้าง)

ข้อมูลเพิ่มเติม

ภาพอธิบายหรือจำลองการเกิดอุบัติเหตุเพิ่มเติม

VDO จากกล้องวงจรปิดที่สามแยก

ข้อมูลเพิ่มเติม

ข้อมูลเพิ่มเติม

วันที่ 9-12-67 จป.ว Safety Talk ตอนเช้า เรื่องก่อนปฏิบัติงานเรื่องการใช้ความเร็วเกินกำหนด และการเว้นระยะห่างในการขับขี่ที่ปลอดภัย

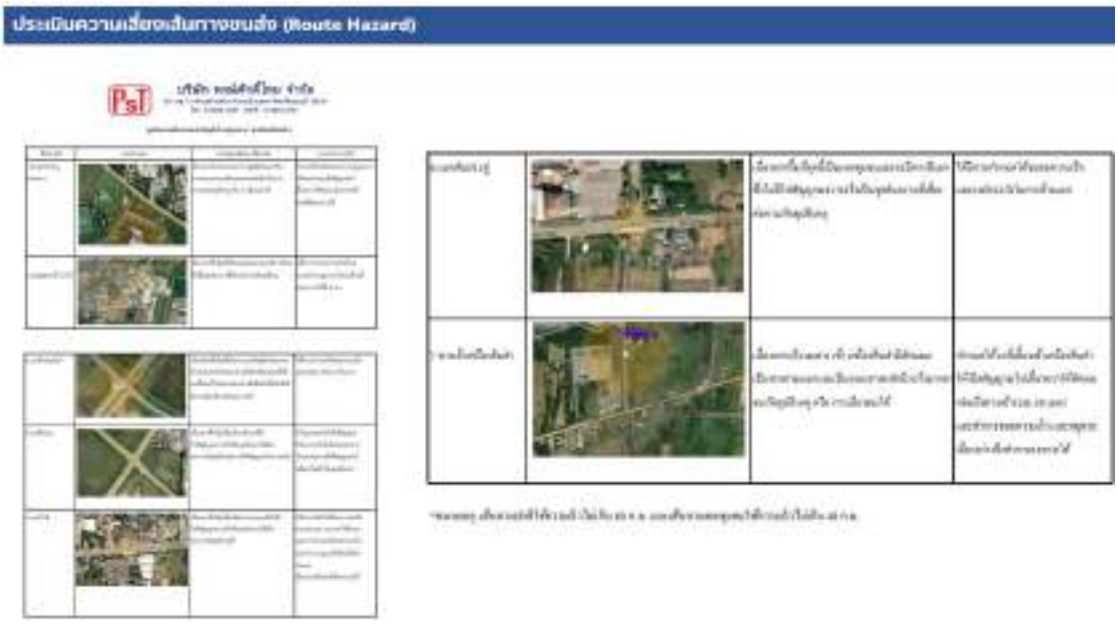
การแก้ไขและการป้องกัน

มาตรการป้องกันแก้ไข

สาเหตุ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ
1. พนร.ใช้ความเร็วเกินกำหนด 2. การเว้นระยะห่างในการขนรถ	1. เน้นย้ำ พนร. ผ่าน Safety Talk ตอนเช้า เรื่องการใช้ความเร็วตามที่กำหนด และการเว้นระยะห่างในการขับขี่ เพื่อให้มีระยะขนรถที่ปลอดภัย (ให้มองเห็นมุมล้อด้านล่างของคันหน้า)	จป.พงษ์ศักดิ์ไทย (สิงห์ดอย)	10/12/67
	2. ทบทวนการประเมินความเสี่ยงเส้นทางขนส่ง (Route Hazard)	จป.พงษ์ศักดิ์ไทย (สิงห์ดอย)	10/12/67
	3.ตรวจสอบพฤติกรรมการขับขี่ผ่าน กล้องจับรถอย่างน้อย วันละ 1 ครั้ง และเก็บเดือนด้วยเวลา พนร. ครั้งแรก ตามกฎของห้าง	จป.พงษ์ศักดิ์ไทย (สิงห์ดอย)	10/12/67
	4. ทวนสอบพฤติกรรมขับขี่ก่อนหน้า ของนายปรีชา ป้า สำเภา ย้อนหลัง 1 สัปดาห์	จป.พงษ์ศักดิ์ไทย (สิงห์ดอย)	10/12/67

เอกสารประกอบอื่นๆ

ประเมินความเสี่ยงเส้นทางขนส่ง (Route Hazard)



ที่ประชุมมีมติให้สอบสวนอุบัติเหตุใหม่อีกครั้งและพิจารณาบทลงโทษกรณีเกิดอุบัติเหตุแล้วไม่สามารถเรียกดูไฟล์ข้อมูลจากกล้องติดหน้ารถขณะเกิดเหตุได้(ช่วงก่อนเกิดอุบัติเหตุภาพตัดหายไปแล้วมีบันทึกเหตุการณ์อีกครั้งหลังจากเกิดอุบัติเหตุแล้ว)โดยมีบทลงโทษปรับ 10,000 บาท

4. การพิจารณาบทลงโทษผู้ขับขี่กรณีอุปกรณ์หรือระบบ GPS เสีย กล้องบันทึกภาพวิดีโอไม่สามารถใช้งานได้หรือไม่มีการเปิดใช้งาน และกรณีเกิดอุบัติเหตุแล้วไม่สามารถดูข้อมูลจากกล้องบันทึกภาพวิดีโอได้

	บทลงโทษประเภทบริษัท
- อุปกรณ์หรือระบบ GPS เสีย - กล้องบันทึกภาพวิดีโอไม่สามารถใช้งานได้หรือไม่มีการเปิดใช้งาน	ปรับเงินไม่เกิน 1,000 บาท/ครั้ง
- กรณีเกิดอุบัติเหตุแล้ว ไม่สามารถดูข้อมูลจากกล้องบันทึกภาพวิดีโอได้	ปรับเงินไม่เกิน 20,000 บาท/ครั้ง

3.2 รายงานอุบัติเหตุ : รถ Biomass ถอยชนเสาสเปรย์น้ำ

รายละเอียดเหตุการณ์

- รถขนส่ง Mixed Biomass บริษัทเมืองไทย ทะเบียน 71-7057 นครปฐม ชื่อคนขับ นายนครินทร์ และกสิน ได้ทำการเท Biomass ออกจากตัวลูก และกำลังจะถอยเทตัวแม่ ตำแหน่งเทใกล้เคียงตำแหน่งเดิม แต่ระหว่างถอยได้ไปเฉี่ยวชนเสาสเปรย์น้ำบริเวณหน้าอ่าง Biomass ทำให้เสาสเปรย์น้ำล้มเสียหาย (ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ)**ความทรัพย์สินเสียหาย (เสาเสปรย์น้ำ)** 1 ตัน

Corrective actions

-นำ Barrier กั้นบริเวณทางโค้ง Bag Filter ชั่วคราว

Preventive actions

1.พิจารณานำเสาต้นที่ชน และเสาด้านข้างอีก 1 ต้น ออกจากพื้นที่

2.พิจารณานำ Bag Filter ออกจากพื้นที่

3.ทบทวน Lay out การกองเก็บ และการจราจรภายในพื้นที่ พร้อมกับโครงการ External combustion

Accident Report : เดือนพฤศจิกายน 2567

บริษัท	[illegible]	ประเภท	☐ พนักงาน ☐ ผู้รับเหมา ■ บุคคลที่สาม บริษัท เมืองไทย		
วัน/เวลา	วันเกิดเหตุ 26 พฤศจิกายน 2567 22:03 น.	สถานที่เกิดเหตุ	Biomass Plant	ความรุนแรง	☐ ไม่หยุดงาน ■ [illegible] ☐ หยุดงาน ☐ เสียชีวิต
ชื่อ - นามสกุล	นายนครินทร์ [illegible]	อายุตัว	27 ปี	อายุงาน	3 ปี

รายละเอียดเหตุการณ์

รายละเอียดเหตุการณ์

รถยนต์ Mixed Biomass บริษัท[illegible] ถนนสาย [illegible] นายนครินทร์ [illegible] ได้ทำการลาก Biomass ออกจากตัวลูก และกำลังจะถอยหาตัวลูก ด้านหน้าพักไม่ติดเบรคไว้ [illegible] หน้าต่าง Biomass ทำให้การเบรคน้ำ ล้นเสียหาย ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

ภาพประกอบ

สาเหตุ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ (■ ใช่ ☐ ไม่ใช่)

- ☐ ไม่ปฏิบัติตามคำสั่ง
- ☐ ขาดมาตรฐานการทำงาน
- ☐ ขาดการฝึกอบรมหรือมีการฝึกอบรมไม่ถูกต้องเพียงพอ
- ☐ ขาดการให้ข้อมูลการปฏิบัติงานอย่างถูกต้อง
- ☐ ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน
- ■ อื่นๆ [illegible]

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมไม่ได้ (☐ ใช่ ■ ไม่ใช่)

- ☐ [illegible]
- ☐ [illegible]
- ☐ [illegible]
- ☐ อื่นๆ

การแก้ไข/ป้องกัน

Corrective actions

1. นำ Barrier กั้นบริเวณการติดตั้ง Bag Filter ชั่วคราว

Preventive actions

1. [illegible] ล้างทำความสะอาดเดือนละ 1 ครั้ง [illegible]
2. [illegible] Bag Filter [illegible]
3. [illegible] Lay out [illegible] Transmis External combustion

เอกสารประกอบอื่นๆ

ที่ประชุมมีมติให้คิดประเมินค่าเสียหายทั้งหมดของเสาสเปรย์น้ำ+ค่าติดตั้งกลับคืนเหมือนเดิมกับคู่กรณี แต่เสาสเปรย์น้ำจะติดตั้งกลับคืนจุดเดิม,ย้ายตำแหน่งติดตั้งหรือไม่ติดตั้งพิจาณากันอีกครั้ง

3.3 รายงานอุบัติเหตุ : รถบรรทุกแกลบเฉี่ยวชนผนังห้องสูบลม Blow through

รายละเอียดเหตุการณ์

- รถขนแกลบทะเบียน 85-6599 ชลบุรี ของ บจ.ทีที พาณิชย์ ทรานสปอร์ต ได้เข้าไปเทแกลบในลานBlow through แล้วเกิดเหตุด้านหลังตัวแม่ชนกันห้องเครื่องสูบลมได้รับความเสียหายขณะที่เทแกลบตัวพ่วง จึงได้ให้ทาง พขร.ติดต่อกับประกันรถยนต์ เพื่อรับผิดชอบค่าเสียหาย โดยในเวลาประมาณ 17.20 น. ของวันที่ 16/09/2567 ทาง บ.ประกันได้มาทำเรื่องเคลมค่าเสียหาย และออกใบเคลมไว้ให้ (ความเสียหาย xx บาท)
  ความเสียหาย
  ทรัพย์สินเสียหาย (ผนังห้องสูบลม Blow through)
  สาเหตุ
  เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ / <u>ขาดความชำนาญในเส้นทาง และประเมินระยะผิดพลาด</u>
- **Corrective actions**
  1.ซ่อมแซม ห้องสูบลม Blow through กลับสภาพเดิม (พี่น้อย)
- **Preventive actions**

  1.ออกหนังสือมาตรการความปลอดภัยในการเข้า-ออก โรงงาน, สภาพรถที่เข้าโรงงาน, การแจ้งเหตุเมื่อพบความไม่ปกติ พร้อมแจ้งให้ผู้ขนส่งรับทราบ

  2.ติดตั้ง Barrier ด้านข้าง และ Stopper กันชนสายพาน พร้อมสัญญาณไฟ

ข้อมูลเพิ่มเติม

การแก้ไข/ป้องกัน

ติดตั้ง Barrier ด้านข้าง บังกับเลนล์วิ่งรถ
วัดระยะรถพ่วงเทียบระยะถนนที่วิ่งใช้งาน เทียบกับการวาง Barrier

ติดตั้ง Stopper กันขนสายพาน พร้อมสัญญาณไฟ
Link สัญญาณไฟ จากสลิงที่ดูการถอน (เส้นสีเหลือง)

ที่ประชุมมีมติให้คิดประเมินค่าเสียหายทั้งหมด+ซ่อมกลับคืนให้เหมือนเดิมกับคู่กรณีและรถที่ใช้สำหรับทอย Biomass เข้าพื้นที่ให้ใช้รถทอยคันเล็กเท่านั้น

3.4 รายงานอุบัติเหตุ : หินร่วงลงมาทับก้านเจาะรถเจาะ Percussion งานพัฒนา เบอร์ Q1R-65

รายละเอียดเหตุการณ์

- ทีมวางแผนพัฒนาเหมือง เพื่อนำหินมาใช้ในกระบวนการผลิตหินฝุ่น โดยมีการใช้ Backhoe ในการเคลียร์พื้นที่ (ต้นไม้ และหินแขวน) หลังจากนั้น นายสาธิต ม่วงกรุง ได้รับมอบหมายให้ขับเครื่องจักร รถเจาะ Percussionงานพัฒนา เบอร์ Q1R-65 เข้าปฏิบัติงานเจาะระเบิดงานพัฒนาไหล่เขาเหมือง N2 โดยทำการเจาะรูที่ 1 (ตรงกลาง) แล้วได้ย้ายรถมาเจาะปรับพื้นโขดด้านล่าง (รูเจาะที่ 2) ขณะทำการเจาะอยู่นั้น หินจากด้านบนได้หลุดลงมาทับบูมรถเจาะและชุดเปลี่ยนซองก้านเจาะได้รับความเสียหาย (คนขับไม่ได้รับบาดเจ็บ) จึงแจ้งผู้บังคับบัญชาให้ทราบ

ความเสียหาย

ทรัพย์สินเสียหาย (ก้านเจาะรถเจาะ Percussion ประมาณ 1,454,000บาท)

Corrective actions

1.ใช้รถ Backhoe Q1H-19เคลียร์หินก้อนด้านขวาที่หล่นลงมาทับออก

2.ใช้รถ Backhoe Q1H-19เคลียร์ทำทางออกด้านข้างรถเจาะแล้วใช้บุ้งกี๋ค้ำยันก้อนหินไว้จากนั้น Start เครื่องยนต์เดินรถออกจากหน้างาน

Preventive actions

1.ผจก./ผชก./Keyman เข้าสังเกตุหน้างานก่อนใช้รถ Backhoe เคลียร์ทำที่เจาะเพื่อทำแท่นทำหลุมดักหินเคลียร์หินที่แขวน, หลุดหลวมออกก่อน

2.ผจก./ผชก./Keyman เข้าสังเกตุการณ์หน้างานเจาะก่อนเข้าเจาะเพื่อตรวจเช็คความปลอดภัยหน้างานเจาะและชี้แจงพนักงานเจาะให้ทราบ

3.สังเกตุหน้างานการวางตัวของหินเพื่อวางแผนการเดินหน้าเหมืองให้เหมาะสม

3.5 รายงานอุบัติเหตุ : ไฟคุในรางสายไฟของสายพาน Feed แกลบ W2U54-W2U55

รายละเอียดเหตุการณ์

- 05:20 น. กะพล้อแกลบ W2U57 trip alarm sway
- 05:52 หยุดแกลบ calcine แกลบหมดถัง ใช้ถ่านผงที่ calcine 100% 19-20 t/h
- 05:55 น. ทีม Operation เข้าตรวจสอบหน้างาน ได้เข้าไปหยิบคฑา ที่อยู่ตรง Bag Filter เพื่อมาโกยแกลบ จึงไปพบมีไฟคุในรางสายไฟของสายพาน Feed แกลบ W2U54 ได้แจ้งช่างไฟฟ้า Off main แล้วใช้น้ำฉีดดับเพลิง จนเหตุสงบ

ความเสียหาย

สายไฟละลายประมาณ 3 เมตร จำนวน 63 เส้น

ทีมไฟฟ้าตัดต่อสายไฟที่ไหม้ ใช้เวลาประมาณ 1 วัน (แล้วเสร็จ 22:00 น.)

Corrective actions

1.ตัดเปลี่ยนสายไฟให้เครื่องจักรสามารถมาทำงานได้

2.เปิด Cover รางสายไฟจุดที่มีเชื้อเพลิงสะสมออก เพื่อให้ทีม Operation ทำความสะอาดเป่าฝุ่น วันละ 1 ครั้ง (เน้นจุดสะสม)

Preventive actions

1.ติดตั้งกล้อง Cira Core โซนเชื้อเพลิง โฟกัสสายไฟ สายพาน ชุด Feed

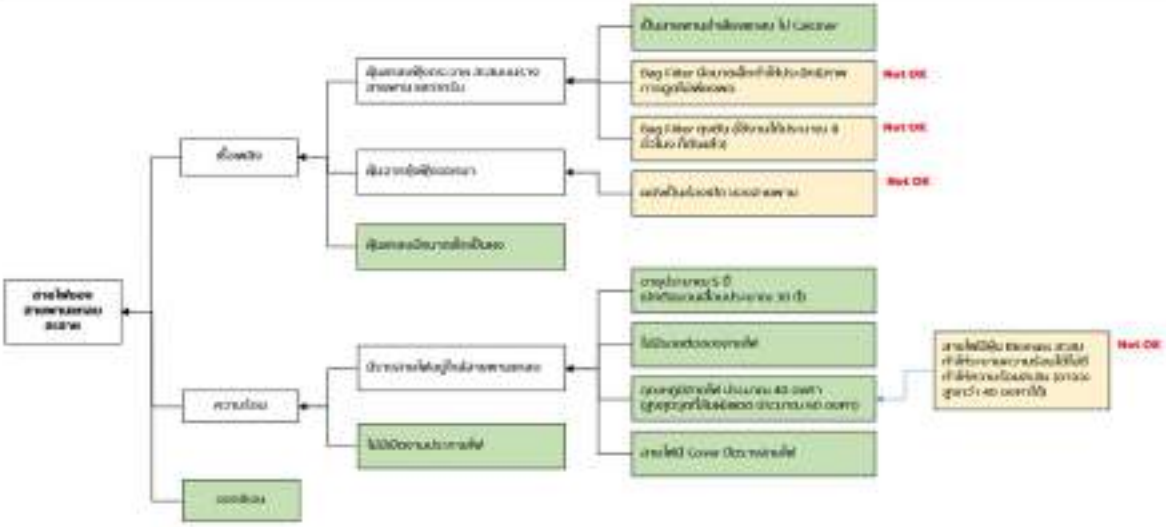
2.เปลี่ยน Bag Filter ของสายพานแกลบ จาก RS Filter ขนาด 50 m3 เป็น Jet pulse Filter ขนาด 150 m3

3.ขยายรางสายไฟให้กว้างขึ้น เพื่อลดเรื่องสายไฟลันราง

4.ทาสารกันไฟลาม โซนที่ฝุ่นสะสมหรือใกล้แหล่งความร้อน เสี่ยงต่อเพลิงไหม้สูง ให้ทาสารกันไฟลาม 100% และทาในโซนเชื้อเพลงที่มีความเสี่ยงน้อย ให้ทา 1 เมตร เว้น 4 เมตร

ภาพประกอบสภาพหน้างานที่เกิดเหตุ

ผังแสดงการวิเคราะห์อุบัติเหตุ (ต่อ Cause Mapping Why Tree เป็นต้น)



การแก้ไขและป้องกัน

สาเหตุ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	ความคืบหน้า
สายไฟละลาย จากเชื้อเพลิงที่สะสมบนรางสายไฟ	1. เปลี่ยน Bag Filter ของสายพานลำเลียง จาก RS Filter ขนาด 50 m² เป็น Jet pulse Filter ขนาด 150 m²	สุขันติ/วุฒิชัย	Shutdown TL 2025 (เดือนมิถุนายน)
	2. ทำ Cover สายไฟ โซนเชื้อเพลิงออก เพื่อลดความร้อนสะสม, กัน Operator เข้า ฝุ่นไม่ง่าย และให้สามารถตรวจสอบจุดเสี่ยงได้ง่ายขึ้น	ศักดา	10 / 12 / 2024 แล้วเสร็จ
	3. เพิ่มรอบทำความสะอาดฝาฝุ่น วันละ 1 ครั้ง เป็นจุดสะสม	สุขันติ	10 / 12 / 2024 แล้วเสร็จ
	4. ติดตั้งกล้อง Cira Core โซนเชื้อเพลิง โฟกัสสายไฟ สายพาน จุด Feed	สุขันติ/วิทรสน	19 / 12 / 2024
	5. การสารกันไฟลาม โซนที่ฝุ่นสะสมเครื่องกันล้นหล่อความร้อน เชื่อมต่อเชื้อเพลิงให้มีจุดให้การสารกันไฟลาม 100% และการกันโซนเชื้อเพลิงที่มีความเสี่ยงต่ำ ให้การ 1 เมตร เป็น 4 เมตร	ศักดา	Shutdown TL 2025 (เดือนมิถุนายน)
	6. ขยายรางสายไฟให้กว้างขึ้น เพื่อลดความเป็นไปได้ที่หน้างานเพิ่มเป็น	ศักดา	Shutdown TL 2025 (เดือนมิถุนายน)
	7. ติดตั้งม่านสายพานเป็นช่องเพิ่มเป็นช่องเปิด	สุขันติ	31 / 01 / 2025

การแก้ไขและป้องกัน

การสารกันไฟลาม

สำหรับ Guideline การออกแบบระบบเชื้อเพลิงและจุดเชื้อเพลิงที่ใช้และระบบป้องกันอัคคีภัย สำหรับห้อง Sub station, Cable cellar และ Cable tunnels

ดังนั้นบางจุดที่ต้องการกันไฟลามดังนี้

- ให้การกันไฟลามเต็มพื้นที่ 100% ในกรณีเกิดความเสี่ยงต่อไปยังจุด เช่น Cable Cellar, ห้องเก็บน้ำมัน ที่เชื้อเพลิงเชื้อเพลิง ที่จุด Feed เชื้อเพลิง และที่เชื้อเพลิงที่มีการเคลื่อนที่
- ให้การกันไฟลาม 20% ของพื้นที่ที่เหลือเป็นช่วงๆ โดยการกันไฟลามต่ำกว่า 1 เมตร ต่อความยาว 5 เมตร ถึง 1 เมตร เป็น 4 เมตร ในกรณีที่ที่เสี่ยงน้อยการลามของเพลิงไหม้ เช่น Cable Tunnel, จุด Transport เชื้อเพลิง, สายไฟที่ต้นทางมาการที่เชื้อเพลิง

การแก้ไขและป้องกัน

ดำเนินการขยายรางสายไฟฟ้า ช่วงบ้านอาคารมา cyclone ที่สายสั่นราง

3.6 รายงานอุบัติเหตุ : ตะขอเครนหนีบนิ้ว

รายละเอียดเหตุการณ์

วันที่ 8 ธันวาคม 2567

- เวลา 16.35 น. เตรียมคนเข้าทำงานเติมลูกบดทั้งหมด 7 คน (ขับรถโฟร์คลิฟท์ 2 คน, ขนย้ายถังลูดบด Z1-2 มา Z3 จำนวน 2 คน, กลิ้งถังเปล่าไปเก็บ 1 คน, เกาะเกี่ยวถังลูกบดกับเครน 1 คน (วนิดา ขาวโต), บังคับเครน 1 คน (นิคม กล่อมกมล)) โดยก่อนเริ่มงานร่วมกันทำ JSA ที่บริเวณใต้หม้อบด Z3 เน้นอันตรายกับการเกาะเกี่ยวเครน และอันตรายจากรถงาน
- เวลา 16.45 น. เริ่มงานเติมลูกบด Z3 ห้อง 2 ต่อจากกะ 08.00 โดยยกไปแล้ว 1 รอบ
- เวลา 17.30 น. ในขณะที่ยกรอบที่ 2 นางสาว วนิดา ข. ได้ทำสัญญาณมือแจ้งคนบังคับเครน ให้เอาตะขอเครนลง โดยที่มือขวายังจับอยู่ที่ตะขอ แต่คนบังคับเครน เห็นสัญญาณมือ เข้าใจว่าให้ยกขึ้น จึงบังคับเครนให้ยกขึ้น ทำให้ตะขอเครนหนีบที่นิ้วชี้ด้านขวาของนางสาว วนิดา ข. เมื่อคนบังคับเครนเห็นจึงกดเครนเอาตะขอลง หัวหน้างานจึงโทรแจ้งพนักงาน ศิริพงษ์ ชื่นชมบุญ ให้รับทราบ จึงได้เข้ามาปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ และนำไปส่งโรงพยาบาลบ้านหมอต่อ
- เวลา 17.40 น. โรงพยาบาลบ้านหมอ X-Ray กระดูกไม่แตก จึงได้ทำความสะอาดและเย็บแผลที่ปลายนิ้ว 8 เข็ม และให้กลับบ้านได้
- เวลา 19.40 น. กลับมาทำงานตามปกติ (เปลี่ยนงานชั่วคราว) ไปทำงานทำความสะอาดพื้นที่แทน**ความเสียหาย**

Corrective actions

หยุดการทำงานชั่วคราว และทบทวน JSA ใหม่

Preventive actions

1.เพิ่มป้ายสำหรับการสื่อสารให้เครนขึ้น-ลง (ให้สื่อสารกันชัดเจนขึ้น)

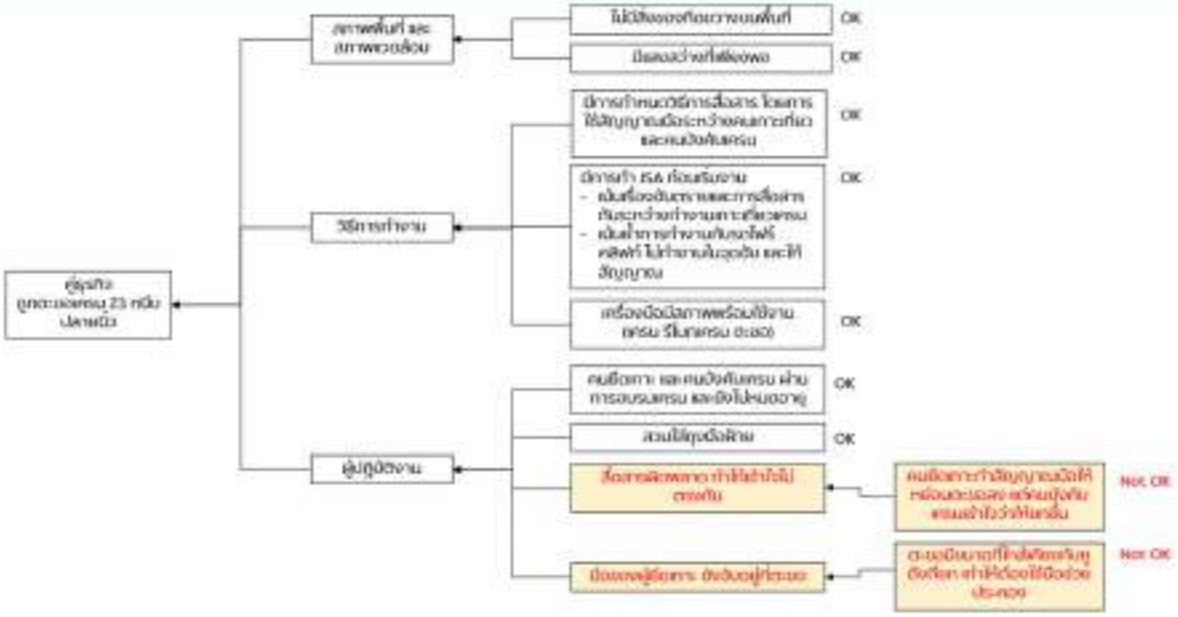
2.เพิ่มเชือกดึง Safety Latch เพื่อลดการที่เอามือไปสัมผัสจุดหนีบ

3.พิจารณาเปลี่ยนตะขอเครนใหม่ ให้มีขนาดใหญ่ขึ้น เพื่อให้คล้องชิ้นงานได้สะดวกขึ้น (อดีตเคยเป็นตะขอใหญ่ และมีการเปลี่ยนใหม่มาใช้ตะขอเล็ก)

เอกสารประกอบ

โรงพยาบาลบ้านหนองทำความสะอาดแผลและเย็บแผลที่ปลายนิ้วจำนวน 8 เย็บและให้กลับบ้านได้ติดตามอาการต่อ

ผังแสดงการวิเคราะห์อุบัติเหตุ (เช่น Cause Mapping ,Why Tree เป็นต้น)



มาตราการป้องกันแก้ไข

สาเหตุ	มาตราการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ
1. สื่อสารผิดพลาด ทำให้เข้าใจไม่ตรงกัน เนื่องจากคนยืดเกาะกำลังอยู่ทางมือให้หย่อนตะขอลง แต่คนบังคับเครนเข้าใจว่าให้ยกขึ้น	1.1 หยุดการทำงานชั่วคราว และทบทวน JSA ใหม่ และเน้นย้ำมาตรการความปลอดภัย	หจก.สิริมสยามรุ่งเรือง + ผจก.บมจ.ดี พ.	9 ธันวาคม 2567
	1.2 เพิ่มป้ายสำหรับการสื่อสารให้เครนขึ้น-ลง (ให้สื่อสารกันชัดเจนขึ้น)	หจก.สิริมสยามรุ่งเรือง + ผจก.บมจ.ดี พ.	9 ธันวาคม 2567
2. มือของผู้ยืดเกาะ ยังอยู่ใกล้ตะขอ เนื่องจากตะขอมีขนาดที่ใกล้เคียงกับหูถังเกินไป ทำให้ต้องใช้มือช่วยประคอง	2.1 เพิ่มเชือกดึง Safety Latch เพื่อลดการที่เอามือไปสัมผัสจุดหนีบ	หจก.สิริมสยามรุ่งเรือง + ผจก.บมจ.ดี พ.	9 ธันวาคม 2567
	2.2 พิจารณาเปลี่ยนตะขอเครนใหม่ ให้มีขนาดใหญ่ขึ้น เพื่อให้คล้องชิ้นงานได้สะดวกขึ้น (อดีตเคยปั้นตะขอใหญ่ และมีการเปลี่ยนใหม่มาใช้ตะขอเล็ก)	ผจก.บมจ.ดี พ. + ผจก.สำนาจ ว.	อยู่ระหว่างพิจารณา

ติดตามการแก้ไขป้องกัน

1. เพิ่มเชือกดึง Safety Latch เพื่อลดการที่เอามือไปสัมผัสจุดหนีบ

2. เพิ่มป้ายสำหรับการสื่อสารให้เครน ขึ้น-ลง (ให้สื่อสารกันชัดเจนขึ้น)

3. ทบทวน JSA ใหม่ และ เน้นย้ำมาตรการความปลอดภัย

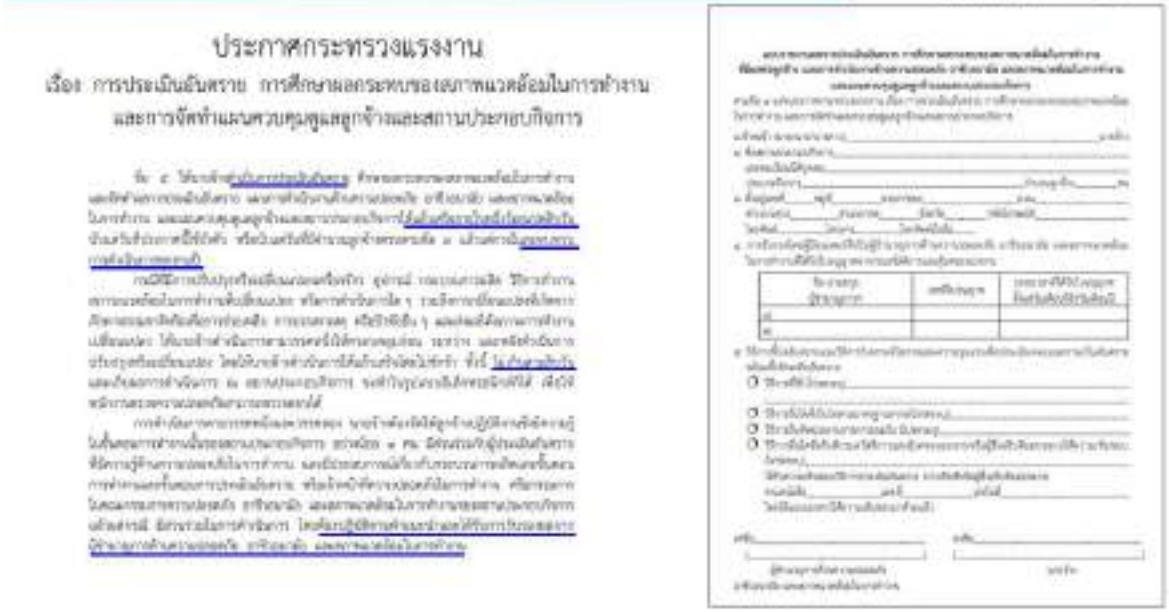
ที่ประชุมมีมติให้คุยหน้างานอีกครั้งในการเกาะเกี่ยวตะขอเครนกับหูถังลูกบดต้องใช้สเกนตัวยูหรือ Soft Sling ร่วมด้วย

<u>วาระที่ 4</u> สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา = ไม่มี

<u>วาระที่ 5</u> อัพเดทกฎหมายประจำเดือน และการประเมินความสอดคล้องกฎหมาย (พรศักดิ์ พ.)

กฎหมายใหม่ (ประกาศ 22 พฤศจิกายน 2567 และบังคับใช้ 22 พฤษภาคม 2568)

ESG Pathway SCG


ประกาศกระทรวงแรงงาน

เรื่อง การประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงาน และการจัดทำแผนควบคุมดูแลลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ

กฎหมายใหม่ (ประกาศ 22 พฤศจิกายน 2567 และบังคับใช้ 22 พฤษภาคม 2568)

ESG Pathway SCG

Q&A

1. **ยื่นทะเบียนผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัยได้อย่างไร** ➔ อยู่ระหว่างออกประกาศแบบฟอร์มคำขออนุญาต (รอ)
2. **จป. สามารถยื่นทะเบียนผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัยได้เลยไหม** ➔ ต้องอบรมและผ่านการประเมิน จึงจะได้รับอนุญาตเป็นผู้ชำนาญการ ซึ่งอยู่ในขั้นตอนต่อเนื่องจากการยื่นคำขออนุญาต จะกำหนดวันเวลานัดหมายอบรม นัดหมายประเมิน ตอนนี้รอประกาศวิธีการอบรมประเมิน
3. **ถ้าโรงงานมีการประเมินความเสี่ยงอยู่แล้ว สามารถเอาแบบฟอร์มของโรงงานไปยื่นได้แทนแบบ ปอ.1 และ ปอ.2 ได้หรือไม่** ➔ ยื่นได้เลย แต่ต้องมีรายละเอียดไม่น้อยกว่า ตามที่กำหนดไว้ในข้อ 9 (รายการใน ปอ.1) และ10 (รายการใน ปอ.2) ในประกาศ

<u>วาระที่ 6</u> เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

6.1 Performance Safety Nov,2024

วาระประชุม คกก.ความปลอดภัย โรงงานท่าหลวง - เขาวง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

19 ธันวาคม 2567 เวลา 13:30-16:30 น ห้องประชุม 1 ตึก กวก. KW

ลำดับ	วาระการประชุม	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	เวลา (นาที)	Start Time	End Time
1	[illegible]	1.1 Safety contact	[illegible]	5	13:30	13:35
2	[illegible] 1. Safety Performance KW / Wku 2. [illegible] 3. [illegible]	2.1 [illegible]	[illegible]	5	13:35	13:40
		2.2 [illegible]	[illegible]	5	13:40	13:45
		2.3 [illegible]	[illegible]	5	13:45	13:50
		2.4 [illegible]	[illegible]	5	13:50	13:55
3	[illegible]	3.1 [illegible] Property Damage [illegible]	[illegible]	5	13:55	14:00
		3.2 [illegible] Property Damage [illegible]	[illegible]	5	14:00	14:05
		3.3 [illegible] Property Damage [illegible]	[illegible]	5	14:05	14:10
		3.4 [illegible] Property Damage [illegible]	[illegible]	5	14:10	14:15
		3.5 [illegible] Fire/Explosion [illegible]	[illegible]	5	14:15	14:20
		3.6 [illegible]	[illegible]	5	14:20	14:25
		3.7 Near Accident case [illegible]	[illegible]	5	14:25	14:30
4	[illegible]	[illegible]		5	14:30	14:35
5	[illegible]	5.1 [illegible]	[illegible]	5	14:35	14:40
6	[illegible]	6.1 Safety Performance	[illegible]	5	14:40	14:45
		6.2 [illegible] MOCA PSR	[illegible]	5	14:45	14:50
		6.3 [illegible]	[illegible]	5	14:50	14:55
		6.4 PPE [illegible]	[illegible]	5	14:55	15:00
		6.5 [illegible]	[illegible] / [illegible]	5	15:00	15:05
		[illegible]	[illegible]	5	15:05	15:10
7	[illegible] 1. Safety Performance KW / Wku 2. 10 Calendar 3. Highlight Activity 4. [illegible] 5. Near miss	7.1 [illegible]	[illegible]	10	15:10	15:20
		7.2 [illegible]	[illegible]	10	15:20	15:30
		7.3 Operations KW	[illegible]	10	15:30	15:40
		7.4 Operations TL	[illegible]	10	15:40	15:50
		7.5 Operations Wku	[illegible]	10	15:50	16:00
		7.6 MRO KW	[illegible]	10	16:00	16:10
		7.7 MRO TL	[illegible]	10	16:10	16:20
		7.8 [illegible] KW TL	[illegible]	10	16:20	16:30

Plant Situation (Lagging & Leading KPI) TL/KW

สถิติอุบัติเหตุ (ขั้นเสียชีวิต/หยุดงาน) รวม 0 เคส

- โรงงานเขาวง 0 เคส
- โรงงานท่าหลวง 0 เคส

สถิติการกระทำผิดกฎพิทักษ์ชีวิต (11 LSRs)

- โรงงานเขาวง 21 เคส
- โรงงานท่าหลวง 6 เคส

สถิติการกระทำผิดกฎความปลอดภัย (General Safety Rules 9)

- โรงงานเขาวง 6 เคส
- โรงงานท่าหลวง 5 เคส

PMS Safety Score 2024

- โรงงานเขาวง Score = 5
- โรงงานท่าหลวง Score = 5

สถิติอุบัติเหตุ (ทรัพย์สินเสียหาย) รวม 31 เคส

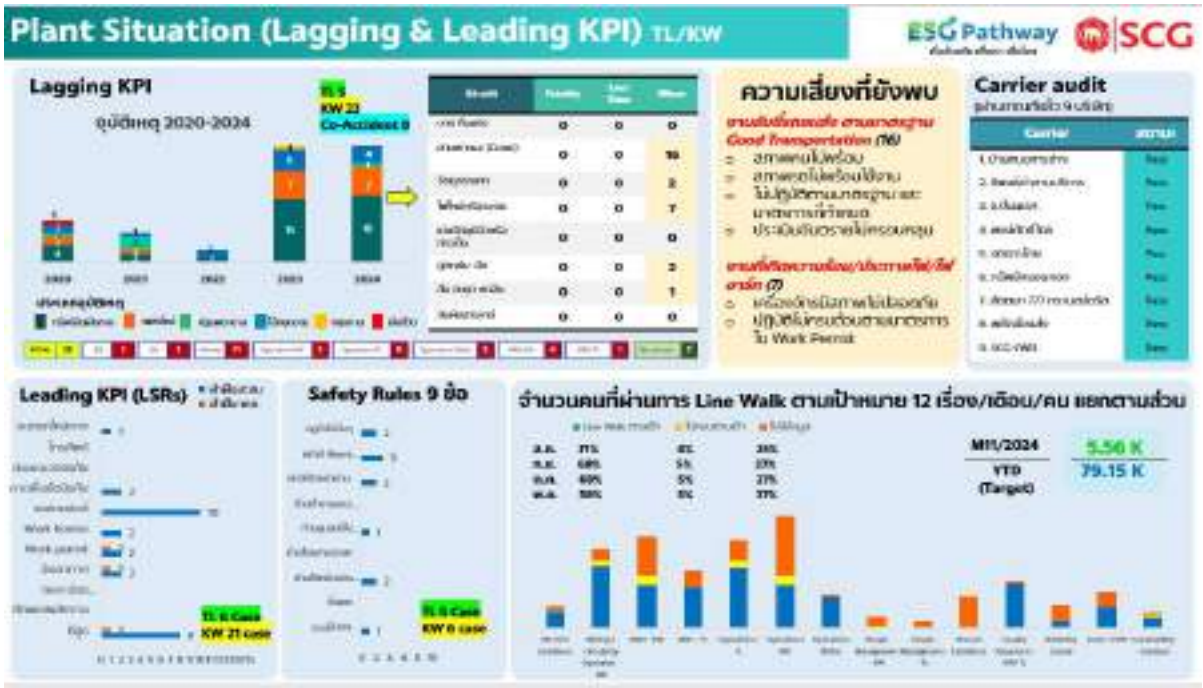
- โรงงานเขาวง 28 เคส
- โรงงานท่าหลวง 3 เคส

Carrier audit

- ผ่านเกณฑ์ 9 บริษัท

จำนวนคนที่ผ่านการ Line Walk ตามเป้าหมาย 12 เรื่อง/เดือน/คน แยกตามส่วน

- เดือนพฤศจิกายนรวม 5.56 K
- YTD 79.15 K



STL: Safety Performance 2024(YTD)

ผลการตรวจประเมินประสิทธิผลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (SPAP)

- KW SPAP Level = Advance
- TL SPAP Level = Excellence

2023	2024	2025
Excellence	**Excellence** TL	**Excellence** TL
Advance TL	**Advance** KWEE	**Advance** KWKKTSLP
Standard KWKKTSLPKCL SJWKCC	**Standard** TSLP	**Standard** SJWKCCKCL VCMSGBL
Awareness VCMSGBL	**Awareness** SJWKCCKCL VCMSGBL	**Awareness**

Action Plan & Timeline (TL)

Assessment Agenda - TL

Suit	Date	Assessment Agenda/ Activities	Remark
Day 1 30/01/2025	08:30	[illegible]	
	08:30-10:30	1) Opening Meeting by lead auditor 2) Assessor opening and team introduction (10 min) 3) Company presentation A) Company overview and key risk with mitigation B) Company Self-declaration process (Briefly the Process to ensure the result of excellence level) C) Key action to achieve excellence level (Only highlight key action and project at 1) minutes) D) Lessons learned and move forward to continue to keep the momentum of outstanding performance	Fix Agenda
	10:30-10:45	Break	
	10:45-12:00	**Site tour and interview** - Operation : Raw Material and Alternative Material - Operation : Clinkering - Operation : Customer Fulfillment - Cement Grinding - Operation : Customer Fulfillment - Product Dispatching **Site tour and interview** - Renewable Energy - Maintenance Repair and Overhaul (MRO) - Quality Assurance - Store and Procurement	
	12:00 - 13:00	Lunch	
	13:00-16:30	[illegible] **Operation - TL** E.6 : Incident Investigation & Analysis E.7 : Risk management E.8 : Management of Change E.9 : Emergency Preparedness & Response E.11 : Safe work operation - Work at Height Safety Standard - Work Permit System standard - Machinery safeguarding standard [illegible] **MRO - TL** E.8 : Management of Change E.10 : Mechanical Integrity E.11 : Safe work operation - Plant Isolation & LOTO Standard - Lifting Safety standard - Electrical safety standard - Confined Space Standard [illegible] **Quality Assurance & Store and Procurement** E.7 : Risk management E.9 : Emergency Preparedness & Response E.11 : Safe work operation - Chemical Management Standard **People Management** E.11 : Occupational Health E.12 : Contractor Safety Management [illegible] **Sustainability Development** E.1 : Management Leadership & Safety Culture E.2 : Structure, Roles & Responsibilities E.3 : Performance measurement & Continuous Improvement E.4 : Competency Awareness & Training E.5 : Systems Assessment	
Day 2 31/01/2025	08:30-09:00	[illegible]	
	09:00-10:00	Clarify pending issues	
	10:00-11:00	Assessor team meeting	
	11:00-12:00	**Top management (MD) interview by lead assessor**	
	12:00 - 13:00	Lunch	
	13:00-14:00	[illegible] Closing meeting	
	14:00-15:00	**Closing audit Meeting**	

Assessment Agenda - TL

Suit	Date	Assessment Agenda/ Activities	PIC
Day 1 30/01/2025 **08.30-10.30**	08:30-08:45	1) Opening Meeting by lead auditor 2) Assessor opening and team introduction (10 min)	Auditor team
	08:45-09:00	3) Company presentation A) Company Overview and key risk with mitigations B) Company Self-declaration process (Briefly the Process to ensure the result of excellence level)	ผจก. / ESG
	09:00-09:15	Key action & Lesson learned and move forward : **Operation**	ผจก. หรือ ตัวแทน
	09:15-09:30	Key action & Lesson learned and move forward : **Maintenance Repair and Overhaul**	ผจก. หรือ ตัวแทน
	09:30-09:45	Key action & Lesson learned and move forward : **Quality Assurance**	ผจก. หรือ ตัวแทน
	09:45 - 10:00	Key action & Lesson learned and move forward : **Smart TPM & ID4**	ผจก. หรือ ตัวแทน
	10:00-10:15	Key action & Lesson learned and move forward : **Store and Procurement**	ผจก. หรือ ตัวแทน
	10:15-10:30	Key action & Lesson learned and move forward : **People Management**	ผจก. หรือ ตัวแทน

Assessment Agenda - KW

Day	Time	Agenda
Day 1 22/09/2025	9:00	ผู้ตรวจประเมินและผู้บริหารตรวจประเมินพร้อมกัน
	9:00-10:00	**ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย (SPAP - Advance)** 1) Opening Meeting by lead auditor 2) Assessor opening and team introduction 3) Company presentation A) company overview and key risk with mitigations B) Company Self-declaration process C) Key action to achieve Advance level D) Lesson learned and move forward to continue to keep the momentum of outstanding performance
	10:00-10:15	Break
	10:15-12:00	**Highlight การดำเนินงานของแต่ละส่วนงาน (เริ่มเวลา 10 นาที)** 1) Operation KW 2) Operation White 3) Mining 4) MRO 5) Quality Assurance 6) People Management (HR + ฝ่ายพนา + บริการกลาง) 7) Smart TDM & IDM 8) พลัง
	12:00-12:30	Lunch
	13:30-16:30	**Site tour (พื้นที่ละ 40 นาที)** 1) เตาอบ การผลิต BIOMASS 2) เตาอบการ ผลิตวานิชกำ บรรจุภัณฑ์ และวัตถุดิบ 3) เครื่องมือ การผลิตวานิชกำ บรรจุภัณฑ์ และวัตถุดิบ 4) เครื่องกู้ออกซิเจน

Assessment Agenda - KW

Day 2 23/09/2025	8:00-8:05	**ร่วมกิจกรรม safety talk MRO**	
	8:15-09:15	**ร่วมกิจกรรมด้านงาน (MRO + Operation)**	
	9:30-10:15	Break	
	10:15-12:00	**Site tour (พื้นที่ละ 40 นาที)** 1) ศูนย์การบริการด้านงาน 1 (60 นาที) 2) ศูนย์การบริการด้านงาน 2 (60 นาที) 3) ศูนย์การบริการด้านงาน 3 (60 นาที)	
	12:00-13:30	Lunch	
	13:30-14:30	**Team 1** Top management (MD) interview by lead assessor	**Team 2** ตรวจ SD & HR
	14:30-15:30	กับ Auditor สรุปผลการตรวจ	
	15:30-16:00	สรุปผลการตรวจ (Close Meeting)	

แผนการตรวจประเมินเพื่อเข้าสู่ระดับด้านการบริหารจัดการความปลอดภัย (SPAP)

ESG Pathway SCG

Action Plan & Timeline (KW)

Main Activity	Jun 25	Jul 25	Aug 25	Sep 25	Oct 25	Nov 25	Dec 25	Jan 26	Feb 26
1) First Self Declare by Plant	First Self Declare								
2) Close Gap		←			→				
3) Final Self Declare by Plant				Final Self Declare					
4) Close Gap					←		→		
5) Audit by SD CCE								Audit	Final Score

10 มกราคม 2025 : ส่ง Slide เตรียมตัวก่อนการตรวจประเมินให้
15 มกราคม 2025 : ซ้อมใหญ่ ตรวจก่อนนำเสนอ
17 มกราคม 2025 : ส่ง Slide ให้ผู้ตรวจประเมิน
22-23 มกราคม 2025 : รับการตรวจ SPAP Advance Level

นิทรรศกาลความปลอดภัย SAFE@WORK 2024
ร่วมสร้างวัฒนธรรมเชิงป้องกัน สู่ความปลอดภัยที่ยั่งยืน
วันที่ 18 ธันวาคม 2024

Highlight Activity : ติดตามการใช้งานระบบ E-MOC

(ผลการดำเนินการแก้ไข ข้อแนะนำจากผู้ตรวจสอบอาคาร KW วันที่ 18/11/67)

Highlight Activity : Safety (ผลการดำเนินการแก้ไข ข้อแนะนำจากผู้ตรวจสอบอาคาร KW วันที่ 18/11/67)

ESG Pathway SCG

KW = 14 อาคาร ขอให้แก้ไขแล้วเสร็จภายในวันที่ 31 ม.ค.68

ระบบ	ข้อแนะนำ	KW															รวม
		Convect Mill	Packer	โรงผลิต CSC	ห้องพักพนง.	Logistic	RM	Sec RM	Hequet House	Twistout	Cyclone	หม้อต้มน้ำ KILN	Cooler	Mixture เอกชัยการค้า 1-2-3	NWC Packer	
ระบบป้องกันอัคคีภัย	[illegible]	4			2	1	1	1			2		1	5		17
	[illegible]	3		1		1					1			3		9
	[illegible]				1	1								2		4
	[illegible]													1		1
	[illegible]													2		2
	[illegible]				1		1	1		1					1	5
	[illegible]															
	[illegible]													1		1
	[illegible]					1								1		2
	[illegible]		1				1					1		1	1	5
ระบบไฟฟ้า	[illegible]					1		1						2		4
	[illegible]													1		1
	[illegible]															
โครงสร้างอาคาร	[illegible]		3			2	1		2		4		2	1	1	16
	รวมแก้ไข															
	แล้วเสร็จ															
	คงเหลือ	7	4	1	4	7	4	3	2	1	7	1	2	20	2	67

แก้ไขแล้วเสร็จ xx.xx %
คงเหลือ xx.xx %

Highlight Activity : Safety (ผลการดำเนินการแก้ไข ข้อแนะนำจากผู้ตรวจสอบอาคาร TL วันที่ 19/11/67)

ESG Pathway SCG

TL = 22 อาคาร ขอให้แก้ไขแล้วเสร็จภายในวันที่ 31 ม.ค.68

ระบบ	ข้อแนะนำ	TL																									รวม
ระบบป้องกันอัคคีภัย	[illegible]	1		1		1	2	1	2	3	2	1	3		1		1	1				1	2	22
	[illegible]	2		1	1	1					1										1		1	8
	[illegible]			1	1	1	2			1	1			1						1				9
	[illegible]			1							1											1		3
	[illegible]																				1	1		2
	[illegible]	1						1			1													3
	[illegible]		1			1	1																	3
	[illegible]																			2			1	3
	[illegible]		1	2			1				2	1	1											8
	[illegible]						1	1				1	1											4
ระบบไฟฟ้า	[illegible]	1				1							1		1	1			1			1	1	8
	[illegible]																							
	[illegible]																							
โครงสร้างอาคาร	[illegible]											4	2	1	2		4		2				2	17
	รวมแก้ไข																							
	แล้วเสร็จ																							
	คงเหลือ	5	2	6	2	5	7	3	2	4	8	3	9	3	3	3	1	5	1	5	2	4	7	90

แก้ไขแล้วเสร็จ xx.xx %
คงเหลือ xx.xx %

งานซ่อมหม้อเผา SWCC K1 (Shut Down)

Highlight Activity : การเตรียมความพร้อมก่อนวันหยุดยาวสิ้นปี-ปีใหม่ 2568

Highlight Activity : การเตรียมความพร้อมก่อนวันหยุดยาว

ESG Pathway SCG

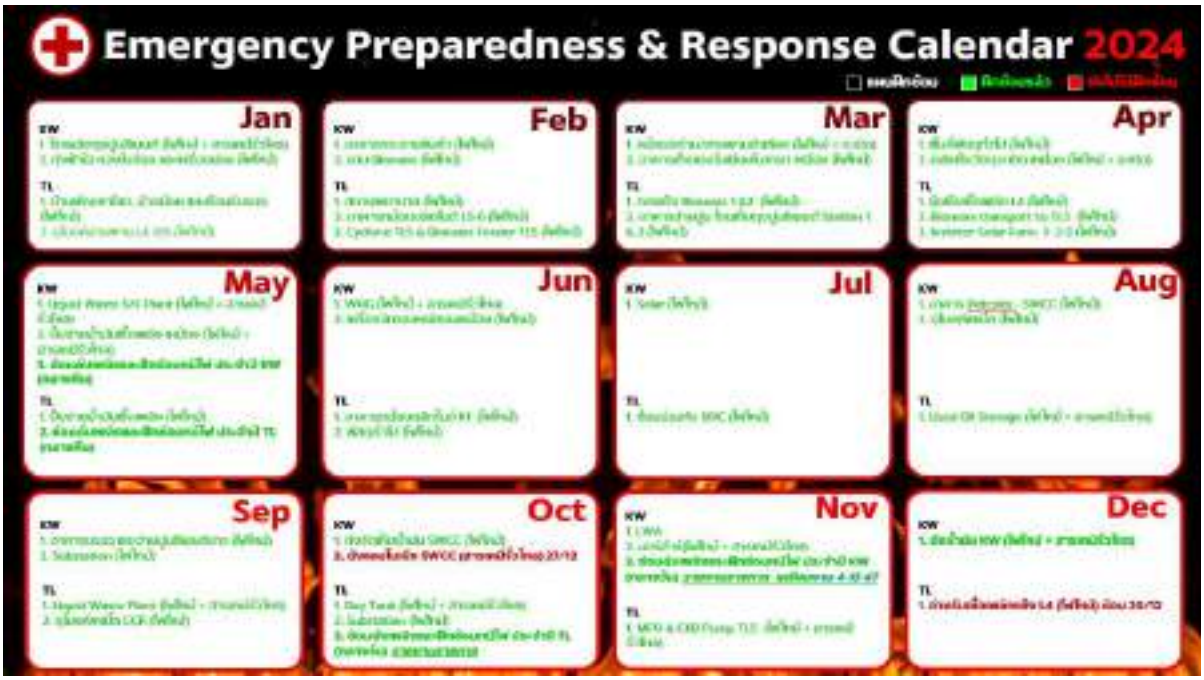
Highlight Activity : การเตรียมความพร้อมก่อนวันหยุดยาว

ESG Pathway SCG

Highlight Activity : สถานะความพร้อมอุปกรณ์ฉุกเฉิน TL/KW

สรุปผลการฝึกซ้อมจากทีมครูฝึก 11/12/67

- พื้นใน comment เรื่องการเปิดน้ำดับเพลิงโปรดควรยืนเป็นมุมเกินไปใช้แค่น้ำหนุนเพื่อเวลาน้ำไม่ทันมาก
- เรื่องการเปิดไฟของทีมงานแต่ละทีมต้องมีการประสานงานกันมีการให้ไฟดับเปิดไฟแล้ว สมควรให้ทีมเปิดน้ำ หยุดกันที่เพราะน้ำจะไปท่วมไฟที่เครื่องตามพื้นที่เกิดเพลิงไหม้ ตามที่จะใช้ไฟไว้ด้วยมีประสิทธิภาพกลับทำให้เป็นการสำรองไฟของ
- วิธีการเปิดไฟของทีมใช้งานได้ดี
- การทำงานของจุดเชื่อมต่อไฟสลับต่อจุดใช้งานได้ดี
- การดับไฟฟ้าใช้งานได้ดี
- การประสานงานระหว่างทีมกับงานกันดีมาก ถ้ามาพร้อมกันได้ OK
- comment จากครูวิวัฒน์
- การสื่อสารระหว่างผู้บัญชาการเหตุกับตัวหน้าทีมดับเพลิงต่อไปสามารถเชื่อสารกันได้ชัดเจน ต้องฝึกซ้อมร่วมกันเพื่อให้เกิดความชำนาญยิ่งขึ้น
- การใช้วิทยุสื่อสารที่ใช้ SCBA ชุดใหม่ ใช้งานได้ดี
- ทีมงานช่างของพื้นที่
- การประสานงานระหว่างทีมหน้างานกับทีม Operator ที่จะเข้างาน ต้องทำความเข้าใจและวางแผนพื้นที่ เพื่อฝึกซ้อมความชำนิ ให้การปฏิบัติงาน รวดเร็วและถูกต้องมากกว่าเดิม
- ต้องฝึกซ้อมพื้นการป้องกันเหตุจากทีมดับเพลิงเบื้องต้นเบื้องกับทีมดับเพลิงนายบุญชำนาทีมเบื้องต้นต้องออกจากระใช้เป็นการไม่ทำงานร่วมกัน
- สายดับเพลิงที่นำมาใช้หน้างานมีไม่พียงพอต้องใช้สาย 2.5 นาดหัวฉีดซึ่งทำให้หนักทีมที่ปสมควรจะใช้สายเหล็กขนาด 1.5 เพื่อจะใช้แรงให้ทีมทีมหัวฉีด ที่จะสามารถทำงานได้ในมาก ขึ้น
- comment จากพี่ทีม เรื่องการใช้งาน 3 ทีม ระหว่าง ทีมดับเพลิงเบื้องต้นทีมดับเพลิงกะทีมดับเพลิงกลางและทีมของอดีตเรื่องการทีมไม่ชัดเจนไม่รู้ว่าใครต้องสั่งใคร ต้องอบรมเพื่อฝึกซ้อมทำความเข้าใจในการปฏิบัติงานให้ถูกตามขั้นตอนต่อไป
- comment จากพี่ศิริ
- จุดอพยพหนีไฟต้องใช้จุดมาตรฐานที่โรงงานกำหนดไว้ เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานรู้ถึงจุดเวลาที่เกิดเหตุจะใช้ไปที่จุดรวมพลที่ชัดเจนไม่สับสน
- จุดวางตรวจดับเพลิงแต่ละทีมต้องกำหนดไม่ชัดเจน ต้องอบรมและซ้อมเพื่อทำความเข้าใจเวลาปฏิบัติงานจริงจะได้เป็นตามขั้นตอนที่กำหนด
- แนะนำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่ศูนย์ดับเพลิงการแพทย์ ศูนย์ดับเพลิงการแพทย์ ศูนย์ดับเพลิงในความร่วมมือจากสภากาชาด
- การประสานงานในทีมดับเพลิงและการทำงานทีมดับเพลิงแต่ละทีมขึ้นกับการที่การจากผู้บัญชาการเหตุ ต้องอบรมและทำความเข้าใจเพื่อฝึกซ้อมให้เกิดความชำนาญ
- วิทยุสื่อสารของแต่ละทีมยังไม่พอใช้งานของตั้งขึ้นพัน
- ต้องอบรมทีมดับเพลิงให้พร้อม และเข้าใจในการปฏิบัติงาน ให้มากกว่านี้


Emergency Preparedness & Response Calendar 2024
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec

Highlight Activity : ความคืบหน้าติดตั้งระบบดับเพลิง
ESG Pathway
SCG
KW
TL

Highlight Activity : ความคืบหน้าติดตั้งระบบดับเพลิง
ESG Pathway
SCG
KW
TL

สรุปตารางกิจกรรมด้านความปลอดภัยประจำเดือน ในรอบปี 2568

SD Calendar Activity 2025

<u>วาระที่ 7</u> ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

หัวข้อที่นำเสนอ

- Safety Performance
- KAIs
- SD Calendar
- Highlight Activity
- ติดตามความคืบหน้า (ถ้ามี)
- Need help (ถ้ามี)

7.1 Quality Assurance-KW,TL (ชวโรจน์ ป., พิไลวรรณ ย.)

สรุป KPI ประจำเดือน

ผลการ Line Walk ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

- Line Walk 561 เรื่อง รวม 7,624 เรื่อง
- ทำงานปลอดภัยมาแล้ว 1,778 วัน

Safety Performance

KPI	Nov. 24	YTD
เสียชีวิต	0	0
หยุดงาน	0	0
ไม่หยุดงาน (ปฏิบัติงานชั่วคราว)	0	0
ไม่หยุดงาน (รวมพักงาน)	0	0
ปฐมพยาบาล	0	0
การพนักงานเสียหาย (ต้องให้ทำใหม่/ซ่อม)	0	0
การพนักงานเสียหาย	0	0
โรคจากการทำงาน	0	0
อุบัติเหตุนอกงาน	0	0
ฝ่ายในกฎหมาย ยังไม่ (LSRs Violation)	0	0

QA ทำงานปลอดภัยมาแล้ว 1,778 วัน
เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้าย 10 ม.ค 2563
อุบัติเหตุครั้งสุดท้าย

KAI ○ Actual KAI ผ่าน 100%

SD Caring ปรับ Target จาก 17 เป็น 12 เรื่องต่อเดือน

Item	KAI	Measure	2024 Target	Nov.24 Target	Nov.24 Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	Line walk	จำนวน 45 คน	5,328	492	561	5,904	7,624
2	Clearing Safety Inspection ปรับปรุงเพื่อการตรวจสอบความปลอดภัย						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
3	นำเสนอ JSA & KYT	%complete	100	100	100	100	100
4	Safety talk	ครั้ง/5 คน/สัปดาห์	240	20	40	200	402
5	Micro Dialogue						
	- จำนวนครั้งการทำ Micro dialogue	ครั้ง/5 คน/สัปดาห์	240	20	20	240	220
	- การแก้ไขประเด็นจากการ Micro Dialogue	%complete	100	100	100	100	100
6	Clearing Near Miss ปรับปรุงแก้ไข	%complete	100	100	100	100	100
7	Green Machine Verification						
	7.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	180	15	15	180	175
	7.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
8	ตรวจสอบการพยุงสำหรับเครื่องจักร	%complete	100	100	100	100	100

- Highlight จากการ Line walk
- Highlight จากการ Safety Talk = เดือนกันยายน 45 เรื่อง รวม 402 เรื่อง

Highlight จากการทำ JSA ที่หน้างาน / 5 ส.พื้นที่ที่ทำงาน และตรวจเช็คระบบ และอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน

SD Calendar เดือนตุลาคม

SD Calendar Activity 2024

ทุกส่วนดำเนินกิจกรรมตาม SD Calendar Activity แต่ละเดือน

Jul

- UA: Line walk และสื่อสารการปฏิบัติงานไฟฟ้า และการเข้าทำงานกับเครื่องจักร
- UC: ตรวจสอบพื้นที่ไฟฟ้า และเครื่องจักร ปลอดภัย
- Env: ปลูกต้นไม้/น้ำ

Aug

- UA: อบรมทบทวน Work License และการทำ JSA
- UC: ตรวจสอบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
- Env: Waste ประหยัดพลังงานไฟฟ้า/น้ำ/เชื้อเพลิง

Sep

- UA: Line Walk ทำงานสายเลื่อนย้าย วัสดุ (ครน, ไฟร์คลิฟท์)
- UC: ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องจักร สำหรับงานยกเคลื่อนย้าย
- Env: Waste/Big Cleaning Day

Oct

- UA: สื่อสารการทำโครงการ MOC
- UC: ตรวจสอบโครงการที่ดำเนิน MOC และตรวจความปลอดภัยก่อนเดินเครื่องจักร PSSR
- Env: ประหยัดพลังงาน (ไฟฟ้า/น้ำ/เชื้อเพลิง)

Nov

- UA: line walk ปฏิบัติตามกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs)/สื่อสารขั้นตอนการทำงาน
- UC: ตรวจสอบความพร้อม และความปลอดภัย งานอับอากาศ, ประกายไฟ, ที่สูง, ยกของหนัก สารเคมี ฯลฯ
- Env: Waste/Big Cleaning Day

Dec

- UA: รณรงค์การขับขี่อย่างปลอดภัย (Road safety) และ line walk งานอับสี
- UC: ตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ฉุกเฉิน/ความพร้อมพื้นที่ช่วงฝนตกหนัก
- Env: CEMs/ผลตรวจวัดอุบลและโรงงาน

SD Calendar 2024

UC **ตรวจสอบความพร้อม และความปลอดภัย**
งานอับอากาศ , ประกายไฟ, ที่สูง, ยกของหนัก สารเคมี

ตรวจสอบความพร้อม และความปลอดภัย → **งานอับอากาศ**
จุดอันตราย " การขาดออกซิเจน "

1. ทำ Lifting Plan งานที่อับอากาศ สถานที่ภายในบ่อพักน้ำมัน 1000 คิว ประปายาว
2. ทำ JSA ประชุมสื่อสารก่อนเริ่มงาน พร้อมเน้นจุดอันตรายพื้นที่ทำงาน
3. ตรวจสอบอุปกรณ์ต้องพร้อมใช้งาน
4. วัดค่าป้าย "ที่อับอากาศ วันตราย ห้ามเข้า"
5. ตรวจสอบปริมาณค่าออกซิเจนต้องอยู่ระหว่าง 19.5 – 23.5
6. มีผู้ควบคุม และมีผู้ช่วยเหลือ ผู้ประจำบริเวณภายนอก ตลอดเวลาที่มีการทำงาน
7. ผู้ปฏิบัติงาน : ตัวผู้ปฏิบัติงานเองต้องตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงาน

✓ ผลการดำเนินการงานอับอากาศที่บ่อ 1000 คิว ทำงานด้วยความปลอดภัย งานสำเร็จ และปลอดภัยด้วยดี

ต้องขอขอบคุณพวก.วิชัยบ์ ส.
คือ Trainer ให้คำแนะนำปรึกษา และติดตามหน้างานตลอดช่วงดำเนินการด้วยครับ

กิจกรรมงานด้านความปลอดภัย

7.2 Mine & Green Circularity (สุรชัย ภ.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

- Line Walk 793 เรื่อง รวม 9,383 เรื่อง
- Accident (ทรัพย์สินเสียหาย) 0 ครั้ง
- อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหายรวม 19 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Condition 85% ,สะสม 85%
- แก้ไข Unsafe Action 100% ,สะสม 100%

Reactive KPI 2024

	Nov	YTD
1. [illegible]		
1.1 [illegible]	0	0
1.2 [illegible]	0	0
1.3 [illegible]	0	0
1.4 [illegible]	0	1
1.5 [illegible]	0	0
1.6 [illegible]	0	0
1.7 [illegible]	0	19
2. [illegible]	0	0
3. [illegible]	0	0
4. [illegible]	0	0
5. [illegible]	0	0
6. [illegible]	0	0
6.1 [illegible] (LSRs Violation)	0	0
6.2 [illegible]	0	0

Proactive KPI 2024

Item	Proactive KPI	Measure	2024 Target	Nov Target	Nov Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	Line walk	จำนวน	9096	768	793	5376	9383
2	Unsafe Clearing (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)						
	- แก้ไข Unsafe action	Score/date	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	Score/date	100	100	85	100	85
	- แก้ไข Near miss	Score/date	100	100	-	100	-
3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	[illegible] 52	4	4	44	44
4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	Score/date	100	100	100	100	100
5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
6	Green Machine Verification						
	6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	2304	192	192	192	192
	6.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ยันพลิก	Score/date	100	100	100	100	100

หมายเหตุ:
- Safety talk เป้าหมาย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/สัปดาห์
- Review WI เป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง
- Line walk [illegible]

[illegible]

การปิด Gap ความเสี่ยงจากการ Line Walk

1. แบตเตอรี่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
2. สาย HYD เก่า จากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
3. อะไหล่เก่าจากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ
4. ช่วงฝนตกมีน้ำท่วมขังกองกิน Pile จำนวนมาก
5. ถังน้ำมัน จากงานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง วางนอกพื้นที่จัดเก็บ

Proactive KPI 2024 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ (High risk)	แนวทางการแก้ไข (การปิดช่องว่างระหว่างสถานที่ปัจจุบันกับมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)	รูปประกอบที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
4	[illegible] Pile [illegible]	[illegible]	[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	

SD Calendar September

Line Walk Safety

JSA &KYT และ Safety Talk

ปรับปรุงพื้นที่เหมือง เส้นทางจักรยาน จักรยานยนต์

กิจกรรม ร่วมกันปลูกต้นไม้เพื่อสิ่งแวดล้อม 21-10-2567

Big Cleaning Day 27/11/2567ออฟฟิศเหมือง

Safety talk

Green Machine Verification / ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

การควบคุม PM 2.5

- การควบคุม **PM 2.5** เจ้าหน้าที่รัฐ หน่วยงานราชการ ขอให้เพิ่มเที่ยวการราดน้ำ ลดฝุ่น
- การควบคุมฝุ่นเส้นทางขนส่ง บนเหมือง

- ราดถนนรอบชุมชนเส้นหน้าพระลานเพื่อลดฝุ่น
- ปรับเวลาราดน้ำลดฝุ่นใหล่ทาง จากเหมือง-หน้าพระลาน
- ราดน้ำลดฝุ่นใหล่ทาง จากเหมือง-พื้นที่เส้นทางหลังโรงงาน

7.3 Operation -KW (ศุภสิทธิ์ ศ.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

- Line Walk 1,156 เรื่อง รวม 10,353 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- เป้าหมายอื่นๆ ผ่าน 100 %

Reactive & Proactive KPI 2024

KPI	Measure	2024 Target	2024 Actual	YTD Q2 Actual
1 Fatality Accident	case	0	0	0
2 Lost Time Accident				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับเหมา	case	0	0	0
3 No Lost Time Accident (Restrict Work)				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับเหมา	case	0	0	0
4 No Lost Time Accident (Medical Treatment)				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับเหมา	case	0	0	0
5 No Lost Time Accident (First Aid)				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับเหมา	case	0	0	0
6 No Lost Time Accident (First Aid)				
- พนักงาน	case	0	0	0
- ผู้รับเหมา	case	0	0	0
7 Property Damage	case	0	0	0
8 Fire	case	0	0	0
9	case	0	0	0
10	case	0	0	0
11 (Site Violation)	case	0	0	0

KAI	Measure	2024 Target	2024 Actual	YTD Q2 Target	YTD Q2 Actual
Line Walk					
	Checkpoint (105)	13,020	1,260	617	13,060 / 13,070
ผลิต Safe	% Complete	100	100	100	100 / 100
ผลิต Unsafe Action	% Complete	100	100	100	100 / 100
ผลิต Unsafe Condition	% Complete	100	100	100	100 / 100
ผลิต Near Miss	% Complete	100	100	100	100 / 100
Micro Dialogue หรือ Safety talk					
Micro Dialogue/ Safety Call	ครั้ง/พนักงาน/วัน	240	225	110	240 / 240
ครั้ง/พนักงาน	ครั้ง/พนักงาน	46	5	3	46 / 46
ครั้ง/พนักงาน	ครั้ง/พนักงาน	302	29	22	302 / 302
ครั้ง/พนักงาน	ครั้ง/พนักงาน	1413	128	128	1413 / 1300
ครั้ง/พนักงาน	ครั้ง/พนักงาน	680	63	63	680 / 703
Green Machine					
% Complete	% Complete	100	100	100	100 / 100
% Complete	% Complete	100	100	100	100 / 100
% Complete	% Complete	100	100	100	100 / 100

การทำ JSA/KYT ,Safety Talk ก่อนเริ่มงาน

การตรวจสอบความปลอดภัย Line Walk

Line walk : เวลา 10:20-12:00 น. ทีม2

สถานที่ : อาคาร Cyclone & Rotary Kiln , Cooler

1. นั่งร้านต่างๆเสร็จงานแล้วยังไม่รื้อ
   1.1 ส่วนประกอบนั่งร้านกระจายไปตามมุมต่างๆ
2. วัสดุจากงานซ่อมยังมีตามชั้นต่างๆอาคาร Cyclone
3. ช่องเจาะพื้นไม่มีราวกั้นและขาว แดง กำหนดขอบเขต
4. จุดงานโครงการ Cl bypass กับงานซ่อม Shutdown ยังมีของวางทับซ้อนชั้น 3 ลงมาถึงชั้น1
5. ตามแท่นหม้อเผา วัสดุจากงานซ่อมยังมีวาง รอเคลียร์
6. หน้าหม้อเผา วัสดุจากงานซ่อม รอเคลียร์
7. Cooler วัสดุจากงานซ่อม รอเคลียร์

Safety Calendar 2024

<u>การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk</u>

รายการ Unsafe & Near miss จาก คจ. Line walk ประจำสัปดาห์ หรือรายการ Unsafe & Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

- ท้ายมอเตอร์ Inching กระพล้อ 14115 ไม่มีฝาครอบ
- การ์ดครอบ Slip เกลียวหมุ 13114 ถอดไว้
- ประตูโดม Cooling tower ไม่ปิดฝาทั้ง 3 Unit
- การ์ดครอบเพลาหมุนมอเตอร์ สายพานลาก 14112K ไม่ได้ประกอบคืน
- ฉนวนกันความร้อนไม่ประกอบคืนสภาพไม่พร้อมใช้งาน
- Waste สะสมจำนวนมาก

SCG

การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

รายการ Unsafe & Near miss จาก คจ. Line walk ประจำสัปดาห์ หรือรายการ Unsafe & Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ Unsafe & Near miss	แนวทางการแก้ไข (การปิดช่องว่างเพื่อแก้ไขต้นเหตุ/การลดความเสี่ยงเร่งด่วน)	สถานะการแก้ไข (เสร็จสิ้น/กำลังดำเนินการ)	ปัญหาและอุปสรรคในการแก้ไข	รูปภาพประกอบก่อน-หลัง
1	ท้ายมอเตอร์ Inching กระพล้อ 14115 ไม่มีฝาครอบ	แก้ไขปิดฝาท้ายที่หลุดหรูไม่ครบ	ดำเนินการแก้ไขเสร็จแล้ว	ไม่มี	
2	การ์ดครอบ Slip เกลียวหมุ 13114 ถอดไว้	ติดตั้งการ์ดครอบและเช็คระยะห่างให้ตัดพร้อมใช้งาน	ดำเนินการแก้ไขเสร็จแล้ว	ไม่มี	

High risk: งานที่สูง/ที่เสี่ยงอากาศ/งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/งานเชื่อม ตัด เจียร/เครื่องจักร (การ์ด, LOTO)/การขนย้าย/การยกปั้น/งานขุดดิน

สรุปการซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล WHG KW

Highlight Activity

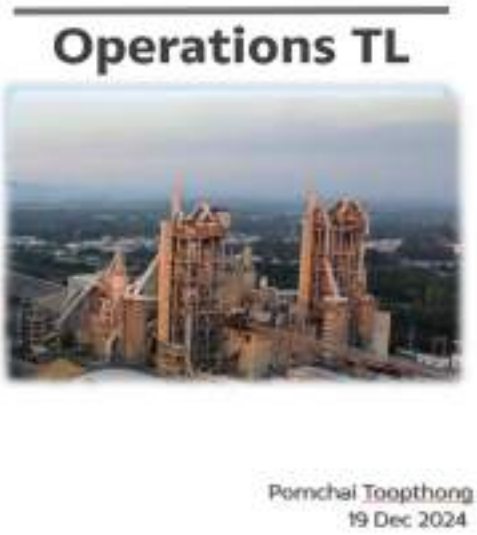
- PPB OJT Dispatchingการเปิดใช้งานเครื่องยนต์ดับเพลิง Fire Pump
- แก้ไข Bag filter : ชุดยิงลม, ฝุ่นออกปล่องงาน 5ส. กำจัดฝุ่นเชื้อเพลิงสะสม
- ทดลองฉีดน้ำจาก Line ท่อน้ำดับเพลิง
- เปลี่ยนสเลนกัยฝุ่นที่ชำรุดไม่พร้อมใช้งาน
- คณะจป. และSCG Inter มา Observed พื้นที่หน้างานที่โรงผลิตถุงเพื่อกำหนดจุด Maintenance รถงาและรถคีบเพื่อให้เป็นมาตรฐานเดียวกันทั้งโรงงาน
- OJT : ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้อุโมงค์สายไฟ

มาตรการควบคุมฝุ่น : Biomass Plant, PPB Plant & WHG Plant

7.4 Operation -TL

7.4.1 Operation TL (พรชัย ธูปทอง)

ผลการดำเนินงานตาม KPI



ผลการ Line Walk ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

- Line Walk 1,081 เรื่อง รวม 14,230 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Condition 92% สะสม 78%
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%
- Safety Talk 4 เรื่อง สะสม 45 เรื่อง

Reactive KPI 2024

	Nov	YTD
1. อุบัติเหตุจากการทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 หยุดงาน	0	0
1.3 ไม่ได้หยุดงาน แต่ได้งานเบา	0	0
1.4 ไม่ได้หยุดงาน ปฏิบัติงานตามปกติ	1	1
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0
1.6 การบาดเจ็บเล็กน้อย (ต้องรักษาที่โรงพยาบาล)	1	1
1.7 การบาดเจ็บเล็กน้อย	0	0
2. อุบัติเหตุจากการใช้งานยานพาหนะ การขนส่ง ณ สถานที่ใช้งานภายในบริษัท	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การเจ็บป่วยจากการทำงานที่ต้องสงสัยจากอุบัติเหตุ	0	0
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0
6. ค่าชี้วัดคุณภาพด้านอาชีพ	0	0
6.1 กลุ่มค่าใกล้เคียง 0.5% Workers	0	5
6.2 นั่งงานเป็นเวลานาน	0	0

การบันทึกผล ให้ประกระบุชื่อผลและวันที่เกิดเหตุ:
1.ผลเจ็บรอการไปพักอาการเป็นเวลาเป็นปีบริษัท = 1 Case (SD)
2.ตรวจพบผลลบออกจาก = 1 Case (SD)
3.ตรวจพบการผลเป็น = 2 Case (SD)
4.ระบบระบุผลตรวจเป็นค่าพบผลเกินกว่า NCV = 1 Case
5. ให้การประชุมงานทำงานบนพื้นที่ตรวจค่าพบ use เป็น= 1 Case

Proactive KAI 2024

Item	Proactive KPI	Measure	2024 Target	Nov Target	Nov Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	Line walk	จำนวน	11,808	984	1,091	10,824	14,330
2	Unsafe Clearing (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)						
	- แก้ไข Unsafe action	% completed	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	% completed	100	100	82	100	78
	- แก้ไข Near miss	% completed	100	100	0	100	100
3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	48	4	4	44	45
4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	% completed	100	100	100	100	100
5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	0	0	1	1
6	Green Machine Verification						
	6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	3,500	245	246	2,666	2,695
	6.2 ปลอดภัย	% safe	100	100	100	100	100
7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	% completed	100	100	100	100	100

หมายเหตุ:
- Safety talk นำเสนอ 1 ครั้ง/หน่วยงาน/เดือน
- Review WI นำเสนอ 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงงานใหม่
- Line walk เน้นงานเสี่ยง

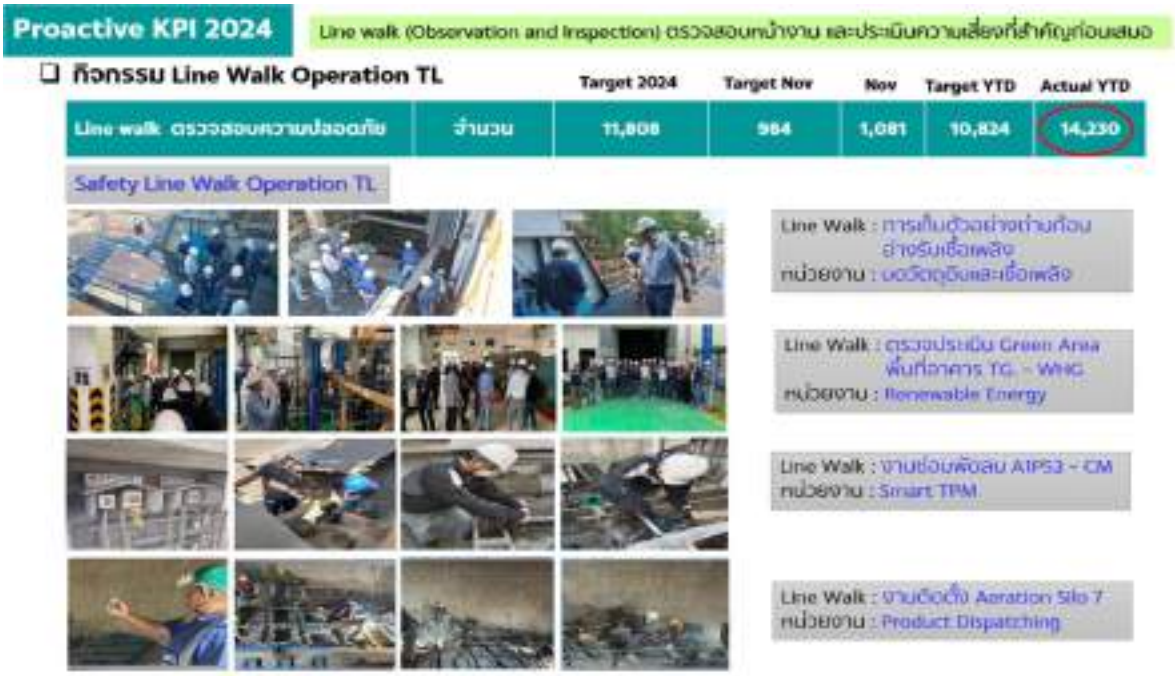
งานเสี่ยง: งานที่ต้องการ Work permit/งานที่ต้องการ Work license
High risk: งานที่ถูกกำหนดจากงานไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า งานเชื่อม ตัด เจียร/เครื่องจักร ยกของ, เคลื่อนย้ายงานที่ต้องใช้ความชำนาญ
Low risk: ประเภทงานที่ไม่ใช่งานเสี่ยงและไม่ใช่งาน High risk

การทำ JSA/KYT/Safety Talk

- ตรวจสอบ Green Machine Verification
- ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

กิจกรรม Line Walk Operation TL

1. Line walk : การเก็บตัวอย่างถ่านก้อนอ่างรับเชื้อเพลิง
2. Line Walk : ตรวจประเมิน Green Area พื้นที่อาคาร TG. – WHG
3. Line walk : งานซ่อมพัดลม A1P53 – CM
4. Line walk : งานติดตั้ง Aeration Silo 7



การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

รายการ Unsafe & Near miss จาก คจ. Line walk ประจำสัปดาห์ หรือรายการ Unsafe & Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

- พื้นอาคาร Cyclone TL5 ชั้น 5 ผุ บาง (ทิศใต้ของ R/P)
- ตรวจพบขา Support ตู้ Control คลอรีนอาคาร CT ชำรุด

[Safety Calendar]

ซ้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Calendar)

- ❑ จำลองเกิดเหตุเพลิงไหม้ ห้อง Pump Used oil TL5 (ขณะเดิน Circulate)

Highlight Activity Operation TL

❑ อบรมและทดลองการใช้งานระบบดับเพลิง Fire protection system พื้นที่อุโมงค์ cable 18/11/67

❑ **รับการตรวจมาตรฐานวิชาชีพผลิต ประจำปี 2024**

Highlight Activity Operation TL

❑ รับการตรวจมาตรฐานวิชาชีพผลิต ประจำปี 2024 26-27 พฤศจิกายน 2567

Highlight Activity Operation TL Product Dispatching TL

สำรวจมาตรการตรวจสอบ/ป้องกันพื้นที่เสี่ยง Product Dispatching

1 ติดตั้งสายดินให้ครบ 2 จุด และตรวจสอบ สภาพการชำรุดก่อนใช้งาน และเครื่องดับเพลิงมาตรฐานสายดิน	ดำเนินการแล้ว
2 ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ดับเพลิง	ดำเนินการแล้ว

รถ	วันที่ตรวจสอบ		
	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

1. ถังดับเพลิง พื้นที่ Packer P1-4 พร้อมใช้งาน

2. ระบบน้ำดับเพลิง Hydrant พร้อมใช้งาน

3. ระบบ Sprinkler ดับเพลิง พร้อมใช้งาน

4. ระบบ Fire Alarm อาคาร Packer P1-4 พร้อมใช้งาน

ตรวจความพร้อมถังดับเพลิง
*พร้อมใช้งานทุกพื้นที่

เตรียมความพร้อมดูแลเหตุฉุกเฉิน โรงงานท่าหลวง ช่วงวันสิ้นปี-วันขึ้นปีใหม่ 2567-68

รถดับเพลิง

❖ ขอรายงานตรวจเช็คความพร้อมรถดับเพลิงท่าหลวง

- ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง มีเต็มถัง ดูจากหน้าจอ OK
- ตรวจเช็คแบตเตอรี่ OK
- ตรวจเช็คโฟมพร้อมใช้งาน OK
- ตรวจเช็คการทำงานของชุด PTO ทำงานปกติ OK
- ตรวจเช็คสายดับเพลิงประจำรถ มีพร้อมใช้งาน OK
- ตรวจเช็คระบบเกียร์,บรก,ระบบบังคับเลี้ยว ปกติ OK
- ตรวจเช็คระบบสัญญาณไฟ,บรก,ไฟเลี้ยว,ไฟถอยหลัง ใช้ได้ปกติ OK
- ตรวจเช็คกระจกมองข้าง พร้อมใช้งาน OK
- ตรวจเช็คแตร,ไฟไซรน พร้อมใช้งาน OK
- ตรวจสภาพยางรถทั้ง 10 ล้อ มียางอะไหล่ พร้อมใช้งาน OK

❖ปั๊มเติมน้ำมันท่าหลวงแผนหยุด 31/12/67-01/01/68 จำนวน 2 วัน

- สามารถติดต่อ นายสุคนธ์ ศุตชนม์
  (ติดต่อพัสดุ ได้หากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน)
- เบอร์โทร มือถือ 089-6108969
- เบอร์โทร office 8967

Level น้ำเต็ม

Level ไม่ปกติ

7.5 Operation -WC (ธีรวัฒน์ พ.)

ผลการ Line Walk ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

- Line Walk 376 เรื่อง รวม 4,625 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แก้ไข Unsafe Action 100% สะสม 100%
- แก้ไข Unsafe Condition 100% สะสม 100%
- Safety Talk 12 เรื่อง รวม 132 เรื่อง

Reactive KPI 2024

	Nov	YTD
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 สาหัส	0	0
1.3 ไม่ให้หยุดงาน	0	1
1.4 ไม่ให้เป็นอุบัติเหตุ ประกอบการ	0	0
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย อุปกรณ์ไฟฟ้า ยานพาหนะ	0	0
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	0
2. อุบัติเหตุจากการใช้งานพาหนะ การขนส่ง ถนนที่ใช้ในสถานประกอบกิจการ	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ต้องการแพทย์บริการ	0	0
5. การเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน	0	0
6. ค่าชดเชยกฎหมายต่อเดือน		
6.1 กฎหมายที่ใช้ (LWC Measure)	0	0
6.2 เงินชดเชยเป็นตัวเงิน	0	0

กรณีมีเคส ให้ประกอบเรื่องเคสและวันที่เกิดเหตุ

Proactive KPI 2024

ปำเสนอไม่เกิน 1 นาที

Item	Proactive KPI	Measure	2024 Target	Nov Target	Nov Actual	YTD (%) Target	YTD (%) Actual
1	Line walk	จำนวน	3,600	300	376	3,300	4,625
2	Unsafe Closing (High risk ภายในกำหนด 15 วัน, Low risk ภายในกำหนด 60 วัน)						
	- แก้ไข Unsafe action	% complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	% complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Near miss	% complete	100	100	100	100	100
3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	144	12	12	132	132
4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	% complete	100	100	100	100	100
5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
6	Green Machine Verification						
	ปลอดภัย	% safe	100	100	100	100	100
7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	% complete	100	100	100	100	100

หมายเหตุ:
- Safety talk เป้าหมาย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/เดือน
- Review WI เป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนใหม่
- Line walk นับงานเสร็จ

งานเสี่ยง: งานที่ต้องการใช้ Work permit/งานที่ต้องมี Work license
High risk: งานที่อุบัติเหตุร้ายแรงถึงขั้นเสียชีวิต
Low risk: ประเภทความเสี่ยงรองจากเสี่ยงระดับ High risk

การทำ Safety Talk JSA/KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง

ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบดับเพลิง เพื่อให้พร้อมใช้งานและ รองรับการป้องกันและระงับการเกิดอัคคีภัย

Kiln Shut Down K1 18/11-05/12 2567

Shut Down K1 18 Nov. - 05 Dec. 2024 27/11/2567 มีการ line Walk งานซ่อมหม้อผา K1 โดย Safety กลาง

SCG

10/12/2567 มีการเคลียร์บ่อดักไขประจำเดือนทั้ง 3 บ่อ

10/12/2567 มีการเคลียร์บ่อดักไขประจำเดือนทั้ง 3 บ่อ

SCG

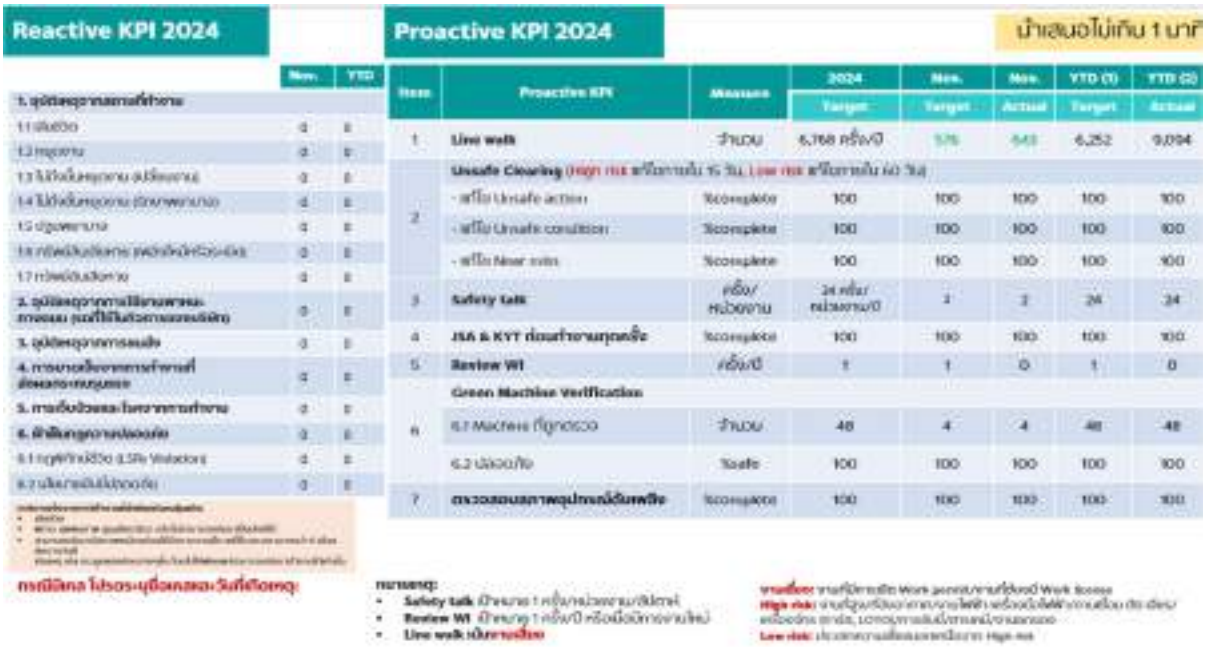
อบรมและซ้อมดับเพลิงประจำปี 2567

7.6 MRO -TL(ธรณิศร ว.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

- Line Walk 643 เรื่อง รวม 9,094 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แผนงานอื่นๆ ผ่าน 100%
- Safety Talk 2 เรื่อง รวม 24 เรื่อง



Reactive KPI 2024

	Mon.	YTD
1. อุบัติเหตุจากการทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 หยุดงาน	0	0
1.3 ไม่ได้เงินหยุดงาน (ไม่เสียหยุดงาน)	0	0
1.4 ไม่ได้เงินหยุดงาน (มีเงินหยุดงาน)	0	0
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0
1.6 กลับเข้าเป็นปกติ (ผลกลับเข้าทำงานเดิม)	0	0
1.7 กลับเข้าเป็นปกติ	0	0
2. อุบัติเหตุจากการใช้งานพาหนะภายนอก (บุคลที่ใช้เส้นทางสาธารณะ)	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบสูงสุด	0	0
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย	0	0
6.1 กฎที่ใกล้เสียชีวิต (LSR Violation)	0	0
6.2 ฝ่าฝืนกฎที่ไม่ถึงขั้นเสียชีวิต	0	0

กรณีเกิดอุบัติเหตุ โปรดระบุชื่อผู้ประสบเหตุ วันที่เกิดเหตุ

Proactive KPI 2024

นำเสนอไม่เกิน 1 นาที

Item	Proactive KPI	Measure	2024 Target	Mon. Target	Mon. Actual	YTD (T) Target	YTD (Q) Actual
1	Line walk	จำนวน	6,168 ครั้ง/ปี	514	643	6,252	9,094
2	Unsafe Clearing (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
3	Safety talk	ครั้ง/หน่วยงาน	24 ครั้ง/หน่วยงาน/ปี	2	2	24	24
4	JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง	%complete	100	100	100	100	100
5	Review WI	ครั้ง/ปี	1	1	0	1	0
6	Green Machine Verification						
	6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	48	4	4	48	48
	6.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
7	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง	%complete	100	100	100	100	100

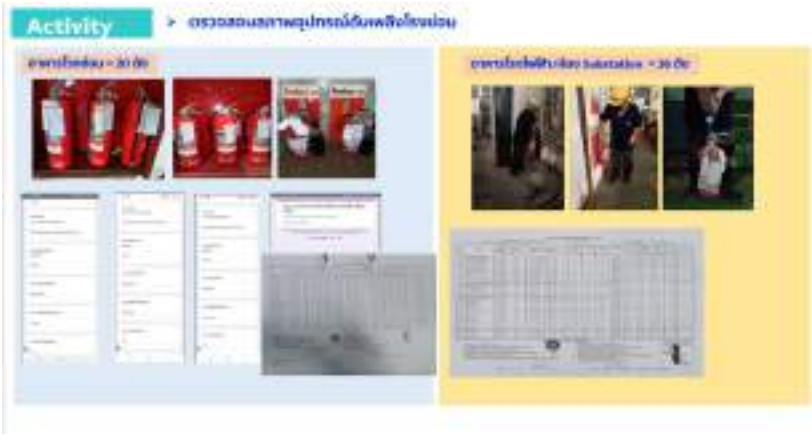
หมายเหตุ:
- Safety talk มีเป้าหมาย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/ปีโดยเฉลี่ย
- Review WI มีเป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนงานใหม่
- Line walk เน้นงานเสี่ยง

งานเสี่ยง: งานที่มีการขอใช้ Work permit/งานที่ต้องมี Work access
High risk: งานที่ถูกเชื่อมต่อกับการทำงานกับไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า การเคลื่อนย้าย ที่ต้องใช้เครื่องจักร เช่น, เวลาของการเคลื่อนย้ายการแจ้งซ่อม
Low risk: ประเภทความเสี่ยงน้อยกว่าประเภท High risk

Line Walk งานHot Work /JSA /KYT

ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงโรงซ่อม

- อาคารโรงซ่อม = 20 ถัง
- อาคารโรงไฟฟ้า/ห้อง Substation = 26 ถัง



Line Walk Manager MRO ประจำเดือน September

- **MRO Line Walk พื้นที่ PM L6**
- **MRO Line Walk พื้นที่ Aeration Silo7**
- **MRO Line พื้นที่ลานหม้อบด BD Z3/MCC/ระบบดับเพลิงใต้อุโมงค์**
- **MRO Line พื้นที่ PM Z10**

แผนซ้อมดับเพลิง ไฟไหม้ Substation 16.1 November

Activity Safety September 2024

Activity : Safety Caring November 2024

MRO : เน้นย้ำตามกฎความปลอดภัย

- 9 ระเบียบปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย
- 11 กฎพิทักษ์ชีวิต อย่างต่อเนื่อง

- ตัดแยกพลังงานไฟฟ้า ก่อนเริ่มงาน

- 3SA ประเมินความเสี่ยง ก่อนเริ่มงาน

Activity : Safety Caring November 2024

: งานปรับปรุงเสริมราวกันตกยอดไซโล 6-7 เพื่อป้องกันอันตรายตกจากที่สูง

ที่มา : ราวกันตกยอดไซโลต่ำกว่าระดับมาตรฐาน อาจทำให้เกิดอันตรายพลัดตกที่สูง ขณะปฏิบัติงานบนอาคารยอดไซโล 6-7

การแก้ไข :

1. เคลือบรัปฟ์จับหนาบริเวณตะแกรงราวกันตก และตรวจเช็คจุดยึดต่างๆ ของเสาราวกันตก และตะแกรงกันของตก
2. เสริมขนาดความสูงของราวกันตกขึ้นอีก 40 cm (ระยะครึ่งลำตัว เพื่อความปลอดภัย)
3. ตรวจเช็คหนาเชื่อม ทาสีกันสนิม

ผลที่ได้รับ : มีปลอดภัยเพิ่มขึ้น 100 %

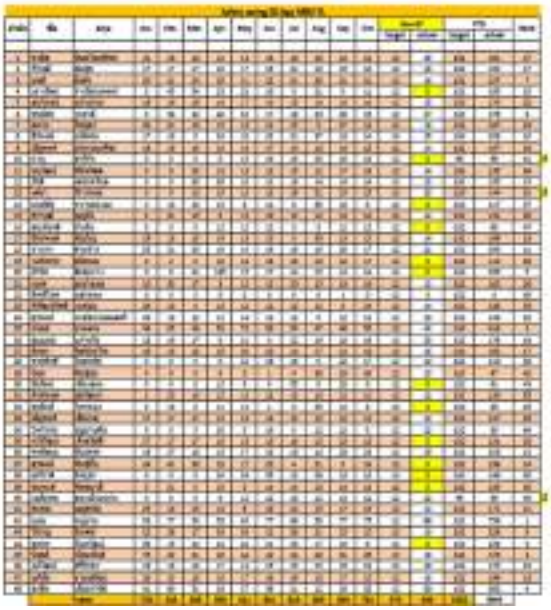
ก่อน : ปรับปรุงราวกันตก

หลัง : ปรับปรุงราวกันตก

ผลการดำเนินการตาม SD Calendar 2024

- **งาน Aeration Silo 7**

SD App 2024 ➢ **Safety Caring : MRO-PM TL November 2024**



Dashboard SD App MRO-TL				2024	
	Jan-Nov	Nov.		YTD	
		Target	Actual	Target	Actual
Summary	9,094	576	643	6,252	9,040

7.7 MRO -KW (ดลธร ส.)

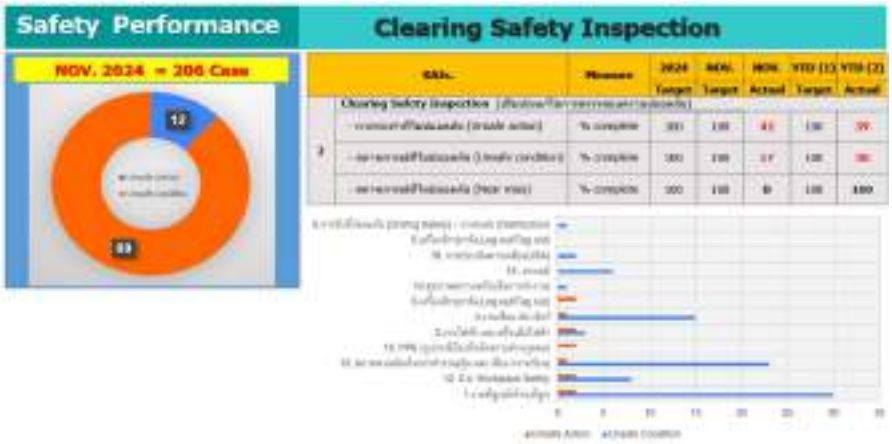
ผลการดำเนินงานตาม KPI

ผลการ Line Walk ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

- Line Walk 670 เรื่อง รวม 8,973 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- Safety Talk 20 เรื่อง รวม 220 เรื่อง
- Unsafe Action 42 %
- Unsafe Condition 39 %

Clearing Safety Inspection

- October 2024 = 206 Cast



Safety Talk Activity 2024 ----- MRO - KW

SD Calendar 2024

Green Machine

กิจกรรม Line walk เพื่อปิด Gap ความเสี่ยงจาก

แก้ไขงานเพื่อปิด Gap ความเสี่ยงจากการ Line walk

สำรวจอุปกรณ์ Lock out tag out

PROJECT : ปรับปรุงเครื่องชั่งสอบเทียบ SMC-KW 3

7.8 บริการกลาง KW-TL (นายจิระวัฒน์ ส.)

ผลการดำเนินงานตาม KPI

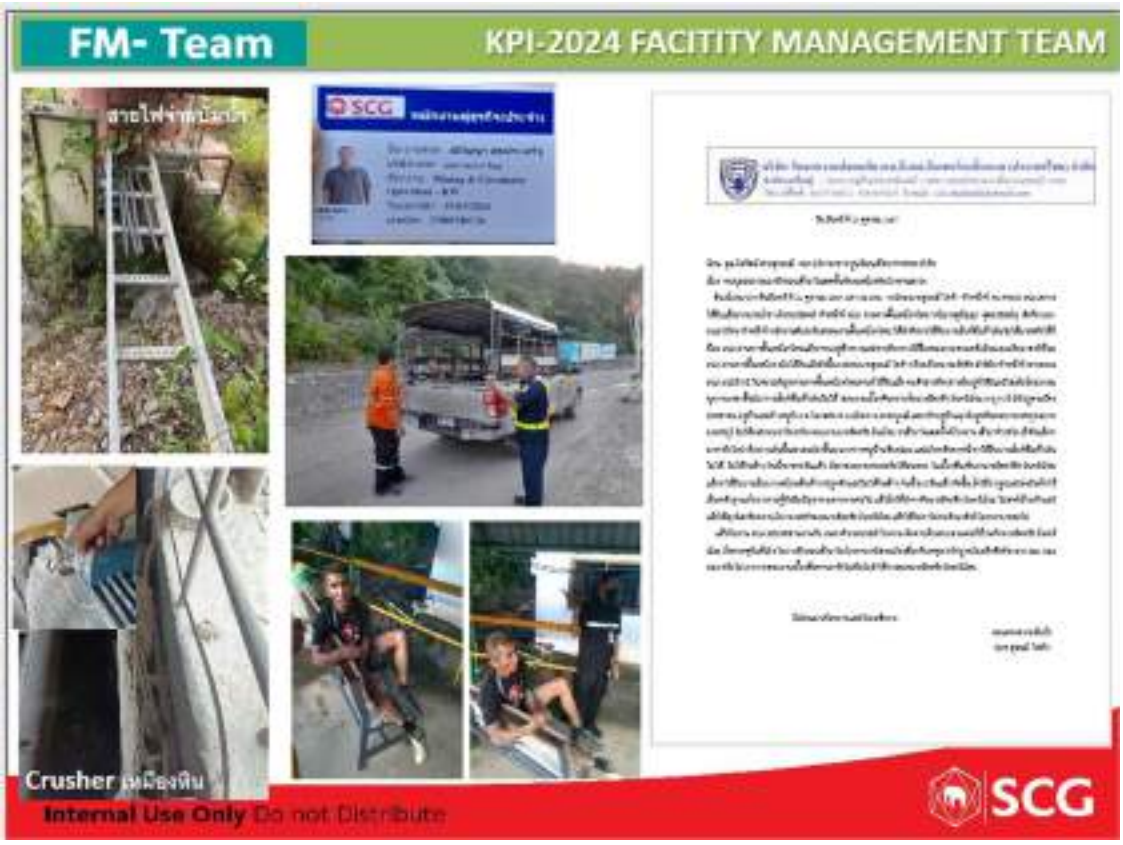
ผลการ Line Walk ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

- Line Walk 61 เรื่อง รวม 838 เรื่อง
- Accident 0 ครั้ง
- แผนงานอื่นๆ ผ่าน 100%

การ ทำ KYT และ JSA ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้งและงานที่มีความเสี่ยงสูง

งานซ่อมหม้อเผาโรงงานเขาวง 19/10-11/11/2024 รวม 24 วัน

KPI-2024 FACITITY MANAGEMENT TEAM



<u>วาระที่</u> 8 ข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ

ไม่มีข้อร้องเรียน
ไม่มีข้อเสนอแนะ

ปิดประชุม เวลา 16:30 น.

นางสาวกฤษณา ชาญสมิง
ออกรายงานการประชุม
21 ธันวาคม 2567